

№3 (72) 2014 год

Учредитель:

ОЮЛ «Республиканская ассоциация
горнодобывающих и горно-металлургических предприятий» (АГМП)

Издатель:

ТОО «Горнорудная компания Казахстана»

**Журнал издается при участии Профсоюза трудящихся
горно-металлургической промышленности РК**

Председатель редакционного совета

А. О. ИСЕКЕШЕВ – вице-премьер – министр индустрии и новых технологий РК

Заместитель председателя редакционного совета

Н. В. РАДОСТОВЕЦ – исполнительный директор АГМП,
доктор экономических наук, профессор

Редакционный совет:

А. Ж. НУРАЛИН	председатель Профсоюза трудящихся горно-металлургической промышленности РК
И. Б. ЕДИЛЬБАЕВ	советник Главного исполнительного директора ENRC Plc
В. С. ШКОЛЬНИК	председатель правления АО «Национальная атомная компания «Казатомпром»
Ю. П. ГУСЕВ	вице-президент ТОО «Казцинк»
Т. М. МУХАНОВ	заместитель исполнительного директора АГМП
М. Д. НИКИФОРОВ	председатель Профсоюза работников угольной промышленности

Редакционная коллегия:

Н. В. РАДОСТОВЕЦ	исполнительный директор АГМП, доктор экономических наук, профессор
Т. М. МУХАНОВ	заместитель исполнительного директора АГМП
Н. К. ШАШКОВА	и. о. вице-президента по коммуникациям ENRC Kazakhstan
В. И. МАТВЕЮК	и. о. руководителя пресс-службы ТОО «Богатырь Комир»
М. В. РОЖКОВА	директор ТОО «Горнорудная компания Казахстана»
А. М. БАНЦИКИН	главный редактор
Ю. В. ФОМЕНКО	заместитель главного редактора

Дизайн, верстка и допечатная обработка

Дизайн-БЮРО 818 www.818.satu.kz

Коррекционная служба

О. АКСЕНОВА

Адрес редакции:

010000, Казахстан, г. Астана,
пр. Кабанбай батыра, 11, секция 7, 3-й этаж,
тел. 8 (7172) 689 634, 688 843,
факс 8 (7172) 688 845,
e-mail: izdat@agmp.kz

Представитель в РФ

А. КУРТМУЛАЕВ
тел. 8 (495) 210-83-16, 652-71-51,
e-mail: info@asiapress.ru

В номере использованы фото

А. Банцикина, С. Егоровой, В. Матвеюка, К. Скорикова, И. Узаревича,
Ю. Фоменко, А. Капаловой

Электронную версию журнала вы можете найти на сайте
www.gmprom.kz

Журнал зарегистрирован в Министерстве культуры
и информации Республики Казахстан.
Регистрационное свидетельство № 9078-Ж от 25.03.2008 г.,
подписной индекс в каталоге АО «Казпочта» 74112.

Перепечатка материалов возможна только с письменного согласия редакции.
Публицистические и аналитические материалы, присланные в редакцию,
не рецензируются и не возвращаются.

Тираж 3000 экз.

Журнал выходит ежемесячно 12 раз в год

Номер отпечатан в ТОО «ТАИС»

г. Караганда, ул. Степная, 62-а, тел. 8 (7212) 91-26-56

**Редакционная
КОЛОНКА**



Мы не можем ждать милости от экономики! Затаившееся пике биржевых цен на металлы должно когда-нибудь завершиться. И от того насколько готовы будут к этому предприятия отрасли, зависит динамика их дальнейшего роста. Обнадёживает тот факт, что, несмотря на негативные тенденции, казахстанскому ГМК в прошлом году удалось сохранить положительную динамику промышленного производства. В целом рост составил 2,3%, в том числе в горнодобывающей промышленности – 3,1%.

– Плохая конъюнктура цен диктовала не самые выгодные условия, – отмечает Исполнительный директор республиканской Ассоциации горнодобывающих и горно-металлургических предприятий РК Николай Радостовец. – Снижать себестоимость товара, при этом развивая производство и сохраняя персонал, оказалось нелегкой задачей. Но надо отметить, что предприятия пережили этот период достойно и, более того, показали неплохие результаты по итогам первой пятилетки ФИИР.

В рамках Карты индустриализации в горно-металлургическом комплексе реализуется 83 проекта на общую сумму 1,9 трлн. тенге с созданием более 30 тыс. рабочих мест. Это 8,95% от общего количества проектов Карты индустриализации. В период с 2010 по 2013 год запущено 50 проектов, на стадии реализации находятся еще 33 проекта. За последние годы было освоено 106 ранее не производимых в Казахстане продуктов – морские металлоконструкции, турбинные эстакады, композитные металлические трубы, кабели, сантехнические металлические изделия, разные виды арматуры и многое другое.

В целом в 2013 году вклад реализации проектов ГМК в обрабатывающую промышленность составил 7,5%, в ВДС промышленности – 2,6%, а в ВВП страны – 0,9%.

Однако главные цели, поставленные пять лет назад, пока не достигнуты. Предприятиям еще предстоит увеличить выпуск первичного алюминия в 4 раза, золота – в 2, меди – в 1,4. Насколько успешным будет результат, зависит не столько от желания конкретных компаний, сколько от скоординированных действий всех государственных структур и бизнеса. Конкуренция на мировых рынках ужесточается, и нельзя забывать о наших партнерах и конкурентах. И поэтому экономике Казахстана сегодня как никогда нужны инвестиции.



**ЧИТАЙТЕ НАС
НА САЙТЕ**

www.gmprom.kz

СОДЕРЖАНИЕ СОДЕРЖАНИЕ СОДЕРЖ

Приоритеты

Казахстан инвестиционный:

прозрачный и предсказуемый

Несмотря на известные геополитические риски, немцы готовы вложиться в казахстанскую геологию, геологоразведку, металлургию

Валентин ХОМУТОВ

Стр. **4**



Из первых уст

Бакытбай Касымбеков:

«Мы держим руку на пульсе отрасли...»

Об итогах реализации ГПФИИР в горно-металлургической отрасли в 2013 году - беседа с Председателем Комитета промышленности Министерства индустрии и новых технологий РК

Михаил ТИМОФЕЕВ

Стр. **6**

Ориентиры

ФИИР-2: готовность номер один

Николай РАДОСТОВЕЦ, исполнительный директор АГМП

Стр. **18**

Законотворчество

Глубины и отмели

В Парламенте страны обсуждается законопроект о недрах и недропользовании

Никита САНЦАКОВ

Стр. **22**



Проект

МЕДНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ

ТОО «Актюбинская медная компания» осваивает новые месторождения медно-цинковых руд

Ляззат ЕГИБАЕВА, Актюбинск

Стр. **30**

Обзор рынка

У металлургов нервы не железные!

Тренд на отток капитала в металлургии продолжается

Игорь ПРОХОРОВ

Стр. **38**



**РЕСПУБЛИКАНСКАЯ АССОЦИАЦИЯ
ГОРНОДОБЫВАЮЩИХ И
ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ
ПРЕДПРИЯТИЙ**

Охрана труда

Продляя жизнь Тишинского рудника,
в ТОО «Казцинк» заботятся также
о безопасных условиях работы

Андрей КРАТЕНКО

Стр. **42**

Актуальное интервью

Галымжан Пирматов, президент ТОО
«СAMECO Kazakhstan»:

«Наши приоритеты – безопасный труд, охрана природы
и экономическая эффективность»

Гурий ШЕДИН

Стр. **50**

Социальное партнерство

Работать в новых условиях

Модернизации профсоюзного движения нет альтернативы

Алексей БАНЦИКИН

Стр. **62**

Мәдениет

А на досуге – картины и розы

Рационализатор АО «АрселорМиттал Темиртау»
пишет маслом пейзажи, натюрморты и портреты...

Светлана ЕГОРОВА

Стр. **70**

Быстрее. Выше. Сильнее

Меткость

города берет

В последних числах февраля
в темиртауском
спорткомплексе «Миттал»
прошел чемпионат
Казахстана по стрельбе
из лука

Стр. **72**



Новости

Стр. **26-29**

74
Стр. **Юмор
черный
и цветной**



г. Астана, ул. Д. Кунаева 12/1
тел.: +7 (7172) 689-601
факс: +7 (7172) 689-602
e-mail: mail@agmp.kz

www.agmp.kz



ИНВЕСТИЦИЯЛЫҚ ҚАЗАҚСТАН: АШЫҚ ӘРІ

РЕСЕЙ-УКРАИНА ДАУЫ ҚАЗАҚСТАНДЫ ИНВЕСТИТОРЛАРҒА ЖАЙЛЫ ӨҢІРГЕ АЙНАЛДЫРДЫ. ӘЙГІЛІ ГЕОСАЯСИ ТӘУЕКЕЛДЕРГЕ ҚАРАМАСТАН, НЕМІСТЕР ҚАЗАҚСТАН ГЕОЛОГИЯСЫНА, ГЕОЛОГИЯЛЫҚ БАРЛАУЫНА, МЕТАЛЛУРГИЯСЫНА ҚАРЖЫ САЛУҒА ДАЙЫН

■ Валентин ХОМУТОВ

ҚР Премьер-Министрі – Индустрия және жаңа технологиялар министрі Әсет Исекешев Берлинде өткен экономикалық форумда Қазақстанға инвестиция тарту тиімділігінің негізгі дәлелі еліміздің сыртқы саяси бағытының ашықтығы деген болатын.

Министрдің баяндамасынан ұққанымыздай, қазақстан-германия ынтымақтастығы тұрақты түрде дамып келеді: Қазақстан мен Германия арасындағы сауда көлемі өткен жылы 6,5 млрд. еуроға жетіп, дағдарысқа дейінгі көрсеткіштерден асып түсті. Германияның Орталық Азия және Кавказдың сегіз елімен жасалатын сауда айналымының 60%-ы Қазақстанға тиесілі.

Германияның Вице-Канцлері – Экономика және энергетика федералды министрі Зигмар Габриелмен кездесу барысында тараптар энергетика, геология және жер қойнауын пайдалану, ғылым және инновациялық әзірлемелер сияқты өнеркәсіп салаларындағы ынтымақтастықты жандандыру мәселелерін талқылады. Бұл – Германияның «Индустрия 4.0» (4-өнеркәсіптік революция) өнеркәсіптік дамуының жаңа стратегиясына өте қолайлы жағдай.

Әсет Исекешевтің айтуынша, екі елдің ынтымақтастығын дамытуға мемлекет басшыларының бұрын қол жеткізген уағдаластықтары айтарлықтай серпін берді.

– Бізді жыл сайын жақсарып жатқан сауда-экономикалық ынтымақтастықтың қарқыны қуантады. Сонымен қатар, германиялық компаниялар біздің республикамыздың әлеуетін толыққанды ашқан жоқ деп ойлаймын, – деді Вице-Премьер экономикалық форумда сөйлеген сөзінде және әріптестерін белсенді түрде жұмыс істеуге шақырды.

Форум аясында «Siemens», «Lanxess», «CLAAS Global Sales

GmbH», «METRO AG», «Bosch GmbH», «Knauf», «HeidelbergCement» өкілдері қалыптасқан және жаңа жобаларды іске асыру туралы есепті ұсынды.

«MAGNA EUROPA» (автомобиль өндірісінде қосалқы бөлшектер шығарушы), «EVONIC» (химпром), «REM», «ROGESSA», «SGL Group», «ARUBIS», «QUAESTA CAPITAL» (тау-кен өндірісі), «SALZGITTER» (металл өңдеу) компаниялары бірлесіп жұмыс істеуге дайын екендіктерін жеткізді.

Сонымен қатар, Қазақстан мен Германия арасындағы бірлескен жобалар портфелінде 92 жоба бар. Олардың 72-сі бойынша уағдаластыққа бар болғаны соңғы 4 жылда қол жетті (яғни, Үдемелі индустриалды-инновациялық даму мемлекеттік бағдарламасын іске асыру басталған жылдан бері). Бүгінгі дейін 700 млн. еуроға 12 жоба іске асырылды. Мысалы, «Linde Group» компаниясы «АрселорМиттал Теміртау» үшін техникалық газ өндіруге ауа бөлетін қондырғысын орнатты. Айта кетер жағдай, инвесторлар заманауи технологияларды әкеліп қана қоймай, жергілікті мамандарға олармен жұмыс істеуді үйретіп жатыр.

Әсет Исекешев бизнесмендермен кездесуі кезінде, Қазақстанда индустриаландырудың 2020 жылға дейінгі екінші бесжылдығының бағдарламасы әзірленгендігін айтты. Бұл бағдарлама аясында еліміз үшін бұрынғысынша машина жасау, химия, металлургия салалары басым бағыттар болып қала береді. Ал Германияның дәл осы салалары жақсы дамыған.

Сонымен қатар, Қазақстан шет мемлекеттерден инвестиция тарту жөнінен Еуразия кеңістігіндегі көршілерінен көш ілгері тұр. Кей салаларда тіпті Ресейді артқа тастайды. Қазақстан Республикасы Ұлттық банкінің статистикалық деректері бойынша, 2005 жылдан бастап 2013 жылдың 30 маусымына дейін ел экономикасына 172,3 млрд. доллар шетел инвестициясы тікелей тартылған.

Айта кетер жағдай, Қазақстан жүйелі әрі табанды түрде инвесторларға шикізатты өндіруден бастап оны қайта өңдеуге дейін толыққанды өнім шығаратын кәсіпорындар құруға талап қойып отыр. Мысалы, 2013 жылдың басында Ганноверде «Қазақстандағы кен орындарын қайта бағалау» тақырыбында германия-қазақстан конференциясы өтті. Бұл жерде ҚР СІМ-нің осы іс-шара туралы ресми хабарламасына назар аудару қажет: «Шикізат, өнеркәсіп және технология салаларындағы үкіметаралық келісім аясында шетелдік іскер адамдарға алғаш рет германия мамандары халықаралық стандарттарға сәйкес дайындаған Қазақстандағы қатты пайдалы қазбалар (мыс, қорғасын, мырыш, қалайы, ванадий, вольфрам, молибден, титан) туралы деректер ұсынылған. Осы зерттеулердің нәтижелері Қазақстан экономикасын индустриаландыру процесінде неміс компанияларының жобалары үшін негіз бола алады. Сонымен бірге, бұл жобалар аясында ҚР аумағында пайдалы қазбаларды өндірумен қатар, оларды өңдеу де ескерілген».

КАЗАХСТАН ИНВЕСТИЦИОННЫЙ: ПРОЗРАЧНЫЙ И ПРЕДСКАЗУЕМЫЙ

РОССИЙСКО-УКРАИНСКИЙ КОНФЛИКТ ДЕЛАЕТ КАЗАХСТАН ТИХОЙ ГАВАНЬЮ ДЛЯ ИНВЕСТИТОРОВ. НЕСМОТРИ НА ИЗВЕСТНЫЕ ГЕОПОЛИТИЧЕСКИЕ РИСКИ, НЕМЦЫ ГОТОВЫ ВЛОЖИТЬСЯ В КАЗАХСТАНСКУЮ ГЕОЛОГИЮ, ГЕОЛОГОРАЗВЕДКУ, МЕТАЛЛУРГИЮ

■ Валентин ХОМУТОВ

На экономическом форуме в Берлине заместитель Премьер-Министра – Министр индустрии и новых технологий Асет Исекешев заявил, что главным доводом в пользу инвестирования в Казахстан служит предсказуемость внешнеполитического курса нашей страны.

Как следует из доклада министра, казахстанско-германское сотрудничество стабильно развивается: объемом торговли между Казахстаном и Германией за прошлый год превысил докризисные показатели, достигнув 6,5 млрд. евро. На Казахстан приходится более 60% всего товарооборота Германии с восемью странами Центральной Азии и Кавказа.

В ходе встреч с Вице-Канцлером – Федеральным министром экономики и энергетики Германии Зигмаром Габриелем стороны обсудили вопросы активизации сотрудничества в таких отраслях промышленности, как энергетика, геология и недропользование, наука и инновационные разработки. Данная тематика как нельзя лучше соответствует новой стратегии промышленного развития Германии «Индустрия 4.0» (4-я промышленная революция).

Асет Исекешев отметил, что развитию сотрудничества двух стран весомый импульс придали договоренности лидеров государств, достигнутые ранее.

– Нас искренне радует эта позитивная динамика торгово-экономического сотрудничества, которая с каждым годом значительно расширяется. Вместе с тем полагаю, что германские компании не в полной мере для себя раскрыли потенциал нашей республики, – заявил Вице-Премьер, выступая на экономическом форуме, и призвал партнеров к активной деятельности.

В рамках форума представители «Siemens», «Lanxess», «CLAAS Global Sales GmbH», «METRO AG», «Bosch

GmbH», «Knauf», «HeidelbergCement» презентовали отчет о реализации уже состоявшихся и новых проектов.

О готовности к сотрудничеству сообщили компании «MAGNA EUROPA» (производство комплектующих для автопрома), «EVONIC» (химпром), «REM», «ROGESSA», «SGL Group», «ARUBIS», «QUAESTA CAPITAL» (горнодобывающая поромышленность), «SALZGITTER» (металлообработка).

