№10 (67) октябрь 2013 г.

ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

ЖУРНАЛ УЧРЕЖДЕН АССОЦИАЦИЕЙ ГОРНОДОБЫВАЮЩИХ И ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ КАЗАХСТАНА

«HYUNDAI» КОММЕРЧЕСКИЙ ЦЕНТР КАЗАХСТАН» - ЛИДЕР ОТРАСЛИ 2013!

ПОДПИСКА-2014

В КАЖДОМ НОМЕРЕ ЖУРНАЛА «ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ»:

- Выступления отраслевых экспертов, первых руководителей компаний
- Актуальная информация о реализуемых проектах в ГМК Казахстана
- Отраслевая аналитика (итоги, прогнозы, тенденции)

ДЛЯ ОФОРМЛЕНИЯ ПОДПИСКИ
Пишите: izdat@agmp.kz
Звоните: 8 /7172/ 688 845

Подписка через АО «Казпочта» по подписному индексу – 74112

ПОДПИСКА ПО КАТАЛОГАМ ПОДПИСНЫХ КОМПАНИЙ:

- **ТОО «KazPress»**: 8/727/ 250-22-60, 8/7172/ 59-16-31
- **ТОО «Эврика Пресс»**: 8/727/233-76-19, 8/7172/ 32-00-05
- **ТОО «Евразия Пресс»**: 8/727/382-34-87

Архив номеров за 2008-2012 гг. на www.gmprom.kz

ПОБЕДИТЕЛЬ КОНКУРСА

«Лучшее корпоративное СМИ в металлургической отрасли России и стран СНГ-2011» в номинации «Лучшее корпоративное издание для партнеров».

ЛАУРЕАТ ПРЕМИИ

«Золотой Гефест» 2010, 2011, 2012 гг. на звание лучшего в горном деле и металлургии, в номинации «За лучшую журналистскую работу».

ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Журнал учрежден ассоциацией горнодобывающих и горно-металлургических предприятий Казахстана

№10 (67) 2013 год

Учредитель:
ОЮЛ «Республиканская ассоциация горнодобывающих и горно-металлургических предприятий» (АГМП)

Издатель:
ТОО «Горнорудная компания Казахстана»

Журнал издается при участии Профсоюза трудящихся горно-металлургической промышленности РК

Председатель редакционного совета
А. О. ИСЕКЕШЕВ – вице-премьер, министр индустрии и новых технологий РК

Заместитель председателя редакционного совета
Н. В. РАДОСТОВЕЦ – исполнительный директор АГМП, доктор экономических наук, профессор

Редакционный совет:

А. Ж. НУРАЛИН	председатель Профсоюза трудящихся горно-металлургической промышленности РК
И. Б. ЕДИЛЬБАЕВ	советник Главного исполнительного директора ENRC Plc
В. С. ШКОЛЬНИК	председатель правления АО «Национальная атомная компания «Казатомпром»
Ю.П.ГУСЕВ	вице-президент ТОО «Казцинк»
П. А. ЕЛЯКИН	генеральный директор ТОО «Метал Трэйдинг»
Т. М. МУХАНОВ	заместитель исполнительного директора АГМП
М. Д. НИКИФОРОВ	председатель Профсоюза работников угольной промышленности

Редакционная коллегия:

Н. В. РАДОСТОВЕЦ	исполнительный директор АГМП, доктор экономических наук, профессор
Т. М. МУХАНОВ	заместитель исполнительного директора АГМП
Н. К. ШАШКОВА	и.о. вице-президента по коммуникациям ENRC Kazakhstan
В. И. МАТВЕЮК	и. о. руководителя пресс-службы ТОО «Богатырь Комир»
М. В. РОЖКОВА	директор ТОО «Горнорудная компания Казахстана»
А. М. БАНЦИКИН	главный редактор
Ю.В. ФОМЕНКО	заместитель главного редактора

Дизайн, верстка и допечатная обработка
Дизайн-БЮРО 818 ***www.818.satu.kz***

Корректорская служба
А. З. БИРЖАНОВА

Адрес редакции:
010000, Казахстан, г. Астана,
пр. Кабанбай батыра, 11, секция 7, 3-й этаж,
тел. 8 (7172) 689 634, 688 843,
факс 8 (7172) 688 845,
e-mail: izdat@agmp.kz

Представитель в РФ
А. КУРТМУЛАЕВ
тел. 8 (495) 210-83-16, 652-71-51,
e-mail: info@asiapress.ru

В номере использованы фото
А.Банцикина, А.Кратенко, К.Абрамсона, Ю.Фоменко, В.Матвеюка

Электронную версию журнала вы можете найти на сайте www.gmprom.kz

Журнал зарегистрирован в Министерстве культуры и информации Республики Казахстан.
Регистрационное свидетельство № 9078-Ж от 25.03.2008 г., подписной индекс в каталоге АО «Казпочта» 74112.

Перепечатка материалов возможна только с письменного согласия редакции. Публицистические и аналитические материалы, присланные в редакцию, не рецензируются и не возвращаются.

Тираж 3000 экз.
Журнал выходит ежемесячно 12 раз в год
Номер отпечатан в ТОО «ТАиС»
г. Караганда, ул. Степная, 62-а, тел. 8 (7212) 91-26-56

5 лет с вами!

Редакционная колонка

Финансовый кризис так или иначе влияет на деятельность горно-металлургического комплекса нашей страны. Но говорить о застое преждевременно. Не случайно Глава государства на расширенном заседании Правительства вновь заговорил об индустриализации. Президент поручил Кабмину сконцентрировать внимание на подготовке второго этапа индустриализации, чтобы избежать ошибок еще на стадии планирования. Он еще раз указал на важность индустриального направления.

– Индустриализация является краеугольным камнем всей нашей экономической деятельности в будущем, – подчеркнул Президент. – Разработка программы следующей пятилетки очень важна. Нужно менять акценты – не строить «предприятия вообще», а строить только те, которые нужны — высокоэффективные, инновационные.

Можно без всякого преувеличения сказать, что к числу таких нужных предприятий, для которых крайне важна поддержка, относится Павлодарский машиностроительный завод (ПМЗ), который входит в состав предприятий Группы ENRC. Здесь были собраны два уникальных мостовых крана (КМТРМ) грузоподъемностью 32/10 и 50/10 тонн, которые предназначены для транспортировки расплавленного металла в литейных цехах. Краны были направлены в Российскую Федерацию (где машиностроительные предприятия не смогли справиться с таким заказом) на Серовский завод ферросплавов.

С введением ГП ФИИР машиностроение и металлургия вообще получили мощный стимул к развитию. Наглядной иллюстрацией этого стали недавние поездки заместителя Премьер-Министра РК – министра индустрии и новых технологий Асета Исекешева по Актюбинской и Костанайской областям, где высокий процент готовности показали проекты именно этих отраслей. Впрочем, и традиционные металлургические предприятия не отступают. АО «ArcelorMittal Tubular Products Aktau» – является единственным действующим инновационным металлургическим предприятием в исключительно нефтяном регионе Мангыстау. Последние три года молодая компания наращивает производство, поставляя свою продукцию не только предприятиям нефтегазовой отрасли, но и в сферу жилищно-коммунального хозяйства. Усилия компании в развитии казахстанского содержания были отмечены на недавнем VIII Евразийском форуме KAZENERGY.

Октябрь – время юбилеев. В нынешнем году Карсакпайский медеплавильный завод (о котором еще Жамбыл Жабаев писал: «Медь обильно дает Карсакпай») отмечает 85-летие. Свой «полтинник» отмечает и Актауский морской порт – бесспорный лидер по перевалке экспортной продукции металлургии. Жизнь продолжается, и предприятия ГМК по-прежнему в строю, доказывая простую истину: «Кризис работе не помеха!»

ЧИТАЙТЕ НАС НА САЙТЕ
www.gmprom.kz

СОДЕРЖАНИЕ

Приоритеты

Нурсултан Назарбаев:
«Индустриализация является краеугольным камнем!»

Президент напомнил чиновникам о значимости программы ФИИР

Ержан ТАБЫЛДИЕВ

Стр. **4**

Ориентиры

Страна на подъеме

Металлургия и машиностроение определяют вектор развития промышленности в Актюбинском и Костанайском регионах

Стр. **6**

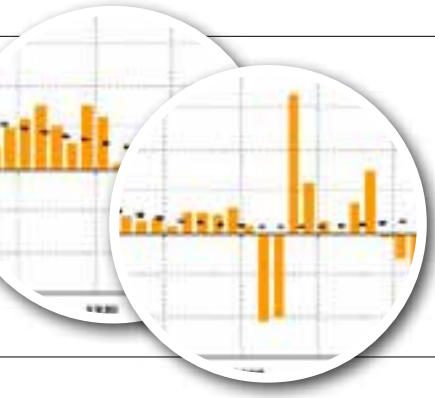
Интеграция

Прозрачные недра

V Национальная конференция по развитию инициативы прозрачности добывающих отраслей (ИПДО) в Казахстане завершилась подписанием обновленного меморандума

Алексей БАНЦИКИН

Стр. **20**



Прогнозы

Дрейф с перспективой залегания на дно?

На ежегодной конференции «Прогноз-2014: рынок черных и цветных металлов», организованной компанией Rusmet, эксперты рынка поставили «диагноз» развитию отрасли

Ольга КАЗАНЦЕВА

Стр. **22**

Прорыв

Есть у завода продукт уникальный

Сегодня Павлодарский машиностроительный завод может производить мостовые краны с максимальной грузоподъемностью в 140 тонн

Юрий ФОМЕНКО

Стр. **34**

Юбилеи

Колыбель казахстанской индустриализации

Карсакпайский металлургический завод (КМЗ) отмечает свое 85-летие

Анвар АХМЕТОВ

Стр. **42**

АНИЕ СОДЕРЖАНИЕ

Обзор рынка
Эксперты не поверили статистике
Аналитики рынка металлургии опасаются получения слабых экономических данных из США
Игорь ПРОХОРОВ
Стр. **46**

Инновации
Укрощение метана
Вопросы коммерческого использования нетрадиционных источников природного газа (в том числе и метана угольных пластов) стали весьма обсуждаемой темой среди широкой общественности
Игорь КАЛМЫКОВ
Стр. **57**

«Человеку труда – достойную жизнь!»
Акции и забастовки не самый эффективный инструмент в борьбе за трудовые права
Профсоюзы стремятся к эффективному диалогу
Стр. **64**

Быстрее! Выше! Сильнее!
Мечтают мальчишки о небе
Впервые за два десятка лет в Риддере прошли соревнования авиамоделистов
Андрей КРАТЕНКО
Стр. **70**

Новости
Стр. 16-19

Стр. 72 Юмор черный и цветной

РЕСПУБЛИКАНСКАЯ АССОЦИАЦИЯ ГОРНОДОБЫВАЮЩИХ И ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ

АГМП создана 27 мая 2005 года и сегодня объединяет 95 отечественных и иностранных компаний черной и цветной металлургии, энергетики, золотодобывающей и угольной промышленности.

АГМП является одним из первых учредителей Союза предпринимателей и работодателей «Атамекен», ее представители входят в Экспертные советы восемнадцати министерств и ведомств.

АГМП активно защищает права и интересы казахстанских предприятий горно-металлургического комплекса в Правительстве и Парламенте.

АГМП принимает реальное участие в формировании и проведении экономической и социальной политики Казахстана.

АГМП всегда открыта для сотрудничества и готова принять в свои ряды как предприятия горно-металлургического комплекса, так и компании, работающие в сопутствующих секторах.

г. Астана, ул. Д. Кунаева 12/1
тел.: +7 (7172) 689-601
факс: +7 (7172) 689-602
e-mail: mail@agmp.kz

www.agmp.kz

Нұрсұлтан Назарбаев: «ИНДУСТРИАЛИЗАЦИЯ ІРГЕТАС БОЛЫП ТАБЫЛАДЫ!»

ПРЕЗИДЕНТ ШЕНЕУНІКТЕРГЕ ҮИИД БАҒДАРЛАМАСЫНЫҢ МАҢЫЗДЫЛЫҒЫ ЖӘНЕ ОНЫ ЖҮЗЕГЕ АСЫРУДАҒЫ ОЛАРДЫҢ ДЕРБЕС ЖАУАПКЕРШІЛІКТЕРІ ТУРАЛЫ ЕСТЕРІНЕ САЛДЫ.

■ Ержан ТАБЫЛДИЕВ

11 қазанда өткен, Ақ ордадағы кеңейтілген отырыс нәтижесі бойынша ел Президенті Үкіметке бірқатар негізгі тапсырмалар берді. Мемлекет басшысының ойынша, индустриализацияның бірінші бес жылдығы жалпы алғанда оң нәтиже берді.

– Құны 2,1 триллион болатын 563 объект енгізілді. Олар осы жылдың өзінде 2,2 триллион теңгеге өндірді. Мен оларды ақшаны қайтарды деп айтып отырғаным жоқ, бірақ олар енді бір қалыпты өнім шығаруда. 70 мың жұмыс орны құрылды... Осы жұмысты жалғастыру, екінші бес жылдықты сапалы түрде өңдеу және инвестицияларды тарту қарқынын төмендетпеу керек,- деп көрсетті Нұрсұлтан Назарбаев.

Премьер-Министрдің орынбасары, ҚР индустрия және жаңа технологиялар министрі Асет Исекешев Мемлекет басшысына индустриалдық бағдарлама шеңберінде іске асырылатын, проблемалық жобалар бойынша, Үкіметте «даулы мәселелерді талқылау» жүргізілгендігін айтты.

– индустриалдық мекеме басшысы, бір жыл бұрын мұндай жобалар 35 болатын – деп түсіндірді – Сонан соң Үкіметте «даулы мәселелерді талқылау» жүргізілді.19 адам жазаланды, олардың ішінен үшеуі жұмыстан шығарылды. Өндіріске қосылған 20 жобаның, бізде 14 қалды, бұл бар жоғы 2,5 пайызы. Олар бойынша өңірлік әкімдіктерімен және қызығушылық танытатын мемлекеттік органдармен жұмыстар жалғасуда.

Асет Исекешев Мемлекет басшысына барлық тапсырмалар орындалатынын айтып сендірді. Сол кезде Нұрсұлтан Назарбаев индустриализация қарқынының төмендеуіне, және бірқатар жағдайларда шынайы жұмысты ашық «боямашылықпен» ауыстырылғанын айтып қанағаттанбаушылығын білдірді.

– Жобаларды мемлекеттік қолдау ойластырылмаған. Бірқатар толық қолданысқа енгізілген кәсіпорындар өнімдерді өткізуде, шикізат жеткізуде, кадрларды қамтамасыз етуде қиыншылықтарға тап болған – деп айтты Президент.

Мысал ретінде Мемлекет басшысы далаларды бүрку үшін арналған «Фермер» ұшақтарын өндіретін Қарағандылық зауытты келтірді. Зауыт осы күнге дейінгі жұмыс кезеңінде бір ғана жеңіл қанатты аэроплан шығарған, ол да болса тез істен шыққан.

Мемлекет басшысы Прмьер-Министрге жұмыс істемейтін және тиімсіз Арнайы экономикалық аймақтарды (АЭА) әділ түрде «мемлекеттік қаржыны шығындау» деп әділ есептеп, жоюды тапсырды.

– АЭА-ларды реттеуді тапсырамын. Жұмыс істемейтіндерін-қысқартуды—Н.Назарбаев талап етті. Бүгінде әрбір әкім АЭА-ты құруды өзінің парызы деп есептейді. Сөйтіп, Атырау облысында 30 жоспарланған жобадан оның базасында барлығы іске асырылған.

Бұл ретте Президент, шынайы сектор экономикасына –өнеркәсіпке инвестицияның төмендей бастағанын атап көрсетті. Және бұл үрейлі нышан.

– Барлық қиындықтарда – анда да, және мұнда да үлгеру керек, – біз барлық уақытта басымдықтарға қарауымыз керек, – деп Нұрсұлтан Назарбаев еске салды.—Мен жарты жыл сайын барлығын тыңдауды және индустриализацияны орындау қадамдарын қадағалауды қойған едім, барлығы лезде төмен кетті. Енді біз қайтадан қалпына келтірмеміз. Қажет болса, кім қалай жұмыс істейтінін, мен әр тоқсан сайын тыңдауға дайынмын.

Әлі жоспарлау кезеңінде қателіктен құтылу үшін Президент Үкіметке индустриализацияның екінші кезеңінде дайындыққа назарды шоғырландыруды тапсырды. Ол индустриалдық бағыттың маңыздылығын тағы да атап көрсетті.

– Индустриализация кешелектегі біздің бүкіл экономикалық қызметіміздің іргетасы болып табылады, – деп Президент ерекше көңіл аудара айтты. – Келесі бесжылдықты өңдеу бағдарламасы өте маңызды. Екпіндерді өзгерту керек – «кәсіпорындарды мүлдем» құрмау керек, тек қана қажеттерін құру керек – аса тиімді, инновациялық.

– Осы мәселені іске асыруға Үкіметтің барлығы қосылуы тиіс, –деп ел Президені жалғастырды.

– Кейбіреулері индустриализацияны - тек бір ғана Исекешевтің ісі деп ойлайды. Жоқ—бұл іс жалпы Үкіметтің және, ауылдардыкімен қосқанда, әрбір әкімнің ісі. Және кім де кім мұнымен айналыспаса – стратегиялық бағдарламаны орындамағаны... Мен әрқайсыңның жадында ұстағандарыңды қалаймын—бұл үшін сұрау ерекше болады!

Нурсултан Назарбаев: «ИНДУСТРИАЛИЗАЦИЯ ЯВЛЯЕТСЯ КРАЕУГОЛЬНЫМ КАМНЕМ!»

ПРЕЗИДЕНТ НАПОМНИЛ ЧИНОВНИКАМ О ЗНАЧИМОСТИ ПРОГРАММЫ ФИИР И ИХ ПЕРСОНАЛЬНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ЕЕ РЕАЛИЗАЦИЮ.

■ Ержан ТАБЫЛДИЕВ

Ряд ключевых поручений Правительству дал Президент страны по итогам расширенного заседания в Акорде, состоявшегося 11 октября. По мнению Главы государства, первая пятилетка индустриализации в целом дала положительный эффект.

– Введено 563 объекта стоимостью 2,1 триллиона тенге. Они уже в нынешнем году произвели на 2,2 триллиона тенге. Я не говорю, что они вернули деньги, но они уже адекватно производят продукцию. Создано 70 тысяч рабочих мест… Надо продолжать эту работу, качественно разработать вторую пятилетку и не снижать темпы привлечения инвестиций, – указал Нурсултан Назарбаев.

Заместитель Премьер-Министра – министр индустрии и новых технологий РК Асет Исекешев рассказал Главе государства о том, что в Правительстве был проведен «разбор полетов» по проблемным проектам, реализуемым в рамках индустриальной программы.

– Год назад таких проектов было 35, – пояснил глава индустриального ведомства. – Затем в Правительстве был проведен «разбор полетов». 19 человек наказаны, трое из них уволены. Из 20 проектов, запущенных в производство, у нас остается 14 проектов, а это лишь 2,5 процента. По ним продолжается работа с акиматами регионов и с заинтересованными госорганами.

Асет Исекешев заверил Главу государства в том, что все поручения будут выполнены. Между тем Нурсултан Назарбаев выразил свою неудовлетворенность снижением темпов индустриализации и в ряде случаев подменой реальной работы откровенной «показухой».

– Господдержка проектов не была продумана. У целого ряда введенных в эксплуатацию предприятий проблемы со сбытом продукции, поставками сырья, обеспеченностью кадрами, – сказал Президент.

В качестве примера Глава государства привел Карагандинский завод по производству самолетов «Фермер», предназначенных для опрыскивания полей. За все время работы завод выпустил только один легкокрылый аэроплан, который быстро вышел из строя.

Глава государства поручил Премьер-Министру ликвидировать неэффективно работающие специальные экономические зоны (СЭЗ), справедливо считая это «тратой государственных средств».

– Поручаю разобраться с СЭЗами. Неработающие – сократить, – потребовал Н. Назарбаев. – Сегодня каждый аким считает своим долгом создать СЭЗ. Так, в Атырауской области на ее базе реализовано всего два проекта из 30 запланированных.

В то же время Президент отметил, что в Казахстане стали снижаться инвестиции в реальный сектор экономики – в промышленность. И это тревожный симптом.

– При всех трудностях – и там надо успеть, и здесь – нам все время надо смотреть на приоритеты, – напомнил Нурсултан Назарбаев. – Как только я перестал каждые полгода слушать всех и контролировать ход выполнения индустриализации, все сразу пошло вниз. Теперь мы восстановим снова. Если надо, каждый квартал я готов слушать, кто как работает.

Президент поручил Правительству сконцентрировать внимание на подготовке второго этапа индустриализации, чтобы избежать ошибок еще на стадии планирования. Он еще раз указал на важность индустриального направления.

– Индустриализация является краеугольным камнем всей нашей экономической деятельности в будущем, – подчеркнул Президент. – Разработка программы следующей пятилетки очень важна. Нужно менять акценты – не строить «предприятия вообще», а строить только те, которые нужны — высокоэффективные, инновационные.

– К реализации этой задачи должно быть подключено все Правительство, – продолжил Президент страны. – Некоторые думают, что индустриализация – это дело одного только Исекешева. Нет – это дело всего Правительства и каждого акима, включая аульных. И тот, кто этим не занимается, – не выполняет стратегическую программу… Я хочу, чтобы зарубили на носу: спрос за это будет особый!

СТРАНА НА ПОДЪЕМЕ

МЕТАЛЛУРГИЯ И МАШИНОСТРОЕНИЕ ОПРЕДЕЛЯЮТ ВЕКТОР РАЗВИТИЯ ИНДУСТРИАЛИЗАЦИИ В АКТЮБИНСКОМ И КОСТАНАЙСКОМ РЕГИОНАХ

■ Никита САНЦАКОВ

Поручение Главы государства о диверсификации экономики, привлечении инвестиций, создании новых рабочих мест получило достойный отклик на региональном уровне. Об этом свидетельствуют итоги недавней поездки заместителя Премьер-Министра РК – министра индустрии и новых технологий РК Асета Исекешева по регионам. В ходе рабочего визита в Актюбинскую и Костанайскую области заместитель Премьер-Министра РК посетил введенные в эксплуатацию металлургические и машиностроительные предприятия, включенные в республиканскую Карту индустриализации.

Масштабный форум AKTOBE INVEST 2013 , в котором принял участие вице-премьер, собрал свыше 300 крупных иностранных и отечественных компаний, предпринимательскую общину Актюбинской и приграничной Оренбургской областей Российской Федерации. О том, какое значение придается развитию горизонтальных связей в рамках поощрения приграничного сотрудничества, говорит тот факт, что форум посетил губернатор Оренбуржья Юрий Берг. Еще одним свидетельством пристального

интереса со стороны зарубежных инвесторов стало участие Чрезвычайного и Полномочного Посла Польши Яцека Ключковского. И, разумеется, форум не обошли вниманием китайские инвесторы.

Интерес инвесторов понятен и закономерен. Согласно данным Агентства по статистике, в 2012 году объем промышленного производства в Актюбинской области составил почти 1 315 млрд. тенге (индекс физического объема – 107%). Возросла добыча нефти, хромовых, медных руд и концентратов, увеличилось производство сжиженного пропана, бутана и феррохрома. За январь – июль 2013 года данный показатель составил более 770 млрд. тенге (ИФО – 105,5%).

По данным Национального агентства KAZNEX INVEST, в Актюбинской области введено в эксплуатацию 7 объектов на сумму более 300 млн. долл. США. Сейчас реализуются еще 3 инвестиционных проекта общей стоимостью около 1 млрд. долл. США. В перспективе ожидается реализация еще нескольких проектов.

Уже сейчас ряд иностранных компаний рассматривают возможность вложения инвестиций в экономику области. В частности, японская Sumitomo Corporation заинтересована в сотрудничестве в сфере энергетики, британская Sun Group Global – в строительстве горно-обогатительного комплекса. В рамках форума акимат Актюбинской области подписал ряд меморандумов о сотрудничестве. К числу наиболее важных относятся меморандум между акиматом, АО «НК «КТЖ» и ТОО «Транспортные технологии» о проекте строительства электросталеплавильного завода и меморандум с ТОО «Казцинк» по проекту по переработке никелевых руд Кемпирсайской группы месторождений. Металлургия вообще играет большую роль в жизни региона, на территории которого расположено крупнейшее предприятие мира по производству ферросплавов – АО «ТНК «Казхром» и ряд медных месторождений.

Область, возглавляемая опытным менеджером государственного управления Архимедом Мухамбетовым, показывает серьезные результаты. Однако развитый промышленный регион, богатый нефтью, металлами и сельхозпродукцией, испытывает определенные проблемы с обеспеченностью железнодорожным транспортом. Вот почему прибытие президента АО «НК «Казакстан темир жолы» Аскара Мамина вызвало воодушевление аудитории. Инвестиции компании в развитие региона несут не только увеличение динамики транспортного сообщения, но и создание новых, высокотехнологичных предприятий, рост новых рабочих мест.

В связи с развитием и модернизацией железнодорожных путей в республике, ограниченными производственными мощностями существующих предприятий России и Украины, а также значительным дефицитом в поставке рельсов от российских и украинских производителей, при поддержке АО «НК «КТЖ» и Банка развития Казахстана в Актобе реализуется проект строительства рельсобалочного завода. Завод рассчитан как на производство железнодорожных рельсов (до 200 тыс. тонн в год), так и сортовой продукции – швеллера, балки, уголка, специального профиля (до 230 тыс. тонн ежегодно). С вводом завода будут обеспечены потребности в рельсовой продукции АО «НК «КТЖ» (в том числе строящихся железных дорог Шалкар – Бейнеу), а также потребности железнодорожных компаний Узбекистана, Туркмении, Азербайджана и т. д. А в связи с ростом промышленного и жилищного строительства в республике и сопредельных с ним государствах будет обеспечена потребность в промышленном сортовом прокате.

Технологической особенностью проекта является ранее не применявшийся на территории Казахстана инновационный метод блюминга (плавление стали в электрической дуге), в связи с чем проектируется собственная ТЭС. Электростанция будет обеспечивать собственные потребности завода и объектов Актюбинской индустриальной зоны. В перспективе ТОО «Актюбинский рельсобалочный завод» планирует трансформироваться в электросталеплавильный завод мощностью 560,0 тыс. тонн жидкой стали (блюмов) ежегодно. Завод ориентирован на высокое качество продукции, отвечающей всем требованиям рельсовой и др. марок стали. Общий объем инвестиций трех проектов составляет 115 млрд. тенге. Проект рассчитан на создание 800 постоянных рабочих мест.

Подытоживая выступления участников форума, заместитель Премьер-Министра РК Асет Исекешев подчеркнул важность освоения новых рынков сбыта казахстанской продукции.

– Казахстан находится в сердце многих больших рынков. Это Китай, Россия, страны Центральной Азии, – указал вице-премьер. – Любой инвестор, начиная строить предприятие в Актобе, получает доступ к приграничным регионам России, рынкам Беларуси и Центральной Азии. Доступ рынков является одним из важных факторов для принятия решения по инвестициям.

Асет Исекешев напомнил, что привлечение инвестиций – одна из приоритетных задач развития экономики.

– За все время независимости государства в страну привлечено около 160 миллиардов долларов инвестиций, – отметил вице-премьер. – При этом почти 50% из этого объема привлечены за последние четыре года – в рамках реализации Государственной программы форсированного индустриально-инновационного развития.

По словам Асета Исекешева, в стране есть дешевая электроэнергия, газ, все виды руд и металлов, что создает инвесторам дополнительные преимущества.

– Сегодня в Казахстане самое хорошее время для инвесторов. У них есть все условия для того, чтобы получить доступ к рынку постсоветского пространства при поддержке государства, выражающейся в льготах и других инструментах стимулирования, – напомнил глава инновационного министерства.

В то же время Асет Исекешев мягко, но со всей определенностью уточнил, что страна имеет свои приоритеты развития. А следовательно, будет поощрять инвесторов, размещающих производство и капиталы именно в этих нишах промышленности.

Примером успешного инвестирования стал проект АО «ТНК «Казхром» (структура, входящая в Евразийскую корпорацию природных ресурсов (ENRC) по строительству 4-го ферросплавного цеха. Предприятие рассчитано на ежегодный выпуск 440 тыс. тонн высокоуглеродистого феррохрома – раскислителя для легирования стали, весьма востребованного за рубежом.

О нынешнем положении дел на строящемся заводе вице-премьеру доложил президент компании АО «ТНК «Казхром» Виктор Тиль. По его словам, в настоящее вре-

мя на объекте завершается строительство и монтаж плавильного корпуса, корпуса приемки и склада сырьевых материалов и готовой продукции. В целом смонтировано 90% металлоконструкций. Общая стоимость объекта составляет 820 млн. долларов.

– Проект технически готов на 70%. Строительно-монтажные работы выполнены на 81%. Поставлено 95% всего оборудования. На основных объектах цеха ведутся монтажные и пусконаладочные работы. Прокладываются электролинии, налаживаются системы автоматизации. Подготовлена к сдаче главная понизительная подстанция, запущены две высоковольтные линии ЛЭП-220 кВ от подстанции Ульке, – сообщил президент компании.

– Проектом предусмотрено строительство 11 основных производственных объектов, – пояснил Виктор Тиль. – В комплексе они представляют законченный производственный цикл-кластер – начиная от входа шихтовых материалов и заканчивая отгрузкой готовой продукции.

В. Тиль отметил, что ввод в эксплуатацию нового производства позволит увеличить извлечение хрома до 92%, обеспечит снижение себестоимости производства, сократит физический труд до 60%, как минимум вдвое снизит риск травматизма, обеспечит рост производительности труда в 4 раза, полную утилизацию шлаков, а также снижение атмосферных выбросов в 28 раз.

Срок завершения строительства запланирован на конец 2013 года, разогрев первой печи – в декабре нынешнего года, а уже в следующем году завод выйдет на проектную мощность. Для работы на современном производстве АЗФ готовит высококвалифицированных специалистов с принципиально новыми знаниями и навыками. На сегодня одна группа из 13 специалистов уже прошла обучение в ЮАР, где есть аналогичные печи постоянного тока. Вскоре там же пройдут обучение еще 13 специалистов.

Заместитель Премьер-Министра высоко оценил труд металлургов. Он особо отметил, что показатели производительности труда на новом заводе должны увеличиться в 4 раза – до 130 тонн на человека в месяц.

– Мы видим, что здесь действительно будут применены самые новые технологии. В частности, будет применена новая энергосберегающая методика утилизации ферросплавного газа – он будет направлен на производство электроэнергии, – рассказал А. Исекешев журналистам по итогам посещения предприятия.

Заместитель Премьер-Министра дал позитивную оценку деятельности акимата Актюбинской области по развитию индустриальных объектов.

– В этом регионе индустриализация набирает хороший темп. Вводится уже более 100 проектов карты индустриализации. Я думаю, этот темп надо выдержать.

При этом Асет Исекешев вновь подчеркнул, что «главной задачей остается выход отечественной продукции на экспорт».