Кстати, портфель совместных проектов между Казахстаном и Германией включает 92 проекта. По 72 из них достигнуты договоренности за последние только четыре года (то есть за годы с начала реализации Госпрограммы форсированного индустриально-инновационного развития). В настоящее время реализовано 12 проектов на сумму 700 млн. евро. К примеру, группа компаний «Linde Group» построила для «АрселорМиттал Темиртау» воздухоразделительную установку для производства технических газов. Примечательно, что инвесторы не только привнесли современные технологии, но и обучают местных специалистов.

На встрече с бизнесменами Асет Исекешев сообщил, что в Казахстане разработана программа второй пятилетки индустриализации до 2020 года. В рамках этой программы для страны по-прежнему приоритетными остаются отрасли машиностроения, химии, металлургии. А это именно те сектора, где у Германии традиционно сильные позиции.

Между тем по валу иностранных инвестиций Казахстан вырвался

далеко вперед своих соседей по Евразийскому региону. А в некоторых позициях оставил позади даже Россию. Согласно статистическим данным Национального банка Республики Казахстан, всего за период с 2005 года по 30 июня 2013 года в экономику страны привлечено 172,3 млрд. долларов прямых иностранных инвестиций.

Примечательно, что Казахстан последовательно и настойчиво добивается от инвесторов создания предприятий полного промышленного цикла – от добычи до переработки. Так, в начале декабря 2013 года в Ганновере состоялась германо-казахстанская конференция на тему «Переоценка месторождений в Казахстане». Стоит обратить внимание на строчку в официальном сообщении МИД РК об этом мероприятии: «В рамках межправительственного соглашения о партнерстве в сырьевой, промышленной и технологической сферах зарубежным деловым кругам впервые представлены данные о казахстанских месторождениях твердых полезных ископаемых (меди, свинца, цинка, олова, ванадия, тантала, вольфрама, молибдена, титана), подготовленные германскими специалистами в соответствии с международными стандартами. Результаты этих исследований станут основой для инвестиционных проектов немецких компаний в процессе индустриализации экономики Казахстана, которые планируют, кроме добычи, наладить на территории РК обработку полезных ископаемых».

Близок к завершению первый этап реализации Государственной программы форсированного индустриально-инновационного развития. Строительство новых производственных объектов потребовало больших капитальных вложений, привлечения интеллектуальных ресурсов, новых технологий. Об итогах реализации программы в горно-металлургической отрасли в 2013 году и государственных мерах поддержки мы беседуем с председателем Комитета промышленности Министерства индустрии и новых технологий РК Бакытбаем Касымбековым.



■ Михаил ТИМОФЕЕВ

Бактыбай Касымбеков: «МЫ ДЕРЖИМ РУКУ НА ПУЛЬСЕ ОТРАСЛИ...»

НЕСМОТРЯ НА НЕПРОСТУЮ СИТУАЦИЮ В ОТРАСЛИ, ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС СТРАНЫ ПРОДОЛЖАЕТ РЕАЛИЗАЦИЮ ИННОВАЦИОННЫХ ПРОЕКТОВ

– Бакытбай Ашимбекович, каковы общие итоги года для горно-металлургической промышленности Казахстана?

– Прошедший год был непростым для всей промышленности. Особенно для горно-металлургического комплекса. Отмечу, что проблемы, возникшие в связи со снижением цен на основные металлы, развивались на фоне сокращения объемов производства металлургической промышленности во всех странах. Но, несмотря на негативные тенденции в мировой экономике, нам удалось сохранить положительную динамику промышленного производства. В целом рост составил 2,3%, в том числе в горнодобывающей промышленности – 3,1%.

Объем производства металлургической промышленности снизился с 1 946 млрд. тенге в 2011 году до 1 772 млрд. тенге в 2013 году. В то же время объем производства черной металлургии снизился с 785 млрд. тенге в 2011 году до 632 млрд. тенге в 2013 году. В связи с отсутствием рынка сбыта в сторону Ирана (эмбарго) снизился выпуск плоского проката на 20,7% (2013 г. – 2,3 млн. тонн, 2010 г. – 2,9 млн. тонн). Также снизился объем производства основных благородных и цветных металлов с 1 151 млрд. тенге в 2011 году до 1 131 млрд. тенге в 2013 году. Недостигание объемов производства основных благородных и цветных металлов связано с целым рядом причин. Во-первых, со снижением выпуска рафинированной меди на ТОО «Корпорация «Казахмыс». Как вы знаете, с 1 сентября 2013 года на реконструкцию остановился Жезказганский медеплавильный завод с последующим запуском по технологии гидрометаллургии в 2017 году. Во-вторых, произошло снижение объемов производства в ТОО «Казцинк» из-за срыва поставок серебряного концентрата из России, а также недопоставки цинкового концентрата с ТОО «Корпорация «Казахмыс». В-третьих, снизился объем производства на АО «Варваринское». И наконец, приостановлен завод ТОО «Амегатрейдинг» на

базе Шымкентского свинцового завода АО «ПК «Южполиметалл». Это произошло из-за неполучения экспертного экологического заключения Министерства охраны окружающей среды.

– Есть и другие факторы, повлиявшие на снижение темпов развития...

– Есть. В частности, нестабильная работа доменных печей и высокая аварийность на первом переделе (аглопроизводство, доменное, сталеплавильное) в АО «АрселорМиттал Темиртау». На предприятии произошло восемь аварий, в том числе одна крупная – 26 июня обрушилась дымовая труба коксовой батареи № 5 коксохимического производства.

Темпы роста снизило проведение капитального ремонта печи № 61 в АО «ТНК «Казхром». В связи с принятыми ограничениями реализации стали в Иран в ТОО «Кастинг» была неполная загрузка мощностей. Из-за снижения потребительского спроса на сталь сложная ситуация сложилась в ТОО «KSP Steel».

Не все хорошо в золотодобывающей промышленности: из-за снижения содержания металла в руде на 14,7% в АО «ГМК «Казхалтын» произошло снижение извлечения на 5,1%.

Помимо этого, остановился по разным причинам ряд предприятий, таких как ТОО «Таразский металлургический завод», ТОО «Silicium Kazakhstan» и «Амегатрейдинг» на базе свинцового завода в Южно-Казахстанской области.

– Что делается для выравнивания ситуации?

– С каждым из предприятий ведется работа по снижению рисков и мобилизации резервов. В рамках модернизации системообразующих предприятий Правительство на постоянной основе взаимодействует с системообразующими предприятиями отрасли. Рассматриваются вопросы их текущей деятельности и реализации планов модернизации. В этой связи обсуждаются вопросы по финансам,

налогообложению, таможенным пошлинам, транспорту, логистике, железнодорожным тарифам, экологии, трудовым отношениям, вопросы недропользования, энергетики и энергоэффективности.

В 2013 году было проведено более 20 совещаний по проблемным вопросам крупных предприятий ГМК на уровне Правительства. Были заслушаны планы модернизации системообразующих предприятий отрасли.

Как вы знаете, распоряжением Премьера была создана рабочая группа по выработке предложений по дальнейшему развитию крупных предприятий горно-металлургической отрасли. Утвержден План мероприятий по решению проблемных вопросов крупных предприятий отрасли. Ведется работа по увеличению загрузки АО «АрселорМиттал Темиртау», увеличению переработки алюминия, свинца предприятиями стройиндустрии и машиностроения. Словом, мы постоянно держим руку на пульсе отрасли.

– Чтобы у читателей не сложилось впечатление о полном застое в отрасли, можно ли рассказать о достижениях прошлого года?

– Достижения, безусловно, есть. Производство готовых металлических изделий (кроме машин и оборудования) составило 153,1 млрд. тенге (ИФО – 109,0%). В рамках карты индустриализации в 2013 году было запущено восемь проектов. Так, в ТОО «KSP Steel» введен в эксплуатацию цех по производству ферросиликоалюминия. Новый продукт, а точнее, сплав, стал результатом научных разработок наших ученых Национального центра комплексной переработки минерального сырья. Запущен прокатный завод с мощностью до 450 тыс. тонн продукции в ТОО «ЕвразКаспийСталь». В Актобе завершен мегапроект строительства нового ферросплавного завода в АО «ТНК «Казхром».

20 декабря прошлого года с участием Главы государства в Астане состоялся запуск аффинажного завода ТОО «Тау-Кен Алтын». За-

вод рассчитан на производство 25 тонн аффинированного золота и 50 тонн серебра в год.

В Павлодаре в АО «Казахстанский электролизный завод» запустили производство обожженных анодов. Это импортозамещающее производство, так как раньше аноды завозили из Китая.

Запущен проект АО «ССГПО» по строительству печей для обжига извести мощностью 30 тыс. тонн в поселке Кзыл-Жар. Завершены проекты по производству стальных канатов на ТОО «Kaz-metiz» и по модернизации и расширению сталеплавильного цеха в ТОО «FerrumVtor».

Как видите, все это проекты следующих переделов, а не только добыча и экспорт сырья.

– Каков удельный вес проектов ГМК в общем числе проектов промышленности?

– В рамках Карты индустриализации в горно-металлургическом комплексе реализуется 83 проекта на общую сумму 1,9 трлн. тенге с созданием более 30 тыс. рабочих мест. Это 8,95% от общего количества проектов Карты индустриализации. Хочу отметить, что в период с 2010 по 2013 год запущено 50 проектов, на стадии реализации находятся еще 33 проекта. За последние годы было освоено 106 ранее не производимых в Казахстане продуктов. Это морские металлоконструкции, турбинные эстакады, композитные металлические трубы, кабели, сантехнические металлические изделия, разные виды арматуры и многое другое.

В целом в 2013 году вклад реализации проектов ГМК в обрабатывающую промышленность составил 7,5%, в ВДС промышленности – 2,6%, а в ВВП страны – 0,9%. Хотелось бы отметить, что совместно с регионами раз в полгода мы проводим актуализацию проектов Карты индустриализации и вносим их на заседания Правительства для одобрения.

– Сколько в среднем стоит один проект ГМК, реализуемый в рамках Карты ин-

дустриализации? Сколько постоянных рабочих мест обеспечивают проекты в ГМК?

– В зависимости от масштаба проекта объем инвестиций колеблется от 20 млн. тенге до 255 млрд. тенге, а количество созданных рабочих мест от 20 до 2 800.

– Глава государства неоднократно заявлял о создании вокруг крупных компаний-недропользователей пояса малых и средних предприятий по переработке металла. Как реализуется эта идея?

– Индустриальная политика страны делает основной упор на производство базовых металлов и развитие пояса предприятий малого и среднего бизнеса (малотоннажных производств) по выпуску продукции высоких переделов. Они будут концентрироваться вокруг крупных компаний, производящих базовые металлы. В этой связи исследуются и прорабатываются возможности создания базы по организации субзоны, ориентированной на потребности в металлопрокате и металлообработке, на территории АО «АрселорМиттал Темиртау». Эти предприятия будут использовать чугун и сталь комбината. Также изучается вопрос создания субзоны по кластерному развитию алюминиевой отрасли в Павлодарской области, вокруг АО «Казахстанский электролизный завод».

– По данным АО «KAZNEX INVEST», по объему привлеченных прямых инвестиций лидируют металлургическая промышленность и производство готовых металлических изделий (кроме машин и оборудования). Инвестиции в этой сфере увеличились на 16%, составив 1,3 млрд. долларов, и по-прежнему занимают большую долю всех инвестиций в обрабатывающую промышленность (77,8%). На ваш взгляд, в чем привлекательность именно металлургической отрасли для иностранных инвесторов?

– В соответствии с политикой индустриализации страны в отрасли успешно развивается международное сотрудничество по принципу «недропользование в обмен на технологии». На сегодняшний день с правительствами иностранных государств и ведущими компаниями мира ведутся переговоры о сотрудничестве в области разведки и добычи минеральных ресурсов. Активную работу по привлечению инвестиций и технологий ведет АО «Казгеология». Одним из первых его проектов является сотрудничество с компанией «Рио Тинто». Большой интерес к Казахстану проявляют австралийские, корейские и японские компании.

В рамках государственной политики по созданию инвестиционной привлекательности прорабатывается возможность заключения отдельных инвестиционных соглашений, которые предусматривают особые меры государственной поддержки. В частности, такие как предоставление налоговых льгот и преференций, предоставление месторождений в приоритетном порядке, другие меры стимулирования инвесторов.

– Каковы прогнозы на 2014 год?

– По итогам 2014 года в металлургической промышленности прогнозируется достижение индекса физического объема (ИФО) добычи руд цветных металлов на уровне 94,0%. ИФО производства основных благородных и цветных металлов также прогнозируется на уровне 90%.

По мнению экспертов, ожидаемое снижение ИФО в 2014 году в большей степени объясняется пессимистическим прогнозом цены на готовую продукцию. Она закладывается с учетом негативной тенденции, складывающейся на рынке цветных металлов. Сегодня цена на металлы объективно ниже уровня 2013 года.

– Какие меры государственной поддержки отрасли в столь трудный период предлагает МИНТ?

– В условиях мирового спада производств в ГМК, который длится более двух лет и, по оценкам ведущих аналитиков, продлится еще три-четыре года, необходимо выработать комплексные меры господдержки, которые дадут ощутимый результат и экономический эффект для предприятий отрасли, позволят сохранить конкурентоспособность продукции.

Это введение льготных тарифов по транспортировке некоторых видов товаров и применение понижающих коэффициентов на транзит электроэнергии. Актуальным остается вопрос возврата НДС и

снижение ставок НДС. В качестве дополнительных мер устойчивого развития отрасли необходимы господдержка инфраструктурных проектов в рамках Карты индустриализации, совместное участие государства и бизнеса в развитии моногородов. Также предлагается рассмотреть вопросы экологических стандартов, поскольку, взяв высокую планку, мы можем сделать неконкурентоспособной продукцию наших горно-металлургических предприятий.

Отдельно отмечу меры, принятые Национальным банком РК по корректировке валютного курса.

Это помогло экспортно ориентированным предприятиям ГМК выплачивать налоги.

Совместно с Министерством образования и науки предлагается выработать механизмы финансирования инновационных проектов, научных исследований в области геологии, горного дела и металлургии, необходимых для развития отрасли и вывода ее на высокий мировой технологический уровень. Это особенно важно еще и потому, что горно-металлургическая отрасль является одной из основных отраслей, формирующих ВВП.

EVOLUTION® 6000

Тепловизоры



Разработано в соответствии с NFPA 1801 сертификация производится сторонней лабораторией и основывается на большом опыте MSA в области тепловидения.

Невоспламеняющееся оборудование (класс 1, подразделение 2 по стандарту UL) обеспечивает дополнительную безопасность во взрывоопасных средах.

Огнеупорная конструкция изделия обеспечивает водостойкость и ударопрочность.

Уникальный компас (подана заявка на патент) помогает работать быстрее и улучшает ориентирование и осведомленность о ситуации.

Три точки крепления карабина обеспечивает пожарным необходимую гибкость при креплении тепловизора.

Запатентованный двуручный дизайн обеспечивает удобство передачи из рук в руки и улучшает эргономику при работе на месте пожара.



KIOSH
Kazakhstan International Occupational Safety & Health Conference
24-25 April 2014

**ПРИГЛАШАЕМ
ПОСЕТИТЬ
НАШ СТЕНД
№ 22 В ЗАЛЕ В**



Шесть цветовых палитр



Увеличение 2x/4x

MCA Сэфети • Казахстан • г. Атырау • Тел./Факс: +7(7122)76-30-29/26 • E-mail: Office-Atyrau@MSAsafety.com • website: www.MSAsafety.com

Потому что каждая жизнь имеет свое предназначение...



«ЗОЛОТО, ЗОЛОТО МАНИТ НАС!»

ИЗВЛЕКАЕМЫЕ ЗАПАСЫ ЗОЛОТА В КАЗАХСТАНЕ ОЦЕНИВАЮТСЯ В 2 ТЫС. ТОНН. В ТО ЖЕ ВРЕМЯ, ЕЖЕГОДНАЯ ДОБЫЧА БЛАГОРОДНОГО МЕТАЛЛА В НАШЕЙ СТРАНЕ НЕ ПРЕВЫШАЕТ 20–30 ТОНН. МЕЖДУ ТЕМ ГЕОЛОГИ СЧИТАЮТ, ЧТО В НЕДРАХ РЕСПУБЛИКИ НАХОДИТСЯ БОЛЕЕ 10 ТЫС. ТОНН. К СОЖАЛЕНИЮ, В ПОСЛЕДНИЕ ДЕСЯТЬ ЛЕТ СТАЛА ПРОЯВЛЯТЬСЯ ТЕНДЕНЦИЯ СНИЖЕНИЯ ЗОЛОТОДОБЫЧИ, И ТОЛЬКО РАЗВИТИЕ ГЕОЛОГОРАЗВЕДКИ ПОЗВОЛИТ АКТИВИЗИРОВАТЬ ЭТОТ СЕКТОР ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

■ Михаил АЛЁХИН, фото автора

Грядут серьезные перемены! О текущей ситуации и перспективах развития геологоразведки и золотодобычи в начале марта журналистам рассказал Вице-Министр индустрии и новых технологий РК Нурлан Сауранбаев. Пресс-конференция была проведена в рамках очередного раута диалоговой площадки «Геология-360°».

Несмотря на отказ от золотого паритета и переход от Бреттон-Вудских соглашений к Ямайской валютной системе, желтый металл по-прежнему является главным обеспечением всех денежных еди-

ниц планеты. И наличие геологических запасов золота в немалой степени определяет положение страны на мировой экономической карте. По данным Всемирного золотого совета (ВЗС), в начале XX

века в первую десятку стран, обладающих крупнейшими запасами золота, входили США, Германия, Франция, Италия, Швейцария, Россия, Япония, Нидерланды, Китай и Индия.

ТЕКУЩАЯ МИРОВАЯ ЦЕНА НА ЗОЛОТО – ГРАФИК ИЗМЕНЕНИЯ КУРСА ДРАГМЕТАЛЛА ЗА МЕСЯЦ



Примечательно, что золотые запасы Международного валютного фонда (IMF) составили 4,5 млн. тонн. Это вдвое меньше, чем находится в святой святых Соединенных Штатов Америки – хранилище Форт Нокс.

Однако уже в «нулевые» годы нового века произошли существенные изменения в расстановке сил. Руководство России, обуреваемое идеей превратить рубль в новую международную резервную валюту, наращивает запасы золота. Не отстает и Китай, увеличивающий золотое содержание юаня. Провозглашение независимости и проведенные экономические реформы помогли Казахстану войти в десятку мировых лидеров золотодобычи.

По различным оценкам специалистов, общие запасы золота в Казахстане сегодня составляют около 2 тыс. тонн. Однако, по словам Вице-Министра индустрии и новых технологий Нурлана Сауранбаева, на балансе страны числится 1 159 тонн золота, которое может быть извлечено.

– Дополнительно у нас есть еще 1 107 тонн. Но это те объемы, которые еще необходимо доисследовать, – уточнил Нурлан Сауранбаев.

По официальным данным, ежегодная добыча золота в Казахстане не превышает двух-трех десятков тонн. И есть только одна возможность увеличить добычу – развивать геологоразведку. Тем более что месторождения желтого металла обнаружены практически во

всех областях страны – их более двухсот. Прогнозные запасы золота Казахстана составляют около 10 тыс. тонн.

Нурлан Сауранбаев напомнил, что Главой государства была поставлена цель: увеличить добычу золота до 70 тонн в год.

– Решение этой задачи потребует проведения широкомасштабных геологоразведочных работ как за счет государственного бюджета, так и за счет средств недропользователей, – отметил он.

В этой связи Комитет геологии Министерства индустрии и новых технологий объявил о старте двух грандиозных проектов в геологоразведке – «Рудный Алтай» и «Сарыарка».

– В Казахстане начнется реализация проекта «Сарыарка», связанного с проведением геологоразведочных работ в Сарыаркинском регионе, в который входят Акмолинская и Карагандинская области. На эти цели выделено 36 млрд. тенге, – заявил Нурлан Сауранбаев. – На проект «Рудный Алтай», который будет реализован в Восточно-Казахстанской области, выделено порядка 30 млрд. тенге. Около половины этой суммы берет на себя ТОО «Казцинк».

Цель проектов – привлечение крупных иностранных инвестиций в геологоразведку, трансферт передовых технологий и выполнение государственного заказа по геологическому изучению недр. Оба проекта будут реализовываться Комитетом геологии в партнерстве с крупными транснациональными

компаниями, в частности «Рио Тинто», «Казахмыс», «Казцинк».

– В случае успешной реализации этих двух проектов мы планируем в будущем перейти к изучению и других регионов Казахстана как за счет госсредств, так и за счет частных инвестиций, – резюмировал Вице-Министр.

Но развитие геологоразведки невозможно без овладения новыми методами исследований. Надо ли говорить, что за последние два десятилетия казахстанская геология в этом отношении отстала и это используется нашими конкурентами.

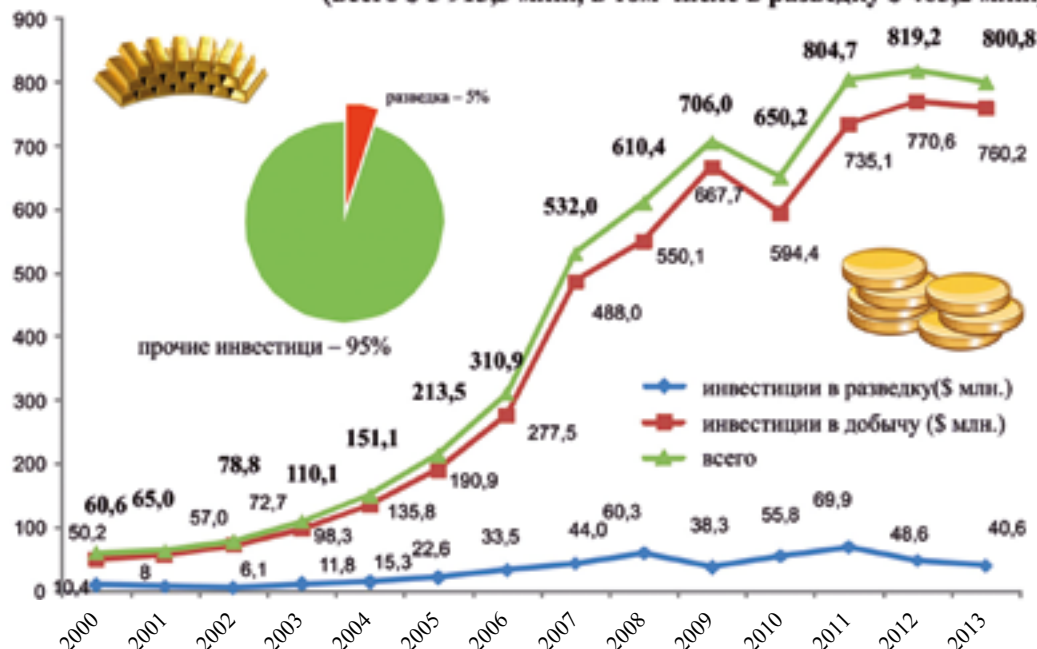
– Каждый год десятки тысяч различных проб геологического материала вывозятся из нашей страны в США, Австралию, Канаду, Францию, Италию, РФ, ЮАР... Да что там! Везут даже в соседний Кыргызстан, где имеются специализированные лаборатории, исследовательские институты и собственная мощная школа по подготовке кадров для геологоразведки, – с горечью отметил Н. Сауранбаев.

Всего за последние 13 лет из Казахстана было вывезено полтора миллиона различных проб геологического материала.

В чем же причины такого положения вещей? Развитие отрасли было прервано развалом СССР и хронической нехваткой финансов, которую Казахстан испытывал первое десятилетие независимости. Сегодня казахстанская геологоразведка находится в разных «весовых категориях» с зарубежными организациями.

ДИНАМИКА ИНВЕСТИЦИЙ В НЕДРОПОЛЬЗОВАНИЕ ЗОЛОТА ЗА ПЕРИОД 2000–2013 ГОДОВ

(всего \$ 5 913,3 млн., в том числе в разведку \$ 465,2 млн.)



За период 2000–2013 годов суммарный объем инвестиций составил \$ 5 913 млн., из них \$ 465,2 млн. направлено на проведение геологоразведочных работ (ГРП).

За этот период их объем возрос более чем в 13 раз и по итогам 2013 г. составил – \$ 800,8 млн., в том числе \$ 40,6 млн. затрачено на проведение ГРП, что составляет 5% от общего объема инвестиций в МСК.

Свыше 9 тыс. геологов при бюджете 1 млрд. долларов в год укрепляют минерально-ресурсную базу Соединенных Штатов Америки. В Британии в этом секторе трудится более 800 специалистов, на чьи потребности выделяется свыше 55 млн. долларов. И это в первую очередь средства государства.

Вообще, стоит отметить, что в странах, где эта отрасль пользуется покровительством государства (Канада, Австралия, США, ЮАР, Бразилия) наблюдается значительный прирост запасов полезных ископаемых. Решающим фактором является применение современных технологий, позволяющих изучать недра на большой глубине.

Правда, в большинстве случаев инновационные технологии разрабатываются частными институтами на средства транснациональных компаний. Государство финансирует лишь фундаментальные исследования, имеющие долгосрочный эффект. Все остальное находится в конкурентной среде.

Но представителей МИНТ привлекает другая форма отношений, при которой государство само определяет приоритеты развития

отрасли. В частности, турецкая модель (которая при ближайшем рассмотрении сильно похожа на советский опыт).

– Геологический центр, который был основан в 1935 году по инициативе Мустафы Кемала Ататюрка, имеет годовой бюджет более чем 200 млн. долларов. Он состоит из 52 зданий, где в общей сложности работают свыше трех тысяч человек, – отметил Н. Сауранбаев.

Отсутствие четких программ развития, недофинансирование и ослабленный контроль со стороны государства привели к тому, что в отрасли ощущается нехватка профессиональных специалистов по различным направлениям геологоразведки. Оторванные от рыночных реалий вузы чаще всего готовили лишь геологов общего профиля. Ротации кадров на производстве практически не происходило, поскольку выпускники не удовлетворяли крупные компании своим уровнем подготовки. В итоге проявилась тенденция старения кадров. Сегодня средний возраст в отрасли сохраняется на уровне 65 лет. Практически отсутствует на рынке труда класс квалифицированных маркшейдеров и горных мастеров – работников среднего

звена с практическими навыками работы.

Впрочем, последнее обстоятельство представителей власти волнует меньше всего, поскольку основной акцент делается на развитие цифровых технологий, позволяющих вести геологоразведку, не запачкав рук.

Решить все проблемы геологоразведки государство намерено путем увеличения финансирования отрасли (за счет отчислений недропользователей) и создания специального геологического кластера, где процесс подготовки кадров будет органично увязан с научными фундаментальными и практически исследованиями.

Кластер, который создается в Астане, включает в себя Школу горного дела, Институт наук о Земле и Центр геологических исследований Казахстана. Для развития этого проекта подписан меморандум между АО «Казгеология» и Nazarbaeff University. Согласно этому документу, создается Центр геологических исследований, на который власти возлагают большие надежды. Оправдает ли их кластер, создаваемый в тепличных условиях столицы и вдали от дислокации ме- сторождений, покажет время...

Международная выставка
технологий и оборудования
для горно-металлургического комплекса
и рационального использования недр



Mining Week

KAZAKHSTAN 2014

2014



25-27 июня 2014г. Казахстан, г. Караганда, стадион "Шахтёр"



Представительство в Республике Казахстан:

г. Алматы, ул. Наурызбай батыра 58, оф. 65

Тел.: +7 (727) 250-19-99

Факс: +7 (727) 250-55-11

E-mail: mintek@tntexpo.com

www.miningweek.kz



АКТОБЕ ВСТАЕТ НА РЕЛЬСЫ

ЕЩЕ НЕМНОГО, ЕЩЕ ЧУТЬ-ЧУТЬ И АКТОБЕ «ВСТАНЕТ» НА СОБСТВЕННЫЕ РЕЛЬСЫ, А ВМЕСТЕ С НИМ И ВЕСЬ КАЗАХСТАН. 2 ИЮЛЯ 2013 ГОДА СТРОИТЕЛИ АКТЮБИНСКОГО РЕЛЬСОБАЛОЧНОГО ЗАВОДА (АРБЗ) УСПЕШНО ЗАВЕРШИЛИ НУЛЕВОЙ ЦИКЛ И ПРИСТУПИЛИ КО ВТОРОМУ ЭТАПУ. АМБИЦИИ ИНИЦИАТОРОВ ИНВЕСТИПРОЕКТА ЗАВОДА ОДНОЗНАЧНО ВЫВОДЯТ ОБЛАСТЬ В ЛИДЕРЫ «НОВОЙ ИНДУСТРИАЛИЗАЦИИ»

■ Ляззат ЕГИБАЕВА, фото автора

Проект строительства Актюбинского рельсобалочного завода, судя по объемам инвестиций и производительной мощности, довольно-таки серьезный и весомый. Уже то, что участие в его реализации принимает компания с мировым именем Siemens-VAI (Италия) и АО «Национальная компания «Қазақстан темір жолы», говорит о многом.

Напомним, за последние пять лет по поручению Главы государства практически освоена новая отрасль, созданы новые производства тепловозов, электровозов, пассажирских и грузовых вагонов. Теперь задумались о главном – о рельсах...

Еще в самом начале реализации проекта за монтажом первых конструкций завода наблюдал заместитель Премьер-Министра

– Министр индустрии и новых технологий РК Асет Исекешев, специально выехавший для этого в регион.

– Привлекательный инвестиционный климат способствует тому, что в регионе разрабатываются еще несколько крупных проектов. В такие регионы будут приходить инвесторы, потому мы видим здесь крупные индустриальные

проекты. Здесь есть газ, электричество и хорошие места для логистики, – подчеркнул Асет Исекешев значимость индустриально-инновационного развития Актобе для республики.

Заместитель Премьер-Министра страны высоко оценил ход реализации актюбинских проектов и заметил, что они находятся на особом контроле Правительства.



УПРАВЛЯЮЩИЙ ДИРЕКТОР АРБЗ
А. КУЗЬМИН

ПЕРВЫЙ В ТОП-ЛИСТЕ

Жесткий контроль со стороны кураторов проекта и облакмата вполне обоснован. Уже в октябре этого года здесь должно заработать высокотехнологичное производство по выпуску железнодорожных рельсов, дефицит которых ощущается в республике повсеместно. Производство будет иметь большой экспортный потенциал.

Уже в самом начале было ясно, что АРБЗ – претендент № 1 в топ-лист госпрограммы ФИИР и республиканскую Карту индустриализации. Это предсказуемо, поскольку, как заметил управляющий директор АРБЗ Андрей Кузьмин, заводов по прокатке длинномерных рельсов всего два в мире. Актюбинский станет третьим по счету.

– После ввода в эксплуатацию мы сможем обеспечить потребности Казахстана в рельсах, причем это будут рельсы для высокоскоростных магистралей. Каждая рельса длиной 120 метров, – сказал он.

По его словам, мощность рельсобалочного завода составляет 430 тысяч тонн сортового проката в год, в том числе 200 тысяч тонн железнодорожных рельсов. Стоимость проекта более 55,3 миллиарда тенге. В период строительства здесь создано около 500 рабочих мест. Почти столько же человек будет задействовано и в период эксплуатации. Параллельно возводится электросталеплавильный цех, где

впервые в Казахстане будет применена блюминговая технология. В итоге общий объем инвестиций составит 770 миллионов долларов США.

ЦЕНА ВОПРОСА – 55 МИЛЛИАРДОВ ТЕНГЕ

Строить завод общей производительностью 430 тысяч тонн сортового проката (рельс) в год именно здесь Правительство решило не случайно. Ключевую роль сыграло и выгодное геополитическое расположение области – на стыке Европы и Азии. Учли и то, что это один из крупных промышленно развитых регионов страны. Уникальность экономико-географического положения области и в том, что по ее территории проходят важнейшие авиационные маршруты, железнодорожные и автомобильные магистрали, соединяющие государства Средней Азии и Европы. Актюбе – стратегический транспортный узел Западного Казахстана с транзитной специализацией.

Основу транспортной системы составляет железнодорожный транспорт, осуществляющий как внутренние, так и международные перевозки, и обеспечивающий более 91% грузовых и 94% пассажирских перевозок.

Для реализации амбициозного по всем меркам проекта АО «Ремлокомотив» (дочернее предприятие АО «НК «КТЖ» и ТОО «Транспортные технологии») частные инвесторы РК специально создали ТОО «Актюбинский рельсобалочный завод» (АРБЗ). Финансирует проект АО «Банк Развития Казахстана» (БРК). Ориентировочная стоимость проекта порядка 55 миллиардов тенге. 70% из них – заемные средства БРК (государственные), 30% – собственные КТЖ и частных инвесторов.

– Согласно договоренности с Правительством РК, финансирование объектов внешней инфраструктуры рельсобалочного завода ведется в рамках госпрограммы «Дорожная карта бизнеса-2020» и за счет средств республиканского и областного бюджетов, – рассказывает Андрей Кузьмин. – По Дорожной карте и по Карте индустриализации подводится инфраструктура к

площадке строительства – вода, газ, автопутепровод через железнодорожный путь завода, а также линия электропередачи 110 кВт, которая свяжет местную электростанцию с энергосистемой области.

К слову, финансирование, строительство и развитие железнодорожного хозяйства – подъездных путей с 39-го разъезда Кызылдакты к заводу и расширение самого разъезда – взяло на себя КТЖ.

Поставку оборудования и технологию проката осуществляет итальянская компания с мировым именем Siemens-VAI. Миланское отделение Siemens-VAI будет не только поставлять технологию прокатного стана, но и контролировать правильность ведения строительных работ и монтажа оборудования. За итальянцами – технологическое оснащение главного корпуса, комплектация прокатного оборудования, шеф-монтаж и пусконаладочные работы.

По окончании строительства группа специалистов Siemens-VAI в течение полутора лет будет оказывать поддержку по выводу завода на проектную мощность в рамках менеджмент-пакета по управлению проектом. Это, по мнению специалистов, уже само по себе гарантирует успешность проекта.

ЗАВОД ЗА ДВА ГОДА

Здание завода практически построено в индустриальной зоне, что в шести километрах от Актюбе в сторону Мартукского района. Представители генерального подрядчика – казахстанско-украинское совместное предприятие «Союзкомплект» – ходом и качеством работ довольны.

Выбор основного субподрядчика – российской фирмы «Прокатмонтаж» (Магнитогорск, РФ) был обусловлен тем, что у него есть опыт работы с Siemens по монтажу прокатного оборудования.