Высокий экспортный потенциал отмечен и в другом регионе – Костанайской области. Свое посещение вице-премьер начал с поистине инновационных предприятий – АО «АгромашХолдинг», ТОО «СарыаркаАвтоПром», реализующих проекты серийного выпуска автомобилей.

АО «АгромашХолдинг» – предприятие, изначально ориентированное на производство сельхозтехники. Здесь осуществлена сборка первого казахстанского зерноуборочного комбайна «Есиль», кормоуборочных комбайнов КЗС-760 и КСК-600 и других видов сельхозтехники. Только в 2012 году произведено 535 комбайнов. Но предприятие не замыкается на аграрном секторе. Здесь ставят целью создание собственного автомобильного производства, уже выпускаются модели марки SsangYong: Kyron, Rexton, Actyon Sport, New Actyon, Chairman. Общая стоимость проекта 2 400 млн. тенге. Примечательно, что он реализуется на собственные средства частных инвесторов. С начала реализации проекта уже произведено 4 629 штук легковых автомобилей.

В ТОО «СарыаркаАвтоПром» ведут проект по созданию производства первого отечественного легкового автомобиля модели Nomad на базе узлов Ssang Yong. Принятый здесь метод CKD (мелкоузловой сборки), включая сварку и окраску кузовов. В рамках проекта будет установлена новая производственная линия с применением робототехники (впервые в Казахстане!), которая позволит выпускать до 50 тыс. автомобилей. Партнером выступает АО «БРК – Лизинг», с которым подписан договор финансового лизинга оборудования на сумму 10,9 млн. тенге.

На предприятии также производятся автомобили марки «УАЗ» и «ИВЕКО». С начала реализации проекта произведено 433 автомобиля. Кроме того, идет подготовка к началу производства Toyota Fortuner, которое начнется в первом полугодии 2014 года.

Следующим предприятием стало ТОО «ЕвразКаспианСталь», строящее прокатный завод мощностью до 450 тыс. тонн строительной арматуры в год. Проект включен в республиканскую Карту индустриализации Казахстана. С вводом в эксплуатацию нового прокатного стана решается вопрос обеспечения строительного комплекса страны высококачественным стальным прокатом. Это целиком и полностью соответствует приоритетному направлению ГП ФИИР и решает 3 задачи. Во-первых, это знаменует переход от региональной экономики к выпуску продукции с высокой добавленной стоимостью. Во-вторых, обеспечивает внутренний рынок и предприятия стройиндустрии качественным прокатом. В-третьих, это дает дополнительные налоговые поступления в бюджет. В производстве будут задействованы высококвалифицированные рабочие и специалисты, прошедшие обучение за счет предприятия.

Представители компании доложили вице-премьеру, что с запуском производства постоянные рабочие места получат 350 человек. Стоимость проекта – 18,5 млрд. тенге. Источником финансирования являются займы ОАО «Евраз Качканарский горно-обогатительный комбинат» (дочернее пред-

ПО СЛОВАМ АСЕТА ИСЕКЕШЕВА, В СТРАНЕ ЕСТЬ ДЕШЕВАЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ, ГАЗ, ВСЕ ВИДЫ РУД И МЕТАЛЛОВ, ЧТО СОЗДАЕТ ИНВЕСТОРАМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА.

приятие ООО «Евраз Холдинг») и Банка развития Казахстана.

Сегодня на предприятии завершается монтаж металлоконструкций теплого перехода, участка отгрузки и складирования окалины, ведется монтаж мостовых кранов и технологического оборудования, выполняется футеровка и система охлаждения печи.

Еще одним объектом для посещения стал завод по производству сборного железобетона ТОО «БК-СТРОЙ». Предприятие мощностью 30 тыс. кубометров продукции в год введено в эксплуатацию в рамках Карты индустриализации в нынешнем году. Стоимость проекта 982 млн. тенге. Будет создано дополнительно 20 рабочих мест. Сбыт продукции в основном будет производиться на внутреннем рынке страны.

Подводя итог, заместитель Премьер-Министра страны дал комментарии журналистам. При этом он особо отметил успех Костаная в деле построения машиностроительного кластера.

– Это достаточно хороший уровень, и если этот кластер ранее производил свыше 2 000 машин, сельхозтехники, грузовые и легковые автомобили, то в текущем году их уже 8 000, а в следующем году будет 20 000, – продолжил министр индустрии и новых технологий. – А через 5 лет мы надеемся, что здесь будет более 75 тысяч автомобилей. Уже сейчас этот кластер занимает 10% в общей доле обрабатывающей промышленности. Хотя совсем недавно этот показатель не превышал 3%. Мы видим активный рост, и эти проекты становятся большой частью промышленности. Здесь будет создано 2,5 тысячи рабочих мест, поэтому эти два проекта очень важны. Я думаю, что акимат области дальше будет развивать эту индустриальную зону. Здесь уже строятся домостроительный комбинат, арматурный завод и есть планы на дальнейшее развитие этого парка. Мы надеемся, что благодаря этим проектам сильно вырастет промышленное производство, и экономика области, которая воспринимается нами как аграрная, получит большую устойчивость.

Заместитель Премьер-Министра подчеркнул, что оба проекта (автомобильный и арматурный заводы) реализуются в рамках республиканской Карты индустриализации. Оба проекта получили инструменты государственной поддержки бизнеса в рамках программ «Производительность-2020» и «Дорожная карта бизнеса». В их реализации активно участвует СПК «Тобол».

По словам министра, сегодня объем производства обрабатывающей промышленности в области уже насчитывает более 100 млрд. тенге в год. Новый арматурный завод при выходе на мощность даст не менее 60 млрд. тенге, а автомобилестроительный уже в следующем году выйдет на 50 млрд.

– Эти два завода, строительство которых завершается в нынешнем году, в 2 раза увеличат объем обрабатывающей промышленности. Это и есть решение важной задачи, которую поставил перед нами Президент страны в своей индустриальной политике, – подчеркнул заместитель Премьер-Министра. – Теперь нужно сконцентрировать все усилия на задаче выхода на экспорт.

Сон Кю Ён:

«ГЛАВНЫЙ ФАКТОР – ЭТО КАЧЕСТВО И НАДЕЖНОСТЬ»

■ Фарид ЮМАШЕВ

«Мы пришли работать в страну, которая, образно говоря, одной ногой стояла на колене. Изучали рынок, присматривались. Оказалось, республика была в позиции низкого старта и, как истинный стайер, удачно рванув вперед, на данный момент только набирает скорость», – считает президент ТОО «HYUNDAI» Коммерческий центр Казахстан» («Hyundai Commercial Center Kazakhstan») господин Сон Кю Ён. Сегодня на страницах журнала «Горно-металлургическая промышленность» он подводит основные итоги деятельности НССК в Казахстане за более чем 10-летний период.

– Уважаемый господин президент! Успешно развиваясь на рынке нашей страны, возглавляемое вами ТОО стало единственным официальным дистрибьютором производителя экскаваторов и погрузчиков № 1 в Корее – Hyundai Heavy Industries. Расскажите, как и с чего вы начинали?

– Начинали, как и многие компании, с чистой коммерции, фирменных продаж. Зарегистрировав в 2003 году компанию под названием «KoreaMotors», занялись поставками коммерческой техники – Hyundai Motors (Республика Корея). Первая же партия в 600 единиц ушла потребителям, что называется, «влет». Это натолкнуло на мысль сменить и название, и статус фирмы. Так появилось всем сегодня известное ТОО «HYUNDAI» Коммерческий центр Казахстан» (НССК).

Укрепившись в Казахстане, наработав солидную клиентскую базу, с 2004 года мы решили расширить ассортимент поставляемой техники и стали единственным официальным дистрибьютором Hyundai Heavy Industries Co. Ltd. Продвигая сегмент поставок и продаж экскаваторов и погрузчиков, специалисты коммерческого центра руководствуются такими принципами, как поставка качественной техники по умеренным ценам с ее последующим добросовестным техническим обслуживанием.

– Не секрет, рынок Казахстана на сегодня достаточно насыщен дилерами, предлагающими различные виды тяжелой техники. Как на этом фоне выглядят позиции вашей компании?

– Да, вы правы, наш сектор действительно составляют серьезные конкуренты. В республике представлены многие международные бренды. И главный фактор, на который ориентируются потребители столь специфичного продукта, как экскаватор или, скажем, кран грузоподъемностью 110 тонн – это качество и надежность. Посудите сами – техника стоит весьма недешево, соответственно, покупатель хочет быть максимально застрахован от потенциальных неисправностей, которые могут привести к остановке работ на том или ином объекте. Вот почему сегодня солидные горнорудные или строительные компании даже подрядчиков не берут с устаревшей техникой. Ведь у них свои планы производства, объемы добычи, которые никак срывать нельзя!

Залогом успеха нашего ТОО является четкий настрой на открытые и долгосрочные отношения с клиентами, к каждому из которых мы стремимся применять индивидуальный подход. А наличие мобильной сервисной команды и огромные склады запчастей, дислоцированные в нескольких городах республики, позволяют оперативно решать любые вопросы, касающиеся поставок и обслуживания спецтехники в любой точке Казахстана.

Нам не знакома фраза «нет в наличии», если речь заходит о расходных материалах. Оперативное реагирование и высочайший уровень сервисной службы, неукоснительное выполнение гарантийных обязательств – вот признаки, выгодно отличающие ТОО «НССК».

Более того, если возникает ситуация, когда двум сторонам трудно договориться, мы находим в себе силы и говорим спасибо нашим клиентам. Ведь дипломатия и переговоры – дело двух сторон. У нас нет конфликтов с потребителями, поскольку их проблемы мы привыкли решать как свои собственные. И, наверное, поэтому у нас не уменьшается число партнеров, желающих с нами работать…

– Кстати, при выборе поставщика техники потребителей всегда интересует вопрос наличия сервисных центров для проведения гарантийного фирменного ремонта. Какова база сервисного обслуживания компании, развернутая в Казахстане?

– Сеть наших сервисных учреждений представлена четырьмя филиалами. Головной офис находится в Алматы. Там же базируется сервисный центр по восстановлению агрегатов, а также основной склад запчастей. В текущем году открыт учебный центр в Астане. Столичный филиал предоставляет сервисное обслуживание, располагает складом запчастей, а также оборудованным классом с обучающими стендами, агрегатами.

Благодаря его отличной работе растут не только доходы компании, но и спрос на технику. В настоящее время филиалом курируется северо-западная и северо-восточная часть Казахстана. Филиал в Актау – в компании старейший, открыт в июне 2005 года. На сегодня благодаря интенсивной работе отдела продаж HYUNDAI является лидером по поставке спецтехники в Мангистауской области. Филиал предоставляет мобильное сервисное обслуживание, а также имеет отдельный склад запчастей.

Для улучшения сервисного обслуживания в центральном регионе Казахстана и сокращения сроков поставки запчастей в январе 2011 года был открыт филиал в Караганде. Филиал располагает одним из самых больших складов комплектующих и расходных материалов в Казахстане.

– Какие виды техники наиболее востребованы? В том числе и в горно-металлургической отрасли? Приведите примеры наиболее удачного сотрудничества...

– Если судить по статистике типовых продаж, более всего спросом пользуются гусеничные экскаваторы. Это связано с тем, что гусеничный экскаватор благодаря своей устойчивости может работать на карьерах, суглинках, при строительстве автодорог, а также железнодорожных путях. Из колесных экскаваторов чаще приобретают машины среднего весового звена. Как правило, их используют при прокладке, монтаже и ремонте тепловых, водопроводных узлов. Это связано с тем, что экскаваторы в диапазоне 14–18 тонн имеют небольшие габариты, что позволяет им работать в городских условиях, а колесный ход наделяет способностью к довольно быстрому – со скоростью 30-40 км/час – передвижению.

Из корпоративных клиентов хотелось бы выделить два нефтяных АО – МангистауМунайГаз и Нефтяную сервисную компанию. В первой находятся 10 единиц нашей техники, во второй – 12.

Далее следуют ТОО: СМП-Алматы (6 единиц, включая два крана), АнгренсорТрейдинг (три фирменных экскаватора, задействованных на Сарыкольском угольном разрезе), «Базис-СТ» (18 единиц). Кроме того, экскаваторы HYUNDAI отлично себя зарекомендовали на ряде крупных проектов республиканского масштаба, таких как ТРЦ Абу Даби Плаза, железнодорожная ветка Бейнеу – Жезказган, Аркалык – Шубарколь, строительстве новых школ и больниц, при осуществлении программы «Ак Булак» и многих других.

– Неотъемлемой частью грамотной эксплуатации спецтехники является наличие действенной системы подготовки технических специалистов. Как вы решаете данную проблему?

– Как известно, любая неисправность не возникает просто так. Особенно в случае с нашей продукцией, являющейся продуктом кропотливого труда инженеров Hyundai Heavy Industries, одного из мировых производственных гигантов. Все детали продумываются до мелочей еще на стадии чертежа. Более того, мы изначально заказываем на заводе-производителе в Корее технику, адаптированную под казахстанский климат. После ее покупки мы приглашаем машинистов, работающих на экскаваторах, пройти тренинги, чтобы более ответственно и качественно осуществлять эксплуатацию этих мощных машин. Ведь человеческий фактор – самая, пожалуй, нестабильная переменная в ведении бизнеса. Если, скажем, водитель такси не слишком опытен – он будет бесполезным в таксопарке, будет риск совершения ДТП или недовольства клиентов. Кроме того, он может причинить ущерб автомобилю, а главное – подорвать авторитет компании.

К счастью, наши клиенты это хорошо понимают. Они направляют своих механиков к нам на обучение, а мы делимся знаниями и опытом, даем рекомендации по эффективному использованию техники. Для нас это не способ заработка – это наша философия. Мы не берем за это деньги. Это бесплатно. Не верите? Спросите у ребят из Ангренсора – они традиционно и очень охотно проходят обучение в нашем центре.

– В текущем году компания впервые была удостоена почетного звания «Лидер отрасли-2013». Что способствовало достижению успеха?

– На самом деле сей приятный факт имеет место быть. Мы очень признательны нашим партнерам, друзьям и коллегам, поскольку данное звание – это общая победа. Наверное, нас оценили в первую очередь за хорошую работу нашей команды. Долог и упорен был труд, проделанный нашими сотрудниками за эти 10 лет. Начать с нуля, подняться и самое сложное, укрепиться на рынке – все это заслуга высококвалифицированных специалистов, объединенных общей идеей. Наша компания за 10-летие стала почти дружной семьей. Как руководитель я никогда не разбрасывался кадрами, и основной костяк коллектива идет со мной уже многие годы, постоянно подтверждая на деле свой профессионализмом, и как бы это не звучало странно, исключительную преданность нашему общему делу. Все, что мы имеем сейчас, – эта заслуга всех сотрудников НССК.

– И в завершение разговора несколько слов о ваших личных ощущениях... Как вы оцениваете инвестиционный климат в республике, и в связи с этим каковы перспективы развития вашего бизнеса в Казахстане?

– Мне было очень интересно наблюдать, как меняется Казахстан в течение всего этого времени. Меняется, подчеркну, в лучшую сторону. Инициативы казахстанского государства по развитию инфраструктуры, участие в международном транспортном проекте «Западная Европа – Западный Китай», разработка нефтяного месторождения Кашаган, рекультивация земель бывшего Семипалатинского ядерного полигона, осуществление программы обеспечения питьевой водой «Ак Булак» и прочие дают хороший импульс развитию экономики. Страна будет принимать ЭКСПО в 2017 году. Это дорогого стоит. Многое предстоит сделать. Мы уверенно смотрим в будущее, запускаем ряд новых продуктов и услуг, расширяем модельный ряд техники. Улучшаем качество сервиса и профессионализма в компании, чтобы быть ближе к нашим клиентам. Как говорится, we go further, you stay closer (мы идем дальше, вы становитесь ближе).

150 ЛЕТ НАШЕГО ОПЫТА ДЛЯ ПРОДВИЖЕНИЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА.

THIS WAY!

На протяжении уже более 150 лет Sandvik работает на благо клиентов, постоянно совершенствуя предлагаемое оборудование и услуги. Сегодня Sandvik Mining, ведущий поставщик оборудования для подземных и открытых горных работ, гарантирует, что каждый заказчик получит лучшее инжиниринговое решение, обеспечивающее максимальную производительность, безопасность труда, Вашу уверенность и спокойствие. Наша многолетняя история доказывает, что предлагаемые технологические решения основаны на богатом производственном опыте, и направленны на создание лучших условий для Вашего бизнеса.
Вы можете рассчитывать на нас сегодня и всегда.

Узнайте больше о предложениях Sandvik Mining – It's This Way: mining.sandvik.com/ru

ТОО «Сандвик Майнинг энд Констракшн Казахстан ЛТД»
050040, Республика Казахстан, г. Алматы, ул. Маркова 30А
Тел.: +7 (727)292 70 61, 292 74 25, Факс: +7 (727) 292 06 95, 292 05 85 mining.cis@sandvik.com

SANDVIK

ВЕНТИЛЯТОРЫ ДЛЯ ТЭЦ

ВОЗВЕДЕНИЕ НОВОЙ – ТРЕТЬЕЙ ПО СЧЕТУ ВЕНТИЛЯТОРНОЙ ГРАДИРНИ – НАЧАЛОСЬ НА ТЭЦ СОКОЛОВСКО-САРБАЙСКОГО ГОРНО-ОБОГАТИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ, ВХОДЯЩЕГО В ENRC.

Огромная охлаждающая башня поднимется на месте прежней градирни № 1 в мае текущего года демонтированной методом направленного взрыва.

Такой подход к демонтажу продиктован вопросами безопасности: обследование показало высокую неустойчивость металлоконструкций высотой в 50 метров. Разборка сооружения, запущенного еще в начале 60-х годов минувшего века и фактически отслужившего свой срок, продолжалась два дня. После чего приступили к работе по расчистке места от завалов.

Сегодня на ТЭЦ в рамках инвестиционной программы предприятия идет монтаж новой градирни, которую планируется завершить в декабре.

По словам директора ТЭЦ Игоря Синькова, столь жесткие сроки продиктованы производственной необходимостью и являются одной из главных задач, поставленных перед коллективом станции на 2013 год.

Все необходимое оборудование уже находится на промышленной площадке теплоэлектроцентрали. Пока на бетонировании бассейна градирни задействовано около 60 человек. Обработка новейшими гидроизоляционными веществами позволит защитить бетонные борта от разрушения и исключить попадание воды в грунт. Установка дополнительных диффузоров избавит прилегающую территорию от конденсата.

Стоимость «вентилятора для ТЭЦ» превышает 3 млн. долларов. Подобные установки на ССГПО эксплуатируются уже 8 лет и зарекомендовали себя самым лучшим образом.

НАЧНУТ С РЕНОВАЦИИ

АО «ТНК «КАЗХРОМ» В СОСТАВЕ ENRC ПЕРВОЙ СРЕДИ ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ РЕСПУБЛИКИ СТАЛО ОБЛАДАТЕЛЕМ СЕРТИФИКАТА ISO 50001:2011 ИЗВЕСТНОГО ГЕРМАНСКОГО СЕРТИФИКАЦИОННОГО ЦЕНТРА TUV THURINGEN E.V., СООБЩАЕТ ПРЕСС-СЛУЖБА КОРПОРАЦИИ.

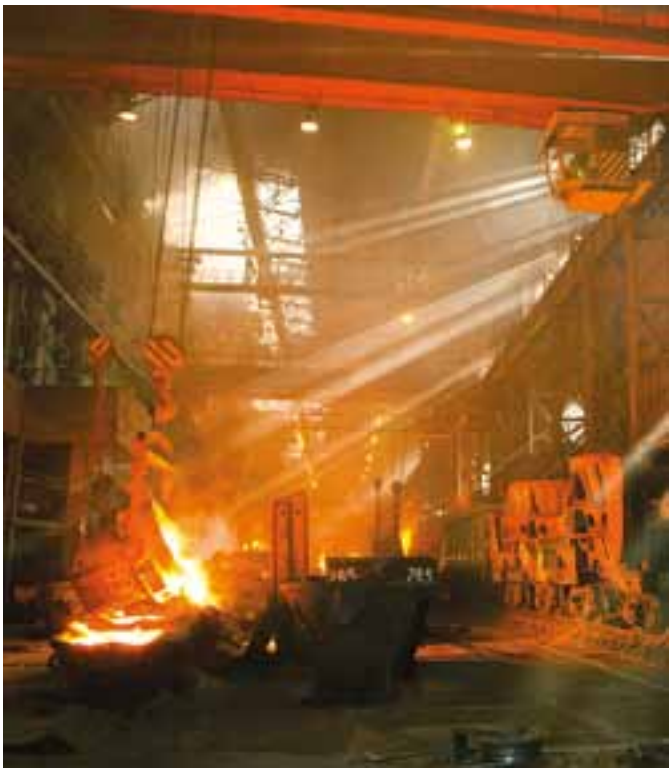
Как явствует из ее пресс-релиза, достигнутое является результатом «проводимой в компании работы по энергосбережению и, как следствие, успешно прошедшего в августе текущего года сертификационного аудита системы энергетического менеджмента». В том числе и на Аксуском заводе ферросплавов, остающимся весьма энергоемким производством.

По словам директора АксЗФ Армана Есенжулова, аудит показал, что энергохозяйство предприятия хорошо подготовлено к внедрению стандарта энергоменеджмента ISO 50001.

Одним из самых масштабных проектов, который предстоит решить аксуским металлургам в рамках мероприятий по сокращению потребляемой энергии, станет реконструкция шестого плавильного цеха.

– Свой путь к энергосбережению мы начнем с реновации, – говорит Арман Есенжулов. – Поэтапно в цехе № 6 будут установлены плавильные печи с измененным подводом тока, что позволит заводу сократить удельный расход электроэнергии.

Более того, новая конструкция печей даст возможность предприятию шире использовать ферросплавный газ, образующийся в процессе производства ферросплавов. До недавнего времени он как топливо сжигался в агломерационном цехе и на заводских котельных. Теперь же благодаря реконструкции цеха этот ценный энергетический ресурс найдет свое применение для подогрева шихтовых материалов, что в свою очередь также приведет к снижению потребления электроэнергии.



БАЗОВЫЙ ФУНДАМЕНТ ИНДУСТРИАЛИЗАЦИИ

ДО ТРЕТИ ВСЕХ ИНВЕСТИЦИЙ, НАПРАВЛЯЕМЫХ В РАМКАХ ГП ФИИР НА ИНДУСТРИАЛИЗАЦИЮ РЕСПУБЛИКИ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДО 2020 ГОДА ВЛОЖЕНЫ В РАЗВИТИЕ ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ.

Только при таком условии станет реальным осуществление сценария по ежегодному росту ВВП на 7%. Эта мысль прозвучала в начале октября текущего года в Астане, где состоялось очередное заседание АО «Национальный управляющий холдинг «Байтерек», участники которого обсудили пути дальнейшего совершенствования модели финансирования как базового фундамента программы индустриализации Казахстана.

По словам директора Глобального института исследований McKinsey Ричарда Доббса, ориентировочные потребности казахстанской экономики в инвестициях на ближайшие 7 лет составят от 510 до 730 млрд. долларов.

Между тем, как подчеркнул руководитель международного экспертного учреждения, в ближайшие годы республике следует ожидать сокращения доступных капиталов, связанного с очередным цикличным замедлением роста мировой экономики. В этих условиях особую актуальность приобретает эффективность использования инвестиций. И здесь свое слово должны сказать национальные институты развития, такие как управляющий холдинг «Байтерек».

По мнению зарубежных аналитиков, Казахстану следует развивать рынок венчурных капиталов для юниорских компаний в стадии старт-апа. Вкладываться в крупные инфраструктурные проекты и строительную индустрию.

В заседании управляющего комитета приняли участие министр финансов РК Б. Жамишев, председатель президиума НЭПК «Союз «Атамекен» Т. Кулибаев, председатель правления АО «Национальный управляющий холдинг «Байтерек» К. Бишимбаев, директор центра экономического анализа «Ракурс» О. Жандосов, руководители банков второго уровня, международные эксперты.

НЫНЕШНЕЙ ОСЕНИ РОСТ ЗОЛОТОЙ

НА 6,7% ПО СРАВНЕНИЮ С АНАЛОГИЧНЫМ ПЕРИОДОМ ПРОШЛОГО ГОДА В РЕСПУБЛИКЕ ВЫРОСЛО ПРОИЗВОДСТВО НЕОБРАБОТАННОГО ЗОЛОТА.

Как явствует из отчетных сводок Агентства РК по статистике, в январе – сентябре 2013 года в Казахстане произведено 31 124 кг необработанного и полуобработанного золота.

Аналогичные тенденции наблюдаются в сфере выпуска серебра. За 9 месяцев года, согласно статданным, его в необработанном и полуобработанном виде произведено 73 815 кг, что на 4,9% больше, чем в январе – сентябре 2012 года.

ЭКЗАМЕН НА ПРОФЕССИОНАЛЬНУЮ СОСТОЯТЕЛЬНОСТЬ

НЕЗАВИСИМУЮ СЕРТИФИКАЦИЮ ЗНАНИЙ ВЫПУСКНИКОВ ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО КОЛЛЕДЖА ТОО «КОРПОРАЦИЯ «КАЗАХМЫС», ОБУЧАЮЩИХСЯ СПЕЦИАЛЬНОСТИ ТОКАРЯ, ПРОВЕЛА В БАЛХАШЕ РЕСПУБЛИКАНСКАЯ АССОЦИАЦИЯ ГОРНОДОБЫВАЮЩИХ И ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ (АГМП).

Сертификационный экзамен, в пилотном режиме организованный на базе производственных мастерских политехнического колледжа и цехов ремонтно-механического завода (РМЗ) ТОО «Карагандацветмет», стал «первой ласточкой» проекта по созданию независимых центров подтверждения квалификации.

Эта инициатива реализована ассоциацией в рамках Послания Президента РК народу Казахстана от 27 января 2012 года, в котором Глава государства поручил Правительству сформировать независимую систему подтверждения квалификации. Независимые центры сертификации должны быть созданы при отраслевых ассоциациях. Их формирование позволит объективно оценивать уровень квалификации выпускников учебных заведений, работающих и самостоятельно освоивших профессию с точки зрения соответствия требованиям рынка труда и международным стандартам.

В состав комиссии, принимавшей сертификационный экзамен у будущих токарей, помимо представителей АГМП, вошли специалисты централизованного участка механического цеха РМЗ, НАО «Холдинг «Кәсіпқор», АО «Республиканский научно-методический центр» по Карагандинской области.

Пилотная сертификация проведена в целях повышения профессионального уровня и качества обучения. Этот шаг еще раз свидетельствует о том, что отраслевые предприятия заинтересованы в подготовке квалифицированных специалистов. По итогам пилотной сертификации подготовлены соответствующие предложения для Министерства образования и науки РК по развитию системы независимой оценки и присвоения квалификации в горно-металлургическом комплексе.

ГАЗОПРОВОД КАЗАХСТАНСКОГО СОДЕРЖАНИЯ

ПРОЕКТОМ ГОДА В ПЛАНЕ РАЗВИТИЯ МЕСТОГО СОДЕРЖАНИЯ НАЗВАНО СТРОИТЕЛЬСТВО 77-КИЛОМЕТРОВОЙ ВЕТКИ ГАЗОПРОВОДА АЛМАТЫ – БАЙСЕРКЕ – ТАЛГАР, ОСУЩЕСТВЛЕННОЕ СИЛАМИ КОМПАНИИ «АРСЕЛОРМИТТАЛ АКТАУ», ПОСТАВИВШЕЙ К ТОМУ ЖЕ 8 ТЫС. ТОНН СТАЛЬНЫХ ТРУБ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА.

Как один из ключевых участников комплексной программы газификации Алматинской области, компания была удостоена награды «Проект года по развитию казахстанского содержания» (Kazakh Content Project of the Year), учрежденной The Oil and Gas Year.

По информации пресс-службы «АрселорМиттал Актау», награда The Oil and Gas Year учреждена в целях поощрения выдающихся личностей и проектов на рынках присутствия – от Латинской Америки до Ближнего Востока, Африки и Азии.

В данном случае – это способ выделить и поощрить компанию, добившуюся при реализации нефтегазового проекта значительных достижений в развитии казахстанского содержания.

Команда специалистов из «АрселорМиттал» работала над проектом «Алматы – Байсерке – Талгар» в течение трех лет. По словам генерального директора «АрселорМиттал Актау» Жениса Утегенова, прокладка газопровода от Алматы до Талгара стала уникальным проектом для Казахстана и всей Центральной Азии, поскольку впервые для сооружения магистрального газопровода использовались трубы казахстанского производства. То есть компания сумела добиться рекордной – свыше 90% – доли казахстанского содержания в той сфере, где обычно этот показатель равнялся нулю.

БУДУТ ДРОБИТЬ ПО-КРУПНОМУ

ВТОРУЮ ПО СЧЕТУ ДРОБИЛКУ КРУПНОГО ДРОБЛЕНИЯ ККД 1500/180 ПОСТАВИЛ ДЛЯ НУЖД СОКОЛОВСКО-САРБАЙСКОГО ГОРНО-ОБОГАТИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ (ССГПО) УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ТЯЖЕЛОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ (УРАЛМАШЗАВОД).

Первая машина была отгружена казахстанским заказчикам в июне, третью – горняки ожидают к декабрю. Дробилки предназначены для осуществления проекта по освоению нового Качарского месторождения.

Производительность уралмашевской машины – не менее 1 900 кубометров в час, крупность готового продукта составит не более 350 мм. Оборудование будет использовано для внутрикарьерного дробления в составе комплекса циклично-поточной технологии.

Как сообщил пресс-центр ОАО «Уралмашзавод», в создании машин ККД 1500/180 применены лучшие наработки заводских конструкторов последних лет: внедрена система автоматического поддержания высотного положения дробящего конуса, автоматической густой смазки, система управления приводами на базе программируемого контроллера.

– У завода большой опыт сотрудничества с казахстанским горно-обогатительным объединением, – отметил генеральный директор ОАО «Уралмашзавод» Андрей Салтанов. – Заказ на новые машины получен нами в условиях жесткой конкуренции с зарубежными поставщиками. Наше предприятие сумело предложить не только лучшие условия по цене и срокам поставки, но и техническим решениям, превосходящим зарубежные аналоги.

НА БЛАГО ОТРАСЛИ И ВСЕЙ СТРАНЫ

ЮБИЛЕЙНУЮ, ДЕСЯТУЮ ТЫСЯЧУ ТОНН УРАНА ДОБЫЛИ С НАЧАЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ МЕСТОРОЖДЕНИЯ БУДЕНОВСКОЕ-2 (ЮЖНО-КАЗАХСТАНСКАЯ ОБЛ.) СПЕЦИАЛИСТЫ СОВМЕСТНОГО КАЗАХСТАНСКО-РОССИЙСКОГО ТОО «КАРАТАУ».

Являясь одним из крупнейших уранодобывающих предприятий республики, СП одним из первых в системе АО «НАК «Казатомпром» внедрило у себя технологию переработки природного урана до продукции экспортного качества непосредственно на руднике.