– Риски возможного увеличения стоимости стройматериалов были предусмотрены в ТЭО, но корректировать в связи с девальвацией тенге, наверное, все-таки будем, – говорит Андрей Кузьмин. – В первую очередь это повышение стоимости стройматериалов и конструкций. От этого никуда не деться, и учре-



дители компании готовы нести такие затраты. Хорошо, что своевременно были учтены достаточно сжатые сроки строительства, и риски были оценены от низкого до умеренного.

Завершение всех строительно-монтажных работ и выход предприятия на «холодную» прокрутку оборудования намечены на 15 июля 2014 года. «Горячая» прокрутка и гарантийные испытания с пуском завода и выдачей первой продукции запланированы в течение полутора-двух месяцев. Сроки не скажутся на качестве работ, – заверяют инициаторы проекта. Уверенность в этом, по их словам, придает то, что консультанты Siemens достаточно жестко контролируют весь процесс СМР.

ДЛИНА & СКОРОСТЬ

Рельсы повышенной 120-метровой длины, которые будет выпускать

АРБЗ, предназначены для высокоскоростных магистралей. Скорость движения на них превышает 350 километров в час. Качество рельсов будут обеспечивать требования к их эксплуатации в суровых климатических условиях Казахстана.

Также проектом завода предусмотрена порезка рельсов на типовую длину – 25 и 50 метров. Сделано это намеренно: рынок непредсказуем. А так в резерве всегда есть объем продукции типовых размеров для ремонта существующих дорог.

Структура АРБЗ будет представлять собой несколько подразделений (блоков) – от выпуска проката сортового (рельс) до производства электроэнергии. В общей производительности завода 430 тысяч тонн, крупносортовой фасонный прокат будет выпускаться в количестве 230 тысяч тонн в год. Сортамент этой

продукции – балки, уголки, швеллера – высоко востребован на строительном рынке Казахстана.

ДОЛГОСРОЧНЫЙ ГОСЗАКАЗ

– Железнодорожную отрасль Казахстана ждут серьезные перспективы развития. В настоящее время КТЖ нацелена увеличить скорость пассажирских и грузовых потоков внутри республики. В связи с этим нацкомпанией принят ряд соответствующих программ, – сказал на встрече с акимом Актюбинской области Архимедом Мухамбетовым президент АО «НК «Қазақстан темір жолы» Аскар Мамин. – Так что наш актюбинский завод как нельзя кстати вписывается в эти программы.

– Самое важное, что с КТЖ подписан долгосрочный контракт на поставку 50% производимого объема



ряд и строительство под ключ электростанции внутри этого проекта.

КАДРЫ РЕШАЮТ НЕ ВСЕ. НО МНОГОЕ!

50 специалистов ключевых позиций уже работают на АРБЗ. К слову, все они казахстанские. Так что требование госпрограммы «Содержание.KZ» выполняется здесь на все сто процентов.

Siemens берется обучить порядка 40 высококвалифицированных специалистов на ведущих мировых предприятиях Европы (это включено в стоимость контракта с Siemens). Для обучения молодежи техническим специальностям руководство АРБЗ заключило соглашение с Орско-Халиловским металлургическим комбинатом (ОХМК). Выпускники местных вузов, которые были предварительно отобраны, пройдут обучение и производственную практику на ОХМК.

— После запуска планируется трудоустроить по разным подсчетам порядка 350–400 рабочих и ИТР. Степень автоматизации процесса достаточно высока, это было нашим требованием к поставщикам технологического оборудования. Потому придется подбирать хороших специалистов. Думаю, в нашей области с этим проблемы не будет, — надеется управляющий директор.

+ 38 мВт

О жизненной важности этого проекта для региона говорит и то, что

при остром дефиците земли под будущий завод облакимат выделил целых 75 гектаров.

— Понимая всю серьезность и ответственность, мы составили и утвердили ТЭО инвестпроекта, провели предварительные слушания. По большому счету, воздействие завода на окружающую среду должно быть минимальным. И это было одно из главных требований к нам, — говорит Андрей Кузьмин.

По его словам, в системах очистки производственных стоков и отходящих газов предусмотрены самые передовые технологии.

В этом году ТОО «АРБЗ» инициировало еще один инвестпроект по строительству газопоршневой электростанции (ГПЭС) на 38 мВт. Как рассказал координатор проекта Вадим Ляшенко, ГПЭС будет вырабатывать 320 миллионов кВт электроэнергии в год.

На собственные нужды завода требуется 144 миллиона, оставшуюся энергию отдадут городу. Завершить строительство ГПЭС планируется в июне, выдать первый рельс — к октябрю 2014 года.

Проект был рассмотрен и утвержден на первом в этом году заседании регионального координационного совета по ГП ФИИР. Каждая из бизнес-инициатив интересна и необходима области по-своему, однако в Карту индустриализации РК войдут лишь самые значимые для экономики страны проекты.

рельсов. Остальные 50% будут распределены между странами СНГ, Восточной Азии (Узбекистан, Таджикистан), — информирует Андрей Кузьмин. — Огромный рынок России тоже в поле зрения инициаторов проекта. Конечно, в Новокузнецке, Челябинске и Тагиле есть предприятия, выпускающие рельсы хорошего качества, но максимальная их длина не превышает 100 метров. Еще одно преимущество наших рельсов в том, что они будут выпускаться по самой последней новейшей технологии, запатентованной Siemens-VAI. Именно эта компания является лидером в производстве такого технологического оборудования и поставщиком таких технологий.

Для реализации этого проекта нами подписан ряд контрактов с Siemens-VAI на генеральный под-



ФИИР-2: ГОТОВНОСТЬ НОМЕР ОДИН

Николай РАДОСТОВЕЦ – д. э. н., исполнительный директор АГМП,
председатель Комитета горнорудной и металлургической промышленности НПП

Еще несколько лет назад горнодобывающие и горно-металлургические компании рассматривались исключительно как сырьевые. Качественный перелом в сознании как самих производителей, так и на государственном уровне произошел в процессе подготовки к реализации первого этапа Госпрограммы форсированного индустриально-инновационного развития. Четко обозначилась тенденция к увеличению экспорта продукции более высоких переделов и переработки готовых металлов, сплавов и проката, и стало понятно, каким образом можно достичь обозначенной Главой государства цели – довести долю экспорта металлургической продукции до 30% к 2015 году и до 60% к 2020 году.



УРОКИ ПЕРВОЙ ПЯТИЛЕТКИ

Ассоциация горнодобывающих и горно-металлургических предприятий (АГМП) работает уже девять лет. За этот период количество членов АГМП увеличилось до 96. Среди них такие гиганты, как ENRC, «Казахмыс», «АрселорМиттал», «Казцинк» и др. При этом в отрасли действует огромное число сопутствующих предприятий, которые занимаются оснащением, оказывают сервисные услуги, производят и поставляют оборудование. Тесный контакт со всеми обеспечивает АГМП хорошую осведомленность в том, что действительно происходит в отрасли, какие нужды есть у предприятий, а также какой у них потенциал и перспективы.

Последние годы для отрасли выдалась нелегкими. Плохая конъюнктура цен диктовала не самые выгодные условия. Снижать себестоимость товара, при этом развивая производство и сохраняя персонал, оказалось нелегкой задачей. Но надо отметить, что предприятия пережили этот период достойно и, более того, показали неплохие результаты по итогам первой пятилетки ФИИР. Реализовано более 15 инновационных проектов. Однако главные

цели, поставленные пять лет назад, пока не достигнуты. Предприятиям еще предстоит увеличить выпуск первичного алюминия в 4 раза, золота – в 2, меди – в 1,4. Насколько успешным будет результат, зависит не столько от желания конкретных компаний, сколько от скоординированных действий всех государственных структур и бизнеса.

Сейчас, когда мы находимся в преддверии второго этапа Госпрограммы ФИИР, очень важно обратиться к прошлому опыту, использованному во время индустриализации и еще раньше.

Конкуренция на мировых рынках ужесточается, и нельзя забывать о наших партнерах и конкурентах. Экономике Казахстана сегодня как никогда нужны инвестиции. И гораздо эффективнее работа в этом направлении может пойти, если к объектам будут проложены дороги, подведена электроэнергия, тепло и вода.

Первая пятилетка ФИИР началась после серьезной волны кризиса. Тогда помогла поддержка правительства – финансирование крупных проектов велось через «Самрук-Казына», что позволило предприятиям не сокращать штат и не сворачивать производство. Тогда же был введен достаточно грамотный налоговый подход. Применили НДС, но и предусмотрели послабления по корпоративному подоходному налогу и НДС. Также был налажен своего рода «зеленый коридор» для возврата НДС экспортерам – это помогло избежать потерь времени из-за излишней бюрократии. Если бы это не было сделано, мы бы получили отток инвестиций, изъятие из оборота предусмотренных на развитие денег.

Государственное внимание проявилось и в том, что была принята программа развития ГМК, а правительство стало больше прислушиваться к мнению недропользователей при обсуждении тех или иных проблем.

Можно положительно оценить и небольшой опыт заключения индивидуальных соглашений с крупными инвесторами, по которым они могли бы получать существенные меры господдержки.



ИДЕМ НА ЭКСПОРТ

Развитие отрасли во многом зависит от внутреннего спроса и обеспеченности предприятий необходимым сырьем и материалами. От этого можно отталкиваться при определении приоритетов.

Мы в больших количествах импортируем изделия для нужд железнодорожного транспорта – рельсы, металлические части подвижного состава. Также нет должной обеспеченности изделиями из сплавов цветных металлов, трубами определенного типа и марок стали, а неудовлетворенный спрос на изделия из нержавеющей стали объясняется попросту отсутствием предприятий, ориентированных на их производство. В смежной с металлургией отрасли – в машиностроении – испытывают дефицит композитов на основе меди – импортируется около 90% потребляемой проводниково-кабельной продукции.

Это все – перспективные направления развития отечественного добывающего и металлургического секторов. Что касается экспорта, внешний спрос в большей степени будет ориентироваться на товар с относительно низкой добавленной стоимостью. Нам будет нелегко стать поставщиком продукции высоких переделов в развитые индустриальные страны – у них есть свое налаженное производство. Но у нас есть большие шансы занять солидную нишу на развивающихся



рынках – в Китае, Индии, странах СНГ и др.

Пока наши позиции в мире с продукцией третьей стадии передела не так сильны, но заявить о себе мы уже смогли. Примером может быть гордость отрасли – Казахстанский электролизный завод по выпуску алюминия, построенный ENRC. Также «Казхром» – один из крупнейших в мире производителей ферросплавов по содержанию хрома, «Казатомпром» – лидер в урановой отрасли.

На второй этап ФИИР запланированы не менее масштабные и интересные проекты. «Казцинк» и «Рио Тинто» вложат в геологоразведку в течение пяти лет не менее чем по 15 млрд. тенге. В Восточно-Казахстанской области будет построен титаномагнелиевый комбинат. Предполагается, что он сможет покрыть 60% внутреннего спроса на титан.

На те средства, которые наши гиганты уже направили и еще планируют направить в индустриализацию, закупается новое оборудование, открываются рабочие места, развиваются сопутствующие предприятия. Следствием уже стало то, что малый и средний бизнес наконец начинают понимать, что перепродажи теряют актуальность. Истинная выгода – в производстве востребованного товара.

На всех этапах реализации ГП ФИИР-2 мы не должны забывать, что, как бы ни расширялась емкость рынка в процессе индустриализации, она все же ограничена. По большому счету перспективной

целью являются экспортные направления. Нужно учитывать и то, что мы работаем в условиях Таможенного союза, при этом Россия уже является членом ВТО. Мы тоже в скором времени планируем вступить в эту организацию. Это ставит отечественных производителей в условия жесткой конкуренции. Поэтому возможности нужно сочетать с многовекторной политикой, которая в Казахстане всегда была в приоритете.

ИМПУЛЬС К РАЗВИТИЮ

Государственная поддержка отечественного горно-металлургического комплекса сейчас важна как никогда. Тем более что ряд старых проблем сохраняется, а предприятия практически исчерпали лимит сил и средств для выживания. В условиях работы Таможенного союза и Единого экономического пространства отечественный товар находится под угрозой вытеснения с рынка под давлением России и Беларуси. Остаются актуальными и вопросы, связанные с внутренними административными барьерами для предпринимателей. Нет достаточно четкого разграничения функций контроля и надзора, слабо проработаны процедуры оценки. Встречаются и такие моменты, когда на местном уровне используются неформальные преференции, создаются искусственные барьеры, проводятся необоснованные проверки.

В течение прошлого года АГМП активно работала с Казахстанским институтом развития индустрии: обсуждалась подготовка новых проектов, их слабые и сильные стороны. Разработка ФИИР-2 в центре внимания и на заседаниях Комитета горнорудной и металлургической промышленности Национальной палаты предпринимателей (НПП).

НПП опросила отраслевые ассоциации, в том числе АГМП, а также предприятия ГМК, после чего был сделан вывод о недостаточности государственной поддержки. Бизнес-сообщество предлагает разработать новые инструменты льготного кредитования проектов

на этапе проектирования и строительства. Особое внимание должно быть уделено тем объектам, которые имеют стратегическое для страны значение. Большим подспорьем стало бы предоставление займов на пополнение оборотного капитала с льготным периодом погашения основного долга. Также часть средств, предусматриваемых на государственную поддержку, можно было бы направить на снижение процентных ставок за счет субсидирования. Не обойтись, на наш взгляд, и без стимулирующей налоговой политики. Надо рассмотреть собственные возможности и изучить международный опыт. К примеру, наши соседи – россияне вводят налоговые льготы для новых проектов на Дальнем Востоке и в Забайкалье – освобождают в первые пять лет инвесторов от налога на прибыль и дают им льготы по НДС. У нас в период с 2001 по 2009 год была своя практика налоговых преференций, и было бы неплохо к тому опыту вернуться в рамках второй пятилетки ГП ФИИР.

Все предложения через НПП вносятся в Министерство индустрии и новых технологий.

ИННОВАЦИИ ДЛЯ ИНДУСТРИАЛИЗАЦИИ

Одна из больших проблем, стоящих на пути развития отечественного горно-металлургического комплекса, это отсутствие собственных технологий. Мы продолжаем закупать за рубежом то, что там проработало 5–7 лет. Впрочем, более новое продавать никому и невыгодно. Такое положение дел – большой тормоз как для перехода к «зеленой» экономике, так и для создания большего, чем сейчас, количества прорывных проектов, которые смогут на равных конкурировать на мировом рынке, выйдя туда с продукцией высоких переделов.

Решение проблемы видится в том, чтобы для начала обеспечить внутренний рынок необходимой продукцией. А этого можно добиться, сделав нашу промышленность более разносторонней. Начинать можно с мини-производств на базе модульных и гибких автоматизированных технологий. Также нам

необходимо объединить интеллектуальный потенциал, практические усилия и корпоративные интересы не только добывающей и металлургической, но и смежных отраслей. Необходимо привлечь технопарки, чтобы максимально быстро и эффективно пройти путь от научно-технической разработки до промышленного внедрения. Нужно непрерывно продолжать работу по улучшению инвестиционного климата и сделать акцент на снижении экологической нагрузки за счет ресурсосберегающих технологий.

Что касается «зеленой» экономики, нужно понимать сегодняшнюю ситуацию. Большие стройки – это всегда увеличение энергоэнергетических затрат. Государство ждет от промышленности, что и мощности будут возрастать, и потребление электроэнергии снизится. Заменить разом все оборудование на предприятиях невозможно. Поэтому карательные меры по отношению к бизнесу, когда вводятся неподъемные штрафы, мы считаем неэффективными. Единственное, к чему такая политика может привести, это свертывание производства. Предприятия отрасли поддерживают внедрение «зеленых» технологий, но им нужно время и

понимание со стороны государства. Недропользователи хотят увидеть понятную экологическую политику, основанную на тщательных расчетах, как это было в тех странах Европы, на которые мы равняемся, где десятилетия уходило на замену технологий.

БУКВА ЗАКОНА

У казахстанского ГМК есть все шансы встать в один ряд с такими добывающими странами, как Австралия, Канада, Бразилия. Начинать надо с основы основ – с создания грамотного законодательства.

Закон – это то, что инвесторы видят в первую очередь еще до прихода в страну. Это то, от чего зависит эффективность работы недропользователей и желание создавать и развивать новые проекты. Отмечать, что на правительственном уровне прислушались к мнению недропользователей и в ближайшее время мы получим обновленное законодательство. Речь идет не только о поправках, которые уже в Мажилисе, но и Кодексе о недрах, который сейчас с участием экспертов АГМП и всех заинтересованных сторон разрабатывают в Министерстве индустрии и новых технологий.

Главный минус действующего Закона «О недрах и недропользовании» в том, что он не учитывает специфику горнодобывающей и металлургической отраслей, а ориентирован на нефтяников. Очень важно, чтобы в варианте, который будет принят, нашли отражение те важные вещи, которых так ждут горняки и металлурги, – сокращение административных барьеров, устранение излишних сложностей в вопросах разведки и добычи, выполнения контрактных обязательств. Там должна быть заложена более лояльная экологическая политика – не карательная, а стимулирующая. Было бы правильным систематизировать все акты по экологическому законодательству и пересмотреть размеры и порядок расчета отдельных видов штрафов, предусмотреть механизмы экономического стимулирования переработки техногенных минеральных образований и внедрения ресурсосберегающих технологий.

Отдельного внимания заслуживает налоговый подход. Сегодня нагрузка довольно-таки высока – особенно в части налога на сверхприбыль и по низкорентабельным месторождениям. Существуют пробелы в налогообложении отходов добычи и обогащения полезных ископаемых.

К вышесказанному можно добавить, что необходимо на законодательном уровне решить вопросы с ограничением роста тарифов, создать условия для развития рынка частных перевозчиков, закрепить меры инвестиционной поддержки стратегически важных проектов и проведения предсказуемой таможенной политики.

В таком случае можно не сомневаться – поддержка государства в конечном итоге будет многократно компенсирована за счет улучшения экономических показателей работы горно-металлургического комплекса и роста налоговых поступлений в бюджет. Потенциал для этого у отечественного ГМК есть.



ГЛУБИНЫ И «ОТМЕЛИ»

В ПАРЛАМЕНТЕ СТРАНЫ ОБСУЖДАЕТСЯ ПРОЕКТ ИЗМЕНЕНИЙ
В ЗАКОНОДАТЕЛЬНО О НЕДРАХ И НЕДРОПОЛЬЗОВАНИИ

■ Алексей БАНЦИКИН

В канун Нового года в Парламент Республики Казахстан был внесен пакет дополнений и изменений в отечественное законодательство о недрах. Напомним, что проект в течение полутора лет проходил процедуру обсуждения в экспертном совете при Правительстве РК, в которой самое деятельное участие принимали представители отечественных нефтегазовых и горно-металлургических компаний, Национальная палата предпринимателей РК, а также отраслевые ассоциации Kazenergy и АГМП. В разработке проекта также поучаствовали консалтинговые компании «Olympex Advisers», «Grata», «White&Case». Мощное ускорение работе над законопроектом придало замечание Главы государства, поручившего Правительству в кратчайшие сроки либерализовать законодательство о недропользовании с тем, чтобы обеспечить приток инвестиций в геологоразведку.

«КТО ПЕРВЫМ ВСТАЛ – ТОГО И ТАПКИ»

Новый законопроект в Комитете Мажилиса по вопросам экологии и природопользованию презентовал вице-министр индустрии и новых технологий Казахстана Нурлан Сауранбаев. По его словам документ выдержан в идеологии широкого сотрудничества с партнерами-инвесторами при сохранении строгого государственного контроля. Правительственный вариант предусматривает внедрение 189 поправок в Кодекс РК «Об административных правонарушениях», Экологический кодекс РК и Закон РК «О недрах и недропользовании».

Вот основные черты нового законодательства. Предлагается предоставление права недропользования по принципу конкурентных торгов. Основной целью конкурентных торгов является максимальное упрощение процедуры права недропользования и облегчение условий, как для государственных компетентных органов, так и для недропользователей. Таким образом, право недропользования получит тот, кто предложит государству наибольшую сумму подписного бонуса во время конкурентных торгов, что обеспечит прозрачность проведения конкурса и исключит воз-

можные коррупционные факторы.

– Также предусматривается сокращение до 60 % обязательных экспертиз контракта на недропользование, оптимизация положения модельного контракта путем исключения из него дублирующих норм законодательства и оставление существенных условий контракта, в том числе особых переговорных условий, – указал Нурлан Сауранбаев.

Законопроектом предлагается освобождение недропользователей по добычным контрактам твердых полезных ископаемых (за исключением урана) от обязанности согласовывать изменения объемов добычи в пределах 20% от проектных показателей, но не более проектного максимума, а также обеспечение свободного доступа к геологической информации и исключение технико-экономическое обоснования из перечня обязательных проектных документов.

И, наконец, самое главное. Законопроектом предусматривается внедрение упрощенного порядка предоставления права недропользования по принципу «Первый пришел – первый получил» с ежегодно возрастающей ставкой за пользование участком недр.

– Если кроме одной компании, бу-

дет несколько, кто в течение дня заявил о желании на получение прав, то между ними будут конкурентные торги. Данный принцип успешно работает в Австралии, Канаде, Чили, Финляндии и по своей природе очень прост: кто первый подал заявку на участок недр, тот и получил право на недропользование, – пояснил вице-министр. – Внедрение подобной практики в казахстанское законодательство позволит ускорить проведение и повысить эффективность геологоразведочных работ.

Законопроектом также предусматривается обеспечение свободного доступа к геологической информации и исключение ТЭО из перечня обязательных проектных документов.

ГЛУБОКО КОПАЮТ ДЕПУТАТЫ

Депутаты оценили то тщание, с которым разработчики – Министерство нефти и газа и Министерство индустрии и новых технологий РК – подошли к формулировке отдельных положений закона. В частности, было отмечено, что законопроектом предусматривается также внесение 115 системных поправок.

Ряд из них давно назрел. Так, решен наболевший вопрос об устраи-



нении законодательного пробела в части расширения контрактной территории. Норма законопроекта закрепляет: если будет установлено, что границы месторождения выходят за пределы географических границ горного отвода, для проведения оценочных работ и их подтверждения государственной экспертизой недр по решению компетентного органа может быть выдан геологический отвод на срок, определенный проектом оценочных работ. Это будет выглядеть так: после экспертизы и утверждения запасов Государственной комиссией по запасам полезных ископаемых Республики Казахстан недропользователь разрабатывает проект нового горного отвода, и соответствующие изменения вносятся в контракт.

Наряду с ними законопроектом предусматривается 67 редакционных поправок, направленных на устранение излишней регламентации, исключение двоякого толкования норм, приведение норм в соответствие с юридической техникой.

Свое особое мнение высказал заместитель исполнительного директора республиканской Ассоциации горнодобывающих и горно-металлургических предприятий (АГМП) Тулеген Муханов. Он указал на тот прискорбный факт, что большинство поправок, инициированных отраслевыми ассоциациями, не нашли отражения в правительственном варианте законопроекта, который вошел в Парламент. Представитель ассоциации горняков и металлургов выразил надежду, что народные избранники восполняют этот пробел.

Депутаты не замедлили с инициативой: первое же заседание рабочей группы, возглавляемой депутатом Мажилиса Ахмедом Мурадовым, собрало урожай из 167 поправок на 181 странице. А следующий раунд принес еще 46 поправок...

В основном поправки касались понятийного аппарата. В частности, благодаря активности депутата А. Т. Кожахметова, было внесено уточнение понятию «добыча». Примечательно, что на аморфность этой дефиниции первыми обратили внимание эксперты АГМП, предложившие разделить извлечение полезного ископаемого из недр и его первичную переработку (дробление, извлечение, классификацию и проч.). Специалисты-практики предложили отнести эти техноло-

гические процессы к обогащению и вывести из юрисдикции непосредственно недропользования. В существующем же виде формулировка дает основание представителям налоговых служб дважды облагать налогом один и тот же объем продукции – как на стадии сырья, так и на стадии обогащения.

ВСЕ ТЕ ЖЕ ГРАБЛИ...

Увы, разработчики законопроекта снова пытаются провести норму о дополнительном контракте на недропользование при переработке техногенных минеральных образований (ТМО). Собственно говоря, ТМО – это и есть отходы производства, образовавшиеся в ходе деятельности компании. И требование дополнительного контракта означает попытку повторно продать недропользователю один и тот же объем извлеченных полезных ископаемых. Попытка доказать, что дескать «в ТМО могут содержаться иные ископаемые, на которые у недропользователя ранее не было лицензии», не выдерживают никакой проверки на логичность.

Кстати, в мировой практике термин ТМО вообще отсутствует. Во всех странах, где производится добыча твердых полезных ископаемых, – в Евросоюзе, Австралии, Чили, Мексике и др. – в законодательстве используется понятие «отходы производства».

Есть такое понятие и в казахстанском экологическом законодательстве. Но граница отличия между ТМО и отходами проходит точно по линии возможности переработки. Так, за временное размещение ТМО (как сырья для будущей продукции) недропользователь платит от 0,02 до 0,01 месячных расчетных показателей (МРП) за тонну. А вот за отходы придется платить уже по степени опасности, в зависимости от отнесения к «цветному» списку: «зеленый» – 1 МРП; «янтарный» – 4 МРП; «красный» – 7 МРП за тонну.

Учитывая, что в стране накоплено 39 млрд. тонн отходов, 70% из которых приходится на горно-металлургическую промышленность, можно себе представить какие суммы придется уплачивать компаниям за их хранение. По расчетам АГМП сумма

только от десяти ведущих предприятий составит 10,5 млрд. долларов (ENRC – 6,5 млрд.; ТОО «Казахмыс» – 8,5; ТОО «Казцинк» – 1,42 млрд.).

Кстати, сама по себе вторичная переработка «ТМО vs отходы» проблемы несколько не решает. Полезные компоненты в отходах составляют не более 1–2%, но зато в

ного органа, ведающего вопросами недропользования. Слишком уж бросается в глаза недостаточный уровень квалификации и опыта наличествующих чиновников.

Очевидно, что регулирование такой деликатной, наукоемкой сферы должно осуществлять специализированное министерство, не связан-



процессе переработки к отходам добавится значительная часть химических реагентов, которые способны ухудшить и без того сложную экологическую обстановку в регионах, где ведется добыча. Между тем, большую часть отходов составляют не лютые радиационные хвосты, а обычные вскрышные породы, отходы обогащения, шламы и шлаки (то есть песок и спекшаяся порода).

Единственная «уступка», которую ввели разработчики, это упрощение процедуры заключения контракта на добычу полезных ископаемых из ТМО. Его можно заключать путем участия в прямых переговорах с представителями власти.

БЕЗ ЦАРЯ ВО ГЛАВЕ

Неоднократно при обсуждении законопроекта депутатами высказывалась мысль о необходимости создания отдельного уполномочен-

ное необходимо параллельно решать сотни других задач.

Неслучайно, выступая в ходе расширенного заседания Коллегии Министерства индустрии и новых технологий, Премьер-министр Серик Ахметов поручил трем ведомствам проработать вопрос функционального усиления АО «Казгеология». Однако способно ли агентство, подчиненное министерству, вести самостоятельный и полноценный диалог с потенциальными инвесторами? Очевидно, что это всего лишь полумера. И уж коли недра являются самым главным нашим ресурсом, то и госорган, отвечающий за эту сферу, должен обладать всем необходимым набором полномочий. Впереди – подготовка Горного кодекса. И очень хотелось бы, чтобы этот документ разрабатывался специалистами, имеющими необходимый уровень знаний об отрасли и законах ее развития.

КАЗАХСТАН – ФРАНЦИЯ: БИЗНЕС-КОНТАКТЫ В МЕТАЛЛУРГИИ БЕЗ ПОСРЕДНИКОВ

■ Елена ГАРОБЧЕНКО, фото Алексея БАНЦИКИНА

В начале марта заместитель исполнительного директора Ассоциации горнодобывающих и горно-металлургических предприятий Республики Казахстан (АГМП) Тулеген Муханов встретился с Чрезвычайным и Полномочным Послом Республики Франции в нашей стране Франсисом Этьеном. Темой беседы стало дальнейшее развитие казахстанско-французского сотрудничества в сфере добычи и переработки твердых полезных ископаемых.

Стороны отметили позитивную динамику развития двусторонних отношений и важность прямого диалога казахстанских и французских партнеров. Особо были отмечены успехи совместных казахстанско-французских предприятий, наращивающих темпы производства в металлургии, в частности в урановой промышленности. Как известно, в апреле совместное предприятие ТОО «Катко» (входящее в состав госхолдинга АО «НАК «Казатомпром») отмечает очередной производственный рекорд – добычу двадцатитысячной тонны урана.

Посол Франции отметил, что представители деловых кругов Пятой республики намерены значительно расширить сотрудничество в металлургии. Речь идет не только о трансфере современных технологий, которыми располагает Франция, но и о возможных прямых инвестициях в проекты добычи и переработки металлов и угля. В этой связи Франсис Этьен заявил о неослабевающем интересе французских деловых кругов к Казахстану как к привлекательному объекту окупаемых вложений капитала. Французские инвесторы готовы к практическим шагам. С этой целью разрабатывается проект интернет-портала, на котором бизнесменов двух стран объединят общие интересы. Портал запускается в июле этого года.

Заместитель исполнительного директора АГМП Тулеген Муханов проинформировал собеседника о грядущих изменениях в законодательстве о недропользовании. В частности, о максимальном упрощении процедур оформления прав на геологоразведку.

– Законопроект, находящийся сегодня на обсуждении в Парламенте Республики Казахстан, преследует цель привлечения прямых иностранных инвестиций на развитие геологоразведки. Документ сверстан во исполнение прямого поручения Президента страны Нурсултана Назарбаева, – отметил Т. Муханов.

Т. Муханов подчеркнул, что упрощение стало возможным благодаря предварительному участию АГМП в рабочей группе по созданию законопроекта. Независимый эксперт в области ГМК рассказал собеседнику



о существующих свободных нишах в отрасли, где иностранные инвестиции были бы весьма кстати. К числу таких ниш он отнес проекты глубокой переработки угля. Т. Муханов также проинформировал французского посла об инвестиционных возможностях проектов Карты индустриализации, планируемых Министерством индустрии и новых технологий в рамках второго этапа ГП ФИИР.

Стороны пришли к выводу о необходимости дальнейшего расширения горизонтальных партнерских контактов между бизнес-сообществами двух стран.

ТРУБА – ДЕЛО ВАЖНОЕ

12 МАРТА ПЕРВЫЙ ВИЦЕ-МИНИСТР ИНДУСТРИИ И НОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ АЛЬБЕРТ РАУ В РАМКАХ РАБОЧЕГО ВИЗИТА В МАНГИСТАУСКУЮ ОБЛАСТЬ ПОСЕТИЛ ЗАВОД «АРСЕЛОРМИТТАЛ АКТАУ»

В ходе рабочего визита в Мангистаускую область Вице-министр индустрии и новых технологий РК провел совещание по проблемам и перспективам развития «СЭЗ Морпорт Актау» и посетил ключевые объекты СЭЗ. В рамках посещения трубного завода АрселорМиттал Актау Альберт Рау ознакомился с работой производственно-испытательной лаборатории и технологическим циклом цеха по нанесению антикоррозионного покрытия.

Вице-министр подчеркнул значимость завода как для развития промышленного комплекса региона, так и страны в целом. Г-н Рау также отметил вклад Акмата Мангистауской области в содействии развитию завода и пообещал дальнейшую поддержку органов власти по увеличению загрузки мощностей завода.



ТИТАН «ПРОКАТЯТ» С ПОМОЩЬЮ КОРЕЙЦЕВ

В Усть-Каменогорске в текущем году будет запущен завод по производству титановых слитков и слэбов. Данный проект осуществляется Усть-Каменогорским титано-магнелийским комбинатом (УКТМК) при финансовом участии транснационального

корейского металлургического гиганта, одного из лидеров мировой отрасли — компа-

нии «POSCO Co.Ltd».

По сообщению пресс-службы Министерства индустрии и новых технологий РК, стоимость проекта составит свыше 7 млрд. тенге (примерно 38 млн. долларов), на проектную мощность новое производство выйдет в 2016 году, однако уже в августе нынешнего года здесь состоится выпуск первого титанового слэба.

Все работы идут по графику. В мае на предприятии завершится монтаж печи и систем охлаждения. Ежегодно завод Posuk Titanium будет выпускать 4,1 тыс. тонн титанового проката, что составляет 60% от внутренних потребностей рынка. На производстве будет создано около 80 новых рабочих мест.



ТЕСТ НА ПАТРИОТИЗМ ПРОШЛИ НЕ ВСЕ

ПРЕСС-СЛУЖБА АО «НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО РАЗВИТИЮ МЕСТНОГО СОДЕРЖАНИЯ NADLOC» СООБЩИЛА, ЧТО СВЫШЕ СТА НЕДРОПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ И ГОРНОРУДНЫХ КОМПАНИЙ НАРУШИЛИ КОНТРАКТНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

В результате анализа, проведенного Национальным агентством по развитию местного содержания МИНТ РК (АО «NADLoC») по итогам 2013 года, были выявлены 123 недобросовестных предприятия, нарушающие законодательство.

Из них:

- 82 компании нарушили контрактные обязательства по местному содержанию в закупках товаров, работ и услуг;
- 17 компаний не исполнили обязательства по местному содержанию в кадрах;
- 81 компания нарушила обязательства по расходам на обучение работников на сумму 26,6 млн. тенге;
- 54 компании нарушили Правила приобретения товаров, работ и услуг, на сумму 57,8 млрд. тенге. Информация о недобросовестных компаниях была передана в Министерство индустрии и новых технологий РК для принятия соответствующих мер в установленном порядке. Согласно Закона РК «О недрах и недропользовании», в случае неисполнения норм, государство вправе досрочно прекратить действие контракта.

Стоит отметить, что развитие местного содержания в деятельности горнорудных компаний — одна из наиболее значимых задач. И в последние годы наблюдается рост местного содержания в товарах, работах и услугах. К примеру, в 2013 году процент местного содержания в закупках компаний горнорудного комплекса составил 54,6% (в 2012 году было 47,1%).

ЦИНКОВОГО ФЛАГМАНА ЗОЛОТАЯ «ДОЧКА»

БОЛЕЕ 16 ТОНН ЗОЛОТА И СЕРЕБРА ПРОИЗВЕЛА В 2013 ГОДУ ГРУППА КОМПАНИЙ «ALTYNTAU» – ДОЧЕРНЕЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ТОО «КАЗЦИНК».