По сообщению пресс-службы атомной компании, ТОО «стабильно выполняет производственный план по выпуску готовой продукции, своевременно выплачивает налоги и дивиденды». В настоящее время на предприятии заняты 617 человек, причем более половины из них – 367 работников – жители ЮКО, в том числе 324 – жители Сузакского района.

В ТОО «Каратау» создаются все условия для повышения уровня профессиональных знаний, навыков и умений производственного персонала.

Большое внимание уделяется подготовке молодых специалистов. В настоящее время за счет средств ТОО в вузах и колледжах обучаются 42 человека.

Таким образом, образовательный уровень работников товарищества с высшим и средним специальным образованием составляет 94%.

«Большой производственной победой» назвал добычу 10-тысячной тонны урана председатель правления АО «НАК «Казатомпром» Владимир Школьник. По его словам, это знаменательное событие «подытоживает 8 лет работы ТОО «Каратау» на благо регионов, отрасли и всей страны».

Созданное в 2005 году предприятие занимается добычей и производством концентрата урана на участке № 2 месторождения Буденовское и позиционирует себя как субъект крупного бизнеса и социально-ориентированное предприятие.

ПРОЗРАЧНЫЕ НЕДРА

V НАЦИОНАЛЬНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ ПО РАЗВИТИЮ ИНИЦИАТИВЫ ПРОЗРАЧНОСТИ ДОБЫВАЮЩИХ ОТРАСЛЕЙ (ИПДО) В КАЗАХСТАНЕ, ПРОХОДИВШАЯ В РАМКАХ 8-ГО ЕВРАЗИЙСКОГО ФОРУМА KAZENERGY 2013, ЗАВЕРШИЛАСЬ ПОДПИСАНИЕМ ОБНОВЛЕННОГО МЕМОРАНДУМА

■ Алексей БАНЦИКИН

Казахстан с честью выдержал экзамен на транспарентность. Международный секретариат Глобальной инициативы прозрачности близок к решению принять нашу страну в свои ряды в качестве равноправного члена сообщества. Об этом было заявлено в Астане на V конференции по развитию инициативы прозрачности добывающих отраслей (ИПДО).

Немного истории. Инициатива прозрачности добывающих отраслей (ИПДО) была выдвинута экспремьером Великобритании Тони Блэром в 2002 года на саммите по устойчивому развитию в Йоханесбурге. ИПДО представляет собой глобальный (международный) стандарт, способствующий обеспечению прозрачности расходования доходов, поступающих от добычи и торговли углеводородами и твердыми полезными ископаемыми. Цель ИПДО – поддержка процесса совершенствования управления и контроля, а также противодействие коррупции в странах, богатых минеральными ресурсами. Главными инструментами выступают сверка и опубликование всех данных о платежах компаний и доходах правительства от добычи нефти, газа и полезных ископаемых. ИПДО представляет собой коалицию правительств, компаний, групп общественных организаций, инвесторов и международных организаций.

В Казахстане еще в 2005 году был подписан Меморандум о взаимопонимании между Правительством РК, компаниями добывающей отрасли промышленности, Парламентом и Коалицией неправительственных организаций Казахстана. Казахстан был официально включен в список стран-кандидатов. В рамках реализации ИПДО в Казахстане были подготовлены 8 национальных отчетов о поступлениях и платежах в бюджет за 2005–2012 годы.

С приветственным словом от имени заместителя Премьер-Министра РК Асета Исекешева к участникам конференции обратился вице-министр индустрии и новых технологий Нурлан Сауранбаев. В обращении было отмечено, что Казахстан «проделал значительный объем работы по внедрению стандартов инициативы», опираясь «на изучение наилучшего опыта других стран, применяя его с учетом национальных особенностей развития отраслей». В процессе реализации ИПДО учитывались интересы и граждан, и добывающих компаний, подверглись оптимизации методы государственного управления.

Чрезвычайный и Полномочный Посол Великобритании Кэролин Браун отметила, что Великобритания, хотя и является страной, инициировавшей идею ИПДО, пока не принимала участия в процессе достижения прозрачности добывающих отраслей. Но в июле нынешнего года было объявлено о начале валидации (механизм оценки внедрения ИПДО). Мисс Браун подчеркнула важность инициативы для стран, в отношении которых звучат обвинения в коррупции. Посол Британии также отметила успехи и достижения Казахстана в деле внедрения глобальных стандартов прозрачности добывающих отраслей.

– Британское посольство всегда поддерживало ИПДО в Казахстане, и я рада, что посольство Великобритании финансирует этот проект, – отметила Кэролин Браун.

Региональный директор Международного секретариата ИПДО Двеке Роган порекомендовала не останавливаться на достигнутом и всемерно расширять сферы применения ИПДО.

– Соответствие минимальным требованиям, безусловно, необходимо, но это не конечный результат, – подчеркнула международный эксперт. – Нужно постоянно стимулировать дискуссии о том, почему мы реализуем эту ИПДО? Как мы можем сделать ее более релевантной? Каковы приоритеты этой отрасли в

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ КОМИТЕТА ГЕОЛОГИИ И НЕДРОПОЛЬЗОВАНИЯ МИНТ РК БАЗАРБАЙ НУРАБАЕВ

ВИЦЕ-МИНИСТР ИНДУСТРИИ И НОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ НУРЛАН САУРАНБАЕВ

Казахстане, и как ИПДО может стать инструментом расширения приоритетов?

Депутат Мажилиса Парламента, представитель казахстанского депутатского корпуса в Национальном совете ИПД Ахмед Мурадов отметил, что сам факт присоединения Казахстана к ИПДО является свидетельством усилий Правительства, направленных на создание благоприятного инвестиционного климата в стране.

Об итогах валидации и основных рекомендациях экспертов рассказал председатель Комитета геологии и недропользования МИНТ РК Базарбай Нурабаев. По его словам, в 2012 году Международное правление ИПДО приняло решение продлить кандидатский статус Казахстана на 18 месяцев (до 15 августа 2013 г.). По условиям Казахстан должен был устранить ряд недочетов (в частности, требование № 5 о регулярной и своевременной отчетности), что и было сделано.

Согласно информации заместителя руководителя Республиканского центра геологической информации «Казгеоинформ» Руслана Баймишева, в 2013 году был подготовлен план мероприятий по дальнейшей реализации ИПДО в Казахстане. Утвержден состав нового Национального совета заинтересованных сторон. Утверждено техническое задание для привлечения компаний по сверке для составления отчетов за 2010, 2011 годы. Объявлен конкурс на проведение работ, предусмотренных техзаданием. В 2013 году была привлечена аудиторская компания, соответствующая международным стандартам для проведения работ по сверке налоговых поступлений и других обязательных платежей в бюджет от компаний добывающих отраслей промышленности и составления отчетов за 2012 год. Для оценки внедрения ИПДО в Казахстане был привлечен валидатор. На основании его отчета Международным правлением будет принято решение о статусе Казахстана.

Нурлан Сауранбаев пояснил, что выработанные отчеты содержат уникальную информацию обо всех бюджетных и внебюджетных платежах добывающих компаний, а также инвестициях в социально-культурную инфраструктуру общества.

– Отрадно, что к ИПДО, помимо нефтяников, присоединились и горнодобывающие компании, – отметил вице-министр индустрии и новых технологий.

Сторонами, входящими в Национальный совет ИПДО, была подписана новая редакция меморандума (текст был приведен в соответствие с действующим законодательством нашей страны и рекомендациями экспертов). От имени горнодобывающих компаний меморандум подписал заместитель исполнительного директора республиканской Ассоциации горнодобывающих и горно-металлургических предприятий (АГМП) Евгений Больгерт.

ОТ ИМЕНИ ГОРНОДОБЫВАЮЩИХ КОМПАНИЙ МЕМОРАНДУМ ПОДПИСАЛ ЗАМЕСТИТЕЛЬ ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО ДИРЕКТОРА АГМП ЕВГЕНИЙ БОЛЬГЕРТ

РЕГИОНАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР МЕЖДУНАРОДНОГО СЕКРЕТАРИАТА ИПДО ДВЕКЕ РОГАН

ЧРЕЗВЫЧАЙНЫЙ И ПОЛНОМОЧНЫЙ ПОСОЛ ВЕЛИКОБРИТАНИИ КЭРОЛИН БРАУН

ЗАМЕСТИТЕЛЬ РУКОВОДИТЕЛЯ РЕСПУБЛИКАНСКОГО ЦЕНТРА ГЕОЛОГИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ «КАЗГЕОИНФОРМ» РУСЛАН БАЙМИШЕВ

ДРЕЙФ С ПЕРСПЕКТИВОЙ ЗАЛЕГАНИЯ НА ДНО?

■ Ольга КАЗАНЦЕВА

Можно ли утверждать, что мировая металлургия находится сегодня в нижней точке очередного «суперцикла» развития? Имеются ли реальные предпосылки для выхода отрасли на новый восходящий виток? На эти вопросы пытались ответить участники состоявшейся в Московском институте стали и сплавов (МИСИС) ежегодной конференции «Прогноз-2014: рынок черных и цветных металлов», организованной компанией Rusmet.

Разумеется, в программе нынешней встречи отраслевых экспертов превалировали аспекты, имеющие непосредственное отношение к развитию российской металлургической промышленности. Во всяком случае, в трех сессиях конференции («Черные металлы», «Цветные металлы», «Сырье: ЖРС, уголь, лом») специалисты анализировали тенденции, присущие главным образом сфере производства и потребления, сырьевого обеспечения отрасли, а также – динамике изменений ценовой конъюнктуры на внутреннем рынке РФ. Однако естественным образом дискуссия преодолела формат заявленных тем, поскольку в текущем состоянии российской металлургии, как в зеркале, отразились проблемы, характерные для большинства национальных экономик, глобальные тренды.

В ЗЕРКАЛЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ «ЭВОЛЮЦИИ»

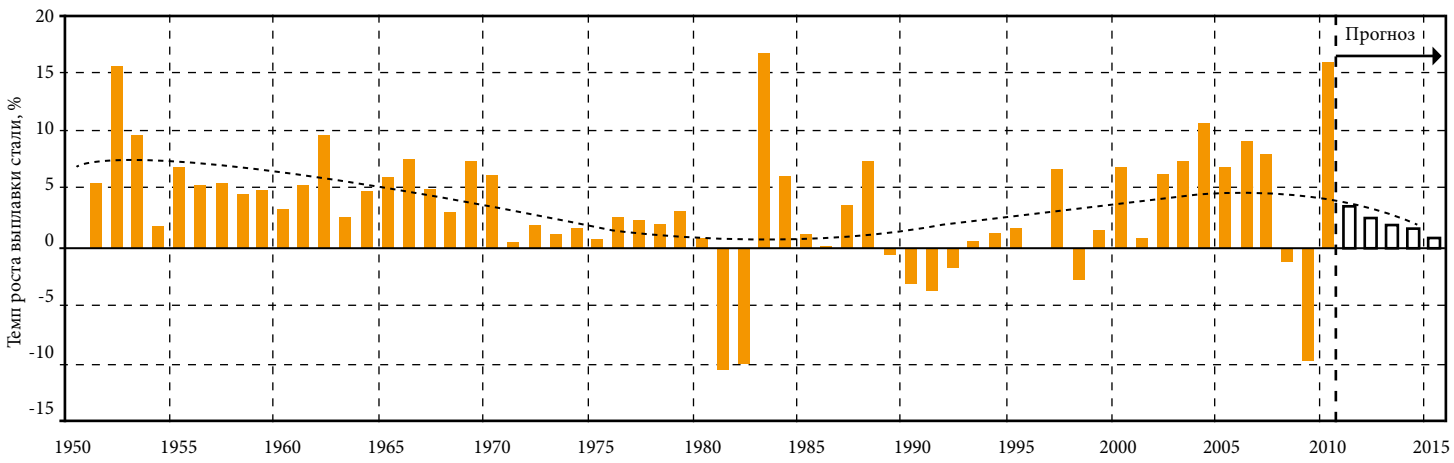
По данным Министерства экономического развития России, итогом первого полугодия 2013 года стал спад объемов металлургического производства на 0,7% (снижение затронуло выпуск и черных, и цветных металлов); производства готовых изделий – на 1,3%, в сравнении с аналогичным периодом прошлого года. При этом в уточненном макроэкономическом прогнозе ведомства на 2014–2016 годы отмечается, что «бурного развития отрасли не ожидается из-за относительно низкого спроса и высокой конкуренции на мировом рынке».

Аналогичное мнение высказывали и участники конференции, определившие в качестве главного «бича» стагнации фактор перепроизводства, который в свою очередь и обуславливает резкое снижение цен на продукцию отрасли. В первом полугодии (в годовом сравнении) они «просели» по стальному прокату на 10,2%, алюминию – 7,7%, меди – 6,8%, никелю – на 12,4%.

В краткосрочной перспективе конкуренция на мировом рынке практически по всем позициям отрасли будет лишь усиливаться, поскольку совокупный избыток мировых мощностей уже превышает 500 млн. тонн. Между тем к вводу в эксплуатацию готовится еще ряд крупных предприятий.

Говоря о проблеме перепроизводства, главным обуславливающим ее фактором эксперты назвали металлургическую экспансию Китая, которая наиболее красно-

ГРАФИК 1 - РЕТРОСПЕКТИВА И ПРОГНОЗ ТЕМПОВ РОСТА МИРОВОЙ ВЫПЛАВКИ СТАЛИ (%)

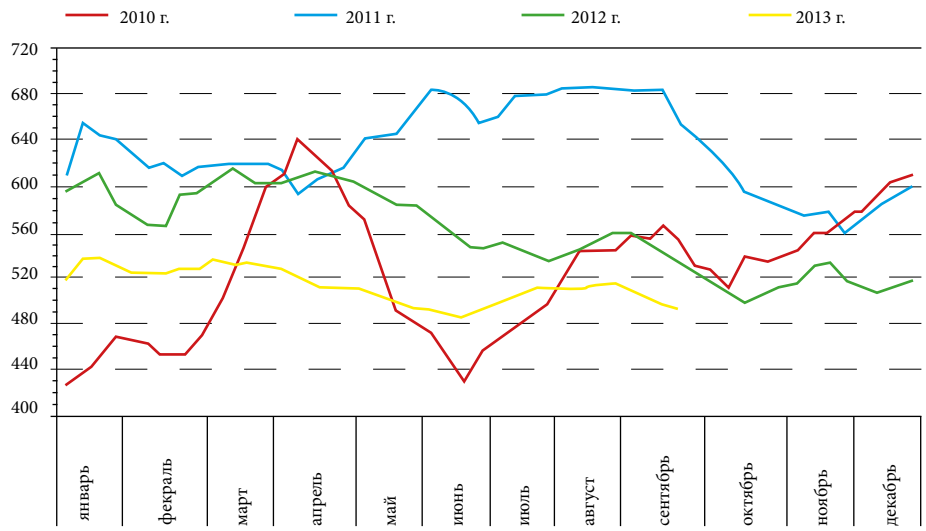


речиво проявилась в сегменте выпуска стали, где в первом квартале текущего года зафиксирован рост на 2,9%. Примечательно, что произошло это исключительно за счет увеличения на 9,2% – 10,1% (по различным источникам) выпуска продукции в КНР, чья доля в мировом промышленном производстве приблизилась к рекордному показателю – 50%!

При этом «стальные» цены на внутреннем китайском рынке снизились за год на 10% и достигли самой низшей за последние несколько лет отметки. В создавшейся обстановке, не находя сбыта внутри страны, китайские металлурги массированно наращивают экспорт, чем еще больше обременяют мировой рынок, особенно рынок Европы, где в первом полугодии 2013 года спрос на сталь, по данным финансового директора крупнейшей в мире металлургической компании ArcelorMittal Адитья Миттала, снизился на 5,7%.

Вследствие снижения потребления металла в последние годы внутри Евросоюза возник значительный объем собственных из-

ГРАФИК 2. ЦЕНЫ НА СТАЛЬНУЮ ПРОДУКЦИЮ В 2012–2013 гг., $/Т



быточных мощностей. По данным Организации экономического сотрудничества и развития, в настоящее время они фактически на треть превосходят спрос на сталь в странах региона, в виду чего большинство компаний вынуждены продавать прокат по ценам ниже себестоимости.

В целом же, начиная с 2008 года, спрос на стальную продукцию в ЕС упал на треть. Какие-либо предпосылки к перелому этой тенденции отсутствуют, – отмечают эксперты компании Rusmet, констатируя при этом аналогичную ситуацию на рынке цветных металлов: практически по всей номенклатуре здесь наблюдается избыток предложений, однако Китай продолжает наращивать их выпуск в среднем на 10% ежегодно...

Сложившаяся ситуация существенно ограничивает экспортные возможности производителей, взоры и надежды которых устремляются в сторону внутренних рынков. Но их потенциал практически повсеместно ослаблен низкой инвестиционной активностью.

ЖУПЕЛ ИЛИ МЫЛЬНЫЙ ПУЗЫРЬ?

Кризис перепроизводства в металлургической промышленности, по мнению главного аналитика компании Rusmet Виктора Тарнавского, объясняется вполне логичным фактом: как в западных странах, так и в Китае развитие отрасли в конце прошлого и начале нынешнего века было «заточено» под высокие темпы роста мировой экономики, который прекратился в 2008 году. Кризис этот носит системный характер, сегодня он продолжается и будет длиться неизвестно до каких пор. Более того, это типичный долговой кризис, считает аналитик. В последние 20 лет, когда мировая экономика развивалась под влиянием процесса глобализации, когда в нее включались новые региональные рынки, развитие базовых отраслей экономики осуществлялось в основном за счет кредитов, займов у будущего. Теперь настало время платить по счетам. Это в равной степени относится к двум источникам потребления – к домохозяйствам, определяющим спрос населения на автомобили, бытовую технику, жилищное строительство, и к государству, осуществляющему вложения в инфраструктуру, крупные индустриальные проекты. По словам эксперта, оба эти источника роста сейчас «не работают». И во многом их недееспособность – искусственно созданный феномен.

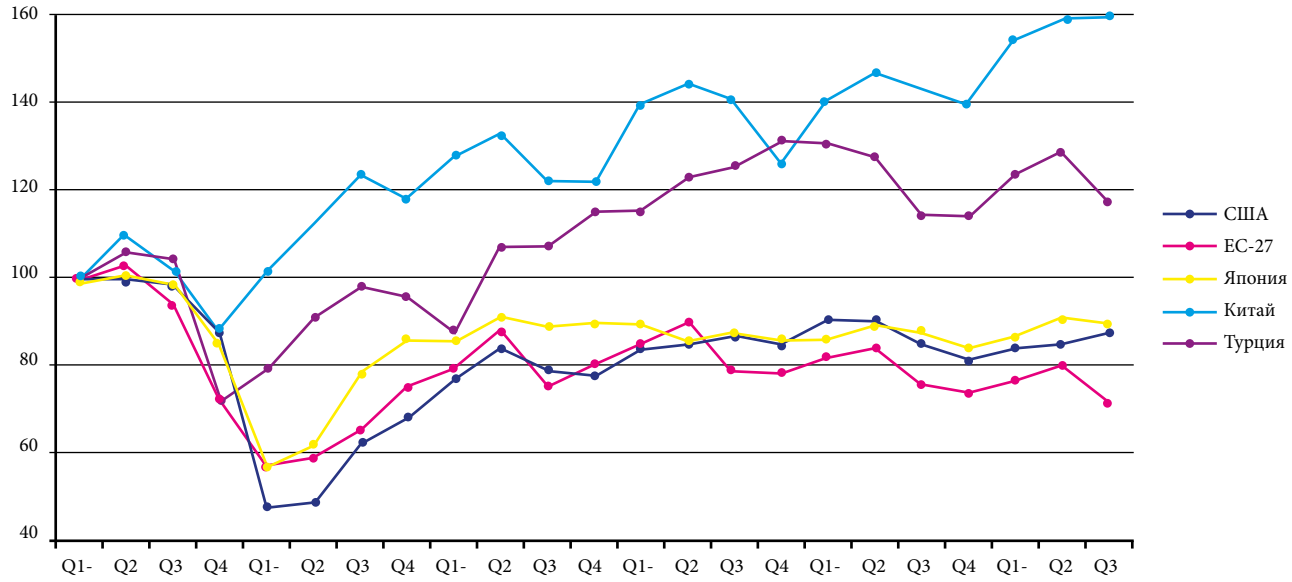
Говоря об этом, В. Тарнавский апеллировал к недавнему скандалу с компанией Apple, которая за несколько лет скрыла от налогообложения десятки миллиардов долларов прибыли. Впрочем, не одна эта компания «балуется» подобной оптимизацией налогов. Объем ежегодно укрываемых доходов только американских компаний составляет, по некоторым оценкам, около двух триллионов долларов. И если эту сумму облагать налогом по установленной ставке, известный долговой кризис в Штатах и дефицит бюджета были бы полностью закрыты.

Собственно, аналогичные схемы укрывательства крупные компании успешно используют повсеместно, из-за чего государствам не хватает денег на осуществление важных инфраструктурных проектов. В настоящее время практически все западные страны уменьшают государственные расходы, сокращают инвестиционные программы, из-за чего, естественно, падает спрос на «питающую» их продукцию металлургической отрасли.

В этом контексте не исключение и глобальный «экспансионист» Китай, сделавший ставку на потребительский спрос внутреннего рынка. Увеличение в 5 раз производства и потребление стали в Поднебесной за последние десять лет опираются в первую очередь на перенос сюда индустриальных мощностей Запада, а во вторую – на строительный бум. Китайцы идут по тому же пути, что и западные страны в прошлом десятилетии, искусственно наращивают спрос на автомобили, бытовую технику, жилищное строительство, за счет потребительских кредитов. И рано или поздно эта пирамида рухнет, мыльный пузырь лопнет.

Точки роста китайского потребительского рынка уже приближаются к тупику, считает генеральный директор компании Rusmet Виктор Ковшевный. По его словам, в настоящее время в Шанхае, например, стоимость одного квадратного метра недвижимости превышает 3 тыс. долларов.

ГРАФИК 3. ПОКВАРТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО СТАЛИ В НЕКОТОРЫХ СТРАНАХ И РЕГИОНАХ (ПЕРВЫЙ КВАРТАЛ 2008 г. = 100%)



– Для страны, где средняя зарплата 250–300 долларов, это очень высокий показатель и очевидно, что дальнейший рост жилищного строительства будет не востребован. Это становится фактором риска для всех и прежде всего для внутреннего рынка КНР, – отметил эксперт в ходе дискуссии.

Его поддержал В. Тарнавский, констатировавший, что значительные металлургические мощности, созданные в Китае на рубеже 2000 года, в настоящее время оказываются ненужными. По словам аналитика, это напоминает ситуацию в Японии конца 80–90 годов прошлого столетия, где системный кризис экономики тоже начался с краха «перегретого» рынка недвижимости.

В целом, по его словам, складывается ощущение, что ключевое слово, характеризующее современное состояние мировой металлургической отрасли – невостребованность. А потому очень сложно надеяться на то, что в ближайшее время произойдет какой-то всплеск спроса на продукцию отрасли и наметится позитив в ее развитии. Впрочем, прогнозы аналитиков простираются на гораздо более длительную перспективу…

– В нынешней экономике, мне кажется, нас ждет либо длительная стагнация до того момента, когда она опустится на дно и начнется новый рост, либо до момента, когда будет создана какая-то совершенно новая, работающая по иным законам мировая экономическая система. Нынешняя себя исчерпала. Что говорить, если даже американская экономика «сидит» на нефтяной игле. Весь экономический рост США в последние годы – это в первую очередь дешевый сланцевый газ, благодаря которому произошли огромные капиталовложения и в энергетику, и в газопроводы, а теперь – сланцевая нефть, обеспечивающая рост добычи около 15% в год. Других локомотивов в американской экономике нет в принципе, – отмечает В. Тарнавский.

Тему продолжил главный аналитик Аналитического департамента дирекции стратегического планирования УК «ЕвразХолдинг» Кирилл Жиляев. Говоря о том, что в былые времена прогресс в металлургии осуществлялся за счет технологических инноваций, он

ГРАФИК 4. СПОТОВЫЕ ЦЕНЫ НА ЖЕЛЕЗНУЮ РУДУ (ИНДИЙСКИЙ 63,5 ПРОЦЕНТНЫЙ КОНЦЕНТРАТ, CFR КИТАЙ), $/T

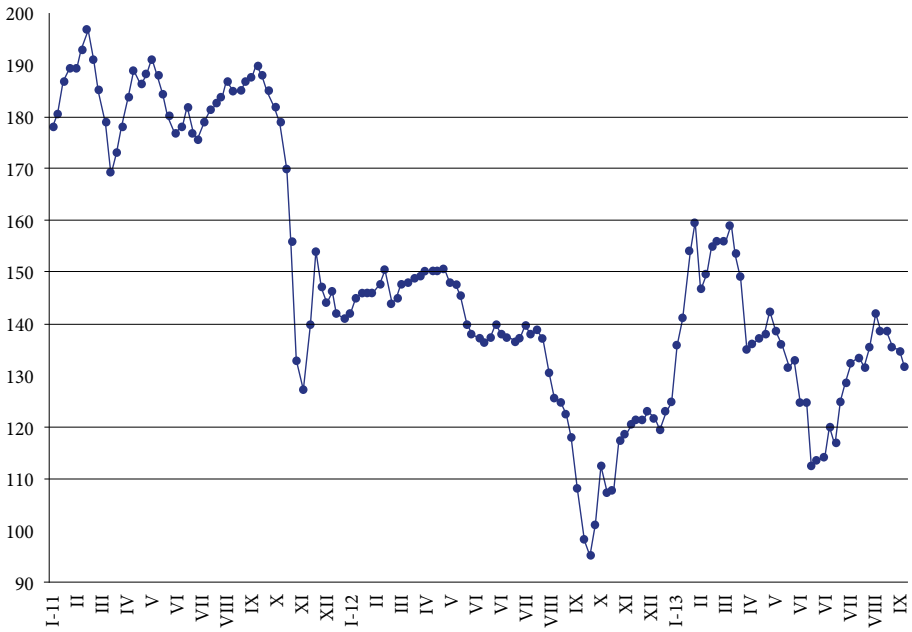
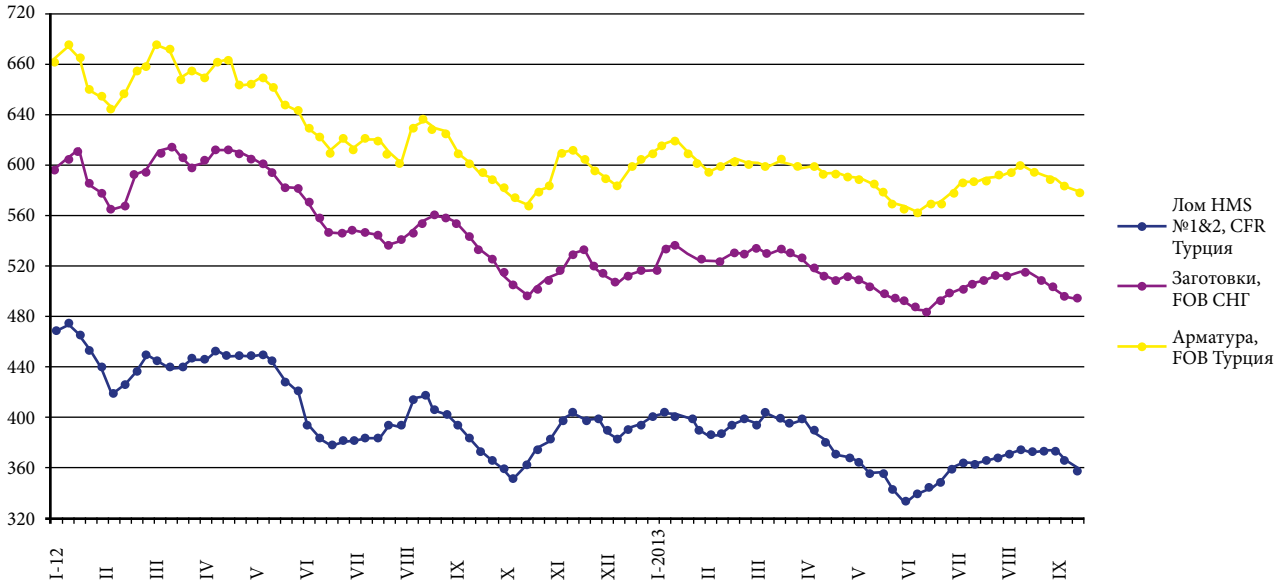


ГРАФИК 5. ЦЕНЫ НА МЕТАЛЛОЛОМ, ЗАГОТОВКИ И АРМАТУРУ НА БЛИЖНЕМ ВОСТОКЕ В 2012-2013 гг., $/Т



констатировал новую тенденцию: в наше время ключевые экономические решения во всех странах принимают не правительства, а финансовые элиты, заинтересованные прежде всего в сохранении накопленных богатств. Создавая различного рода «новые экономические теории», в которых деньги создают «деньги-штрих» без посредничества товара, ее представители всячески препятствуют эволюции производства. Потому надежды на распространение новых технологий довольно призрачны.

С коллегой согласен В. Тарнавский.

– Запуск очередного К-цикла (45-летнего периода развития мировой экономики, названного по имени русского ученого Кондратьевским, – **Прим. авт.**) должен быть связан с формированием нового экономического порядка. При этом радикальные изменения не обязательно должны касаться производства. Они могут быть организационно-управленческими, нейтрализующими последствия наблюдающегося ныне отрыва сферы финансов от реальной экономики и обеспечивающими переход обратно к технологическому росту. Но, думаю, это произойдет не скоро, – жестко резюмировал аналитик.

НЕ РИТОРИЧЕСКИЙ ВОПРОС…

Что ждет мировую металлургическую промышленность в 2014 году и дальше? Процесс естественного отбора, считают эксперты, не обещает в краткосрочной перспективе объективных предпосылок к росту, как, впрочем, и резких спадов. Они едины во мнении: пока не будет ликвидирован переизбыток металлургических мощностей, изменений к лучшему в отрасли ожидать не следует.

Причем под ликвидацией одного из главных факторов застоя подразумевается самый простой способ – закрытие излишних производств. Цены будут стагнировать, рентабельность металлургического производства постепенно снижаться до тех пор, пока технологически отсталые предприятия не уйдут с рынка. Скорее всего, это произойдет не в следующем году, но этот процесс неизбежен.

На общем фоне проблемы металлургических компаний государств – участников Таможенного союза на внешних рынках выглядят достаточно симптоматичными.

Прежде всего, как уже говорилось выше, они обусловлены недостаточным спросом на их продукцию вследствие экономического спада в Европе, политических проблем в Иране и странах Ближнего Востока, ростом конкуренции со стороны местных производителей в Китае, ЕС, Турции, Саудовской Аравии, ОАЭ, Индии, избытком предложений на мировом рынке.

При этом аналитики вынуждены подчеркнуть, что усиливающийся процесс интеграции пока мало влияет на ситуацию. Ожидать реальных позитивных подвижек в этом плане можно будет лишь при условии, если в рамках Единого экономического пространства будет выработана согласованная политика по восстановлению промышленного потенциала в машиностроении, по интенсификации финансирования крупных строительных и инфраструктурных проектов. В этом случае региональная металлургия получит импульс развития благодаря оживлению внутреннего спроса. Зависимость от кризисного внешнего рынка сократится.

Таким образом, как долго будет продолжаться стагнация в металлургической отрасли объединенного рынка ТС, во многом зависит от глав и правительств государств, а также от лидеров индустрии Беларуси, Казахстана и России, которые должны объединиться в процессе практической реализации крупных совместных проектов. Иного пути нет…

КОЛЕНЧАТЫЕ ВАЛЫ

для дизельных двигателей Cummins, Komatsu, Caterpillar, Perkins, Deutz от компании «СТАЛЬМАШ-РЕСУРС» – залог эффективной работы карьерной техники

Одним из наиболее узких мест в работе горно-металлургических компаний, ведущих добычу открытым способом, является поддержание работоспособности карьерной техники.

Карьерные машины эксплуатируются в довольно жестких условиях, испытывают большие нагрузки. Это требует определенных затрат на поддержание их работоспособности, залогом которой является приобретение качественных запасных частей в целом и качественных коленчатых валов для дизельных двигателей в частности.

В связи с этим важно правильно выбрать поставщика, который не только бы обеспечил недорогую поставку качественных запчастей, но и проконсультировал бы по вопросу организации закупок и при необходимости помог бы в проведении ремонтных работ. К числу таких поставщиков, несомненно, относится компания «СТАЛЬМАШ-РЕСУРС», которая много лет решает подобные задачи в интересах золотодобывающих и горнорудных предприятий.

Компания «СТАЛЬМАШ-РЕСУРС» производит стабильные поставки коленчатых валов для дизельных двигателей Cummins, Komatsu, Caterpillar, Perkins, Deutz, установленных на спецтехнике зарубежных и отечественных производителей.

Компания «СТАЛЬМАШ-РЕСУРС» занимается поставками коленчатых валов, производства завода CigüeÑales SANZ S.L.., Испания и является его представителем на территории РФ.

CigüeÑales SANZ S.L. – это крупное испанское промышленное предприятие, известное на мировом рынке своими высококачественными коленчатыми валами для дизельных двигателей. SANZ выпускает коленвалы длиной до двух метров и весом до 500 кг.

Компания CigüeÑales SANZ S.L. была основана в 1947 году. В течение последних 30 лет коленчатые валы SANZ реализуют многие известнейшие мировые «фирмы-упаковщики» на всех 5 континентах. В настоящее время завод поставляет коленчатые валы на конвейеры известных производителей двигателей для карьерной техники.

Фирма SANZ всегда отличалась тем, что делала ставку на качество своей продукции, и имеет сертификат системы качества ISO 9001:2008 на производство и механическую обработку коленвалов. Гарантийный срок на коленчатые валы SANZ составляет 6 месяцев.

В течение многих лет «СТАЛЬМАШ-РЕСУРС» оказывает комплексные услуги по снабжению крупнейших горнодобывающих предприятий запасными частями для дизельных двигателей, а также оказывает услуги по гарантированному капитальному ремонту двигателей.

Компания производит поставки продукции со своих складов, расположенных в г. Москве и на Южном Урале (г. Гай, Оренбургская обл.), на которых постоянно присутствует широкий ассортимент. Доставка продукции до потребителя осуществляется собственным автотранспортом, транспортными компаниями.

SANZ

ООО «СТАЛЬМАШ-РЕСУРС»
тел./факс: (495) 781-39-99
e-mail: 7813999@remgormash.ru
www.remgormash.ru

«ДОРОГО – ДА МИЛО, ДЕШЕВО – ДА ГНИЛО»

КОМПАНИЯ «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ» ПЛАНИРУЕТ УЛУЧШИТЬ КАЧЕСТВО ВЫПУСКАЕМОЙ АРМАТУРЫ. НО ПОТРЕБИТЕЛЮ СЕГОДНЯ ВАЖНЕЕ ЦЕНА И ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

■ Серик СРЫМОВ

Диалог производителя с потенциальными потребителями сортового проката «АрселорМиттал Темиртау», состоявшийся в конце сентября, не принес ожидаемых результатов. Представители казахстанских компаний заявили, что им выгоднее покупать российскую продукцию, но на просьбу генерального директора компании Виджая Махадевана аргументировать свою точку зрения, партнеры так и не смогли привести серьезных доводов, кроме жалоб на высокие цены и низкое качество.

27 сентября в Астане АО «АрселорМиттал Темиртау» провело конференцию для внутренних потребителей сортового проката – металлотрейдеров и строительных компаний. Встреча проходила в непростой период, переживаемый крупнейшей сталелитейной компанией Казахстана. Снизилась закупочная активность Китая и стран Юго-Восточной Азии, а еще ранее приостановили деятельность металлургические концерны Европы. За последние два года объемы экспорта снизились на 618 тыс. тонн.

В поисках выхода из кризисной ситуации руководство компании пересматривает свое отношение к внутреннему рынку (тем более что на это АМТ ориентирует Правительство страны, заинтересованное в развитии индустрии). Но в связи с вхождением в Таможенный союз даже внутренний рынок Казахстана стал высоко конкурентным. И если еще в прошлом году доля поставок российской арматуры в нашу страну составляла 54%, то за год этот показатель возрос до 58%. В течение года АМТ активными действиями на рынке потеснило конкурентов, и доля «Арселора» выросла с 18% до 32% (с учетом деятельности пяти казахстанских компаний сортового проката). Но внутренний рынок Казахстана (по подсчетам отдела маркетинга АО «АМТ») потребляет не более 725–730 тыс. тонн. А это, если уж говорить честно, не так много для комбината, по проекту рассчитанного на совсем иные объемы, и бывшего в Советском Союзе «заводом № 2» по уровню поставок. По меткому замечанию одного из экспертов металлургии, «АрселорМиттал Темиртау» выглядит сегодня «китом в лягушатнике».

– Учитывая пожелания нашего Правительства и возможности внутреннего рынка Казахстана, мы решили собрать эту конференцию, чтобы рассказать потребителям о нашей продукции, – заявил генеральный директор АО «АрселорМиттал Темиртау» Виджай Махадеван и предложил «открыто поделиться мнениями» о дальнейших путях сотрудничества.

Библейский разговор «слепого с глухим» – такое впечатление производила дискуссия на стороннего наблюдателя. Устроители конференции организовали ее в традициях парламентских процедур джентльменского клуба, где каждый имеет право на высказывание, но готов отвечать за свои слова. Воспитанные на западных нормах бизнес-этики граждане Великобритании, вероятно, еще не осознали, что нашим предпринимателям ближе нормы восточного базара. Казахстанские партнеры пришли торговаться…

Представители «АрселорМиттал Темиртау» открыли конференцию подробным докладом о мерах по улучшению качества выпускаемой арматуры. Его предваряла информация о революционном преобразовании, которое произошло в прошлом году. Впервые на Кармете установлена машина непрерывного литья стальных заготовок (МЛНЗ), что на порядок повышает качество производимой стали.

Начальник сортопрокатного цеха компании Иван Окрочков рассказал о расширенном ассортименте продукции.

– Мы начали изготавливать арматуру по ГОСТу 52 544 – этот вид арматуры очень хорошо используется в строительстве, – подчеркнул И. Окрочков. – Основное его преимущество перед рядовыми марками стали, которые используются у нас, легкая сварка. Также в сентябре прошлого года мы освоили винтовую арматуру, которая в основном используется в крепи шахт и рудников.

По словам начальника цеха, для того чтобы в кратчайшие сроки производить отгрузку и доставлять продукцию потребителям, в компании построено два дополнительных склада, чтобы обеспечить минимальный запас всех видов арматуры при поступлении заказа.

– В следующем году мы планируем провести модернизацию, чтобы увеличить поставки продукции на рынок, – рассказал Иван Окрочков.

Начальник арматурного цеха также рассказал об инновации – использовании высокохромистых валков. Техническое новшество улучшит качество поверхности самой арматуры и производительность тонких профилей, которые составляют 60% потребления на рынке Казахстана.

Казалось бы, информация должна была вызвать хоть какую-нибудь реакцию. Но приглашенные представители казахстанских компаний довольно прохладно отнеслись к докладу. Аудитория оживилась лишь после выступления главного специалиста по развитию и непрерывному улучшению производственных процессов и работе с потребителями АО «АрселорМиттал Темиртау» Виктора Адякина.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ» ВИДЖАЙ МАХАДЕВАН

ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ ПО РАЗВИТИЮ И НЕПРЕРЫВНОМУ УЛУЧШЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ И РАБОТЕ С ПОТРЕБИТЕЛЯМИ АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ» ВИКТОР АДЯКИН

НАЧАЛЬНИК СОРТОПРОКАТНОГО ЦЕХА КОМПАНИИ ИВАН ОКРОЧКОВ

– Наша компания должна остаться конкурентоспособной в тех условиях, которые сейчас сложились на рынке, – пояснил представитель компании. – Залог любого бизнеса – это хорошие партнерские отношения между поставщиками и потребителями. Сегодня мы принципиально изменили свою политику по отношению к работе с клиентами. Если раньше клиент шел к нам, то сейчас, оказавшись в ситуации, которая сложилась на мировых рынках, – мы сами идем к клиенту. А клиент, как известно, всегда прав. Поэтому сегодня мы должны открыто высказаться по всем наболевшим проблемам и составить открытый принципиальный разговор, после которого обеим сторонам будет обеспечен успех в нашем бизнесе.

Аудитория «разогревалась» медленно: последовала довольно продолжительная пауза, прежде чем пошли первые вопросы. Почему-то первая реакция последовала от представителя компании, которая большей частью осуществляет деятельность по сбору, хранению, переработке и реализации лома. Александр Колпаков из компании «КазВторЧермет» озвучил главную претензию потребителей: темиртауская арматура дороже российской, и поставки идут очень медленно. Такая постановка вопроса вызвала недоумение у руководства производящей компании.

– Мы постоянно отслеживаем динамику цен на казахстанском рынке и странах СНГ и при сравнении не находим наши цены более высокими – они всегда конкурентоспособны, – категорично заявил директор по маркетингу АО «АрселорМиттал Темиртау» Амит Паттанаяк. – Цены на арматуру в Казахстане ниже, чем цены на других рынках. Строительный рынок в стране разрастается, и у нас нет таких планов – устанавливать неприемлемые цены. Что касается сроков поставки, наша цель – отгружать продукцию в срок. Мы все время стремимся к тому, чтобы выполнять свои обязательства перед покупателями и своевременно поставлять продукцию.

Представители компании-производителя попытались донести до коллективного разума партнеров нехитрую рыночную истину: высокое качество всегда подразумевает и чуть более высокую цену. Разумеется, можно, подавшись на посулы дилеров из ближнего зарубежья, купить металл по демпинговой цене. К чему это приводит можно уяснить на примере рухнувшего в Караганде жилого комплекса «Бесоба», при строительстве которого использовались некачественные материалы.

Но оппонентов волновало не качество, а совсем другое. А именно: возможность воспользоваться непростой экономической ситуацией, в которую попала компания, и выговорить для себя дополнительные льготы и преференции. Представитель ТОО «BI-Group» Габдулла Ашимов откровенно поднял вопрос об отсрочке платежей за поставленный металл.

– Так сейчас работают многие компании: сегодня получили товар, завтра рассчитались, – настаивал снабженец.

Возможно, эта схема была бы идеальной для средних строительных компаний, испытывающих хроническую нехватку оборотных средств. А вот для крупного металлокомбината, каким является «АрселорМиттал Темиртау» это означает лишь одно – накапливающийся рост дебиторской задолженности и возврат к ситуации начала 90-х годов. Но потребители почему-то твердо убеждены в правомерности своих претензий.

– На самом деле внутренняя цена продукции «АрселорМиттал Темиртау» практически идентична цене российских поставщиков. Но она должна быть еще ниже в силу того, что эта продукция поставляется на внутренний рынок, – сказал журналистам представитель металлотрейдинговой компании Тимур Касимов в кулуарах конференции. – На октябрь объявили повышение цены в районе 103,4 тыс. тенге за тонну металлопроката. Российская цена – 102 тыс. тенге за тонну. Вот такую разницу мы имеем.

Разница в полторы тысячи тенге объясняется еще одним фактором – ростом железнодорожных тарифов. Но «клиент всегда прав» и доводов логики не воспринимает.

Пожалуй, единственной новостью, положительно воспринятой потребителями продукции АМТ стали слова генерального директора компании Виджая Махадевана об открытии логистических центров в Астане и в Караганде. АМТ намерена отказаться от посредников и работать на прямую.

– Что касается наших логистических центров, мы работаем над тем, чтобы их организовать в тех регионах, где больше всего потребляется нашей продукции для того, чтобы вести согласованную работу с потребителями, – заявил Виджай Махадеван. – На данный момент мы хотели бы их иметь в Астане и Караганде, и в следующем году мы планируем открытие таких центров.

ТЕХНОЛОГИЯ, СНИЖАЮЩАЯ СТОИМОСТЬ ПРОЕКТА

СПЕЦИАЛИСТЫ ИЗ ФРАНЦУЗСКОЙ КОМПАНИИ AXTER COLETANCHE РАЗРАБОТАЛИ БИТУМНУЮ ГЕОМЕМБРАНУ ДЛЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ХВОСТОХРАНИЛИЩ МЕДНОРУДНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ, УСТОЯВШУЮ ПРИ 8-БАЛЛЬНОМ ЗЕМЛЕТРЯСЕНИИ

Жак МЕГЛЕН, директор по экспорту в страны Восточной и Центральной Европы, СНГ

Бернар БРЕЛЬ, инженер-строитель, технический директор битумных геомембран Coletanche

Свен РАУ, коммерческий представитель в РК

В течение 30 лет компания Axter Coletanche успешно удерживает передовые позиции на мировом рынке гидроизоляционных материалов для нужд горно-металлургической промышленности (рудничные «хвостохранилища», площадки для кучного выщелачивания, пруды-шламонакопители, отстойники и т.д.). В настоящее время продукция компании – битумные геомембраны, находит сбыт почти в 60 странах мира, однако продолжающийся процесс глобализации, а также успехи в индустриальном развитии ряда государств с так называемой «транзитивной экономикой» побуждают бизнес искать новые рынки сбыта.

Следует отметить, что ведущий производитель геомембран различного назначения не первый год успешно работает в странах Восточной Европы: Чехии, Словакии, Венгрии, Румынии, Болгарии. На бывшем союзном пространстве его партнерами стали заказчики из Туркменистана. В России продукция Axter Coletanche оказалась востребована в экологических проектах на золоторудном месторождении Таборном (юг Якутии), а так же на других объектах Сибири. Весьма привлекательным видится также быстро развивающийся рынок Казахстана, для которого по итогам состоявшегося в сентябре в Алматы международного салона Mining World Central Asia 2013 компания намерена капитализировать одно из своих ключевых направлений – поставку геомембран для нужд горнодобывающих компаний.

Благо, соответствующий проект Axter Coletanche по гидроизоляции дамбы хвостохранилища меднорудной шахты с помощью фирменной геомембраны, выдерживающей, кстати говоря, даже 8-балльное землетрясение, успешно реализован на руднике компании Мильпо в Черро Линдо вблизи поселения Чинча (Перу). На этом примере нам хотелось бы рассказать о возможностях и технологии применения геомембран Coletanche.

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОЕКТА

Итак, Мильпо – перуанская горнодобывающая компания, имеющая листинг своих акций на бирже в Лиме, где находится ее штаб-квартира. Компания специализируется на геологоразведке, а также добыче, обогащении и продаже цинка, меди, свинца, серебра и золота, эксплуатируя при этом четыре месторождения, в том числе шахту Черро Линдо, расположенную в регионе Ика.

В Черро Линдо возведена тридцатиметровая каменно-земляная насыпная дамба, создающая чашу вместительностью 67000 м^3 и предназначенная для контроля стока с хранилища обезвоженных (фильтрованных) «хвостов». В основе фундамента дамбы лежат прочные скальные породы, которые были обнажены при неглубокой экскавации вышележащих почв и грунтов. Дамба находится на высоте приблизительно 2000 метров, в зоне шквалистых ветров.

Гидроизоляция сооружения проложена по поверхности верхнего бьефа посредством битумной геомембраны для предотвращения инфильтраций загрязненных стоков.

Со стороны верхнего бьефа дамба сложена из утрамбованного гра-

вийно-глиняного грунта. Боковой уклон верхового откоса составляет 1(В):2(Г).

В средней части дамбы заложен переходный слой из гравия строго определенного гранулометрического состава, с боковым уклоном 1(В):0,5(Г). Этот слой шириной 2 м проходит от основания до вершины сооружения.

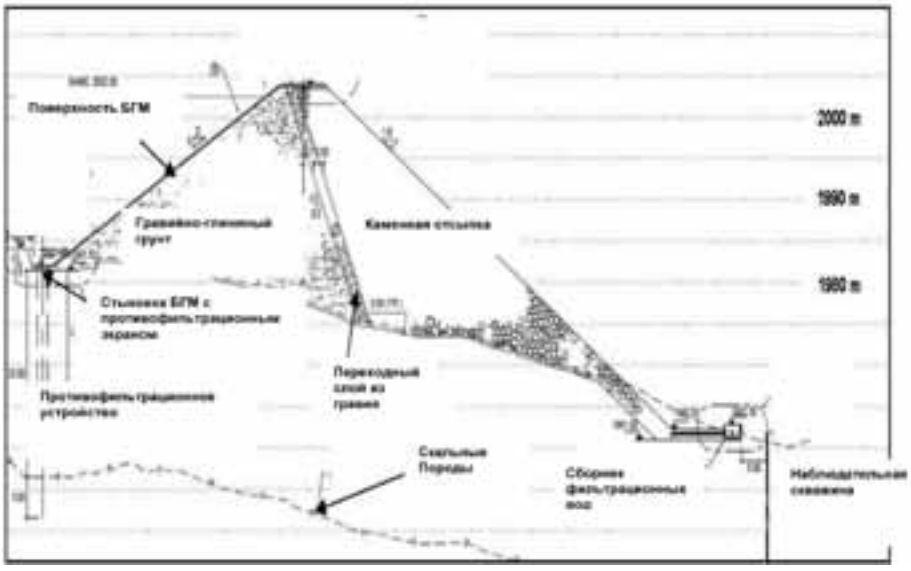
Со стороны нижнего бьефа дамба сложена утрамбованной каменной отсыпкой также определенного гранулометрического состава. Уклон низового откоса составляет 1(В):1,6(Г).

В основании верхового откоса, вдоль всей насыпи дамбы и до верхних отметок природных возвышенностей, между которыми и была возведена дамбовая насыпь, установлено противофильтрационное устройство из цементного раствора. Зуб дамбы, соединяющий противофильтрационное устройство и битумную геомембрану (БГМ), расположен в специальной траншее таким образом, чтобы обеспечить эффективный контроль фильтрации через тело и основание дамбы.

У основания низового откоса установлен сборник фильтрационных вод и наблюдательные скважины, позволяющие следить за качеством и уровнем воды.

Типичный поперечный разрез дамбы и ее вышеупомянутые структурные составляющие представлены на *схеме 1*.

Схема 1. Поперечный разрез дамбы



ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Подготовка поверхности верхового откоса дамбы была проста и

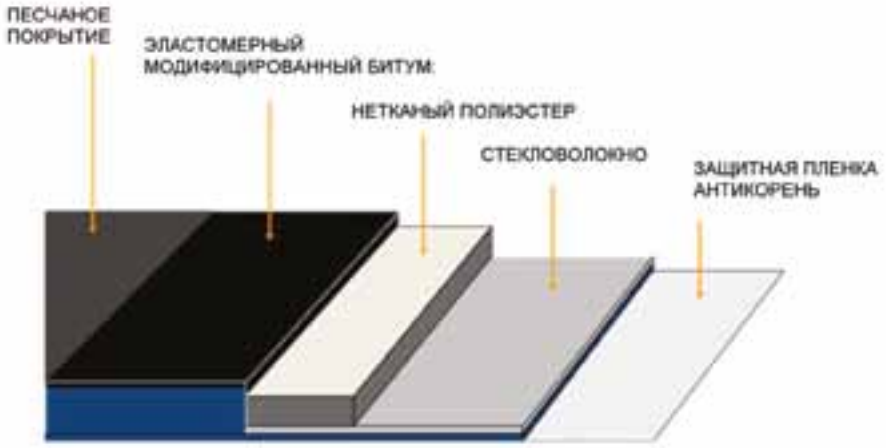


Схема 2. Структура геомембраны Coletanche
Основные свойства Coletanche ES3 отражены в таблице 1.

экономична и заключалась в выравнивании утрамбованного гравийно-глинистого грунта с помощью обычной строительной техники.

Бетонное основание в области зуба дамбы имеет закругленную форму, позволяющую плавную стыковку между уплотненными глиняно-гравийными поверхностями. Закругленная форма обеспечивает плавный изгиб экрана БГМ и отсутствие в нём изломов.

УСТАНОВКА

В проекте использовалась битумная геомембрана Coletanche типа ES3.

Coletanche – многослойная битумная геомембрана, произведенная способом битумной пропитки нетканого геотекстиля. Пленка антикорень покрывает БГМ с одной стороны, песчаное покрытие – с другой. В большинстве случаев применения геомембраны поверхность с песчаным покрытием расположена сверху, поверхность с пленкой антикорень – снизу. Типичный поперечный срез геомембраны представлен на схеме 2. Аббревиатура ES обозначает эластомерный битум, а цифра 3 соответствует геотекстилю с удельным весом 300 гр/м^2 в составе геомембраны.

Использование простого оборудования при монтаже БГМ позволяет легко контролировать процесс установки. В случае с проектом на месторождении Черро Линдо технологии установки геомембраны были заранее обучены рабочие рудника. За счет чего вся операция проходила под контролем лишь одного квалифицированного инструктора-монтажника.

Для обеспечения качества монтажа квалифицированный специалист-монтажник и инженеры провели подготовку всей бригады рабочих перед началом установочных работ.

УКЛАДКА, СВАРКА И МОНТАЖ БГМ

Необходимо отметить две важные особенности установки экрана из БГМ.

Первой особенностью является очень пологий переход от бетонного основания зуба дамбы к грунтовой поверхности отсыпки самого сооружения, в результате чего угол изгиба БГМ и напряжения деформации в БГМ сведены к минимуму. Второй особенностью следует считать то обстоятельство, что для крепления БГМ к бетонному основанию зуба дамбы по ее краям были использованы планки из нержавеющей стали, зафиксированные стальными болтами.

БГМ установлена непосредственно на утрамбованный грунт.

На гребне дамбы БГМ закреплена в траншее шириной 1 м и глубиной 0,6 м, впоследствии заполненной утрамбованным грунтом.

Края панелей БГМ шириной в 20 см соединяются за счет сварки разогретого битума внахлест между двумя панелями и механического разглаживания шва. Швы свариваются обычной газовой горелкой и разглаживаются ручным валиком.

Излишки расплавленного битума после сварки двух панелей снова разогреваются горелкой и вручную разглаживаются шпателем, оставляя покрывающий шов в 6 мм вдоль основного шва.

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Строительство дамбы заняло 19 календарных месяцев без перерывов по причине сложных метеорологических условий (низкие температуры, шквалистый ветер, осадки). В среднем суточная производительность шахты составляет до 7000 тонн руды, содержащей цинк, медь и свинец. Черро Линдо использует технологию фильтрации «хвостов» шахты для переработки отходов производства. Вода, полученная в процессе фильтрации, используется в производстве для оборотного водоснабжения. Эта вода хранится в резервуаре, отделенном дамбой, о которой идет речь в настоящей статье.

Таблица 1. Свойства Coletanche ES3

Свойства	Метод испытания	Величина
Толщина (мм)	ГОСТ Р EN 1849	4.80
Масса единичной поверхности (кг/м^2)	ГОСТ Р EN 1849	5.80
Стандартный размер рулона (м)		65,0*5,10
Макс. сила продольного растяжения (Н/50мм)	ГОСТ Р 53227	1400
Макс. сила поперечного растяжения (Н/50 мм)	ГОСТ Р 53227	1200
Прочность при продавливании (кН)	ГОСТ /СТО	3.9
Ломкость при низ. температурах (brittleness)	ASTM D 746	-70°С
Эластичность при низких температурах (гибкость)	ГОСТ 2678	-40°С
Коэффициент теплового расширения (%)	mm/m/c^0	0.22*10^{-2}

ЗАМЕЧАНИЯ О ПОВЕДЕНИИ БГМ ПРИ ЗЕМЛЕТРЯСЕНИИ

15 августа 2007 года на центральном побережье Перу в районе г. Чинча произошло землетрясение, сила которого местами достигала 8 баллов по шкале Рихтера.

Землетрясение длилось три минуты. Его эпицентр находился примерно в 36 километрах от шахты Черро Линдо. Максимальное ускорение грунта было зафиксировано на отметке 0,27g. Работы в руднике были временно приостановлены в связи с перебоями электроэнергии. Никаких видимых повреждений после разгула подземной стихии обнаружено не было.

В 2012-м независимая экспертная компания провела комплексную проверку состояния дамбы хвостохранилища и тоже не выявила каких-либо изменений в состоянии насыпного сооружения и геомембраны Coletanche.

Ее положительное поведение в условиях сейсмической нагрузки объясняется исключительной прочностью, а также устойчивостью к поперечным нагрузкам. Эта характеристика была наглядно продемонстрирована в лабораторных исследованиях, проведенных департаментом водо- и энергопользования Лос-Анджелеса. Результат исследования когезионной прочности зафиксирован на уровне 33 кН/м^2, угол трения – 36^o.

Высокие результаты тестов объясняются большей прочностью БГМ на прокол по сравнению с геомембранами из других материалов (ПВП и ЛПЭН). Эта прочность достигается за счет присутствия нетканого геотекстиля. Высокая прочность на прокол позволяет геомембране деформироваться и принимать форму частиц, находящихся с ней в контакте, как во время нормальной нагрузки, так и в случае поперечного давления на поверхность.

ВЫВОДЫ

Заказчик и независимые эксперты остались удовлетворены результатами работы, выполненной в срок и без задержек.

С 2007 года, несмотря на перенесенное сильнейшее землетрясение, БГМ Coletanche, выполненная из нетканого геотекстиля с покрытием из битума, сохраняет устойчивые характеристики и исправно выполняет свою основную функцию – обеспечение водонепроницаемости.

По словам Жака Меглена: «Таким образом особенность нашего бизнеса состоит в том, что мы продаем не только материал, но и технологическое решение под конкретный объект. Стоимость работ варьируется в зависимости от объекта. Coletanche можно отнести к экономичным решениям, так как он позволяет избежать затрат на подготовку грунта и защитного слоя, нет необходимости в специализированном рабочем персонале, низки транспортные расходы. Строительство может продолжаться в любых метеорологических условиях. То есть наш материал – это цельное технологическое решение, способное менять сам принцип расчетной стоимости проекта в сторону его удешевления»

Для дополнительной информации посетите наш сайт **www.coletanche.com**.

КОНТАКТЫ

Жак МЕГЛЕН, директор по экспорту (Axter Coletanche, Париж), тел. (+33)661388017, moeglen@coletanche.com
Ольга ШЕРГИНА, менеджер по продажам СНГ (Axter Coletanche, Мюлуз), тел.+ (33)389615161, shergina@coletanche.com
Бернар БРЕЛЬ, технический директор (Axter Coletanche, Париж), тел. (+33)662530708, bernardbreul@coletanche.com
Свен РАУ, коммерческий представитель в РК (Axter Coletanche, Мюнхен), тел. +(49)1718758925, rau.germany@gmail.com

ЕСТЬ У ЗАВОДА ПРОДУКТ УНИКАЛЬНЫЙ

■ Юрий ФОМЕНКО, фото автора

В десятку лучших проектов Национального агентства по экспорту и инвестициям Kaznex invest по итогам нынешнего года имеет все шансы попасть АО «Павлодарский машиностроительный завод» (ПМЗ), входящее в состав Евразийской корпорации природных ресурсов (ENRC).

В сущности, это логично для предприятия, уже сегодня прочно удерживающего позиции в списке 30 лучших экспортоориентированных предприятий Казахстана.

Ведь, помимо обеспечения потребности ENRC в грузоподъемном оборудовании и металлоконструкциях, завод поставляет свою продукцию ТОО «Казцинк», АО «АрселорМиттал Темиртау», НК «Казахстан темир жолы» и другим. Кроме того, треть всей товарной номенклатуры сегодня отправляется на экспорт в Россию. В заказчиках павлодарских машиностроителей числятся такие крупные металлургические и сталепрокатные флагманы, как ОАО «Первоуральский новотрубный завод», «Южно-Уральский никелевый комбинат», «Уральский трубный завод» и другие.

Несмотря на некоторое снижение объемов производства (на 12% к 2012 году), вызванное в целом непростой экономической ситуацией, складывающейся в отраслях металлургии и металлообработки, инженерный и конструкторский

корпус ПМЗ продолжает придерживаться курса на реинвестирование с параллельным снижением энергозатрат и расширением товарной линейки.

По словам директора АО «Павлодарский машиностроительный завод» Леонида Белогривого, с 2007 года предприятие всю свою прибыль вкладывает в модернизацию производства, при этом ежегодные инвестиции составляют не менее миллиона долларов.

Подобная стратегия позволила машиностроителям в считанные годы, начиная с 2004-го, вывести бывший Павлодарский ремонтно-механический завод с долгом в 375 млн. тенге в число стабильно работающих и успешно развивающихся предприятий региона.

Первым шагом к экономическому оздоровлению завода стала ревизия энергопотребления. Выяснилось, что почти не располагая портфелем стабильных заказов, ПМЗ, тем не менее, безоглядно транжирил тепло и электричество. Пришлось поменять компрессорные установки, что в первый же год обернулось шестикратным сбережением электроэнергии. Теперь только по этой позиции завод ежегодно экономит до 3 млн. тенге.

Работа по сбережению энергоресурсов ведется на предприятии постоянно. Так, в 2009 году во всем заводоуправлении приобрели и установили энергосберегающие лампы. Нынче в цехе на заготовительном участке смонтировали тепловые вентиляторы, что, по предварительным подсчетам, позволит до 1,5 млн. тенге сократить затраты на электроэнергию. «Такой наш вклад в «зеленую» экономику, – заметил Л. Белогривый.

И все же магистральным направлением для ПМЗ является техническое перевооружение. В рамках инвестпрограммы, рассчитанной до 2017 года, на заводе планомерно ведется модернизация основных фондов. Но и здесь в приоритете энергосберегающие станки и технологии, дающие возможность повысить качество выпускаемой продукции и снизить издержки.

ДИРЕКТОР АО «ПАВЛОДАРСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД» ЛЕОНИД БЕЛОГРИВЫЙ

Озвучивая результаты этих усилий, директор АО не без гордости сообщил, что уже упоминавшаяся замена компрессорного оборудования на современные аналоги последнего поколения с частот-

ным регулированием позволила заводчанам на 43% сократить производственные расходы на этом переделе.

А внедрение лентопильных станков, помимо троекратного роста производительности труда, по сравнению с традиционными пилами-«лентяйками» системы Геллера принесло предприятию еще и значительное сокращение энергозатрат на эту технологическую операцию.