Как сообщила пресс-служба группы, «общий объем производства золота и серебра в 2013 году превысил 516 тыс. унций в золотом эквиваленте, или более 16 тонн. В предыдущем за ним году этот главный производственный показатель составил по группе 466,4 тыс. унций золотого эквивалента, или 14,5 тонны».

По данным пресс-службы, производство золотого эквивалента в отчетном году превысило утвержденный план на 8,4 тыс. унций (на 2%). В сравнении с данными 2012 года увеличение выпуска составило около 50 тыс. унций (или 11%).

«В целом, за год на предприятиях «Altyntau» было добыто и переработано свыше 10 млн. тонн руды, что на 12% больше уровня предыдущего года. Существенное улучшение наблюдается по важнейшему показателю – денежной себестоимости («cash cost - C1» в соответствии с определением Brook Hunt). За 2013 год в среднем «cash cost» составил 522 доллара на унцию, что на 12% лучше плана и на 4% лучше фактического показателя предыдущего года», – говорится в сообщении. Управляющая компания «Altyntau Resources» была

создана в 2010 году на базе Васильковского горно-обогатительного комбината (Кокшетау). Имеет в своем активе два крупных месторождения: Васильковский рудник (ТОО «Altyntau Kokshetau») и месторождение Риддер-Сокольное (ТОО «Altyntau Vostok»).

В состав активов группы также вхо-

дит Усть-Каменогорский аффинажный завод.

В 2013 году в ведение АО «Altyntau Resources» передано ТОО «Орион Минералс», рудной базой которого являются месторождения Комаровское (г. Житикара, Костанайская область) и Райгородок (г. Щучинск, Акмолинская область).



И СКАНДИЙ СДЕЛАЮТ «ПОПУТЧИКОМ»...

ПОПУТНОЙ ДОБЫЧЕЙ КОНЦЕНТРАТА СКАНДИЯ ДЛЯ ЕГО ПЕРЕРАБОТКИ С ЦЕЛЮ ПОЛУЧЕНИЯ ОКСИДА СКАНДИЯ И ПРОДУКТОВ НА ЕГО ОСНОВЕ ЗАЙМЕТСЯ В КАЗАХСТАНЕ КОМПАНИЯ URANIUM ONE HOLDING.

Для претворения в жизнь этой инициативы Uranium One Holding N.V. и ООО «Интермикс Мет» подписали протокол намерений, предусматривающий развитие на базе одного из уранодобывающих предприятий АО «НАК «Казатомпром» соответствующего производства.

Сотрудничество с «Интермикс Мет» будет осуществляться в рамках аналогичного протокола намерений, заключенного в феврале текущего года между Uranium One Holding N.V. и национальным урановым оператором.

Проект, для реализации которого три вышеупомянутые компании создадут совместное предприятие, будет осуществляться в несколько этапов. Для начала на одном из предприятий в Казахстане, добывающих уран ме-



тодом подземного выщелачивания, будет запущена попутная добыча концентрата скандия, который будет перерабатываться в оксид скандия на принадлежащем «Интермикс Мет» гидрометаллургическом заводе в городе Лермонтове (РФ).

Второй этап предусматривает стро-

ительство нового перерабатывающего предприятия, что позволит создать самостоятельную производственную цепочку – от добычи и извлечения до переработки и продажи.

Совокупные инвестиции в осуществление данного редкометалльного проекта, по предварительным оценкам, могут составить до 60 млн. долларов.

Первую конечную продукцию планируется получить в 2016 году. Целевой объем производства составит 6 тонн оксида скандия в год.

Скандий применяется в ядерной и альтернативной энергетике, оборонной и авиакосмической отраслях, микроэлектронике, медицине, а также в нефтеперерабатывающей промышленности.



С ЗАМЕНОЙ ВСЕХ БАЗОВЫХ УЗЛОВ

ПОЧТИ НА ЧЕТВЕРТЬ УВЕЛИЧИЛАСЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ОБЖИГОВОЙ МАШИНЫ №4 НА ФАБРИКЕ ПРОИЗВОДСТВА ОКАТЫШЕЙ (ФПО) СОКОЛОВСКО-САРБАЙСКОГО ГОРНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ (ENRC).

Обжиг окатышей в объединении осуществляется на 12 обжиговых машинах конвейерного типа. На каждой из них раз в шесть лет положено проводить капремонт. В январе прошлого года техническая модернизация окончена на машине №12. А нынче завершены ремонтные работы на ОК-108 №4, стоившие горнорудному предприятию более 1 млрд. тенге.

Как сообщил главный механик по промышленному комплексу АО «ССГПО» Дмитрий Снитко, в ходе ремонта проведена замена всех базовых узлов и оборудования: конвейеров участка окомкования, смесителей, дозаторов, а также ремонт строительных конструкций.

На машине установлен окомкователь большего диаметра – 3,6 метра вместо прежнего размером 2,8 метра. Это позволит увеличить производительность технологической нитки при формировании сырых окатышей более чем на 20%.

Еще один шаг в плане модернизации связан с внедрением автоматизированной системы управления технологическим процессом, минимизирующей человеческий фактор при работе обжиговой машины.

«Живая модель» машины со всеми ее параметрами представлена на мониторе компьютера, установленно-го в операторской. АСУ адаптирована к производственным условиям объединения и также направлена на стабилизацию работы всего комплекса оборудования.

– Наша главная цель – получение окатышей с оптимальными металлургическими свойствами. Добиться этого результата было невозможно без глубокой модернизации обжиговых машин, – считает президент АО «ССГПО» Мухамеджан Турдахунов.

В текущем году аналогичному обновлению подвергнется комплекс оборудования обжиговой машины №2.

ЕСТЬ РОСТ СТАЛЬНОЙ И ФЕРРОСПЛАВНОЙ!

БОЛЕЕ ЧЕМ НА ТРЕТЬ (НА 36,6%) ВОЗРОСЛА ЗА ЯНВАРЬ-ФЕВРАЛЬ ТЕКУЩЕГО ГОДА В КАЗАХСТАНЕ ВЫПЛАВКА НЕРАФИНИРОВАННОЙ СТАЛИ, СОСТАВИВ СВЫШЕ 593,6 ТЫС. ТОНН.

Как явствует из данных Агентства РК по статистике, в феврале казахстанские предприятия увеличили стальное производство по сравнению с аналогичным периодом прошлого года на 20,5%, до 276,7 тыс. тонн, однако по сравнению с январем текущего года сократили его на 12,7%.

Если говорить о конкретной товарной номенклатуре, то за два месяца производство плоского проката в Казахстане увеличилось в годовом исчислении на 25,4%, до 370 516 тыс. тонн, оцинкованного проката – на 10,9%, до 77,2 тыс. тонн. Тогда как выпуск белой жести и луженого листового проката сократились на 52,9% (до 9,02 тыс. тонн).

Кроме того, производство ферросплавов возросло на 6,8%, до 275,6 тыс. тонн.



ПОСТАВЛЯЕМОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ
ПО МЕТОДАМ:

- Ультразвуковой контроль
- Визуальный контроль
- Рентгеновский контроль
- Тепловой контроль
- Вихретоковый контроль
- Контроль стальных канатов
- Криминалистика



ТОО «KPD-NDT» -
официальный дистрибьютор
фирмы GE и Интрон Плюс
на территории РК



www.ndt.kz

Адрес: Республика Казахстан, 050036, г. Алматы, 9 мкр, дом 26А.
Тел: 8(727) 303-85-81, 303 85 69
e-mail: kpd-ndt@bk.ru, kpd-ndt@hotmail.com

С УЧЕТОМ СЕРТИФИКАТА СТ-KZ

БОЛЕЕ ЧЕМ В ДВА РАЗА ЗА ТРИ ПОСЛЕДНИХ ГОДА ВЫРОСЛА ДОЛЯ МЕСТНОГО СОДЕРЖАНИЯ В ЗАКУПКАХ ТОВАРОВ ПРЕДПРИЯТИЙ-НЕДРОПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ ENRC.

Так, доля местного содержания в приобретенных товарах увеличилась на 10, работах и услугах – на 7%. По итогам 2013 года она составила 16% и 94% соответственно, тогда как индикативные показатели, утвержденные Правительством, были зафиксированы на уровне 13% и 83,7%.

Общая сумма закупок товаров, работ и услуг (ТПУ) субъектами мониторинга ENRC по итогам 2013 года составила более 290 млрд. тенге. В том числе товаров – около 223 млрд. тенге, работ и услуг – 66 млрд. тенге.

Объем закупок у казахстанских предприятий с учетом сертификата СТ-KZ достиг 133 млрд. тенге, что составило почти 46% от общей суммы всех закупок. Таким образом, Евразийская корпорация природных ресурсов поступательно выполняет поручение

Главы государства Нурсултана Назарбаева по увеличению отечественной составляющей в закупках товаров, работ и услуг.

Сегодня корпорация реализует несколько крупнейших проектов, входящих в госпрограмму форсированного индустриально-инновационного развития. Практически все работы ведутся в тесном сотрудничестве с отечественными производителями. В масштабном строительстве нового ферросплавного завода в Актобе, не имеющего аналогов в мире, участвуют 30 казахстанских компаний. С ними заключены договоры на общую сумму около 23 млрд. тенге.

Еще один проект – строительство на разрезе «Восточный» второй очереди циклично-поточного вскрышного комплекса осуществляет всемирно

известная компания ThyssenKrupp, которая доверила проведение работ по своим чертежам казахстанским предприятиям. Сейчас все мощности Павлодарского машиностроительного завода заняты выпуском металлоконструкций ставов для ленточных конвейеров. Для проекта требуется три тысячи тонн металлоконструкций, поэтому ENRC рассматривает возможность привлечения к нему и других отечественных предприятий машиностроения.

Стоит отметить, что в прошлом году корпорация значительно активизировала работу с отечественными машиностроителями. Свою продукцию ENRC поставляют такие компании, как «Казмашпром», «Востокмашзавод», Актюбинский завод металлоконструкций.

ОТ БАЛАНСА ДО ПРОГНОЗА

МЕСТОРОЖДЕНИЯ КАЗАХСТАНА СОДЕРЖАТ В СВОИХ НЕДРАХ 1159 ТОНН БАЛАНСОВЫХ ЗАПАСОВ ЗОЛОТА ПО КАТЕГОРИЯМ А, В И С-1



Строго говоря, упомянутая выше тысяча с лишним тонн – это золото, готовое к отработке. Между тем, республика располагает еще 1107 тоннами

драгметалла, подпадающего под категорию С-2, то есть, нуждающегося в доработке. Вместе с прогнозными запасами наша страна является обладателем 2267 тонн золота.

По информации Комитета геологии Министерства индустрии и новых технологий РК, прогнозные ресурсы золота в Казахстане оцениваются в 9,56 тыс. тонн, в том числе на золоторудных месторождениях 7,72 тыс. тонн и комплексных – 1,84 тыс. тонн.

Как сообщалось ранее, по итогам минувшего года Казахстан на 6,2% (до 42,39 тонны) увеличил производство необработанного и полупереработанного золота, а также золота в виде порошка. Выпуск аффинированного золота составило 23,21 тонны – на 9,9% больше, чем в 2012 году.

ООО «Виброна»

**Гибкие условия
Гарантия качества
Огромный ассортимент**
На любое оборудование в любых условиях



Тросовые демпферы



Пружинные виброизоляторы

Цельнометаллические подушки



Цельнометаллические демпферы



Резиновые виброизоляторы

www.vibrona.ru

тел: +7 (846) 2752512

Приглашаем на наш стенд
на выставке НЕФТЕГАЗ 2014

г. Москва, Краснопресненская набережная д. 14
с 26 по 29 мая 2014г.



МЕДНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ

ВЕСЕННЕ-АРАЛЧИНСКОЕ, ЛИМАННОЕ И КУНДЫЗДЫ – ТАК КРАСИВО НАЗЫВАЮТСЯ МЕСТОРОЖДЕНИЯ МЕДНЫХ И МЕДНО-ЦИНКОВЫХ РУД В ХРОМТАУСКОМ РАЙОНЕ АКТЮБИНСКОЙ ОБЛАСТИ. ЕГО ЖИТЕЛИ ВЕРЯТ, РАЗРАБОТКА НЕДР НА ПОРЯДОК УЛУЧШИТ КАЧЕСТВО ИХ ЖИЗНИ

■ Ляззат ЕГИБАЕВА

ФОТО ПРЕДОСТАВЛЕНО УПРАВЛЕНИЕМ ПО СВЯЗЯМ С ОБЩЕСТВЕННОСТЬЮ И СОЦИАЛЬНОЙ ПОЛИТИКЕ ЗАО «РУССКАЯ МЕДНАЯ КОМПАНИЯ»

Благодаря приходу российского капитала в лице ЗАО «Русская медная компания» в 2004 году жители территории недропользования получили возможность не только работать и учиться. Они обрели уникальный шанс своими руками создавать новую business-story и строить новую экономику.



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ТОО «АКТЮБИНСКАЯ МЕДНАЯ КОМПАНИЯ» А. СИЗИКОВ

Деятельность группы компаний – ТОО «Коппер Текнолоджи», ТОО «Казгеоруд» и ТОО «Актюбинская медная компания», входящих в состав ЗАО и успешно реализующих его проекты, – лучшее тому подтверждение. Так что, несмотря на все новые тенденции моды и гримасы рынка, в приоритете здесь еще долго будет один – медный.

Впрочем, обо всем по порядку. Сначала было создано ТОО «Актюбинская медная компания» (ТОО «АМК»). Собственно на этот ключевой актив в приграничном регионе Казахстана и делало ставку ЗАО «Российская медная компания». Затем ТОО «Коппер Текнолоджи». Обе компании – неразрывные звенья единой технологической цепочки. ТОО «Коппер Текнолоджи» с 2006 года разрабатывает медно-цинковые месторождения «50 лет Октября» и «Приорское», ТОО «АМК» перерабатывает руду этих месторождений в концентраты.

Забегая вперед, скажем, что вовлеченность в структуру РМК надежно защищает эти два ТОО от резких колебаний цен и неустойчивой конъюнктуры рынка. Руководство РМК уделяет большое внимание казахстанским предприятиям. Все вопросы технического перевооружения, привлечения финансирования и выполнения социальных обязательств решаются грамотно, оперативно и в комплексе.

При такой серьезной и реальной поддержке «АМК» и «Коппер Текнолоджи» всегда готовы к реализации самых сложных проектов. По словам генерального директора ТОО «Актюбинская медная компания» Александра Сизикова, производство имеет ярко выраженную экспортную направленность. Согласитесь, во время очередного снижения активности рынка – это важное преимущество.

Основной и главный клиент ближнего зарубежья – «Карабашмедь» (РФ), дальнего – КНР.

– Спрос со стороны китайских компаний постоянно растет. Ни для кого не секрет, что Китай – самый крупный в мире потребитель сырья цветных металлов. Их коммивояжеры утверждают, что качество нашей руды и концентратов устраивает их по всем параметрам, – говорит гендиректор.

Выгодное и удачное геополитическое расположение Казахстана и высокоразвитая динамичная транспортная логистика Актюбинской области – еще один большой плюс: до металлургических заводов России рукой подать, до запада и северо-запада КНР – не более двух тысяч километров. Именно этот фактор сыграл решающую роль при решении РМК активизировать хромтауский пассив.

Программа увеличения выпуска черновой меди с 80 тысяч тонн до 120 тысяч тонн в год реализуется сегодня на «Карабашмеди» в помощь уже нашим, отечественным производителям медных концентратов. В дальнейшем этот шаг позволит, конечно, с учетом цены и спроса рынка поставлять еще больший объем концентратов в Китай или на «Карабашмедь».

Все это вкупе и помогло «дочкам» РМК ритмично работать в прошедшем, сложном году и не допустить снижения производства. План по добыче и переработке руды на 2013 год – 4,5 млн. тонн группой компаний РМК выполнен.

В настоящее время, нелегкое для многих производителей промышленной продукции, «Коппер Текнолоджи» также стабильно отправляет медно-цинковые руды на переработку на две обогатитель-

НАША СПРАВКА:

Социальная ответственность РМК
В 2012–2013 годах группой компаний в рамках меморандума о взаимном сотрудничестве, заключенного с акиматом Актюбинской области, было выделено 441,2 млн. тенге.

Также социально ответственным недропользователем построены подводящий газопровод и внутриквартальные сети в селе Коктобе и спроектирован мост через реку Орь. Кроме того, был открыт учебный центр по подготовке специалистов. В его стенах обучается и проходит переподготовку персонал. Здесь же свою квалификацию в области промышленной безопасности повышают работники и специалисты.

4 февраля этого года свои подписи под меморандумом поставили представитель учредителей ТОО «Актюбинская медная компания», ТОО «Казгеоруд», ТОО «Коппер Текнолоджи» – первый заместитель генерального директора ТОО «АМК» Алексей ТОПЧИЕВ и аким Актюбинской области Архимед МУХАМБЕТОВ. Договором на 2014 год предусмотрено финансирование развития социально-экономической сферы региона. Резюмируя результат встречи, глава региона поблагодарил российских инвесторов за активное участие в социально-экономическом развитии области и выразил надежду, что достигнутые договоренности придадут дополнительный импульс социально-экономическому развитию области.

ные фабрики «Актюбинской медной компании». Концентраты made in Хромтау поступают на «Карабаш-медь» и отгружаются потребителям.

Говорят, инвестиции решают все. Специалисты группы компании возражают: многое, но далеко не все. Нефинансовая и другая поддержка проектов РМК со стороны акиматов всех уровней Актюбинской области, Правительства и заинтересованных Министров РК играет большую роль.