Полной замене подвергалось сварочное оборудование. Теперь завод оснащен аналогами 3-го поколения, а в следующем – 2014 году – в цехах появятся несколько сварочных аппаратов самого последнего – 4-го поколения.

Особо следует сказать о работе по переоборудованию механического цеха станками с ЧПУ. В свое время по этому пути пошли Германия, Франция, США и Китай, промышленность которых давно и по праву составляет костяк мировой индустрии. Заводские экономисты подсчитали, что переоснащение металлобрабатывающего производства станками с программным управлением позволит не только в 3 раза снизить энергопотребление, но и увеличить производительность, улучшить качество продукции, снизить себестоимость и, наконец, уйти от жесткой необходимости любыми способами привлекать к производству высококвалифицированных рабочих-станочников.

– По сути, это и есть решение проблемы пресловутого «человеческого фактора», – говорит Леонид Анатольевич, но тут же подчеркивает, что модернизация вовсе не избавляет заводчан от необходимости искать и готовить собственные кадры. Новое оборудование требует новых хорошо обученных, грамотных специалистов. Тем более что процесс модернизации предприятия не прекращается, несмотря на кризис и падение цен на металлы.

Общая трехлетняя программа по замене станочного парка составляет 406 млн. тенге. Из них 96,5 млн. тенге надлежит освоить в текущем году, 150 млн. – в 2014-м и 159,5 млн. тенге в – заключительном 2015 году.

Средства, согласитесь, немалые, но насколько они оправданы?

– А на все сто процентов! – убежден Л. Белогривый. – Благодаря вхождению завода в состав ENRC предприятие стало стабильно обеспечиваться заказами как со стороны казахстанских, так и зарубежных потребителей. На данный момент заказы ENRC для ПМЗ составляют примерно половину всей производимой заводом продукции. И это хорошо, но мы пошли дальше: открыли свои постоянные представительства в Екатеринбурге, Омске, стали искать заказчиков среди крупных российских предприятий. Однако каждый солидный потребитель, прежде чем разместить заказ, как правило, проводит предварительный технологический аудит завода-изготовителя. И только продемонстрировав высокую техническую оснащенность, владение уникальными технологиями и наличие квалифицированного технического персонала, можно надеяться на подписание выгодного контракта. Вот почему модернизация станочного парка и сертификация заводской продукции в РФ и других странах Таможенного союза являются для заводчан основными составляющими производственных бизнес-планов на среднесрочный период.

Занять свою «интеграционную нишу» в условиях единого таможенного пространства павлодарским машиностроителям помогает гибкая ценовая политика. Благодаря усилиям собственного конструкторско-технологического

бюро, постоянно занимающегося совершенствованием технологии, сокращением затрат, предприятию год от года удается расширять товарную линейку при неизменно высоком качестве продукции.

Стараясь развиваться в тренде «зеленой» экономики, конструкторы предлагают грузоподъемные агрегаты и машины, оснащенные частотными преобразователями, рекуператорами, светодиодными прожекторами и другими энергосберегающими устройствами.

Таким образом линейка товарной продукции, выпускаемой ПМЗ, за последние годы не просто расширилась, по ряду позиций она стала просто уникальной: никто в Казахстане сегодня не производит мостовые краны, способные поднять груз свыше 30 тонн и козловые краны, чья грузоподъемность превышает 20-тонную отметку. Более того, только ПМЗ нынче в состоянии выпускать гигантские мостовые краны 140-тонники и козловые краны подъемной мощностью в 50 тонн. И это – не предел!

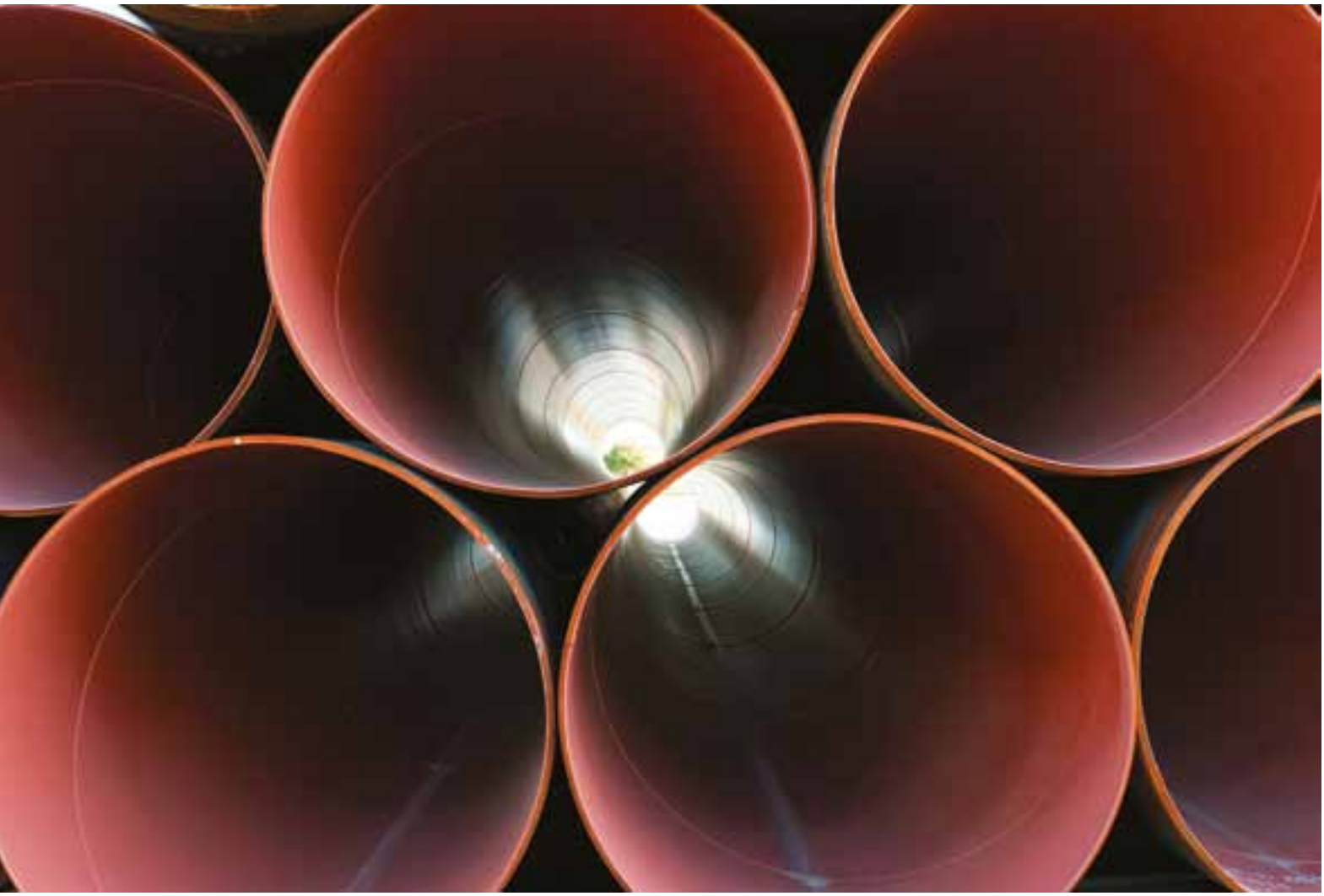
Изучая рынок, павлодарцы заняли в нем свой сегмент, касающийся выпуска малосерийного и нестандартного оборудования. В минувшем году заводом была изготовлена передвижная тележка грузоподъемностью 155 тонн для транспортировки расплавленного металла, налажен выпуск стальных коробов для вывоза шлака из цехов Аксуского завода ферросплавов. А нынче по заказу ТОО «Тулпар-Тальго» конструкторы спроектировали и запустили в серию трансбордеры грузоподъемностью 20 и 40 тонн.

Чтобы исполнить заказ с максимальным качеством, специалисты конструкторско-технологического бюро ПМЗ побывали в Испании, где досконально изучили тонкости вагоностроения для скоростных поездов. В результате ТОО получило в свое распоряжение унифицированные передвижные площадки, управляемые дистанционно или со стационарных пультов и позволяющие перемещать заготовки вагона вдоль технологического конвейера. Трансбордеры могут использоваться также и как мосты для проезда автотранспорта.

Свои заказы на ремонт анододержателей, изготовление электролизных ванн регулярно размещает на ПМЗ и Казахстанский электролизный завод, также входящий в ENRC.

Вся эта товарная номенклатура не просто свидетельствует об успехах в освоении новых видов уникальной продукции, но и дает представление о вкладе предприятия в программу импортозамещения.

Наконец, содействие Национального агентства по экспорту и инвестициям Kaznex Invest позволяет заводчанам оперативно получать аналитическую информацию о рыночной ситуации в ближнем и дальнем зарубежье, активно участвовать в международных отраслевых выставках, добиваясь таким образом новых заказов, а значит – новых, более сложных инженерных решений.



ОГОНЬ, ВОДА И... СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ

■ Алексей БАНЦИКИН

АО «ArcelorMittal Tubular Products Aktau» является единственным действующим инновационным металлургическим предприятием в исключительно нефтяном регионе Мангыстау. Последние три года молодая компания расширяет номенклатуру производства, поставляя свою продукцию не только предприятиям нефтегазовой отрасли, но и в сферу жилищно-коммунального хозяйства. Усилия компании в развитии казахстанского содержания были отмечены на недавнем VIII Евразийском форуме KAZENERGY.

«ВСЕ БЫЛО ВПЕРВЫЕ И ВНОВЬ...»

Инициатива строительства трубного завода в Западном Казахстане принадлежит Нурсултану Абишевичу Назарбаеву. В 2002 году, предвидя увеличение добычи нефти за счет ввода Кашагана, Глава государства обратился к иностранным инвесторам с предложением построить завод по производству труб нефтегазового назначения в непосредственной близости от месторождения. Единственным в ту пору иностранным партнером, взявшим на себя риск по воплощению идеи Президента, стал основной акционер компании Mittal Steel Лакшми Миттал. Инвестор поручил руководству своего основного актива в

Казахстане, «Миттал Стил Темиртау» (Кармет) учредить новую компанию АО «Нефтегаз-труба» и заняться строительством нового трубного завода в Актау.

В 2003 году Нурсултан Назарбаев заложил первый камень в фундамент будущего завода, строившегося на территории специальной экономической зоны «Морской порт Актау». К слову, трубный завод был одним из первых предприятий, воспользовавшимся льготами СЭЗ.

В сентябре 2006 года Глава государства вновь приехал сюда – уже на торжественное открытие. Завод по выпуску стальных труб большого диаметра нефтегазового сортамента (большого диаметра, с антикоррозионным покрытием для магистральных нефте- и газонефтепроводов и водоводов) стал реальностью. В связи с объединением всех трубных активов компаний в Трубное управление в 2008г. актауский завод был переведен с баланса «АрселорМиттал Темиртау» на баланс Трубного управления «АрселорМиттал» (всего 24 трубных завода) , что привело к смене наименования с НефтегазТруба на АО «ArcelorMittal Tubular Products Aktau».

«ПРЯМОШОВНЫЕ» ИЛИ «СПИРАЛЕШОВНЫЕ» ?

Потребовалось довольно много времени на процесс «врастания» завода в сложившуюся систему хозяйственных отношений. Не обошлось и без проблем. Трубы – продукт с высокой добавленной стоимостью – с трудом, но приобретались зарубежными потребителями. А вот в Казахстане спроса не находили. Построенное на прямые инвестиции объемом в 45 млн. долларов производство использовалось менее чем на 15% от установленной мощности. И как это ни странно звучит сегодня, происходило это из-за отсутствия заказов со стороны нефтяников.

Неоднократно бывали случаи, когда заводу официально отказывали в участии в тендерах на поставку трубной продукции. Причиной отказов служило формальное несоответствие технической спецификации. В конкурсной документации указывалась прямошовная труба (ГОСТ 20295) в то время, как завод выпускает в соответствии с этим же госстандартом, но – спирально-шовную. Позже практика подтвердила утверждения актауских трубников о том, что технические требования и область применения ГОСТ 20295 идентичны и к спирально-шовным, и к прямошовным трубам. Различие в сварных швах выражается только в производственном процессе и никак не влияет на прочностные свойства трубы. Но потенциальные заказчики оставались неумолимыми и продолжали размещать заказы на поставку труб из Украины и РФ.

Казалось бы, бюрократическая мелочь, достойная гоголевского пера. Но в ту пору заводчанам было совсем не до смеха. В сложившейся ситуации миллиарды тенге продолжали инвестироваться в продукцию украинских и российских трубных заводов. Да и сам прецедент отказа дал возможность дилерам российской и украинской трубной продукции лоббировать интересы зарубежных производителей на других тендерах. Перед актаускими трубниками замаячила мрачная перспектива полной остановки производства и сокращения персонала.

Ситуация получила должную оценку Республиканской ассоциации горнодобывающих и горно-металлургических предприятий (АГМП). На одном из форумов с участием первых руководителей страны исполнительный директор АГМП Николай Радостовец заявил о том, что национальные компании и местные исполнительные органы устраняются от решения задачи по развитию казахстанского содержания и не проявляют должной активности в поддержке отечественного товаропроизводителя. В качестве примера, глава отраслевого союза привел ситуацию с актауским трубным заводом.

К счастью, некоторые предприятия как нефтегазового комплекса, так и муниципального хозяйства, помогли «разрулить» ситуацию, не позволив полностью закрыть предприятие. Но потери трубников были значительными. И лишь спустя какое-то время, путем целого ряда презентаций, участия в выставках, консультаций с представителями госстандарта и встреч с потенциальными потребителями им наконец удалось преодолеть недоверие к спиралешовной трубе. Правда, на это уходил самый невосполнимый ресурс – время…

ЖИЗНЬ ПРОДОЛЖАЕТСЯ

Несмотря на крутые повороты тендерных ралли, актаускому заводу все же удалось организовать более-менее нормальный режим производства и поставок. Тем более что жилищно-коммунальный комплекс нет-нет, да подкидывал заказы.

Но настоящим «моментом истины» стал для компании 2010 год. При поддержке проектного института ТОО «КАТЭК», проанализировавшего возможности предприятия, Актауским трубным заводом был реализован проект поставки 75 км труб диаметра 630 мм с антикоррозийным покрытием на строительство газопровода Алматы – Байсерке – Талгар. Газопровод является важным элементом «Комплексной программы газификации Алматинской области на 2007–2015 годы». Его строительство позволит подать голубое топливо в 7 городов и 76 сельских населенных пунктов с общей численностью населения около 315 тыс. человек. Естественно, что при таких масштабных задачах большое внимание уделялось надежности стальных труб. Заказчик должен был быть на 100% уверен в качестве. Единственным поставщиком, чья продукция отвечала и требованиям качества и параметрам цены, и уровню местного содержания, являлся Актауский завод.

Чуть позже, при координации и содействии акима Мангистауской области Алика Айдарбаева (кстати, в недавнем прошлом, крепкого руководителя-производственника), компания заключила два крупных контракта с АО «ОзенМунайГаз» на поставку труб для нефтепровода и водовода. Мангистауские нефтяники тем самым подтвердили свой статус как «локомотива», вытягивающего другие сектора промышленности региона. Примечательно, что прежние дискуссии относительно «прямошовности» и «спиралешовности» были отринуты как непродуктивные.

Действия главы региона, приводившего стороны к консенсусу, не предполагали заинтересованного участия в увеличении портфеля заказов Актауского трубного завода. Аким области руководствовался исключительно экономической и социальной целесообразностью: Жанаозеню, немало пережившему в последнее время, нужна свежая питьевая вода; нефтяникам – трубы…

– Для меня нет никакой разницы, кем именно представлен инвестор, – заявил Алик Айдарбаев корреспонденту журнала «Горно-металлургическая промышленность» во время недавней встречи с группой журналистов и блоггеров. – Россиянин, британец или казахстанец – не имеет никакого значения. Есть проблема, требующая решения. Есть проект, направленный на решение этой проблемы. Поставят инвесторы завод, и я сам лично буду ходить и ограждать их от неурядиц. Несите проекты!

Новые контракты, помимо минимально допустимой загрузки производства (сейчас около 25% против более 60% в РФ), принесли Актускому трубному заводу и возможность направлять средства на обучение персонала и расширение ассортимента выпускаемой продукции. Параллельно велась работа по поставкам труб для нужд жилищно-коммунальной инфраструктуры Алматы, Алматинской, Западно-Казахстанской и Мангистауской областей. (Впрочем, она и не прекращалась.)

Но, несмотря на все усилия менеджмента компании, уровень загрузки производственных мощностей «АрселорМиттал Актау» не превышает 30%. Помимо снижения спроса менеджменту компании приходится решать массу других проблем. В частности транспортные. Актау находится на значительном, свыше 3 тыс. км, отдалении от основного поставщика металла – «АрселорМиттал Темиртау», расположенного в Карагандинском регионе. Металл доставляется по железной дороге, а за последний год Национальная компания «Казахстан темир жолы» 2 раза поднимала тариф на свои услуги. Существующий порядок не предусматривает предоставления дисконтных скидок, и транспортные расходы, ложась на себестоимость продукции, снижают ее конкурентоспособность. Переговоры с железнодорожниками результата пока не дали…

ЧТОБ НЕ ВЫЛЕТЕТЬ В ТРУБУ…

Насколько остра конкуренция со стороны других производителей и что предпринимается компанией для диверсификации производства в нынешней ситуации? Этот вопрос корреспондент журнала «Горно-металлургическая промышленность» задал заместителю генерального директора Нурлану Сеитову.

– Завод – единственный в Казахстане производитель стальных труб большого диаметра. В этом сегменте рынка у нас нет конкурентов, базирующихся на территории Казахстана, – считает представитель компании.

Исторически сложилось, что основными конкурентами казахстанских компаний, и, в частности «АрселорМиттал Актау», выступают трубопрокатчики из России и Украины. Как отмечают эксперты Министерства индустрии и новых технологий РК, такое положение сложилось в 70–80-е годы прошлого века – вся трубопроводная система среднеазиатских республик строилась исключительно из труб российского и украинского проката, поскольку собственного трубного производства Казахстан не имел никогда.

Возникшие было поползновения производителей пластмассовых труб занять нишу актаусцев в трубном производстве натолкнулись на непреодолимые технические барьеры. Существуют серьезные ограничения по применению пластмасс в производстве (например, в водоканалах, теплосетях). Кроме того, пластиковые трубы диаметром свыше 500 мм проигрывают аналогичной стальной трубе с антикоррозийным покрытием как по цене, так и по качеству.

– Стальные трубы выдерживают большое давление, – рассказывает Нурлан Сеитов. – Повреждения

стальных труб носят локальный и легко устранимый характер. В отличие от пластиковой трубы, которая при порыве рушится по всей длине. При этом ущерб от остановки пластмассового трубопровода и его замены намного серьезнее, чем затраты на ремонт стальной трубы.

Правда, есть одно преимущество пластиковых труб – они не подвержены влиянию агрессивных грунтов. В условиях солончаковых почв Атырауской и Мангистауской областей это неоспоримый плюс. Но…

– На заводе существует цех по нанесению внутреннего и внешнего антикоррозийного покрытия. Ранее эта технология не применялась непосредственно в Казахстане. Теперь это направление услуг очень хорошо развивается на нашем предприятии, – информирует Нурлан Сеитов.

В марте 2012 г. компания «АрселорМиттал Актау» заключила рамочное соглашение с «Тенгизшевройл» на оказание услуг по нанесению однослойного эпоксидного антикоррозионного покрытия (технология Fusion Bonded Epoxy) на стальные трубы, поставляемые ТОО «Тенгизшевройл». Под этот проект «АрселорМиттал Актау» модернизировал существующую линию по нанесению 3-слойного слойного полиэтиленового покрытия.

В начале нынешнего года трубники освоили новый тип покрытий для нужд ТШО: двухслойное эпксидное и отгрузили пробную партию обработанных труб. Аудит с участием представителей нефтедобывающей компании подтвердил полное соответствие всем требованиям технической спецификации.

В настоящее время стороны готовятся заключить двустороннее соглашение по нанесению на трубы освоенных типов защитных покрытий.

Еще одно направление деятельности «АрселорМиттал Актау» – проведение стандартных и специальных испытаний металлопродукции на базе производственно-испытательной лаборатории открывшейся в 2010 году. Здесь производятся механические испытания, спектральный анализ, испытания полимерных материалов. Лаборатория оснащена ультрасовременным оборудованием, часть из которого на территории

Казахстана существует в единственном экземпляре. Заказчиками на проведение испытаний являются такие крупные игроки нефтяного рынка, как ТШО, «Тенгизмунайгаз», «Мангистаумунайгаз», «Озенмунайгаз», а также подразделения ЧС по Мангистауской области.

Специалисты лаборатории обмениваются опытом и проходят подготовку в известных испытательных центрах Великобритании, Чехии, Румынии. Уделяется внимание и подготовке рабочих кадров, которые проходят регулярные тренинги (от двух до четырех ежегодно).

– Число клиентов лаборатории увеличивается с каждым месяцем. Нашим специалистам доверяют, – поясняет Нурлан Сеитов.

ДЕНЬ НЫНЕШНИЙ И ДЕНЬ ГРЯДУЩИЙ

Компания находится на хорошем счету и гордится отсутствием претензий к качеству продукции и уровню сервисного обслуживания, ведь практически каждый второй исполненный заказ сопровождается благодарственным письмом или положительной рекомендацией компании-заказчика. Доля казахстанского содержания в актауском производстве составляет 99%, на заводе работает более 190 человек, 90% из них – из Мангистауского региона.

Сегодняшние проблемы с незагруженностью мощностей очень чувствительны и не позволяют предприятию нормально развиваться, однако они не трагичны. Неверие в возможности казахстанских производителей, чрезмерная, а иногда поощряемая зависимость от зарубежных производителей рано или поздно пройдут. Изменится психология мышления, начнется реальное стимулирование местного производства – появятся и новые заказы. Протяженность территорий республики и отдаленность регионов от источников воды актуализируют возможности государственной программы «Ак Булак», рассчитанной до 2020 года. Продолжающееся строительство трубопровода Казахстан – Китай, газопровода Бейнеу – Бозой – Шымкент, заменяются изношенные муниципальные теплосети и водопроводы… Все это позволяет надеяться на то, что АО «ArcelorMittal Tubular Products Aktau» в ближайшее десятилетие не будет испытывать проблемы с заказами. А близость Актауского морского порта дает преимущество в экспортных поставках.

Сегодня деятельность компании «АрселорМиттал» часто вызывает нарекания со стороны определенных групп и сообществ. И тем не менее нужно признать, что компании одной из немногих удалось создать в Казахстане замкнутый производственный цикл, органично сочетающий в себе добычу исходного сырья (уголь и железная руда) и его последующий передел с созданием конечного продукта с высокой добавленной стоимостью. И это, безусловно, является серьезным вкладом инвестора в развитие программы индустриального развития Казахстана.

КОЛЫБЕЛЬ КАЗАХСТАНСКОЙ ИНДУСТРИАЛИЗАЦИИ

СВОЕ 85-ЛЕТИЕ ПРАЗДНУЕТ КАРСАКПАЙСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД (КМЗ), ГДЕ 19 ОКТЯБРЯ 1928 ГОДА БЫЛА ПОЛУЧЕНА ПЕРВАЯ В РЕСПУБЛИКЕ ЧЕРНОВАЯ МЕДЬ

■ Анвар АХМЕТОВ

Строительство Карсакпайского завода началось еще в 1913 году англичанами, однако Первая мировая, затем – революция и гражданская война привели к тому, что недостроенные корпуса с доставленным сюда караваном за многие тысячи километров оборудованием были сначала национализированы, а затем – законсервированы и брошены без охраны. Это привело к фактически полному их разворовыванию и разрушению. Однако развивающейся экономике молодого советского государства была нужна медь, и 10 июня 1925 года Совет Труда и Обороны СССР постановил приступить к достройке Карсакпайских медных промыслов.

Огромные усилия по восстановлению, а в сущности – фактически новому строительству завода, приложили выдающийся организатор производства Рудольф Дрейман и крупнейший казахский ученый, знаменитый геолог Каныш Сатпаев.

Несмотря на отдаленность строительной площадки от какой-либо транспортной или производственной инфраструктуры, нехватку строителей и специалистов в области металлургии, предприятие под руководством Дреймана восстановили и достроили.

Благодаря научным исследованиям Каныша Имантаевича Сатпаева советскому правительству удалось увидеть перспективы Жезказганского региона – еще в 20-х годах он писал об этом рудном районе как об одной из мировых кладезей меди. В 1928 году завод был открыт, и вскоре первенец медной индустрии не только Казахстана, но и всей Средней Азии и Востока СССР, выдал стране первую казахстанскую медь.

Оценивая ближайшие перспективы в целом, Сатпаев подчеркивал:

«Карсакпайский комбинат следует считать только лишь началом дальнейшей крупной индустриализации района». Осуществить эти планы можно было лишь при надлежащем кадровом обеспечении. Вот почему вопрос о национальных кадрах обрел большое политическое, хозяйственное и общекультурное значение.

ВСНХ в октябре 1925 года прямо указывало Правительству Казахстана: «Следует во что бы то ни стало добиться создания серьезного ядра казахских рабочих, ядра, долженствующего далее все более и более разрастаться на основе роста укрупнения данного промышленного предприятия». Необходимо было, чтобы к началу работы Карсакпайского комбината эти рабочие могли составить надежное ядро для массовой подготовки квалифицированной рабочей силы из коренного населения.

И здесь трудно переоценить вклад Каныша Имантаевича в дело подготовки специалистов для медного индустриального первенца. А начинать нужно было с подготовки буровиков, потому что без них нельзя было форсировать геологоразведочные работы, следовательно – невозможно обеспечить рудой и углем уже действующее металлургическое производство. Кроме того, на предприятии совершенно отсутствовали инженерно-технические специалисты геологоразведки – коллекторы, лаборанты, прорабы, инженеры и другие.

Таким образом, забота о кадрах, являющихся основой основ индустриального развития медно-рудного региона, стала едва ли не главной задачей руководства металлургического завода. По инициативе Дреймана и Сатпаева на Карсакпае была разработана и внедрена премиальная система оплаты за подготовку каждого квалифицированного рабочего и мастера из местного населения.

К слову, о кадрах Каныш Имантаевич начал заботиться едва ли не с того времени, как только приехал на предприятие. Он умел находить, отбирать и готовить будущих специалистов. Многих вывел на трудовой путь и дал путевку в жизнь.

Подготовка квалифицированных казахских рабочих велась через школы ФЗУ, на подготовительных курсах.

И надо сказать, что местные жители овладевали новыми производственными профессиями со всей страстью и упорством. Сколько их, часто наивных и еще неграмотных, становилось буровиками, лаборантами, техниками, а потом и инженерами. Словом, формировались национальный рабочий класс и техническая интеллигенция Казахстана.

На 1 января 1935 года в цехах завода и на рудниках уже имелся на-

ЗАБОТА О КАДРАХ ЯВЛЯЕТСЯ ОСНОВОЙ ОСНОВ ИНДУСТРИАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ МЕДНОРУДНОГО РЕГИОНА

дежный костяк квалифицированных горнорабочих, обогатителей и металлургов, подготовленных в преобладающем количестве из местного населения. Из 3 930 работников КМЗ 70–75% составляли представители коренного населения – казахи.

В годы Великой Отечественной войны Карсакпайский медеплавильный завод, как и многие другие предприятия страны, был переориентирован на выпуск военной продукции. После войны, вплоть до 1975 года, объемы выпуска черновой меди здесь постоянно росли. На предприятии кипела жизнь, работали трудовые династии. До момента открытия Жезказганского медеплавильного завода Карсакпай являлся центром металлургического и обогатительного переделов.

По экономическим соображениям в 1975 году основная функция Карсакпайского завода была пересмотрена, и в наши дни КМЗ выпускает отливки из серого чугуна с их механической обработкой для предприятий Жезказганского дивизиона.

Объем отлива чугунных изделий – 350 тонн в год. Завод выпускает около 80 наименований товарной продукции в виде комплектующих деталей к оборудованию горно-плавильных предприятий ПО «Жезказганцветмет».

На КМЗ работают 253 человека. Таким образом, старейшее предприятие металлургической отрасли республики и сегодня в строю. Огромную помощь в этом ему оказывает руководство ТОО «Корпорация Казахмыс», ПО «Жезказганцветмет». В частности, при поддержке компании в 2011 году практически с нуля, с фундамента, здесь был построен новый литейный цех.

Выступая на открытии торжеств по случаю 85-летия со дня выдачи первой черновой меди, председатель правления ТОО «Корпорация «Казахмыс» Эдуард Огай подчеркнул, что на Карсакпае «был заложен фундамент медной индустрии республики». «Высокое качество казахстанской меди, – сказал далее глава корпорации, – достигалось трудом не одного поколения шахтеров, обогатителей и металлургов, и сегодня медная продукция Казахстана известна всему миру. Благодаря достижениям прошлого стал возможен дальнейший прогресс медной промышленности, которая на сегодняшний день объединяет десятки тысяч людей основных и вспомогательных профессий, является одной из ключевых отраслей национальной экономики. Мы чтим традиции первых медеплавильщиков и стремимся к тому, чтобы отечественная индустрия шла в ногу с современными технологиями и соответствовала передовым мировым стандартам».

Карсакпайский завод, как и прежде, содержит всю инфраструктуру поселка, обеспечивая население водой, теплом, электроэнергией. На балансе КМЗ находятся также плотина, три моста, дороги, 120 жилых домов. Силами завода в 2012 году отремонтирована котельная, обеспечивающая поселок теплом. По меньшей мере 40% жителей

Карсакпая имеют в своих домах центральное отопление. А нынче завод произвел замену водопровода протяженностью 16 км. И хотя в прошлом году на баланс Улытауского района были безвозмездно переданы парк, клуб, баня и детский сад, предприятие продолжают шефствовать над этими социальными объектами.

В дни юбилейных торжеств на Карсакпайском металлургическом заводе коллектив «медного первенца» встретился с ветеранами производства, поздравить их приехали представители районной и областной администрации, руководители корпорации.

Специально к празднику, как сообщила пресс-служба ТОО, здесь разработали нагрудный знак «Первая медь Казахстана», которым, наряду с именными грамотами и денежными премиями, были награждены 600 ветеранов и лучших сотрудников компании, а 11 работникам вручены ключи от автомобилей.

Впрочем, металлурги всегда были в почете у компании. Вот и сегодня флагман цветной металлургии Казахстана – Жезказганский медеплавильный завод – готовится обрести второе дыхание. На время его капитальной реконструкции решено сохранить его персонал. Коллектив в полном составе участвует в программе модернизации с сохранением средней заработной платы, ну

а Карсакпай в скором времени вполне может стать центром уже черной металлургии. Ведь не так давно в здешних местах обнаружено перспективное для разработки месторождение железной руды.

МЫ ЧТИМ ТРАДИЦИИ ПЕРВЫХ МЕДЕПЛАВИЛЬЩИКОВ И СТРЕМИМСЯ К ТОМУ, ЧТОБЫ ОТЕЧЕСТВЕННАЯ ИНДУСТРИЯ ШЛА В НОГУ С СОВРЕМЕННЫМИ ТЕХНОЛОГИЯМИ

ЭКСПЕРТЫ НЕ ПОВЕРИЛИ СТАТИСТИКЕ

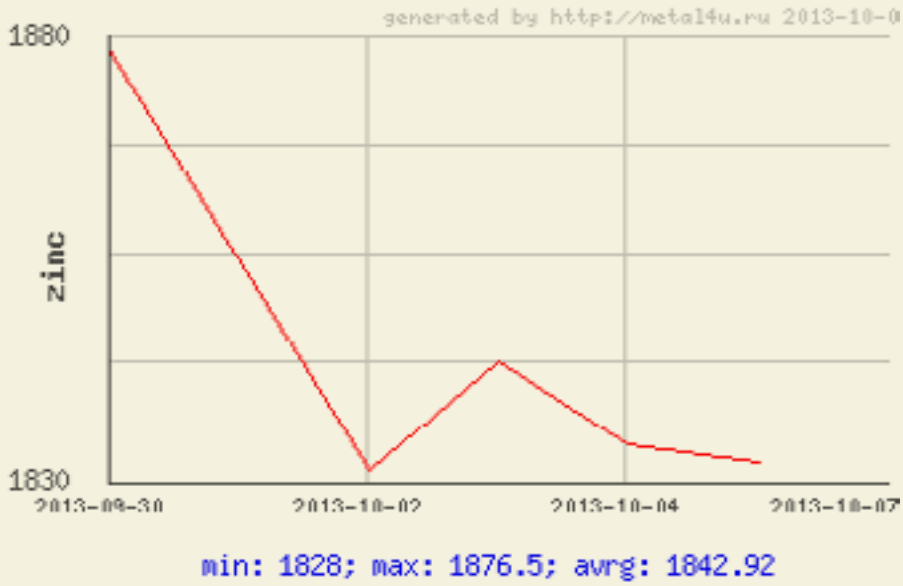
■ Игорь ПРОХОРОВ

В октябре мировой рынок металлов негативно отреагировал на правительственный кризис в США, сопряженный с горячими дискуссиями об американском государственном долге. В связи с этим эксперты отметили снижение цен на Лондонской бирже металлов (LME), уход инвесторов с биржи и обострение беспокойства участников торгов по поводу перспектив мирового экономического роста.

Как известно, конгресс США не смог преодолеть разногласия и вовремя провести закон о финансировании расходов правительства, так что большая часть федеральных служб оказалась закрытой. Это означает отсутствие зарплат для сотен тысяч американских госслужащих в октябре и может реально привести к уменьшению роста ВВП. Впрочем, говорят участники рынка, более важен даже не срыв переговоров по бюджету. В любом случае выход из этой ситуации будет найден. Гораздо важнее сейчас – способность политиков договориться об очередном увеличении потолка госдолга США.

Дело в том, что в ближайшее время будут исчерпаны все резервы американского бюджета по текущим выплатам. Это означает, что без повышения потолка госдолга выплаты по нему будут либо заморожены (технический дефолт), либо компенсированы соответствующим сокращением госрасходов – доступ США к займам на открытом рынке будет закрыт.

■ Цена цинка на Лондонской бирже металлов



В связи с этим октябрьские торги на Лондонской бирже металлов (LME) протекали крайне вяло. К тому же более слабые, чем ожидалось, данные по непроизводственному сектору США привели к снижению цен на медь и ряд других металлов, дезавуировав эффект от воздействия на рынок позитивной китайской статистики о росте производства в Поднебесной.

– Цены на промышленные металлы сейчас «застряли» на месте. Однако мы прогнозируем экономический рост в Китае по итогам года на уровне 7,5% и устойчивый спрос на них, – говорит аналитик IG Келли То.

Остановка работы правительства США уже привела к негативной ценовой коррекции в металлургическом секторе, поскольку инвесторы начали учитывать риск возможного проседания показателя ВВП США, подтверждает вышесказанное Royal Bank of Canada.

Поскольку США по своему статусу должны «тянуть» восстановление глобальной экономики, рынкам необходимо, чтобы промышленность этой страны росла. Только тогда появится шанс, что мировой экономический кризис останется позади. Пока же по-

зитивных результатов не видно. Небольшой ценовой прирост на металлы произошел только тогда, когда представитель Федрезерва США Чарльз Эвансп пообещал, что центробанк продолжит закачивать деньги в экономику США вплоть до 2014 года.

И все же ряд наблюдателей прогнозируют в ближайшее время кратковременный рост цен на цветные металлы. Несмотря на трудности, мировое производство стали демонстрирует признаки улучшения, и цветные металлы могут получить кратковременный ценовой толчок, полагают, к примеру, аналитики Barclays.

Однако цены металлов пока продолжают игнорировать хорошую экономическую статистику, сообщает Commerzbank. Правда, улучшилась ситуация с новыми и экспортными заказами, что указывает на более позитивную экономическую динамику и возможное улучшение спроса на металлы. Импорт медной руды и рафинированной меди в Китай вырос в августе против результатов годом ранее, хотя относительно июля он все же заметно упал (на 20% в секторе руды и концентрата).

По оценке аналитиков Citigroup Inc., выросший показатель импорта меди в Китай по сравнению с прошлым годом слабо отражает реальную производственную активность в стране. «Частично эти данные указывают на то, что производители пользуются преимуществом снижения мировых цен на медь, чтобы восполнить складские запасы, но не говорят о росте спроса, – говорится в аналитической записке банка. – Улучшение китайских промышленных индикаторов, вероятно, будет непродолжительным».

Вместе с тем развивающиеся экономики – крупные потребители сырья – выглядят уязвимыми, а экономические сдвиги в Китае проистекают скорее от политики стабилизации, а не стимулирования роста. Таким образом, цены на металлы трудно поддерживать без соответствующего улучшения фундаментального баланса спроса и предложения, который и определяет в конечном счете стоимость промышленных металлов.

По данным Deutsche Bank, медь, цинк и свинец могут оказаться наиболее уязвимыми среди промышленных цветных металлов.

– Мы полагаем, что среди комплекса цветных металлов медь, цинк и свинец наиболее расположены к риску ценового снижения, поскольку они торгуются с премией к предельным издержкам производства, – говорится в материалах банка.

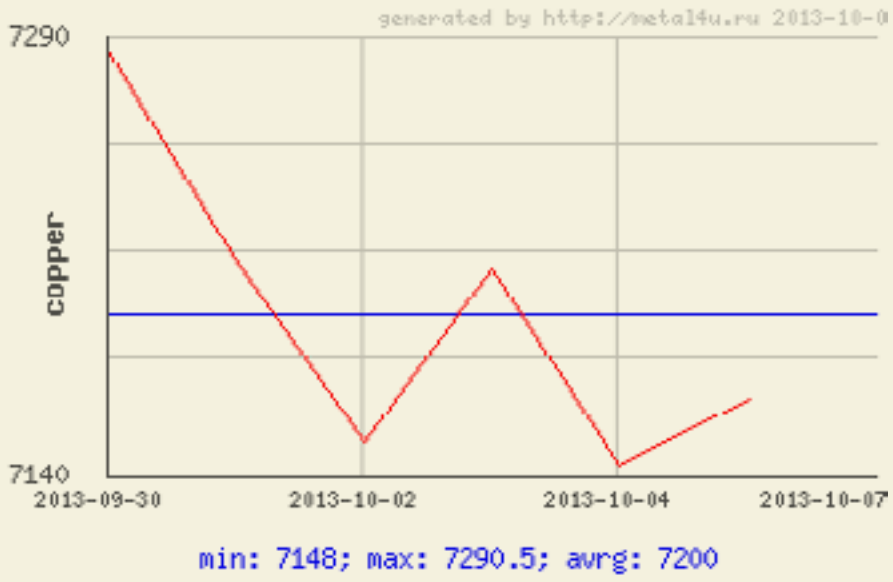
Более того, рост поставок сырья с рудников, улучшение ситуации с ломом и возможный рост выплавки рафинированной меди в Китае могут ослабить данный рынок в оставшиеся до конца года месяцы. В то же время, стремление китайских властей внедрять защищающие экологию меры должно оказать «умеренную» поддержку палладию. Китай планирует снизить концентрацию вредных веществ в атмосфере в ключевых промышленных зонах, ограничив, в частности, количество автомобилей в них. Однако даже небольшой общий прирост продаж автомобилей может быть скомпенсирован более быстрым внедрением норм эмиссии и заменой старых авто.

В связи с этим существует потенциал роста цен на палладий. Умеренные дополнительные издержки в размере 0,2 г. палладия на автомобиль могут быть приравнены к выводу из эксплуатации 2 млн. автомашин. Что же касается алюминия, то аналитик UOB-Kay Hian Хелен Лау напоминает о вступлении в строй в КНР новых мощностей первичного алюминия в размере 2,3 млн. тонн. Это событие еще больше усилит давление цен на крылатый металл, спрос которого не поспевает за предложением.

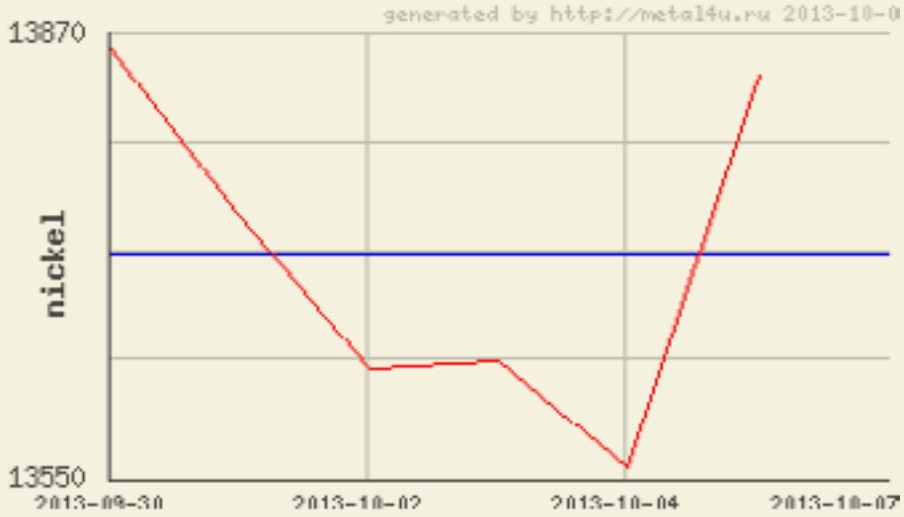
По мнению специалистов, уровень цен в 1 800 долларов за тонну алюминия, который вплотную приблизился к себестоимости производства, сохранится еще довольно долгое время. Общемировые

ГЛАВНОЕ, ЧЕГО ОПАСАЮТСЯ СПЕЦИАЛИСТЫ ПО МЕТАЛЛАМ, – ПОЛУЧЕНИЕ СЛАБЫХ ЭКОНОМИЧЕСКИХ ДАННЫХ ИЗ США. ТАКАЯ СИТУАЦИЯ МОЖЕТ ПОТЯНУТЬ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ ЦЕНЫ ВНИЗ

■ **Цена меди на Лондонской бирже металлов**



■ Цена никеля на Лондонской бирже металлов



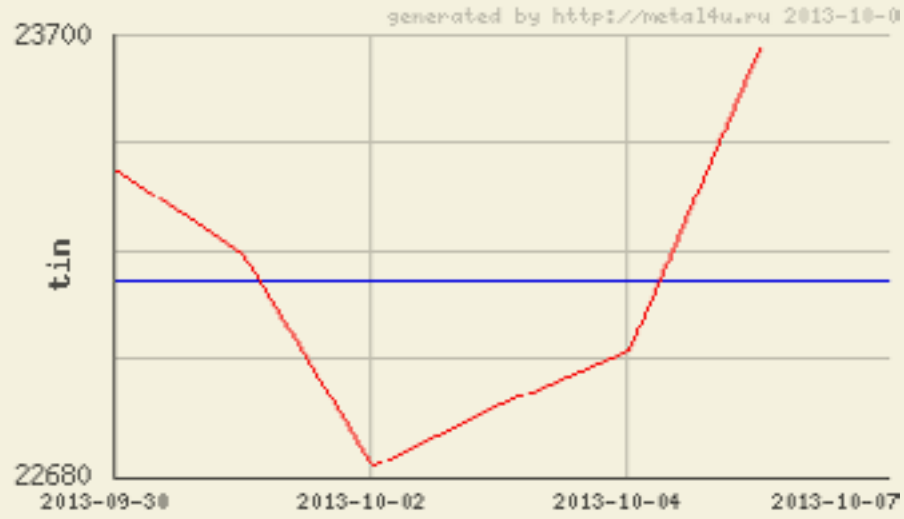
min: 13560; max: 13860; avrg: 13710.83

экономические перспективы пока недостаточно хороши, чтобы обеспечить устойчивый подъем цен на металлы, констатируют эксперты Barclays.

Согласно прогнозу главы сталепроизводителя Voestalpine AG Вольфганга Эдера, озвученному в интервью немецкому изданию Sueddeutsche Zeitung, спрос на сталь в Европе в следующем году вырастет.

– Мы ожидаем роста спроса на сталь в Европе в следующем году не менее чем на 2% – после трех лет спада, – заявил г-н Эдер, являющийся также президентом Европейской стальной ассоциации (Eurofer). – Потребители восполняют запасы стали с лета, кроме того, мы наблюдаем позитивные сигналы с юга Европы. Если данный тренд сохранится, цены смогут восстановиться в начале 2014 года.

■ Цена олова на Лондонской бирже металлов



min: 22710; max: 23675; avrg: 23134.17

Даже при условии роста спроса, европейский и мировой стальной рынок останутся перенасыщенными. По оценкам г-на Эдера, избыток предлагаемой стали в Европе и мире составляет 30–50 млн. и 300–500 млн. тонн соответственно. Обсуждая проблему переизбытка стали на металлургическом рынке, аналитики недовольны позицией Китая. Проблема в перепроизводстве необходимых объемов стали при отсутствии потребления. Китаю необходимо сократить производство, тогда как, несмотря на свои периодические обещания, власти не закрывают заводы, и производство растет.

По словам стратега и директора отдела биржевых продуктов брокерской компании Saxo BankОле Слот Хэнсена, импорт сырьевых товаров в Китай значительно вырос, особенно в секторах энергетики и металлов. Пока неясно, является ли это признаком восстановления экономической активности или всего лишь пополнением запасов. Тем не менее это придало силы сектору промышленных металлов.

Впрочем, большинство экспертов считают долгосрочные ценовые перспективы вполне мрачными. Аналитики крупнейших банков мира ухудшили краткосрочный и долгосрочный прогнозы цен на большинство металлов, сославшись на снижение темпов экономического роста в Китае.

Об этом заявляет и сам Китай. Председатель совета директоров второй по величине китайской металлургической компании Anshan Iron and Steel – Чжан Сяоган прогнозирует, что цены на железную руду существенно снизятся из-за низкого спроса в Китае. Как заявил г-н Сяоган в интервью Financial Times, по итогам 2013 года средняя стоимость этого сырья будет находиться около текущего уровня – 110–120 долларов за тонну, что подразумевает сохранение тенденции к падению котировок до конца года.

Отрасль нуждается в сокращении мощностей, но оно должно быть повсеместным. Попытки крупнейшей компании мира ArcelorMittal, а также некоторых других компаний, по закрытию своих заводов не

принесут результата, если Китай и дальше будет наращивать объемы производства. Власти Китая уже приказали более чем 1,4 тыс. компаний из 19 отраслей сократить избыточные металлургические мощности в течение 2013 года, чтобы обеспечить переход к более медленному и устойчивому экономическому росту страны.

Министерство промышленности и информационных технологий Китая также огласило целевые показатели по закрытию устаревших производственных мощностей в черной и цветной металлургии. Согласно заявлению ведомства, до конца года они должны быть ликвидированы. Чувствительный к динамике различных индексов сектор цветных металлов в ближайшее время может получить лишь небольшой ценовой толчок. Только олово обладает достаточной фундаментальной устойчивостью для поддержки ценового ралли. Ограничение поставок этого металла на биржи вполне может создать ситуацию дефицита.

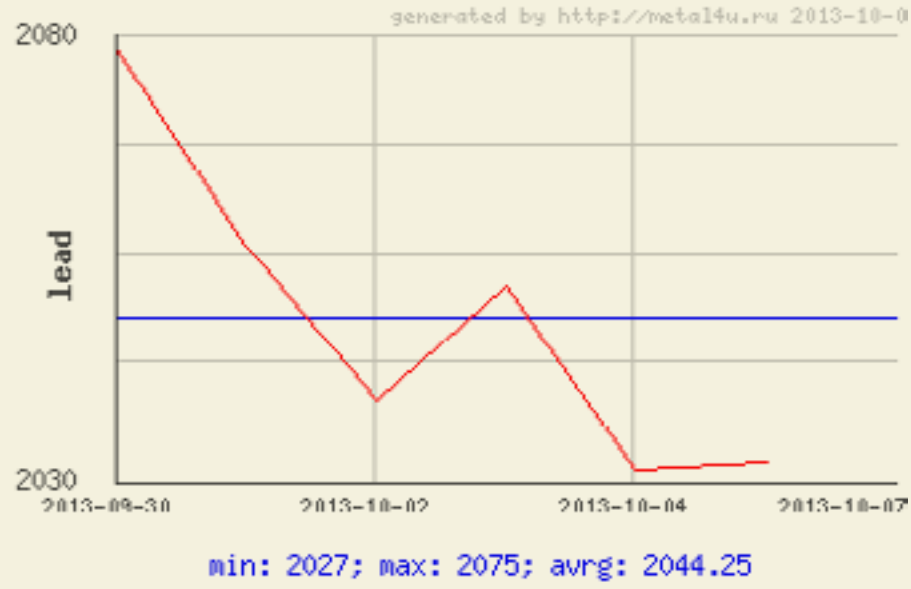
А у меди не так много поводов для роста. Запуск и расширение ряда рудников в Китае вскоре создадут новые излишки запасов на биржах красного металла. Поэтому к концу нынешнего года эксперты предрекают, что стоимость меди вполне может опуститься до 7 тыс. долларов за тонну и даже ниже. Так, по оценкам BNP Paribas, стоимость меди может упасть к 6 тыс. долларов за тонну в 2014 году, когда избыток предложения на рынках станет более заметным.

Конечно, вновь открывшиеся обстоятельства еще могут немного скрасить удручающую картину мировых цен на металлы. К примеру, вероятный запрет Индонезии на экспорт сырья представляет угрозу для рынков меди и никеля, что, соответственно, может подстегнуть цены. Если Индонезия введет запрет на экспорт, возникнет существенная проблема с поставками медного концентрата на мировые рынки. Еще одним «осложнением» является то, что Филиппины – крупный экспортер никелевой руды в Китай – не смогут скомпенсировать недопоставки из Индонезии.

Однако трейдеры уже задали тон вялой и дискомфортной торговле на Лондонской бирже металлов. Торги весь месяц проходили в основном со снижением цен.

Таким образом, главное, чего опасаются специалисты по металлам, – это получение слабых экономических данных из США. Такая ситуация может потянуть металлургические цены вниз. Имеются и беспокойства по поводу замедления темпов экономического роста в КНР.

■ **Цена свинца на Лондонской бирже металлов**



ВОРОТА В РЫНОК

УРЕГУЛИРОВАНИЕ КОНФЛИКТА США С ИРАНОМ И ВВЕДЕНИЕ СВОБОДНОГО РЕЖИМА В СУДОХОДНЫХ КАНАЛАХ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ УДЕШЕВИТ ПЕРЕВАЛКУ РУД, ЛОМА И ПРОДУКТОВ МЕТАЛЛУРГИИ ЧЕРЕЗ ПОРТ АКТАУ

■ Игорь КОКОРЕВ

1 октября этого года главная гавань нашей страны – Актауский международный морской торговый порт – отметила свой 50-летний юбилей. С момента начала своего строительства в 1963 году морпорт Актау превратился в современный многоцелевой терминал с выгодным географическим расположением. Он является составной частью международных транспортных коридоров ТРАСЕКА и Север – Юг, обеспечивающих выход в порты Каспийского, Черноморско-Средиземноморского и Балтийского бассейнов, страны Персидского залива и Юго-Восточной Азии. Весомую долю в обороте порта составляет перевалка продукции казахстанских металлургов.

Порт Актау, расположенный на восточном побережье Каспийского моря, является единственным казахстанским морским портом, предназначенным для международных перевозок различных сухих грузов, сырой нефти и нефтепродуктов. Современная портовая инфраструктура, построенная за последние 10 лет, создала для всех казахстанских компаний наиболее выгодные условия для перевалки грузов морским путем. Как известно, морские перевозки всегда были и остаются самым доступным и дешевым видом транспорта.

В 1999 году была завершена первая фаза реконструкции порта. Не секрет, что инфраструктуре порта дала новую жизнь увенчавшаяся успехом разведка нефтеносного шельфа Каспия. Актау и порт Баутино были избраны основными центрами морских нефтяных операций.

В церемонии завершения реконструкции порта Актау принял участие Президент Республики Казахстан Нурсултан Назарбаев.

После завершения первого этапа реконструкции порт Актау уже представлял собой современный многоцелевой терминал. Как в большинстве портов мира, его работа ведется в круглосуточном режиме, не останавливается ни на минуту.

Примечательно, что проект реконструкции не ограничивался улучшением производственных возможностей, но предусматривал повышение квалификации работников порта. Были введены в действие новейшие технологии, системы маркетинга, делопроизводства, менеджмента. Проведена большая работа по автоматизации систем управления, ведению новейшей статистики грузооборота, автоматизации расчетов, оформлению документации, упрощению процедуры обслуживания клиентов. Эта работа продолжается и в настоящий момент, так как в порту реализуется второй и третий этап многоплановой программы реконструкции и расширения.

Практическая реализация проекта «Расширение АММТП в северном направлении» началась в 2006 году со строительства государственных инфраструктурных сооружений – мола и волнолома. Сегодня эти объекты благополучно сданы в эксплуатацию.

Нынешняя проектная мощность порта составляет 11, 5 млн. тонн, из которых 10 млн. тонн приходится на нефтеналивные грузы и около полутора миллионов на сухогрузные (включая металлы). Сверх проектных мощностей порт выполняет работу по перевалке 12 млн. тонн.

Недавно было широко распространено сообщение директора РГП «Национальная компания «Актауский международный морской торговый порт» Берика Уандыкова о том, что мощность порта Актау по обработке сухих и паромных грузов может увеличиться на 25%, то есть до 5 млн. тонн в год. По словам Б. Уандыкова, производительность порта Актау может вырасти по причине автоматизации погрузочно-разгрузочных работ и оптимизации складских площадей.

– На подготовку и обработку одной судовой партии емкостью 4 тысячи тонн в настоящее время требуется 5 часов. В результате автоматизации время сократиться до двух часов. Таким образом, в результате автоматизации мы снижаем время на обработку одной судовой партии с 52 часов до 37 часов – на 29%. Так, мы можем повысить годовую производительность порта Актау на 1–1,5 млн. тонн. В то время когда при реализации строительства нового порта мы имеем возможность увеличить производительность лишь на 2,5 млн. тонн в год, – передают деловые издания со ссылкой на Берика Уандыкова.

По информации эксперта, динамика перевалки нефти через порт Актау показывает, что наибольший объем нефти был транспортирован в 2009 году – 11 млн. 307 тыс. тонн. К слову, в 2008 году объем перевалки нефти через порт Актау составил 8 млн. 902 тыс. тонн, в 2010 году – 9 млн. 568 тыс. тонн, в 2011 году – 8 млн. 031 тыс. тонн, в 2012 году 7 млн. 591 тыс. тонн.

Значительный объем перевалки сухих грузов через порт Актау был осуществлен в 2011 году – 4 млн. 072 тыс. тонн. Отметим, что в 2008 году объем перевалки сухих грузов через порт Актау составил 2 млн. 111 тыс. тонн, в 2009 году – 2 млн. 689 тыс. тонн, в 2010 году – 3 млн. 282 тыс. тонн, в 2012 году 3 млн. 415 тыс. тонн.

С начала 2013 года Актауским международным морским торговым портом было обработано свыше 2 млн. 783 тыс. тонн сухих и нефтеналивных грузов, что составляет 118,0% от плана. При этом общая перевалка нефти и нефтепродуктов составила 2 млн. 077 тыс. тонн, сухих грузов 706,6 тыс. тонн, из них перевалка металлопродукции – 178,9 тыс. тонн, других грузов – 112,8 тыс. тонн, зерна – 144,9 тыс. тонн, объем паромных перевозок составил 270,0 тыс. тонн.

Примечательно, что значительную долю в перевалке сухих грузов (до 2 млн. тонн) составили руды металлов, черный лом, стальной прокат АО «АрселорМиттал Темиртау», продукция ТОО «Казцинк». По свидетельству коммерческой службы порта, еще пять-семь лет назад в порт шли достаточно крупные объемы ферросплавов. Прокат в основном экспортируется в направление Ирана, лом черных и цветных металлов – в Турцию.

Кстати, переработка лома является здесь незанятой нишей рынка. Побережье Каспия, по существу, может стать огромной сырьевой базой металлургии за счет списанных судов. Их рециклинг смог бы стать достаточно серьезным и окупаемым бизнесом. Особенно, если учесть, что здесь же, недалеко от порта, находится потребитель металла – завод по производству стальных труб «АрселорМиттал Актау». Серьезным подспорьем могут стать налоговые льготы и преференции, предоставляемые участникам Специальной экономической зоны «Морской порт Актау». К сожалению, отечественные бизнесмены пока не обратили внимания на это направление.

Расширение порта является одним из прорывных проектов, определенных Главой государства. Реализация этого проекта позволит увеличить перевалку сухих грузов на 2,5 млн. тонн грузов в год. В настоящее время завершены и введены в эксплуатацию защитные гидротехнические сооружения, осуществляются мероприятия по дальнейшему расширению порта, в том числе будут построены дополнительные сухогрузные терминалы. Реализацию проекта по расширению морского порта планируется завершить уже в 2015 году.

Немаловажным фактором является то, что будут созданы порядка 350 новых рабочих мест. Уже сейчас здесь трудятся 720 опытных портовиков и молодых специалистов.

Развитие транзитного потенциала Казахстана – результат реализации инициатив Президента страны. С момента своего основания в 1963 году морской порт Актау превратился в современный многоцелевой терминал с выгодным географическим расположением. К 2020 году реализация крупных инвестпроектов позволит увеличить транзитные перевозки через Казахстан в два раза.

В целях оптимизации транспортных процессов, Правительством было принято решение о передаче 100% доли Актауского морского порта, от АО ФНБ «Самрук-Казына» в управление АО «Казахстан темир жолы». Это поможет консолидировать усилия транспортников по реализации давнего проекта Главы государства – создания единого общенационального транспортного хаба.

И все же было бы неверным говорить об Актауском морском порте, не затрагивая проблем его развития. К сожалению, есть причины, объективно создающие помехи

динамичному развитию морских перевозок. Одна из них заключается в том, что Каспий – море бурное. Профессионалы мореплавания утверждают, что здесь только 40 дней в году стоит тихая погода. Это серьезно затрудняет судоходство.

Кроме того, Каспийское море, по существу, является большим внутренним озером. Реально транспорт грузов возможен только по маршруту Актау – Баку–порт Батуми и далее порты Персидского залива или в порты Ирана.

До недавнего времени это направление было практически закрытым в связи с введением ряда санкций в отношении Ирана со стороны США и международного сообщества. Однако неделю назад государственный секретарь США Джон Керри заявил, что решение о снятии международных санкций может быть принято в течение нескольких месяцев.

– Есть вероятность, что эта договоренность будет достигнута гораздо раньше, и все зависит от того, насколько Иран готов открыто подойти к ее подготовке. Если это мирная программа, и мы все сможем в этом убедиться, отношения с Ираном могут коренным образом измениться к лучшему в кратчайшие сроки, – заявил Дж.Керри.

Отвечая на вопрос о том, что бы стало основой для подобного изменения отношения, госсекретарь назвал открытие доступа на все объекты, в том числе и подземные, военного комплекса в Фордо, подписание дополнительного протокола о проведении инспекций и добровольный отказ Тегерана обогащать уран сверх необходимого для мирной программы уровня. Находясь в Нью-Йорке, президент Ирана Хасан Роухани заявил, что надеется разрешить проблему вокруг иранской ядерной программы в короткие сроки. В частности, назывался период от трех до шести месяцев.

Но если решение проблемы с иранским направлением обретает зримые черты, то другой путь – российский – остается вопросом длительных дипломатических усилий. Дело в том, что Россия, имея Волго-Донский и Беломор-Балтийский каналы, некогда строившиеся за счет средств всего Советского Союза, считает их своими внутренними водами. И за прохождение судов под флагом иностранных держав требует уплаты сборов не менее 200 тыс. долларов. Очевидно, что в рамках Таможенного союза Казахстан мог бы выступить с инициативой решения этого вопроса к взаимной выгоде сторон.

Согласно прогнозам на среднесрочную перспективу, основными грузами, переваливаемыми через порт Актау, как и прежде будут нефть, прокат черных металлов, зерно, транзитные грузы из Китая, уральских регионов России и стран Персидского залива. В рамках собственной маркетинговой политики идет постоянная работа по диверсификации грузоперевозок, а также привлечению новых грузопотоков. Это позволит сохранить лидирующие позиции порта на Каспии и обеспечить рост доли в общем объеме грузоперевозок до 15 млн. тонн к 2015 году.

НОВАЯ ЖИЗНЬ НЕ НОВЫХ ДЕТАЛЕЙ

В ЕВРАЗИЙСКОЙ КОРПОРАЦИИ ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ (ENRC) СТАРТОВАЛ НЕОБЫЧНЫЙ ПРОЕКТ REMAN

■ Степан ЛЕМЕШЕВ

Падение цен на продукцию горно-металлургического комплекса заставляет компании искать новые пути преодоления возникших трудностей. Необходимы такие инструменты, которые позволят продолжить модернизацию оборудования и техники, а значит, наращивать объемы и эффективность производства. Реализацию проекта, отвечающего всем этим требованиям, начали в ENRC (Евразийская корпорация природных ресурсов).

Пожалуй, главная отличительная черта проекта Reman (от remanufactured) – это отсутствие каких-либо затрат. Речь идет о восстановлении узлов, основанном на системе обмена.

Сейчас предприятия корпорации взамен вышедших из строя деталей покупают новые. Причем до недавнего времени запчасти приходилось приобретать даже у перекупщиков. Недобросовестных поставщиков с рынка удается вытеснять созданием консигнационных складов на таких условиях, как фиксация цены, отсутствие обязательства общего выкупа, расширенная номенклатура на складе и ее постоянное обновление. Такая работа напрямую выгодна всем, но в ENRC пошли еще дальше, начав проект Reman. Его суть в том, что запчасть, отработавшую свой ресурс, сдают дистрибьютору, а взамен получают восстановленную.