Даже то, что на двух предприятиях нет проблем с персоналом - он

полностью укомплектован - говорит о многом. О совместном взаимовыгодном сотрудничестве двух стратегических партнеров Казахстана и России, прежде всего.

«Коппер Текнолоджи» и «АМК» - уникальные предприятия, ведь там трудятся специалисты из всего Казахстана. Давно доказано: рыба ищет, где глубже, человек - где лучше. В группе компаний - достойная заработная плата и солидный социальный пакет. К подбору персонала здесь подходят очень тщательно,

что вполне оправдано. Ни один водитель не будет допущен к управлению карьерного 100-тонного самосвала, если не пройдет обучение и не получит сертификат компании-производителя Caterpillar. Такого раз и навсегда принятое правило в отношении техники безопасности на производстве.

В компаниях работает в основном молодежь. Это стало возможным в результате сотрудничества предприятий с профильными средними специальными и высшими учебными заведениями. Средний возраст персонала «АМК» и «Коппер Текнолоджи» не превышает 30 лет.

Кстати, медный тренд им очень даже нравится. «Рыжим всегда везет, а удача еще никому не мешала», - шутят молодые специалисты. Многие считают счастьем уже то, что они работают на перспективном производстве. Действительно, планов у руководства группы компаний - много. В самое ближайшее время начнется разработка трех резервных месторождений - Весенне-Аралчинского, Лиманного и Кундызды.

На первом уже строится подземный рудник «Аралчинский» - его проектирование завершено. Производительность будущего предприятия составит 0,5 млн. тонн. Запуск запланирован на 2015 год. Это позволит увеличить загрузку обеих обогатительных фабрик «АМК» до 5 млн. тонн.

В 2016 году придет звездный час месторождения Кундызды. Руда будет добываться открытым способом в карьерах. Строить их начали еще в сентябре 2013 года. В 2019 году начнется освоение месторождения Лиманное, на котором будет построен подземный рудник. В настоящее время ведется подготовка технико-экономических обоснований проектов разработки этих месторождений.

Вовлечение новых месторождений в производственную цепочку позволит обогатительному комплексу «Актюбинская медная компания» функционировать стабильно. В свою очередь это положительно скажется и на ритмичности металлургического производства комбината «Карабашмедь».



НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ МК ОРМЕТО-ЮУМЗ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ТРАНСПОРТИРОВКИ НАСЫПНОГО СЫРЬЯ

МК ОРМЕТО-ЮУМЗ является одним из крупнейших предприятий тяжелого машиностроения России и специализируется на производстве оборудования для обработки и транспортировки насыпного сырья, машин непрерывного литья заготовок (МНЛЗ), агломерационных машин, сталеплавильного, доменного, коксохимического оборудования, прокатных валков, поковок и литья.

Предприятие ведет постоянную работу по расширению номенклатуры производимого оборудования. К такой работе можно отнести, например, разработку стационарных роторных вагоноопрокидывателей с С-образным ротором типа ВРДС 100ГС и ВРДС 200ГС, боковых вагоноопрокидывателей типа ВБС 100Г и ВБС 200Г, несколько разновидностей позиционеров и трансбордер.

Вагоноопрокидыватели типа ВРДС 100ГС и ВБС 100Г предназначены для разгрузки вагонов грузоподъемностью до 100 т, а опрокидыватели типа ВРДС 200ГС (тандем) и ВБС 200ГС (тандем) для одновременной разгрузки двух вагонов грузоподъемностью до 100 т каждый.

Производительность вагоноопрокидывателей ВРДС 100ГС и ВРДС 200ГС (тандем) в зависимости от времени года и степени разморозки материала может достигать 20 разгрузок в час. В конструкцию роторных опрокидывателей внесены изменения, которые позволяют:

- продлить срок службы металлоконструкций платформы и всего ротора;
- производить полную разгрузку материала без обратного ссыпания его остатков внутрь кузова;
- более качественно зачищать вагоны от налипших остатков материала в кузове;
- производить транспортировку вагона и его точную установку в роторе позиционером.

Новые конструктивные решения, применяемые в вагоноопрокидывателях ВБС 100Г и ВБС 200ГС, позволили повысить отметку приемных решеток и бункеров и уменьшить заглубление фундаментов, что немало важно в районах с близким расположением к поверхности грунтовых вод, также позволили значительно снизить массу опрокидывателей по сравнению с существующими боковыми опрокидывателями типа ВБС.

Для подтягивания состава с груженными вагонами и поочередной подачи их в зону разгрузки опрокидывателя разработано несколько вариантов позиционеров, среди которых:

– позиционер П40Г с гидроприводом передвижения, а также подъема и опускания механической руки, предназначенный для обслуживания тандемов;

– позиционеры с лебедочным приводом П6Л, П20Л и П40Л с тяговыми усилиями 6, 20 и 40 т соответственно с электромеханическим приводом подъема и опускания механической руки и предназначенными для обслуживания всех вышеперечисленных типов опрокидывателей.

При наличии тупика за пределами вагоноопрокидывателя может применяться трансбордер, позволяющий поочередно по мере разгрузки перевозить порожние вагоны на соседний параллельный путь.

Для случая ограниченной площади склада и нецелесообразности линейного расположения штабелей МК ОРМЕТО-ЮУМЗ разработал роторную погрузочную машину (РПМ), работающую с кольцевым расположением штабелей. РПМ может работать в ручном и автоматизированном режимах. Управление машиной осуществляется из кабины машиниста джойстиком. Максимальная производительность машины по укладке и забору 3 600 т/час.

Также МК ОРМЕТО-ЮУМЗ является одним из ведущих производителей дробильно-размольного оборудования. В настоящее время предприятие имеет возможность изготовить и поставить:

- для ГОКов, карьеров и разрезов – щёковые дробилки ЩДС-6×10; СМД-111.1Б и ЩДП 12×15; молотковые дробилки ДР-13×10-Ю; ДМР-14,5×13, СМД-97А, М20×20Г и 13×16 (СМ-170В); М20×30Г; валковые дробилки Д4Г900х700, Д4Г980х700, Д4Г980х1000, ДДЗ-500; ДДЗ-625; конусные дробилки КСД-1200; КМД-1200; КМД-2200Т1-Д; КСД-2200Гр-Д, рудоразмольные мельницы МШЦ 2,1×2,2; 2,1×3,0; МШР 3,2×3,1; 3,2×3,8; 3,2×4,5; барабанные мельницы 2,7×3,6; 3,6×4,5; 3,6×5,0; сырьевые мельницы 3,2×12,5; 4×15; мельницу МСЦ 3,2×4,5 и другие.

- для цементной промышленности – мельницу МЦ 2,6×13; 3,2×12,5; 3,2×15,0; 4,0×13,5, а также широкий спектр запасных частей и комплектующих (крышки загрузочные и разгрузочные, блоки опорные, венцы зубчатые, бандаж и др.).

МК ОРМЕТО-ЮУМЗ не останавливается на достигнутом и продолжает активно разрабатывать новые виды оборудования для обработки и транспортировки насыпного сырья.



Оренбургская обл., г. Орск, пр. Мира, 12 / Тел.: (3537) 42-84-28; 42-83-14 /
Факс: (3537) 42-83-94, 42-86-28 / E-mail: ormeto@email.orgus.ru / www.ormeto-yumz.ru



СДЕЛАНО В КОКШЕТАУ

■ Алёна ЕРИНА, фото автора

В конце прошлого года на кокшетауском заводе АО «Тыныс» был запущен цех по выпуску литых изделий по газифицируемым, или выжигаемым моделям. До сих пор в Казахстане еще не практиковали изготовление литой продукции на таком инновационном уровне. Предполагается, что при выходе предприятия на полную мощность здесь будет производиться до 1 000 тонн точных отливок в год, задействовано до 90 рабочих.

АМЕРИК НЕ ОТКРЫВАЛИ

Литье по газифицируемым моделям (ЛГМ) как новый технологический процесс появилось в конце 50-х годов прошлого века. Начиная с 80-х метод интенсивно внедряется как наиболее недорогой, экологически безопасный и высокоточный. Особенно распространено его применение в США и Китае. Мирская практика свидетельствует о по-

стоянном росте производства отливок этим способом: в 2007 году оно превысило 1,5 млн. тонн в год (в одной КНР работает более 1,5 тыс. таких предприятий). Прогнозируется, что уже в ближайшем будущем этой технологии будет принадлежать до 20% от всего литья в мире.

По утверждению специалистов, применение ЛГМ имеет внушительную технико-экономическую эффективность – увеличивается коэффициент использования метал-

ла и выход годного, до 98% и 90% соответственно. Снижается расход вспомогательных материалов до четырех наименований, большинство из которых, увы, ввозится из-за рубежа. Отсутствие традиционных форм и стержней исключает применение формовочных и стержневых смесей.

Капитальные вложения в организацию производства уменьшаются в 2–2,5 раза, сокращаются и сроки ввода в эксплуатацию. Оп-

тимизируются два других фактора производства: сокращается трудоемкость и энергоемкость выпуска изделий. Последний показатель в значительной степени влияет на ценовую политику (четверть всех затрат). Снижается необходимость строить и содержать огромные производственные площади, улучшаются условия труда занятых на производстве.

За счет сокращения основных затрат можно добиться снижения себестоимости продукции не в ущерб качеству. В конечном итоге это обеспечивает конкурентоспособность литейного предприятия, а различные отрасли применения увеличивают ассортимент товара. Все эти факторы особо актуальны для Казахстана в свете его нацеленности на интенсивное индустриальное развитие. Отметим, что проект АО «Тыныс» по ЛГМ включен в региональную Карту индустриализации.

КУРС НА МОДЕРНИЗАЦИЮ

Кокшетауский завод АО «Тыныс» – отечественное машиностроительное предприятие Акмолинской области – входит в группу компаний АО «Национальная компания «Казахстан инжиниринг». Согласно данным проспекта, опубликованному Казахстанской фондовой биржей (KASE), основные средства

последнего (включая производственное оборудование) с момента распада СССР долгое время практически не модернизировались. По оценкам прошлых лет, примерно 60% заводов холдинга требовалось техническое и технологическое перевооружение. Чтобы обеспе-

чить – создание на базе кокшетауского предприятия современной литейной линии для эффективной интеграции внутреннего производства.

Прежде чем приступить к практической реализации открытия производства ЛГМ, руководством АО «Тыныс» детально изучалась и



чить производство операционной эффективности, надежность оборудования с точки зрения стоимости и безопасности, были разработаны и внедрены новые продукты и инновационные технологии. В числе

анализировалась новая технология литья на примере опыта зарубежных компаний. В выборе примера освоения ноу-хау предпочтение было отдано ООО «Завод АКС» (г. Санкт-Петербург). Российское предприятие не только производит недорогое (по сравнению с другими европейскими заводами) оборудование, но и занимается технологическим проектированием, монтажом и наладкой, научными разработками, обучением специалистов и т. п.

Параллельно с налаживанием деловых отношений с российскими партнерами предприятие начало подготовку производственных площадей. Для этого силами подрядных компаний было реконструировано простаивающее за ненадобностью здание котельной завода (сегодня крупнейшее предприятие города обслуживается местными коммунальными организациями, внося в их бюджет свыше 200 млн. тенге ежегодно). Специфическим особенностям нового производства работники предприятия



обучались на базе завода – производителя оборудования.

ПОЛУЧИТЬ МОДЕЛЬ – СДЕЛАТЬ ПОЛДЕЛА

Весь производственный процесс литья по газифицируемым моделям берет начало в небольшой, но светлой и просторной комнате цеха. Это сразу развеяло стереотипы о том, что лить металл под силу только громоздким гигантам-машинам. Именно здесь и находится, если можно так выразиться, сердечно-сосудистая система производственного организма, где сердце – это пресс-форма, или оснастка, с помощью которой и получают модели будущих изделий. Сами пресс-формы, как рассказал нам замначальника цеха Ергали Малгаждаров, заполняют специальным веществом – пенополистиролом. Затем «родоначальниц» отправляют в стерилизаторы (автоклав), где под высокой температурой пара внутренняя масса увеличивается в десятки раз, заполняя до предела форму, и запекается, превращаясь в хрупкий прародитель литого изделия.

В технологии ЛГМ очень важно обеспечить обезвоживание моделей, поэтому их на двух этапах высушивают в камерах, оборудованных воздушонагревателями, – сначала после изготовления аналогов, а затем после антипригарной покраски. Но между этими двумя стадиями подготовки моделей к литью есть еще одна, обеспечивающая снижение массы отливки и минимизирующая механическую, финишную обработку продукции. Модельщики защищают пенополистироловые модели до достижения гладкой поверхности, а сборщики собирают их в модельный куст. И только после этого модели перемещают в формовочно-заливочный комплекс, где формовщик установит их в двудонные перфорированные опоки (единовременной вместимостью до 12 кустовых моделей), уплотнит их песком и отправит на линию заливки. Здесь опоки остановят напротив насосов, которые вакуумируют форму. И лишь затем заливают расплавленный в печах металл, предва-



рительно проверенный на состав в химлаборатории. Металл замещает собой пенополистироловую заготовку, сгорающую в долю секунды при температуре до +1 700 градусов по Цельсию. Образовавшийся в этом процессе продукт горения собирается в камере дожигания, откуда в атмосферу поступает воздух, очищенный до 98%. Именно на этом этапе обеспечивается экологичность такого производства. Спустя полчаса откristаллизовавшиеся и остывшие изделия высыплют в специальный бункер, песок автоматически просеивают, дважды охлаждают, а производственную линию вновь запускают в аналогичном режиме.

АВТОРИЗИРОВАТЬ – ЧУЖОЕ ПРЕВРАТИТЬ В СВОЕ

Сегодня в новом литейном цехе выпускают детали контактных сетей для железной дороги для нужд АО «НК «Казахстан Темир Жолы» по гарантированному контракту. Стоит отметить, что детали эти всегда пользовались повышенным спросом железнодорожников.

Для выпуска первой своей продукции заводчане вновь прибегли к услугам российского партнера, который изготовил необходимую пресс-форму. Но, как отмечает начальник цеха Асылбек Михин, новые модели отливки разрабаты-

ваются собственными силами. На предприятии имеется свой обрабатывающий центр с экспериментальным цехом, где современная компьютерная программа проектирует любую модель пресс-форм различной конфигурации. (Например, сейчас на заводе работают над технологией изготовления элементов ограждения для благоустройства города.)

Постепенно интерес к новому производству проявляют и другие промышленные предприятия страны. Несколько делегаций уже посетили завод и ознакомились с внедренной здесь технологией ЛГМ. Есть уже и две предварительные договоренности о сотрудничестве, – сообщил начальник цеха. Очевидным плюсом в цепочке «производство-сбыт» для обеих сторон является предоставляемая потенциальным клиентам возможность самостоятельно проектировать и изготавливать пресс-формы.

Резюмируя нашу беседу с Асылбеком Михиным, можно предположить, что планироваться выпуск товаров будет в зависимости от требований конъюнктуры рынка, самого завода, заказчика и всех сопутствующих условий эффективной деятельности предприятия. Может поэтому пока нет четкого ответа на то, как скоро окупится проект, в который, по самым поверхностным подсчетам, было инвестировано не



менее 600 млн. тенге собственных средств компании. Однако, учитывая мировую практику, высокую результативность, скорость распространения ЛГМ и стратегическую направленность предприятия, здесь предполагают, что вернуть вложенные средства (да еще и с хорошей прибылью!) удастся уже в ближайшие годы.

ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ СМЕЖНЫХ ОТРАСЛЕЙ

На заводе реализована возможность изготавливать по новейшим технологиям отливки из литейных марок меди, латуни, алюминия, бронзы, из простой углеродистой и высоколегированной жаропрочной стали, чугуна. Имеющееся на сегодня оборудование позволяет выпускать изделия весом от 10 граммов до 100 кг, габаритами от 20 до 500 мм. Точность отливок соответствует восьмому классу ГОСТа 26645-85. Продукция предприятия соответствует всем нормам международного стандарта. Использование в изготовлении моделей высокотехнологичного материала – полистирола марки D833B – дает качественные экземпляры с гладкой поверхностью, отсутствием шероховатостей и внешних дефектов. Поэтому процент брака на выходе, по заявлению специалистов, в среднем составляет 6%. Этот воз-

врат здесь же используют для изготовления новых изделий, в производстве которых, утверждает Асылбек Михин, применяется первичный металл, а о металлоломе и речи не идет.

Так какие же изделия и для каких отраслей здесь могут выпускать? Любые, в пределах размерной и сырьевой доступности. Для жилищно-коммунального хозяйства – чугунные люки, клапанные коробки, вентили, задвижки, краны и многое другое. Для сферы строительства можно изготавливать опалубочные системы. Колосники для котлов в энергетическом комплексе. Кроме того, продукция литейного производства позволяет предприятию выпускать запчасти для железнодорожных составов, зубья экскаваторов, стальные шары для горнодобывающего оборудования, задвижки, вентили, краны для нефтегазовой отрасли.

СЫРЬЕ КАК КОНКУРЕНТНЫЙ ФАКТОР

Немаловажная составляющая производства – сырьевая база. Первичный металл, используемый здесь, закупается в России. Почему же именно россияне снабжают казахстанское предприятие, расположенное на земле, богатой железом? Ответ до обиды банален. Все дело, говорит Асылбек Михин, в

значительно меньшей закупочной стоимости практически на все виды материала. Цена на сырье зависит от многих внешних и внутренних факторов. Следует принять во внимание, что конкуренция аналогичных предприятий со стороны российских производителей на рынке Казахстана растет в силу условий Таможенного союза.