– Reman – это не отремонтированный агрегат, узел или запасная часть, Reman – это процесс восстановления всех свойств до первоначального состояния «новой детали», – подчеркивает директор департамента по эксплуатации оборудования и систем производства ENRC Kazakhstan Мурат Избембетов. – К примеру, восстановление блока цилиндров производится путем наплавки и последующей механической обработки. Восстановление проводится по ультрасовременным технологиям, что придает узлу свойства нового, порой даже превосходящие по показателям характеристики сошедшей с конвейера детали. Это и является основной причиной, почему дистрибьютор дает на любую восстановленную запчасть такую же гарантию, как и на новую.

В то же время, по словам М. Избембетова, Reman-компонент, как правило, процентов на 10–20 дешевле, чем новый оригинал. Кроме того, получая б/у деталь, дистрибьютор возвращает предприятию часть стоимости. В результате для потребителя эффект складывается из разницы между ценами на новую и восстановленную запчасти, а также суммы, которую возвращает производитель. По оценкам специалистов, экономия составляет от 10 до 50% стоимости различных видов узлов. В год она может достигать от 5 до 10 млн. долларов.

Нужно сказать, что реализация программы Reman – это еще и ощутимый вклад ENRC в «зеленую» экономику. Ведь при восстановлении отсутствует необходимость использовать энергозатратные технологии, что существенно снижает экологическую нагрузку в сравнении с традиционным процессом производства. Производитель затрачивает гораздо меньше природных ресурсов.

В конце сентября технические специалисты таких предприятий корпорации, как АО «Шубарколь Комир», АО «Жайремский ГОК», АО «Евроазиатская энергетическая корпорация», АО «Алюминий Казахстана», РУ «Казмарганец», Донской ГОК, прошли пятидневные курсы от дистрибьютора техники Caterpillar. Им отводится основная роль при планировании закупа техники. Теперь планы закупок своих предприятий на 2014 год они сформируют исходя из того, что перечень необходимых запчастей будет разбит на две части. Первая – из восстановленных запчастей, вторая – из тех, которые завод не восстанавливает.

– Обучение позволило нам не только ознакомиться с альтернативными решениями по реализации ремонтных программ своего транспортного парка с учетом мирового опыта, но также обменяться друг с другом опытом по эксплуатации и ремонту техники, обсудить все плюсы и минусы каждой модели в отдельности, – отмечает начальник производственно-технического отдела АО «Шубарколь Комир» Денис Маурер.

– Я считаю, что если система заработает, как запланировано, то это будет выгодно как экономически, так и технически. Мы получим минимум простоев, так как оборудование не будет работать до полного износа запчастей, – делится своим мнением механик рудника

«Донской» Донского ГОКа Малатау Илимжанов – один из слушателей курсов.

Кстати, о минимуме простоев. Параллельно к проекту Reman в ENRC готовятся к запуску Программы Exchange – системы оборота узлов.

– Ее основной принцип в том, чтобы минимизировать простои техники при плановых ремонтах. Иначе говоря, при ремонтах не приходится ждать поступления «нового» узла (к примеру, двигателя), а сразу производится монтаж уже имеющегося «оборотного». Выработавшие свой ресурс узлы и агрегаты отправляются на очередное восстановление, – подчеркивает главный специалист департамента по эксплуатации оборудования и систем производства ENRC Kazakhstan Жанибек Байгабелов.

Опыт осуществления таких проектов есть у многих крупных предприятий отрасли в СНГ и мире. А программы, подобные Reman, действуют практически у всех производителей горной техники. Сейчас ENRC находится на стадии переговоров как минимум еще с двумя крупными компаниями, выпускающими самосвалы и экскаваторы.

Реализация подобных проектов является ярким примером эффективности долгосрочной программы, направленной на оптимизацию системы обслуживания и ремонтов техники предприятий корпорации. Союз значительных масштабов производства и безудержного стремления к развитию является основой для лидерства ENRC в продвижении технологического прогресса в горнодобывающей промышленности Казахстана. Программы, проводимые компанией, на протяжении долгих лет служат примером и вдохновляют многих участников отрасли.

ПРЕДВИДЕТЬ КАТАСТРОФУ

ПРОГНОЗИРОВАТЬ ОЧАГИ ВЫБРОСО- И ВЗРЫВООПАСНОСТИ ВОЗМОЖНО И НУЖНО!

■ Константин АБРАМСОН (НТПК «Микроклим», Караганда, Казахстан),
■ Прокопий ПОТАПОВ (ОАО «НЦ ВостНИИ», Кемерово, Россия)

Более 30 лет назад одному из нас довелось услышать доклад только что вернувшегося из командировки в США московского профессора В. Н. Хорина. Профессор рассказал, что в США природой или Богом созданы идеальные условия для добычи угольных пластов – мощность пластов близка к 2,5 метра, пласты пологие, располагаются на малой глубине, кровля не зависает, не требует предварительного разупрочнения, газообильность намного ниже реально разрабатываемых пластов в СССР (в России, Украине и Казахстане). Газ легко предварительно откачивать и использовать в качестве топлива для энергетики в отличие от наших пластов, на которых предварительная дегазация пластов недостаточно эффективна. За прошедшие годы с углублением горных работ в США условия наверняка осложнились, но не настолько, чтобы считать их одинаковыми или даже близкими с шахтами бывшего СССР.

Чтобы добывать коксующийся уголь с применимыми в наших условиях технологиями, необходимо проводить подготовительные выработки и иметь фронт очистных работ на пластах глубиной ниже 400 метров. При этом главная проблема – газометановая опасность, поскольку коксующийся уголь без метана не бывает, а когда пласт побеспокоят, сменится миллионолетнее горное давление, из-за чего метан переходит из связанного с твердой фракцией спрессованного состояния в газовое.

Метан должен быть выведен из шахты либо при запредельной по взрыву концентрации дегазацией (от 100 до 20% CH4), либо оперативно размешен со свежим воздухом до 1% CH4 и удален принудительной вентиляцией.

Для выполнения указанного требования практика имеет наработанный, но достаточно ограниченный набор технологических мер, связанных с реальными значительными затратами труда, оборудования и материалов, результативность которых становится предметом всеобщего внимания в случае вспышек и взрывов, сопровождающихся гибелью людей.

Высок единичный травматизм при тяжелом физически труде в шахтах в крайне стесненных условиях. Но опасность скачком возрастает при групповом травматизме – от вспышек и взрывов газа метана, выводя отрасль на первое место по риску среди других профессий.

В ряду проявлений метановой опасности особо выделяется одна, характерная для шахтопластов, подобных карагандинским (кузнецким, воркутинским, донецким), и именуемая газодинамическим явлением, классифицируемым как внезапные выбросы угля и газа. В этом случае выделение газа на сравнительно ограниченной площади происходит лавинообразно и сопровождается прорывом из угольного пласта тысяч кубометров метана, смешанного с угольной массой от 100 до 10 000 тонн. Шахтеры могут погибнуть как вблизи от места выброса, так и на удалении, либо от механического воздействия горной массы, либо от недостатка кислорода в шахтной атмосфере, а наиболее масштабно – от одновременного воспламенения метано-пылевой смеси при фрикционном искрении или порыве электрокабелей.

В свое время советские руководители угольной отрасли, отвечающие за технику безопасности (В. В. Вильчицкий, Л. Н. Карагодин и Ю. П. Сморчков) четко понимали необходимость серьезных научных исследований, направленных на преодоление этой проблемы.

Для исключения выбросоопасности или ограничения ее проявлений необходимо решение широкого круга проблем: эффективная предварительная дегазация пластов с поверхности, пластовая подземная дегазация, предварительная разгрузка опережающими скважинами, гидроотжим, сотрясательное взрывание и др. мероприятия, требующие затрат серьезных средств и немалого времени, контроля их эффективности, что удорожает и сдерживает проходку и добычу.

Наиболее актуально заблаговременное выявление потенциального источника выбросоопасности – своеобразного ядра, которое реально не превышает свыше 5% по площади пласта, отнесенного к особоопасному, зарегистрированного как выбросоопасный с глубины около 400 м или по факту случившегося ранее выбросу.

В ряду способов прогноза выбросоопасных зон – регионального, локального и текущего – особое значение имеет именно текущий прогноз: чем достовернее уста-

навливается указанное ядро, тем эффективнее и дешевле обходятся противовыбросные мероприятия, надежнее снижается вероятность развития выброса с тяжелыми последствиями.

Главным параметром текущего прогноза является выход газа из свежепробуренного на 1,5 и до 4,5 м контрольного шпура, характеризующего предварительное выявление формирующегося ядра на глубине до 20 м. Это связано не только с природой насыщенности газом массива, но и со структурой угля и вмещающих пород, а также и динамикой проявления горного давления от приближающегося фронта подготовительных и очистных работ. При бурении контрольного шпура по наиболее мягкой пачке (потенциально наиболее опасной) учитывается также выход бурового штыба, непосредственно зависящего от структуры угля, проявлений горного и газового давления в массиве. Величина газовыделения и количество штыба фактически используются для оценки выбросоопасных свойств при приближении к опасному ядру. Зондированием является сам процесс бурения: шпур малого диаметра – это модель реального нарушенного массива, наблюдаемая с безопасного расстояния /1, стр. 105-106/. Возможность выявления динамики газовыделения во времени и глубине шпура – давно ожидаемая перспектива совершенствования методики текущего прогноза выбросоопасности.

Что же касается применения автоматизированного прогноза, то реальное совершенствование аппаратуры газового контроля (ценное само по себе по обеспечению режимов вентиляции и отключения электроэнергии) имеет ограниченные возможности ввиду динамических процессов (колебаниях концентрации метана в стесненных условиях забоя, работы механизмов, а также запоздалого реагирования на происшедший выброс даже при перспективном снижении инерционности датчиков содержания метана).

Базовое положение текущего прогноза по начальному газовыделению, реализованное еще в 1947 году в МакНИИ, практически с тех пор осталась неизменным, несмотря на его недостатки. В основе методики до сего дня лежит использование механического напоромера. На капилляре этого прибора возникает и преобразуется в показания манометра избыточное давление (по сравнению с давлением воздуха в выработке), образуемое естественным газовыделением вокруг изолированного полуметрового (метрового) участка свежепробуренного в наиболее мягкой прослойке шпура. Избыточное давление при использовании капиллярного напоромера наблюдается по отклонению стрелки манометра, что соответствует некому расходу в литрах в минуту.

Если газовыделение из контрольного шпура непосредственно характеризует выбросоопасные свойства пласта вокруг ограниченного специальным герметизатором участка свежепробуренного шпура, то сам физический принцип преобразования газовыделения (наблюдаемого как перепад давления выше на срезе капилляра) неудачен. Фиксируемые «на глазок» отклонения стрелки манометра мастером группы прогноза неадекватны по ряду объективных и субъективных причин. Кроме того, такой расход газа, измеряемый через давление на капилляре, не стабилен из-за неравномерности самого газовыделения. И наконец, главный недостаток – расход газа в напорометре зависит как от меняющегося сопротивления капилляра из-за попадания на срезе его или непосредственно в канале пылинки либо кусочка угля (что значительно изменяет характеристику преобразования), а также и от утечки вокруг изолирующей манжеты из-за большого сопротивления газовому потоку. То есть результат измерения начального газовыделения снижается от фактического неизвестно насколько и при одинаковых исходных проявлениях газовыделения дает существенный разброс.

Таким образом, фиксируемый по показаниям напоромера результат начального газовыделения может сопровождаться отклонениями при одних и тех исходных значениях до 100% и даже более, что на практике принимается «как есть» из-за отсутствия альтернативного средства измерения.

Этот парадокс специалисты пытались и пытаются преодолеть применением более чувствительных манометров и капилляров с большим диаметром, но уйти от диаметра 1,0 или 2,5 мм практически не удается при тех значениях расхода от 0 до 20 л/мин, которые характерны для оценки выбросоопасности.

Около 30 лет тому назад корифеи науки по выбросам О. И. Чернов,

В. Н. Пузырев и А. Е. Ольховиченко поставили перед специалистами, работающими в составе Карагандинского отделения ВостНИИ, задачу создать для шахт расходомер метана с минимальным сопротивлением газовому потоку. Это было непростой проблемой. Эксперты головного института по безопасности МакНИИ потребовали обеспечить объективизацию результата измерения начального газовыделения.

Карагандинцам удалось выполнить поставленную задачу – создать расходомер, у которого диаметр проходного сечения составил 14 мм. То есть сопротивление газовому потоку стало на два порядка меньше, чем у напоромера. Теперь оно лимитировалось только сопротивлением подводящего шланга диаметром 6 мм. Таким образом, общее сопротивление нового расходомера ТАИРГ как минимум на порядок ниже, чем у напоромера.

Расходомер ТАИРГ (термоанемометрический индикатор и регистратор газовыделения) на электронном принципе обработки сигналов датчика имел, помимо малого сопротивления, солидные преимущества перед напоромерами. При погрешности измерения в пределах + 6% он автоматически вычисляет среднее значение расхода за 100 сек, запоминает максимальное и минимальное значение, позволяет просмотреть результаты измерения на месте.

В подготовке к постановке на производство прибора ТАИРГ в советское время карагандинцам помогало 7 крупных научно-исследовательских организаций. Первое в СССР научно-производственное объединение «Позитрон», предоставило для ТАИРГа лучшие в то время в мире миниатюрные полупроводниковые терморезисторы, разработанные под руководством проф. И. Т. Шефтеля.

После обращения министра угольной промышленности СССР к министру электронной промышленности СССР были предоставлены новейшие в то время микроконтроллеры, используемые тогда только для оборонных разработок. Это позволило создать первый переносной прибор со встроенным процессором, питаемый от батареек.

Институт высоких температур Академии наук СССР ИВТАН получил спектральные характеристики ряда материалов для оценки их способности воспламенять метан с пылью в МакНИИ. После чего были разработаны оригинальные решения по искробезопасности, для чего институт электрометаллургии в Кишиневе изготовил миниатюрные предохранители на 25 миллиампер. Институт расходометрии в Казани по бартеру передал карагандинцам и заводу-изготовителю образцовые расходомерные установки, которые впервые в Караганде были автоматизированы. Позднее эти установки стали выпускать в Казани в комплекте с компьютерной обработкой эксперимента.

Минуглепром СССР выделил средства на приобретение импортной климакамеры, благодаря чему в Караганде был выполнен «промышленный эксперимент» (такая оценка получена от корифея метрологии Р. Н. Каратаева) в процессе узаконения переходных характеристик расход метана – расход воздуха в рабочем диапазоне температур. Оригинальная поверочная установка и методика применения воздуха вместо метана при настройке, а также первичной и периодической поверки прибора, была включенна в Государственную систему единства измерений СССР под номером МИ 1728-88 /2/ (процедуры, без которой промышленный выпуск современного прибора не возможен).

Документы и результаты государственных приемочных испытаний прибора ТАИРГ, производственных испытаний промышленных образцов на шахтах 4 бассейнов, рассматривались в трех НИИ Госстандарта СССР и внесены в Госреестр средств измерений под №11594-88 (взамен напоромеров).

Прошло свыше 20 лет. Но по ряду объективных причин и субъективных факторов в шахтах нет ТАИРГа, либо подобного ему прибора. И это заметим, при усиливающейся с глубиной добычи потенциальной опасностью внезапных выбросов (вспомним трагедии на шахте «Тентекской» в 2008–2009 годах и на шахте «Распадская» в 2010 году). Прогнозисты в Казахстане, России и Украине продолжают ходить в самые опасные забои и проводить измерения суррогатными допотопными напоромерами «а ля лапоть», следить за дерганьями стрелки, гадая, что записать в наряд-путевку, наряду с др. параметрами, получаемыми самым примитивным образом, т. е. в значительной степени обесценивая важнейшую процедуру прогноза.

Специалисты карагандинского Научно-технического производственного кооператива «Микроклим», сохранили ноу-хау и провели в 2010 году существенную модернизацию прибора ТАИРГ. В 2012 году в производство остающегося актуальным прибора решился инвестировать Омский «Электроточприбор». НТПК «Микроклим» выполнил разработку рабочей документации, по которой изготовлены экспериментальные образцы и готовятся к выпуску и испытаниям опытные образцы.

Модернизация прибора ТАИРГ в версии 2013 года выполнена с целью существенного снижения массогабаритных характеристик, расширения циклов включения и интервала до зарядки аккумуляторов. Разработаны дополнительные опции, позволяющие обеспечить более удобное представление результатов измерения газовыделения из контрольных шпуров, а также для совершенствования методики прогноза выбросоопасности и контроля над эффективностью противовыбросных мероприятий. Ноу-хау советского периода в XXI веке, наконец, реализует на практике свою очевидную полезность.

1. Безопасность труда в угольных шахтах. Практическое руководство-Москва, Недра, 1992-286 с.

2. Нормативно-технические документы в области метрологии. Указатель. Москва, Издательство стандартов, 1988-122 с.

3. Средства измерений, допущенные к выпуску в обращение в СССР, выпуск 92, Москва, Издательство стандартов, 1991- 122, с.40-41.

УКРОЩЕНИЕ МЕТАНА

ВОПРОСЫ ОБЕСПЕЧЕНИЯ МЕТАНОБЕЗОПАСНОСТИ ШАХТ УГОЛЬНОГО ДЕПАРТАМЕНТА АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ» И ПЕРСПЕКТИВ КОММЕРЧЕСКОЙ ДОБЫЧИ МЕТАНА В КАЗАХСТАНЕ ВЫХОДЯТ НА ПЕРЕДНИЙ ПЛАН. В СВЯЗИ С ЭТИМ КОМПАНИЯ РАЗРАБАТЫВАЕТ ПРОЕКТ ДОКУМЕНТА, СОДЕРЖАЩЕГО СВОЕ ВИДЕНИЕ ДОБЫЧИ И ПЕРЕРАБОТКИ ШАХТНОГО ГАЗА.

■ Игорь КАЛМЫКОВ

Проблема коммерческого использования нетрадиционных источников природного газа (в том числе метана угольных пластов) стала весьма обсуждаемой темой не только среди потребителей и производителей углеводородов, но и среди широкой общественности. Рост интереса к этой проблеме обусловлен, в частности, успехами новых технологий в США. Однако тот факт, что метан угольных пластов может стать новым источником энергии и альтернативой природному газу, нередко вводит в заблуждение экспертов, имеющих поверхностное впечатление о реалиях добычи угля шахтным методом. Об этом нам рассказал главный горняк по недропользованию угольного департамента АО «АрселлорМиттал Темиртау» Магсут Ялымов.

По разным источникам в Карагандинском угольном бассейне на глубине до 1800 м содержится от 1,0 до 4,0 трлн. м^3 газа. Здесь ежегодно при подземной разработке угольных пластов извлекается средствами дегазации и вентиляции около 300 млн. м^3 газа. Используется при этом около 15% от общей эмиссии метана в качестве топлива шахтных котельных. Происхождение углеводородных газов в Карагандинском бассейне связано с региональным метаморфизмом угля. Бассейн характеризуется отсутствием крупных скоплений свободного газа. В бассейне размеры зон газового выветривания (ЗГВ), достигающие 400 м от поверхности, отличаются крайней невыдержанностью. Средняя метаноносность углей в бассейне составляет 12–15 м^3/т, м, при максимальной метаноносности соответственно 25–40 м^3/т .

Поэтому Карагандинский бассейн является не только угольным бассейном, но и крупным угле-метановым месторождением со специфическими условиями распределения метана в угленосных толщах. Основным неблагоприятным природным фактором бассейна, существенно влияющим на производственно-экономические показатели и безопасность труда, является высокая, растущая с глубиной природная метаноносность угольных пластов. Этому способствуют условия сохранения метаморфогенных газов в угленосных месторождениях Карагандинского бассейна за счет большой мощности четвертичных отложений.

Известно, что относительное содержание (м^3/т) метана в угольных пластах зависит от общих газодинамических процессов, протекающих в течение геологических периодов в угленосных толщах, и от локальных геологических условий сохранения метана в недрах месторождения, от степени метаноморфизма угля и т. п. С увеличением глубины абсолютное метановыделение шахт угольного департамента АО «АрселорМиттал Темиртау» с 1996 года возросло с 68,0 до 130,0 м^3/мин. в 2012 году. При отработке угольных пластов в последние годы выделяется в шахтную атмосферу значительно большее количество метана, что создает дополнительную опасность и ухудшает условия труда. В целях обеспечения допустимого уровня содержания метана в исходя-

щих струях выемочных участков, наряду с увеличением количества воздуха, применяется дегазация, то есть комплекс мероприятий по удалению метана из различных источников выделения и транспортировке его по газопроводам на поверхность.

Как правило, при дегазации выемочных участков применяется несколько способов. Но не всегда удается достичь необходимого результата из-за горно-геологических особенностей выемочных участков или недостаточной эффективности технологий. Применение комплексной дегазации значительно увеличивает затраты при отработке высокометанообильных выемочных участков. Все это заставляет вести поиски по совершенствованию существующих и разработке новых, более эффективных способов дегазации.

В соответствии со структурой газового баланса на шахтах УД АО «АрселорМиттал Темитау» применяются практически все известные в отрасли способы дегазации с устойчивой эффективностью в 70–80%. Извлекаемый метан используется в качестве топлива для котельных шахт. Получили распространение котлы средней мощности, которые могут работать круглый год, обеспечивая в летний период нужды АБК, а зимой – теплоснабжение шахты. На котлах применяются горелки, позволяющие работать как на метане, так и угле.

Угольный бассейн отличается высокой газообильностью шахт. Газовыделение в пределах выемочных участков происходит не только из разрабатываемого пласта, но и из окружающего горного массива (при подработке и надработке соседних угольных пластов и прослоек угля). Газоносность угольных пластов достигает 18–24 м^3/тонн. Для обеспечения безопасности ведения горных работ и полного использования возможностей горнодобывающего оборудования, необходимо снизить газоносность разрабатываемого угольного пласта до 9–10 м^3/тонн.

Для снижения газоносности угольных пластов в Карагандинском бассейне применяется комплекс мер по заблаговременной дегазации угольных пластов до начала горных работ путем создания искусственных трещин в пласте (НГРП – направленное гидрорасчленение пластов) за 7–8 лет до начала горных работ. К сожалению, этот метод не обеспечивает необходимого снижения газоносности угольного пласта и равномерного снижения газоносности по всему отработанному пласту, из-за несоответствия применяемого оборудования специфическим горногеологическим условиям.

Применяемый в США метод заблаговременной дегазации, бурением направленных скважин с поверхности (т. н. «перистая схема»), пока не нашел применения в бассейне. Проведенные на шахтах Карагандинского угольного бассейна фирмой Ensafe и Petron тестовые испытания газопроницаемости угольных пластов показали весьма низкую их проницаемость, что вызвало сомнения в целесообразности ведения таких работ. Поэтому проблема заблаговременной дегазации угольных пластов Карагандинского бассейна на глубинах более 600 м остается актуальной.

Вторым способом снижения газоносности угольных пластов является предварительная дегазация бурением скважин по углю из подземных горных выработок. Но существующие практики ведения таких работ при сроке дегазации более одного года позволяют снижать газоносность угольных пластов лишь на 15–20%, при потребности в 50%. Увеличение срока дегазации пластовой скважины до 5–7 лет для достижения необходимого снижения газоносности пластов требует увеличения объемов проходки в 2–3 раза и значительных финансовых затрат.

Исходя из этого, в этом году угольным департаментом приобретена установка для бурения длинных направленных скважин фирмы Valley Longwall (Австралия), которая позволит обурить шахтное поле длиной до 1 км и обеспечит срок дегазации до 5–7 лет. Специалисты угольного департамента АМТ надеются на успешное использование данной технологии.

Как показали теоретические исследования и практика ведения горных работ в Карагандинском угольном бассейне, наибольший эффект снижения газоносности угольных пластов достигается при его разгрузке от горного давления. Используя данный эффект, на отдельных шахтах угольного департамента применяется метод подработки наиболее газоносного угольного пласта К12 пластом К10. При этом газоносность пласта К12 снижается более чем на 80%, и практически снимаются все проблемы, связанные с газом. Но горно-геологические условия, где можно применить такую технологию, ограничены.

Дегазация выработанного пространства производится посредством бурения вертикальных скважин с поверхности, с последующим отводом высококонцентрированной газовоздушной смеси системы вакуум-насосными установками. Однако на глубинах более 600 м, в условиях пересечения вертикальными скважинами ранее отработанных пластов, ведет к тому, что до 50% скважин не функционируют, и это требует значительного времени на их бурение. Поэтому для бурения скважины с поверхности требуются новые технологии бурения и станки для бурения скважин в таких условиях.

Существует также проблема бурения скважин по пласту из подземных выработок, связанная с обеспечением их необходимой длины, направленности и сохранности скважин для повышения их газоотдачи.

В подземных горных системах проблема метана прежде всего важна с точки зрения обеспечения безопасности горных систем и повышения экономической эффективности их функционирования. При всей кажущейся важности энергетическая и экологическая проблемы метана имеют вторичное значение. С точки зрения экологической безопасности человека и использования метана в энергетике, достигаемая эффективность не идет ни в какое сравнение с эффектом, который горное производство имеет при решении проблемы безопасности и экономики угледобычи.

Кроме того, нужно иметь в виду, что, решая проблему безопасности угледобычи и экономики, параллельно решается проблема использования метана как вторичного энергетического продукта. Тем самым решается проблема экологическая. И если во главу угла ставить решение проблемы метана с точки зрения безопасности и экономики угледобычи, то одновременно решаются все три проблемы. Все это говорит о необходимости принятия действенных мер по снижению метановой опасности угольных шахт.

Главным фактором, сдерживающим решение проблемы метанобезопасности за счет широкого применения перспективных технологий дегазации угольных пластов, являются высокие материальные затраты на их реализацию (особенно на начальной стадии освоения месторождений). Однако это единственный путь повышения экономической эффективности угледобычи на высокогазоносных пластах, позволяющий обеспечить производительную работу современного добычного оборудования. Неизбежность подземной разработки угольных месторождений, перспективы ухудшения горно-геологических условий и роста нагрузок определяют высокую актуальность решения проблемы метанобезопасности на государственном уровне.

Наряду с перечисленными задачами значительное внимание в угольном департаменте «АрселлорМиттал Темиртау» уделяется проблемам утилизации метана как вторичного энергоресурса. Выше мы уже упоминали, что метан от дегазации используется в котельных шахт для обогрева, поступающего в шахты воздуха в холодный период года. В 2012 году запущена первая пилотная установка для выработки электроэнергии мощностью 1,4 Мвт на шахте им. Ленина. Эта первая установка по выработке электроэнергии в Казахстане на метане как топливе, покрывает до

20% потребности шахты в электроэнергии и снижает выбросы метана (в пересчете на CO2) в объеме более 6 000 тонн в год. Проект энергостанции включен в Карту индустриализации страны. Он не только экономически эффективен, но и напрямую влияет на повышение безопасности в шахтах при добыче угля, а также не допускает излишних выбросов в атмосферу.

Успешная реализация проекта дегазации с рациональным использованием метана на шахте им. Ленина в угольном департаменте АО «АрселорМиттал Темиртау» произвела своеобразную сенсацию среди научной общественности. Инженеры компании сделали то, что до сей поры считалось почти невозможным на полях Карагандинского угольного бассейна – поставили гремучий газ на службу шахтерам, заставив метан вырабатывать электроэнергию.

Положительным результатом применение установки для выработки электроэнергии явилось намерение компании ежегодно вводить по одному электрогенератору на всех шахтах АО «АрселорМиттал Темиртау». Каждый генератор мощностью 1,4 КВТ потребляет около 10 кубометров чистого метана в пересчете на 100-процентный метан, или 25–30 кубометров смеси. Особенностью электростанции является то, что она может работать при концентрации метана в смеси свыше 25%.

Кроме проекта АО «АрселорМиттал Темиртау», в Карагандинском регионе имеются проекты других компаний по разведке метана и его разработке. Разработан проект по разведке газа метана, который планируется реализовать СПК «Сары Арка» совместно с иностранным инвестором. Однако эти проекты реализуются в основном по инициативе частных инвесторов и непосредственно зависят от их возможностей. При таких условиях сложно рассчитывать на существенный прогресс в вопросе масштабного освоения запасов метана.

Стоит отметить, что в Карагандинском угольном бассейне имеется своя специфика, которая заключается в том, что угольные пласты в виду весьма низкой газопроницаемости (1,5 х 10-2 Милидарси) не пригодны к коммерческой добыче метана. Эффективность подземной пластовой дегазации ограничивается величиной не более 0,2. Из 300 млн. м^3 выбрасываемого объема газа метана из шахт, средствами дегазации извлекается 100 млн. м^3, из которых пригодны для использования с концентрацией более 25% метана, около 60 млн. м^3. Этот объем метана может быть использован для выработки электроэнергии до 40 Мвт. В условиях угольного департамента «АМТ» метан извлекается для дегазации шахт с целью профилактики возможных аварий. Это так называемый «попутный газ», образующийся при выемке угля. Задача состоит в том, чтобы обеспечить рациональную утилизацию газа, не допуская выбросы в атмосферу.

Государство должно обеспечить экономическую эффективность таких проектов, что было сделано в других странах и обеспечило возможность их реализации. Не случайно Глава государства, поставив перед промышленностью страны задачу перехода на производство новых, инновационных продуктов с высоким уровнем добавленной стоимости, также упомянул о необходимости расширения мер государственной поддержки инноваторов.

В угольной отрасли также возможен переход на новые переделы. Именно поэтому Правительством Республики Казахстан было принято решение поручить АО «Казгеологии» разработку специальной «метановой» программы с дальнейшим рассмотрением вопросов финансирования геологических работ по разведке и добыче газа метана в Карагандинском угольном бассейне. Важным направлением развития топливно-энергетического комплекса страны является освоение нетрадиционных источников энергетического сырья, среди которых одним из основных является метан угольных месторождений. Это наиболее доступный, дешевый и экологически чистый из известных в мире нетрадиционных горючих газов. Однако следует учитывать, что дегазация угольных пластов, проводимая в Карагандинском угольном бассейне, сегодня является прежде всего способом снижения газообильности пластов для увеличения добычи угля и предотвращения возникновения опасных газовых ситуаций, приводящих к человеческим жертвам и простоям шахт.

Для реализации же задач промышленной добычи и использования природного газа метана необходимо следующее. Во-первых, требуется силами геологоразведочных и геологических организаций Республики Казахстан по единой утвержденной методике выполнить оценку потенциальных запасов природного метана, заключенного в угольных пластах Карагандинского бассейна для дальнейшей разведки и освоения в дальнейшей перспективе. Во-вторых, разработать методику и технико-экономическое обоснование постоянных кондиций для подсчета запасов природного газа метана в угольных пластах и утвердить их в установленном порядке. При разработке кондиций следует предусмотреть их вариантность в зависимости от состояния и перспективы освоения новых промышленных технологий добычи и утилизации метана. В-третьих, необходимо по вариантам кондиций подсчета запасов и промышленного использования природного газа метана выполнить подсчеты балансовых запасов природного метана, заключенного в угольных пластах. И наконец, необходимо продолжить научно-исследовательские, проектно-конструкторские и опытно-промышленные работы по изысканию эффективных способов промышленной добычи и использованию газа метана, получаемого при проветривании шахт, шахтной дегазации и заблаговременной дегазации, опережающей добычу.

От успешного решения этих проблем будет зависеть выполнение задачи по добыче газа метана в Казахстане.

«ЧЕЛОВЕКУ ТРУДА – ДОСТОЙНУЮ ЖИЗНЬ!»

ПРОФСОЮЗЫ МЕНЯЮТ АКЦЕНТЫ В СВОЕЙ РАБОТЕ. ПРИЗНАВ, ЧТО АКЦИИ И ЗАБАСТОВКИ НЕ САМЫЙ ЭФФЕКТИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ В БОРЬБЕ ЗА ТРУДОВЫЕ ПРАВА, «ПРОФИ» СТРЕМЯТСЯ К ЭФФЕКТИВНОМУ ДИАЛОГУ С РАБОТОДАТЕЛЕМ.

■ Ержан ТАБЫЛДИЕВ

В ближайшее время деятельность Федерации профессиональных союзов Республики Казахстан претерпит существенные изменения. Об этом председатель федерации Абилгазы Кусаинов заявил на заседании «круглого стола» с участием председателей отраслевых профсоюзов, областных и первичных профорганизаций, представителей Министерства труда и социальной защиты РК, НЭП «Атамекен».

Председатель Федерации профсоюзов Казахстана Абилгазы Кусаинов

Развитие правовой грамотности и активности рядовых членов первичных профсоюзных организаций должно стать основной задачей работы профорганизаций.

– Человек труда, представителем которого вы являетесь, должен стать главной фигурой в осуществлении государственных программ развития страны, повышении экономической мощи государства, внедрении новой техники и технологий, в выпуске конкурентоспособной продукции и оказания услуг, – указал Абилгазы Кусаинов. – Являясь субъектом трудовых отношений, он должен быть грамотным, всегда действовать в правовом поле, четко зная свои права и обязанности. «Человеку труда – достойную жизнь!» – эти слова были и остаются главным девизом для профсоюзов.

За последние годы профсоюзы прошли непростой путь, пережили ломку общественных устоев и переход к рыночной экономике. Сегодня руководство самой мощной неправительственной организации делает упор на организацию деятельности профорганов в новых социально-экономических и политических условиях.

– Роль профсоюзов на современном этапе выглядит по-новому. Она должна в корне меняться от той работы, которая велась в условиях плановой экономики, – подчеркнул глава профсоюзов. – Сегодня важнейшим документом, который защищает Человека труда, должен стать действующий коллективный договор.

По словам Абилгази Кусаинова, сегодня в стране свыше 177 тыс. предприятий, но профорганизации есть лишь на 56 тыс. компаний. Общее количество коллективных договоров составляет лишь 32%. В целом это составляет 93% от всех коллективов, в которых есть профсоюзные организации. Но этого мало.

Председатель федерации обратил внимание, что работники первичных профорганизаций, выполняют большой объем работы по ведению переговоров с работодателями, как правило, не будучи освобожденными от своих прямых трудовых обязанностей. Профсоюз силен не функционерами, но грамотными рабочими.

Сегодня, когда в Парламент внесена новая редакция Закона «О профессиональных союзах», в работе над которым принимали участие специалисты Минтруда и всех общественных объединений, следует активнее проводить работу по созданию новых профорганизаций.

– Мы сегодня рассматриваем вопросы обновления профсоюзных кадров, – заявил Абилгазы Кусаинов. – Не секрет, что многие годы профсоюзы не обновлялись, поскольку не было резерва кадров. В этом направлении нами также проводится большая работа с тем, чтобы молодые люди приходили в профсоюзы.

По мнению главы профсоюзов республики, главной задачей профорганизаций является легитимное отстаивание трудовых прав своих членов. Конфликты должны разрешаться за столом переговоров, а

Момент дискуссии

не выплескиваться в виде уличных митингов.

– Мы видим, что кризис в Еврозоне вызвал серьезные противоречия между работодателями и профсоюзами. Сегодня в Европе профсоюзы поднимают народ на массовые акции протеста. И это, безусловно, вызывает серьезное беспокойство руководителей государств. Понимая это, мы сегодня должны принципиально по-новому выстроить социальный диалог в нашей стране, с учетом новых вызовов времени.

По словам вице-министра труда и социальной защиты Кайрата Абсаттарова, в основе нового профсоюзного законодательства лежит идея повышения авторитета Человека труда.

– В связи с этим в Казахстане реализуются меры по созданию среды равных возможностей для трудоспособных граждан, в рамках модернизации политики обеспечения занятости, – пояснил вице-министр. – Только за последние 2,5 года на реализацию программ, направленных на обеспечение занятости выделено около 200 миллиардов тенге. В целом реализация программы, в комплексе с другими мероприятиями Правительства, оказала положительное влияние на ситуацию на рынке труда в республике. Обеспечен рост экономической активности и снижение уровня безработицы – с 5,3 до 5,2% по сравнению с 2012 годом. Надо отметить, что среди стран СНГ, это один из самых низких показателей. Если же посмотреть на страны дальнего зарубежья, то в связи с глобальным рецессиями и кризисными явлениями данный показатель здесь переваливает за десятки процентов.

Министерство труда и соцзащиты принимает меры по совершенствованию трудового законодательства и системы социального партнерства. Разработан пакет законодательных инициатив, включающий поправки в Трудовой кодекс и другие законы, а так же проект нового закона о профессиональных союзах. Целью данного законопроекта является определение организационных основ профсоюзного движения, повышения его роли в партнерстве для защиты трудовых, социальных, экономических прав и интересов работников и предупреждения социально-трудовых конфликтов.

По информации Минтруда, проводится мониторинг деятельности более 320 предприятий. Основными его показателями являются уровень и своевременная выплата заработной платы, диспропорция в оплате труда иностранных специалистов и казахстанских рабочих, выполнение работодателями обязательств коллективных договоров.

– В конечном итоге эти показатели определяют социальный климат в коллективе, – считает вице-министр труда и соцзащиты.

В атмосфере свободной дискуссии своими соображениями поделились председатели профорганизаций бюджетных сфер, нефтегазового комплекса, энергетики. Все они пришли к выводу, что основным источником конфликтности в обществе является вопрос о начислении заработной платы. Председатель федерации пообещал «кардинально разобраться в этом вопросе». Он проинформировал аудиторию о намерении создать при ФПК специальный научно-исследовательский институт, специалисты которого на основании имеющихся моделей оплаты труда будут выдавать рекомендации социальным партнерам.

БОГАТЫРСКОЙ СТАНЦИИ ОТЛИЧНИК

Недавно я поймал себя на мысли, что я, оказывается, карьерист, – признался Виталий и, немного подумав, продолжил, – карьерист в хорошем смысле этого слова. Я хочу сам чего-то добиться в жизни, конечно, хочу продвижения по службе, но не за счет «работы локтями» или подсиживания коллег, а за счет собственных знаний и упорства.

■ Василий МАТВЕЮК, фото автора

СИЛЬНЫЕ ГЕНЫ ДЕДА

Виталий Чабан (ударение на первом слоге) работает в Богатырском погрузочно-транспортном управлении (ПТУ) компании «Богатырь Комир» главным технологом службы сигнализации, централизации, блокировки (СЦБ) и связи. Он еще молод, на днях отметил свое 33-летие. Отца, погибшего в автокатастрофе, когда Виталию едва исполнилось два года, ему заменил дедушка – ветеран не только угольной промышленности, но и железнодорожного транспорта – Ричард Андреевич Фризен. С малых лет он приучал внука к мысли, что лучше профессии железнодорожника ничего на свете нет. И его можно понять.

Ричард Андреевич в молодые годы сам исколесил почти весь необъятный Союз, строя дороги. Была в его биографии памятная многим людям старшего поколения железнодорожная магистраль Абакан – Тайшет.

Строил он также стальные магистрали в Узбекистане, Таджикистане, в Красноярском крае и под Ростовом.

Кочевая жизнь закончилась в Экибастузе, куда его в 1963 году перевели из Целиноградского отделения дороги заместителем начальника 17-й дистанции пути. Здесь довелось проработать дольше всего, 20 лет. А потом, когда угольному разрезу «Богатырь» потребовались опытные профессионалы-железнодорожники, его пригласили на должность старшего инженера службы пути дирекции по железнодорожному транспорту ПО «Экибастузуголь».

Спустя три года Фризен стал главным технологом этой службы. Отсюда же его несколько лет назад проводили на заслуженный отдых.

Ричард Андреевич не раз замечал, что внуку нравятся его рассказы о непростой, но очень насыщенной жизни железнодорожников, он всегда слушал их с большим интересом, а вопросы задавал порой совсем не детские…

В школе Виталий учился на одни пятерки, а когда окончил девять классов с «красным» свидетельством, вдруг заявил, что хочет поступать в Экибастузский горный техникум.

Аргументы были простыми: зачем тратить драгоценное время на продолжение учебы в школе, если в техникуме можно будет получить одновременно и аттестат о среднем образовании, и диплом специалиста?

Мать и бабушка пытались, было, отговорить его от такого шага, они считали, что Виталий обязательно должен окончить 10 классов и лишь потом, как и все его сверстники, повзрослев, осознанно выбрать профессию.

Дед же посчитал предложение внука резонным и посоветовал ему выбрать профессию, связанную с железной дорогой. Например, стать СЦБистом.

А что, говорил Ричард Андреевич, у этой профессии много преимуществ, но самое главное – на нее всегда есть спрос. К тому же кто-то же должен продолжить династию железнодорожников Фризенов. Тем более что сын и дочь выбрали профессии далеко не технические, оба стали медиками…

– Видно, у меня оказались сильны дедушкины гены, меня всегда тянуло к технике, машинам, – говорит

Виталий. Недаром, поступив в горный техникум, он выбрал специальность «Автоматика, телемеханика и управление движением на железнодорожном транспорте». Самую престижную, между прочим, из всех профессий на железной дороге.

Учеба давалась легко. Горный техникум в Экибастузе, который уже был переименован в политехнический колледж, Виталий тоже окончил с «красным» дипломом.

И вот тут-то начались непредвиденные трудности. Выпускников вузов и колледжей нигде не хотели брать на работу, мотивируя это тем, что у них нет опыта. В конце девяностых годов прошлого века – начале «нулевых» очень сильно ощущались проблемы, связанные с трудоустройством. Такое было время.

– И опять помог случай, – продолжает свой рассказ Виталий. Дело в том, что председателем комиссии по приему дипломных проектов оказался бывший главный технолог службы СЦБ и связи Богатырского ПТУ Ахтям Ахметзянович Халиков. Он и посоветовал парню, не теряя времени на поиск работы, поступать в Казахстанскую Академию транспорта и коммуникаций, сразу на третий курс. Так Виталий и сделал. В 1999 году поступил, в 2002-м окончил. И снова с «красным» дипломом!

Вернувшись из Алматы домой, Виталий пошел на собеседование в Экибастузское ШЧ-25 Павлодарского отделения Казахской железной дороги. Испытание, он был в этом уверен, выдержал успешно. Но с окончательным ответом в дистанции пути не торопились. Воспользовавшись этой затянувшейся паузой, Виталий решил использовать еще один шанс – попытаться устроиться в угледобывающую компанию «Богатырь Аксесс Комир», где, кстати, прекрасно знали его деда.

«Красные» дипломы кандидата впечатлили руководство предприятия и его приняли электромехаником на участок СЦБ-1 Богатырского ПТУ.

Так 19 июня 2002 началась трудовая биография Виталия Чабана.

ПОКАЖИ, НА ЧТО СПОСОБЕН!

Виталий прекрасно понимал, что его взяли на угольные разрез не только потому, что у него отличные «корочки» и серьезное образование. Тогда многие молодые ребята имели на руках вузовские дипломы, но не всем удавалось найти хоть какую-то работу. А ему повезло. Свою роль сыграло собеседование, во время которого он показал хорошие и глубокие знания.

Напутствуя внука, Ричард Андреевич сказал:

– Взяли на работу – покажи, на что ты способен!

Начинал с «Богатырской», самой крупной станции в компании, включающей в себя свыше 180 светофоров, 140 централизованных стрелочных переводов и электрических приводов, бессчетное количество постового оборудования, рельсовых цепей. Поставили его на временную вакансию вместо находящегося на длительном лечении электромеханика.

Несмотря на то что он был, как говорится, еще «не обстрелянным» специалистом, на него, тем не менее, возложили большой груз ответственности. Он должен был обеспечивать бесперебойную работу значительной части напольного и постового оборудования СЦБ станции.

А уж о том, что все это очень серьезно и связано с электричеством, и говорить не стоит. Одно дело, когда ты проходишь практику под руководством наставника, другое – когда сам должен отвечать за порученный участок.

Первое время Виталий заметно робел и в сложной ситуации, бывало, обращался за советом к опытному СЦБисту Владимиру Михайловичу Тюню.

Благо, тот всегда говорил: «Если в чем-то сомневаешься, не берись выполнять наобум, позвони, посоветуйся...»

Вот так, в повседневных буднях к молодому специалисту приходил опыт. Когда выздоровевший электромеханик вышел на работу, Виталия перевели на участок СЦБ-2, расположенный непосредственно на угольном разрезе «Богатырь».

Объем работы здесь был, конечно, не слишком большой, зато появилась возможность досконально освоить и это подразделение угледобывающего производства. К тому же на разрезе он выигрывал в зарплате, что было немаловажно для него, недавно обзаведшегося семьей.

Через несколько лет Виталия снова перевели на станцию «Богатырская».

Сдав экзамены на должность старшего электромеханика, в этой должности он не проработал и двух месяцев. На этот раз ему предложили стать не просто технологом, а главным технологом службы СЦБ и связи Богатырского погрузочно-транспортного управления.

– Моя бабушка, Любовь Яковлевна, нередко повторяет, что с дедом мы похожи не только внешне, – говорит, улыбаясь, Виталий. – У нас и характеры одинаковые.

Я, как и он, стремлюсь подходить к любому делу основательно, все стараюсь делать сам, не перекладывая заботу на чужие плечи, и по пустякам в конфликт никогда ни с кем не вступаю...

В РАМКАХ МЕЖДУНАРОДНОГО ПРОЕКТА

Два года назад в компании «Богатырь Комир» начали внедрение международного проекта Lean Six Sigma, который дает молодым и целеустремленным работникам шанс реализовать свои скрытые возможности, нащупать путь, который приведет их на вершину профессиональной карьеры. Виталия Чабана как перспективного специалиста, в 2012 году включили во второй поток сотрудников, обучающихся этой методологии.

– Занятия проводились четыре дня в месяц, – рассказывает Виталий, – в общей сложности в течение трех месяцев мы прошли три курса по освоению программы так называемых «зеленых поясов» – первого этапа обучения.

Параллельно для более глубокого усвоения методологии наиболее честолюбивые приступили к разработке своих первых проектов.

Виталий Чабан стал размышлять над проблемой сокращения количе-

ства повреждений устройств СЦБ по Богатырскому угольному комплексу.

– Поначалу у меня возникали сложности не только по освоению самой методологии, я также не знал, с какой стороны подойти к анализу сформулированной темы, – делится своими недавними переживаниями Виталий. – Хорошо, что мне помогали ребята, которые уже достигли каких-то конкретных результатов и, в частности, мой куратор Станислав Чапала.

Взявшись за разработку своего проекта, Виталий не рассчитывал на высокую экономическую отдачу от его внедрения. Потому что понимал, что он является лишь частью целой цепи проблем, накопившихся в службе СЦБ. И чтобы добиться высоких результатов, необходимо браться за всю эту цепочку.

Ведь даже та экономия, что достигалась согласно предложенному проекту за счет сокращения количества повреждений устройств СЦБ по Богатырскому угольному комплексу, она попросту терялась на фоне нерешенных проблем на других участках.

– Поэтому в дальнейшей работе над этой задачей нужно все процессы рассматривать поэтапно, – поясняет Виталий, – нужно идти дальше по всей цепи проблем.

– Тем не менее пробная попытка оказалась успешной, – считает руководитель проекта Lean Six Sigma Олеся Ковтун. – Виталий глубоко разобрался в методологии, доказал, что является компетентным руководителем серьезной производственной службы.

Первый успех молодого главного технолога отметил и директор Богатырского ПТУ, спонсор проектов Александр Михайлович Григорьев, который, кстати, в свое время рекомендовал включить Чабана в международную программу обучения.

Теперь он же предложил Виталию взяться за разработку нового проекта по повышению эффективности использования автотранспорта в Богатырском ПТУ. Сфера, которую предстояло изучить Виталию, была сложной и неоднозначной, поскольку касалась взаимоотношений с поставщиками услуг, организациями, предоставляющими автотранспорт для производственных нужд погрузочно-транспортного управления.

В результате проделанной в течение нескольких месяцев работы ему удалось досконально разобраться как в технико-экономическом, так и логистическом аспекте проблемы. Ее всесторонний анализ, а также пути решения Чабан изложил в презентации, которую высоко оценил генеральный директор компании «Богатырь Комир» Виктор Щукин, отметивший глубокое проникновение в тему, аналитический подход молодого исследователя к сути предложенной проблемы. По словам Виктора Константиновича, главный технолог проявил по-настоящему творческое отношение к делу, а результат заслуживает всяческих похвал и поощрения. Разработанный для одного структурного подразделения проект по рациональному использованию привлеченного автотранспорта может быть рекомендован для применения на других производственных сегментах угледобывающей компании.

– Для меня самой высшей оценкой стал тот факт, что Виктор Константинович предложил мне подготовить научный доклад по названной проблеме, – с гордостью говорит Виталий Чабан, – и опубликовать его в специализированном журнале, обещал всякое содействие в этом вопросе.

Проект, который выполнил Виталий Чабан, по степени сложности, введенной инициаторами Lean Six Sigma в Казахстане, соответствует программе «черного пояса», и для подтверждения этого уровня был отправлен в компанию BMGI.

На недавнем мероприятии, посвященном вручению сертификатов обладателям «зеленых» и «черных» поясов, среди которых был и Виталий Чабан, консультант компании BMGI Максим Коренюгин констатировал высокую эффективность работы, которую проводят у себя непосредственно на производстве молодые сотрудники «Богатырь Комир».

– У них высокий потенциал и большое стремление достичь реальных результатов в своей деятельности, – считает консультант. А о том, что осуществление в рамках компании «Богатырь Комир» международного проекта Lean Six Sigma является очень важным и нужным делом, говорит хотя бы такая цифра: один тенге, вложенный в разработку и внедрение предложений, приносит предприятию три тенге прибыли. Это очень хороший показатель.

УСПЕХИ ВНУКА РАДУЮТ

Ричард Андреевич в последнее время стал сильно сдавать. Что ни говори, годы берут свое – ему скоро 80. Но каждый раз, видя внука, он преображается. Всегда интересуется его делами, планами. А недавно, когда Виталий рассказал о своих успехах на работе, вообще воспрянул духом. Похлопывая молодого новатора по плечу, сказал:

– Молодец! Теперь я твердо уверен, что ты на правильному пути. Не зря же говорил тебе, что профессия железнодорожника на земле – самая лучшая…

Второе рождение благодаря поддержке компании «Казцинк» обрели в сентябре текущего года некогда популярные выступления любителей авиамодельного спорта. Металлургический флагман профинансировал это мероприятие в рамках меморандума о социальном партнерстве, который компания заключила с властями Восточного Казахстана.

МЕЧТАЮТ МАЛЬЧИШКИ О НЕБЕ

ВПЕРВЫЕ ЗА ДВА ДЕСЯТКА ЛЕТ В РИДДЕРЕ ПРОШЛИ СОРЕВНОВАНИЯ АВИАМОДЕЛИСТОВ

■ Андрей КРАТЕНКО, фото автора

Под дружные аплодисменты на стадион «Сокол» вышли три команды – из Зайсана, Риддера и Семея. Спортсменов, избравших в соперники небо, зажигательным танцем приветствовали артисты хореографического ансамбля «Каприз».

Открывая соревнования, начальник службы социальной поддержки ТОО «Казцинк» Надежда Козинец выразила надежду на то, что нынешние выступления станут не только ежегодными, но и более представительными по числу команд от разных районов области.

Сразу после старта раздался пронзительный рев двигателей, и вскоре зрители стали свидетелями захватывающих небесных поединков. Самолетики носились по кругу и норовили срубить винтом ленточку, привязанную к хвостовому оперению соперника. Настоящее искусство показали участни-

ки состязаний. Зрители увидели и воздушные бои, и фигуры высшего пилотажа.

Тренер из Семея, инженер-механик по профессии и педагог по призванию Сергей Бабенко, запустив в небо точную копию СУ-26, от всей души поблагодарил организаторов и спонсоров состязаний за то, что после долгого забвения авиамодельный спорт вновь выходит на большую арену.

– Надо чаще встречаться, – воскликнул Сергей Бабенко, – проводить такие мероприятия, чтобы поднять на должную высоту этот прекрасный спорт. Тем более что сегодня появились все возможности его развивать. Это раньше нельзя было достать ни пленку, ни двигатели. А сейчас в продаже есть все. Были бы деньги! Поэтому большие надежды мы связываем сегодня со спонсорами. И спасибо «Казцинку»!

Команду авиамоделистов в Риддере подготовил слесарь-инструментальщик ТОО «Казцинкмаш», кандидат в мастера спорта по авиамоделизму Виталий Шилкин.

В прошлом году он участвовал в чемпионате мира в Болгарии и занял 45-е место.

– Вот, под старость лет сумел вырваться на турнир подобного уровня, – с улыбкой говорит Виталий Иванович. – Хочется, чтобы и наши дети там побывали. Мне тяжело бросать это увлечение, хотя уже трудновато, возраст все-таки сказывается. Спасибо «Казцинку» и «Казцинкмашу» за материальную помощь, которую мы стремимся оправдать. Так, когда нашу команду отправили на чемпионат Казахстана, мы заняли там третье место. Дорогой вид спорта. Судите сами: самый дешевый моторчик стоит 250 долларов. А разбить модель – секундное дело.

– Но мечта о небе того стоит?

– Не только мечта. Дети становятся другими, – считает Виталий Иванович, – авиамоделизм – это воплощение конструкторских способностей, мы работаем с деревом, металлом и так далее. Это уже навыки профессии. Кроме того, я вижу, как ребята буквально на глазах становятся ответственнее, учатся принимать решения, когда самолет в воздухе, и времени на раздумья нет…

– Красиво летаем. Как птицы! – с гордостью говорит 12-летний Вадик из Семея. – Как будто сам там паришь…

Когда-то центром технического творчества в бывшем Лениногорске руководил один из сильнейших авиамоделистов Казахстана Валерий Сорокин, и городская команда успешно выступала на областных и республиканских соревнованиях. Однако на исходе так называемой «перестройки» и с развалом Союза финансирование внешкольных учреждений постепенно сошло на нет. И только несколько лет назад энтузиаст авиамодельного дела Виталий Шилкин со своими товарищами – Вячеславом Недобитко, Алексеем Самковым и Александром Булатовым – сделали ремонт в одной из комнат риддерского Дома дружбы, пригласили туда школьников и начали занятия. Выстоять клубу помогли директор ТОО «Казцинкмаш» Александр Анчугин и главный горняк ТОО «Казцинк» Валерий Завьялов.

Награждая участников первого соревнования авиамоделистов, главный инженер Риддерского ГОКа Александр Волик поблагодарил юных спортсменов и тренеров за то, что сумели возродить этот прекрасный вид спорта.

Среди зрителей была и мать военного летчика Надежда Малык.

Когда-то ее сын Эдик тоже ходил в авиамодельный кружок к Виталию Ивановичу Шилкину, участвовал в соревнованиях, а позже окончил Армавирский авиационный институт, дослужился до звания подполковника авиации.

– О, как давно не проходили такие соревнования, – сказала она. – Помнится, раньше я не пропускала ни одного выступления авиамоделистов, приходила, чтобы полюбоваться своим Эдиком и его друзьями. Я и в кружок к нему приходила, видела, как стараются ребятишки, делая свои самолетики, как они сосредоточены. Мечта сына сбылась. Он стал летчиком-испытателем. И теперь уже его сын, мой внук, пошел по стопам отца, учится в Воронежском авиационном училище. Эдуард Эдуардович.

ВИТАЛИЙ ШИЛКИН

– Как Летчик Летчикович, – пошутил и я…

Между прочим, крылатым моделям все возрасты покорны. У этого многогранного вида технического творчества нет возрастных ограничений. Ему с одинаковым увлечением предаются и дети, и седовласые юноши.

Бывший проходчик из Риддера Лев Травинов занимался строительством авиамоделей еще в конце 60-х годов прошлого века. И в память о прежнем увлечении теперь охотно фотографирует полеты чужих самолетиков.

– Для меня это все родное, – признается он. – Очень рад, что снова начали финансировать этот замечательный вид спорта. И в наше время были энтузиасты – пилоты-асы. Виталий Шилкин один из них.

Лев Травинов до сих пор хранит дома некоторые детали к авиамодели, есть также два моторчика. Значит, еще не расстался с мыслью собрать свой самолет.

Кстати, следует добавить, что в 2013 году ТОО «Казцинк», помимо спонсирования небесных увлечений, профинансировал и более весомые, а значит – вполне земные социальные проекты, обошедшиеся компании в 2,6 млрд. тенге.

Примерно половина упомянутой суммы будет перечислена в фонд «Парыз». На эти деньги в Риддере намечено приобрести, реконструировать и сдать «под ключ» детский сад. В Усть-Каменогорске – завершить строительство крытого бассейна и Дворца единоборств. Меморандум позволит также решить целый ряд вопросов, связанных с медицинским обслуживанием жителей Риддера и Зыряновска.

НА ИНОМАРКАХ У НАС ЕЗДЯТ ТЕ, У КОГО НЕТ ДЕНЕГ НА СОДЕРЖАНИЕ «ЖИГУЛЕЙ»

ПАРКУЯСЬ В СУГРОБ, УБЕДИСЬ, ЧТО ОН НЕ ЗАНЯТ!

■ Олег АХМЕТОВ

Когда в воскресенье в шесть часов утра у меня зазвонил телефон, я схватил трубку и услышал бодрый голос Серика:

– Здорово, сосед.

– Здорово, – спросонья прошипел я.

– У тебя телефон Берика есть?

– Есть.

– Ну давай, я сейчас запишу.

– Ну давай, – зевнул я и повесил трубку.

Но звонок раздался снова. Наш доморощенный философ просто так отставать не привык. Он требовательно пригласил меня в гости. Я ответил категорическим отказом:

– Нет, Серик, не пойду. У меня от твоих вчерашних слов до сих пор голова трещит!

– А что за слова я тебе говорил? – удивился мой сосед.

– Забыл, да? Целый вечер только одно и твердил: «Ну давай еще по одной»!

– А ты знаешь, сосед, если в союзную бытность, потом при рэкетирах эпохи первоначального накопления капитала и сейчас, при капитализме с рыночным лицом, ты живешь одинаково хреново, значит, общественный строй тут не причем, – философски резюмировал Серик. Но чтобы я не успел обидеться, тотчас же попытался исчерпать инцидент:

– Извини, сосед. Я знаю, многие люди способны приносить счастье. Но лишь некоторые – своим присутствием...

Я удивился:

– Серик, что у тебя с настроением?

– Да вот закончилось на днях, – вздохнул наш философ. – Приходи, сосед, поддержи отечественного производителя.

– Это ты-то отечественный производитель? – удивился я.

– А казахов по-твоему кто делает? – засмеялся Серик. – Ладно, заходи, отметим праздник.

– Какой?

– День автомобилиста.

Я несколько опешил:

– Серик, ты имеешь отношение ко многим отраслям народного хозяйства. Но я даже в самых смелых мыслях не мог представить тебя водителем авто!

– А я никогда им и не был, – спокойно ответствовал мой сосед. – Зато я слышал об одном удивительном случае. Мой приятель, который работает в карьере на БелАЗе, рассказывал, как однажды утром, взбираясь по лесенке на этот шедевр карьерного искусства, поцарапал ладонь. Принялся искать аптечку, а когда открыл, то обнаружил там десять спящих гастарбайтеров! Перепутал, понимаешь, бардачок с отсеком для запасных колес... Вообще-то у нас привыкли верить всякой чепухе про гастарбайтеров, однако я почему-то убежден, что при желании и в аптечке БелАЗа амбулаторно могли бы проходить лечение до 10 человек.

– Из-за того что у тебя самого нет личных колес, ты стал таким транспортным ненавистником...

– Дело не в ненависти. Житья не стало от автомобилей! Мало того что они отравляют воздух, создают аварийные ситуации, так еще оккупировали все дворы, детям стало негде играть.

– А если честно?

– Ну нет у меня денег на машину! – признался мой сосед.

И полез в холодильник. Достал бутылку, стал разливать по рюмкам. Я осуждающе спросил:

– Серик, почему ты так любишь водку?

– Ты не прав, сосед, водку я не люблю. Но ведь люди старались, делали.

Я попытался, было, отказаться от выпивки:

– Не буду. Мне завтра на работу.

На что наш доморощенный философ заметил:

– А ты знаешь, сосед, что самая запоминающаяся пьянка всегда начинается со слов: «Не буду! Мне же завтра на работу»!

И снова перевел разговор на автомобили:

– Я сегодня уверен, что машина действительно не роскошь. Роскошь – это средство на ее передвижение.

– А дороги тебя совершенно не волнуют?

– Плохие дороги – это благо: чем хуже дороги, тем с меньшей скоростью носятся по ним дураки, – усмехнулся Серик. – А вообще-то я уверен, нынешним казахстанским лихачам любого автомобиля хватит до конца жизни.

Я поинтересовался:

– А свою мечту о «лексусе» думаешь воплотить в жизнь?

– Я так долго мечтаю об автомобиле, что даже телевизор называю «коробкой передач», – сказал мой сосед. – Вот недавно прочитал, что Усть-Каменогорский автозавод приступил к выпуску новейшего автомобиля предыдущего поколения. Может быть, лет через 20 начнут выпускать и мой любимый 300-й «лексус».

– Серик, а что ты так зациклился на этом «лексусе»? Эта машина что – меньше ломается? – возмутился я.

Серик опрокинул рюмку, похрустел соленым огурцом и сказал:

– Чтобы машина больше ездила и меньше ломалась, надо больше ездить и меньше ломать.

– Честно говоря, не понимаю, чем тебе не нравится российская «Лада»? – не без ехидства спросил я.

Но сосед ответил серьезно:

– Я читал отзывы об автомобиле «Лада»: «Достоинства – высокая ремонтопригодность, дешевые запасные части. Недостатки: слишком часто приходится пользоваться дешевыми запчастями и этой самой ремонтопригодностью».

И тут же в свою очередь спросил:

– Что общего между генеральным директором фирмы «Мерседес» и генеральным директором Автоваза?

На который сам же со смехом и ответил:

– Они оба ездят на «Мерседесах»!

– Стесняюсь спросить, Серик, а права-то у тебя есть?

– Ты что, сосед! На наших дорогах сегодня такой беспредел творится, что страшно права покупать!

А уже в дверях, провожая меня, вдруг вздохнул:

– Не дождусь того времени, когда уж социальные сети проберутся в реальную жизнь.

– Зачем тебе это?

– А ты представь: какой-нибудь лихач обогнал колонну машин по встречке, и тут же надпись на его лобовом стекле высвечивается: «14 человек считают, что ты – козел»!