Металлурги России имеют ряд неоспоримых преимуществ: доступ к недорогой сырьевой базе, выгодные кредиты, хорошую репутацию и давние торговые отношения с внешнеэкономическими участниками рынка. Поговаривают, что со стороны российских поставщиков имеет место и демпинг. На ценообразование влияет и незагруженные на сто процентов казахстанские производственные мощности, большинство из которых ориентировано в основном на экспорт (в группе основных экспортных товаров Казахстана цветные металлы занимают 17%, а черные – 16%). Важно отметить, что на металлозапасы страны повлияло и уменьшение выплавки жидкой стали на 13% в 2013 году. Отрицательная динамика производства стали в стране наблюдается уже третий год подряд. Может поэтому есть основания считать, что на этом фоне выросли и цены на металл. Еще в мае прошлого года Премьер-Министр РК Серик Ахметов выражал недовольство необоснованным ростом цен на отечественный металл на 10–12 тысяч тенге за тонну.

В новом литейном цехе АО «Тыныс» в производстве отливок лом не используют, так как предприятию труднее вводить вторичное сырье без высокоэффективного химического анализа состава лома. Экономически выгоднее закупить уже маркированный металл. Разумеется, цена сырья во многом определяет конечную цену продукта предприятия. И в этом отношении руководству АО «Тыныс» хотелось бы найти понимание у казахстанских поставщиков. Безусловно, каждое предприятие стремится минимизировать расходы и максимально увеличить прибыль, но нельзя и забывать о повышении казахстанского содержания.

У МЕТАЛЛУРГОВ НЕРВЫ НЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ

ТРЕНД НА ОТТОК КАПИТАЛА
В МЕТАЛЛУРГИИ ПРОДОЛЖАЕТСЯ

■ Игорь ПРОХОРОВ

В марте был отмечен неожиданный и краткий рост медных фьючерсов на Лондонской бирже металлов. Эксперты объяснили ситуацию ростом политического напряжения вокруг Украины. Котировки акций металлургических предприятий и цены цветных металлов также ненадолго приподнялись, видимо, оправившись от шока. Все-таки Евромайдан вкупе с другими факторами сумел разжечь нешуточные страсти на биржевых площадках.

— Тренд на отток капитала из металлургии продолжается, а значит, нет оснований менять свой настрой на более позитивный, — считает в этой связи эксперт ИК «ITInvest» Василий Олейник.

В преддефолтном состоянии Украине, возможно, придется пробыть до конца мая. При этом Соединенные Штаты и Россия грозят друг другу санкциями, что

пугает инвесторов. Воздействие такой нестабильной ситуации на мировые рынки трудно предугадать.

В связи с этим Алексей Евсютин, брокер по работе с ключевыми клиентами российской финансовой группы «Брокеркредитсервис», не рекомендует сейчас вкладывать средства в металлургию. Однако, по оценкам боль-

шинства экспертов, эскалация событий в Украине в крупномасштабный военный конфликт все же не предвидится. Будем надеяться, что «украинский фактор» в плане негативного влияния на металлургический рынок скоро сойдет на нет.

И здесь на первый план вновь выходят действия американской Федеральной резервной системы. Если сворачивание программы стимулирования экономики продолжится быстрыми темпами, — причем в тот самый момент, когда производство в развивающихся странах замедлилось, — негативный эффект для рынка металлов будет весьма серьезным.

В этой связи после событий в Украине основным фактором негативного влияния на металлургические рынки становится резкое сворачивание программы стимулирования со стороны ФРС США.

При этом неприятные сюрпризы возможны и со стороны Китая. Не так давно стало известно, что металлургические компании Поднебесной зависли финансовые результаты своей деятельности в 2013 году. По данным Китайской ассоциации черной металлургии (CISA), сталелитейная промышленность КНР отчиталась в резком росте прибыли (до 3,8 млрд. долларов) в 2013 году,

■ Цена алюминия на Лондонской бирже металлов



что астрономически далеко от скромных 264 млн. долларов, зафиксированных в 2012 году.

Между тем в статистике той же CISA указано, что шестнадцать крупнейших металлургических компаний показали отрицательную рентабельность. Заместитель генерального секретаря CISA Ли Синчуан сообщил, что китайские сталелитейные заводы получили часть своей прибыли в виде государственных дотаций. При этом для некоторых компаний государственные вливания стали основным источником дохода.

В перспективе экономический рост в Китае под вопросом, поскольку власти страны прилагают усилия в сторону расширения спроса на потребительские товары со стороны населения, а не на инвестиции в металлургическую промышленность.

Поэтому вновь предстоит пережить сложные времена производителям металлургического сырья во всем мире. По мнению аналитиков, сейчас наблюдается давление по всему спектру цветных металлов в сторону продажи активов крупнейшими металлургическими компаниями.

— Эти новости, особенно в комбинации со страхами относительно здоровья китайской индустрии в целом, напугали рынок, — отмечает аналитик Standard Bank Леон Вестгейт.

Вместе с тем в Китае вроде бы всерьез взялись бороться с избыточными мощностями, что должно подстегнуть цены. Так, согласно заявлению замминистра промышленности и информационных технологий Китая Мао Веймина, в Поднебесной не позволят строительство новых производственных мощностей в стальном и алюминиевом секторе до 2017 года. Правительство КНР планирует сокращение мощностей в железорудном и стальном секторах на 30 млн. тонн.

Однако среди отраслей, которые ожидают подобные запреты, не только металлургия, но и производство цемента, облицовки и строительный сектор в целом, что никак не способствует ро-

сту спроса на металлургическую продукцию. Сдает позиции и китайский рынок феррохрома. Производители сейчас находятся в пессимистичном настроении относительно перспектив рынка в связи с ослаблением китайской экономики и переизбытком феррохромовых мощностей в мире.

— Число сделок невелико, спрос совсем слаб. Цены сейчас нельзя ни снизить из-за высоких производственных затрат, ни поднять из-за перенасыщения рынка феррохромом, — сетуют китайские металлурги.

У специалистов металлургического рынка не затихают опасения относительно перспектив китайского спроса на цветные металлы. Так, производственный индекс HSBC менеджеров по закупкам снизился в феврале до 7-месячного минимума — 48,3 пункта с 49,5 пункта в январе. «Умеренные ралли цен на биржах все еще рассматриваются многими в качестве хорошей возможности для сброса активов, что в итоге сдерживает ценовой рост. Цены начали отступать, и появилась волна стоп-приказов на продажу», — комментируют ситуацию специалисты.

Опубликование слабой американской статистики остановило укрепление цен меди. Исследование рынка занятости в частном секторе показало, что прирост рабочих мест шел более медленными темпами, чем ожидалось.

— В начале марта медь дорожала. Это «ралли облегчения» было нейтрализовано американской статистикой, — говорит глава отдела исследований Societe Generale Робин Бар.

Также многие инвесторы опасаются, что ослабление юаня приведет к снижению активности китайцев к закупкам меди за границей.

— Пока не очень понятно, какое будущее ждет китайский строительный и производственный сектор, поэтому инвесторы предпочитают не рисковать, — говорит Роб Хеворт из Bank Wealth Management.

По оценкам инвестиционного аналитика UOB Kay Hian Хелен Лау, на спросе на медь отразились более жесткие взгляды китайского руководства на проблему кредитования жилищного сектора. Так, китайские банки среднего размера временно прекратили выдавать займы застройщикам,

■ Цена меди на Лондонской бирже металлов



■ Цена никеля на Лондонской бирже металлов



что усилило озабоченность инвесторов. Специалисты также засомневались и в сохранении сильного спроса на медь со стороны энергетической отрасли. В целом Китай сейчас проводит политику изъятия наличности из сферы кредитования бизнеса, чтобы предотвратить перегрев своей экономики.

Эксперты Barclays сообщили, что у них «медвежье видение» цены меди, после того как ее стоимость просела до отметки \$7 000 за тонну.

– Наш следующий ценовой ориентир располагается в зоне \$6 900 за тонну, – отмечают специалисты.

Стоимость меди на Comex также снизилась на фоне выражений

беспокойства инвесторами относительно состояния американской и китайской экономик. Из комментариев председателя ФРС США Джанет Йеллен банковскому комитету сената следует, что череда разочаровывающей американской макроэкономической статистики обусловлена реальными проблемами восстановления экономики страны, а не только лишь плохими погодными условиями.

В этой связи в Казахстане компания «Казахмыс» обещает сохранить уровень производства меди после приостановки работы медеплавильного завода в Жезказгане на реконструкцию. По словам представителя компании Джона Смелта, «Казахмыс» будет производить больше меди в концентрате для производства металла, тогда как выпуск готовой меди снизится.

«Казахмыс» сократила чистый убыток по итогам 2013 года благодаря продаже ряда ключевых активов и рассматривает возможность дальнейшей реструктуризации деятельности. Компания сообщила также, что ее продажи снизились на 7,6%, до 3,1 млрд. долларов, благодаря откату цен на металлы, особенно на медь, золото и серебро, что обесценило небольшой прирост производства катодной меди.

Пессимистичные настроения в отношении китайского спроса продолжают негативно отражаться на ценах на фоне сообщений о росте запасов «красного» металла в Шанхае и снижения ценовых премий. На рынке алюминия главной новостью стало сообщение, что ВЭБ России действительно рассматривает возможность создания и управления государственным фондом алюминия. Так как речь идет об объемах до 1 млн. тонн, это может весьма значительно повлиять на баланс спроса и предложения, отразившись, в том числе и на ценах.

Между тем, кроме замедления выгрузки алюминия со складов LME в голландском Флиссингене и Детройте, отмечено, что в тех местах, где узкие места ликви-

■ Цена олова на Лондонской бирже металлов



дированы, наблюдается отток металла на внебиржевые («теневые») склады с непрозрачной системой учета запасов – в рамках финансово-спекулятивных операций с алюминием. LME официально предупредила, что покупателей может ждать рост очередей на выгрузку вместо более быстрой поставки.

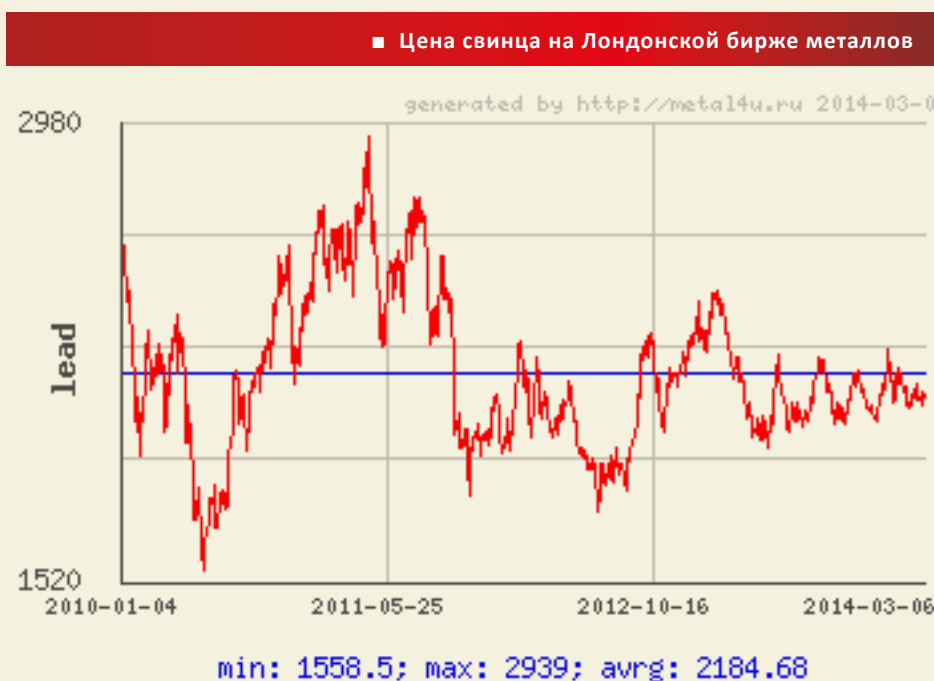
Аналитики Barclays, ссылаясь на данные технического анализа, считают, что сейчас наилучшие перспективы у никеля и цинка. «Подъем котировок никеля выше 15 000 долларов за тонну будет означать рост до 15 600–16 000 долларов», – говорят они.

По мнению специалистов, лучшая динамика цинка относительно свинца, вылившаяся в сокращение ценового зазора между металлами до самого низкого значения за 18 месяцев, может смениться противоположной ситуацией в ближайшие месяцы, поскольку уровень запасов цинка негативно влияет на рынок.

Согласно последним данным, избыток цинка превратился в его дефицит, что усилило «бычьи позиции» цинка. Тем не менее некоторые аналитики обеспокоены избыточными запасами цинка и полагают, что инвесторы могут начать вскоре больше интересоваться свинцом, что вызовет рост премий на его цену. В то же время медь и алюминий страдают от неопределенности в отношении китайского спроса, из-за чего весьма вероятным является дальнейшее снижение цен.

Под вопросом и благополучие железорудной отрасли. Как сообщает The Australian, снижение цен на железную руду побудило инвестиционный банк Citi понизить свои ожидания по доходам компаний BHP Billiton и Rio Tinto в этом году. Инвестиционный банк присоединился к Goldman Sachs в прогнозе по снижению цены на железную руду практически к краху, до 80 долларов за тонну, в течение ближайших двух лет.

– Железная руда является доминирующим двигателем прибыли для отрасли, и единственный положительный луч света в том, что



прогноз по цене 80 долларов за тонну железной руды уже дан, и мы можем знать, когда это произойдет, – отмечают аналитики в записке для инвесторов.

Таким образом, падение деловой активности в производстве, решение Банка Китая о продолжении изъятия ликвидности с рынка (усложняя доступ к деше-

вым кредитам) и «воинственная» позиция ФРС США в отношении сокращения программы ежемесячного выкупа облигаций могут осложнить ситуацию на международных рынках металлов, в том числе и для национальных производителей. Поэтому без широких мер по государственной поддержке отрасли не обойтись.



И ПЕРВЫЙ ВОПРОС, И ГЛАВНЫЙ ПРИОРИТЕТ

ПРОДЛЯЯ ЖИЗНЬ ТИШИНСКОГО РУДНИКА, В ТОО «КАЗЦИНК»
ЗАБОТЯТСЯ ТАКЖЕ О БЕЗОПАСНЫХ УСЛОВИЯХ РАБОТЫ

■ Андрей КРАТЕНКО, фото автора

Все и всегда понимали, что горняки трудятся в опасных для жизни условиях. Каждый спуск под землю сопряжен с определенным риском. Впрочем, на Тишинском руднике в Риддере, который отрабатывает компания «Казцинк», этот риск сумели свести до минимума. Как ни где, здесь действительно удалось улучшить условия труда горняков и решить, по сути, все вопросы производственной безопасности. Убедиться в этом смогла группа журналистов из Восточного Казахстана, для которых свинцово-цинковый флагман республики организовал экскурсию в шахту Тишинского рудника, на глубину 840 метров (14-й горизонт).



Из краткого исторического экскурса, который для представителей СМИ сделал начальник Тишинки Сергей Семенов, стало ясно, что наряду с охраной жизни и здоровья горняков здесь заботятся об укреплении сырьевой базы предприятия, продляя тем самым производственную жизнь рудника. Так, в частности, по словам С. Семенова, без дополнительных геологоразве-

дочных работ запасов здешнего полиметаллического месторождения хватит лет на десять. Впрочем, не все так безнадежно.

— Сейчас уже ведутся разведочные работы по трем направлениям, — сообщил Сергей Семенов, — это разведка и выявление южной рудной зоны, где по неподтвержденным пока прогнозам запасы руды составляют около 12 млн. тонн. Далее идет доразведка и вскрытие западной части нижних горизонтов. Еще одна перспектива — северо-восточное направление месторождения. Уже имеются достаточно хорошие рудные подсечения.

— Насколько же может продлиться жизнь рудника?

— Мы бурим не «в молоко». По нашим расчетам, 12 млн. тонн руды даст южная рудная залежь. Порядка 9 млн. — северо-восток. И 5 млн. — нижние горизонты. Всего — около 24 млн. тонн руды. Это еще примерно 18 лет работы, — заверил руководитель.

Теперь о безопасных условиях труда. Для ТОО «Казцинк» они — первый вопрос и главный приоритет. Не случайно, разрабатывая Тишинку, компания намеренно идет на удорожание технологии рудной добычи, лишь бы избежать травма-

тизма. Речь, прежде всего, идет о креплении подземных выработок.

— На Тишинском месторождении породы весьма неустойчивы, — пояснил С. Семенов, вызвавшийся также быть гидом журналистов. — Вот почему требуются колоссальные затраты на поддержание горных выработок в безопасном состоянии. А значительная насыщенность пород подземными водами вынуждает проводить массу мероприятий по фильтрации и водоотведению.

Все 100% горных выработок подвергаются креплению. Это трудоемкий и затратный процесс. Но в ТОО на этом не экономят. Основной вид крепления (до 80%) анкерное — металлическая сетка, покрытая торкретбетоном, наносится с помощью самоходных машин на кровлю и стенки выработки. Остальные 20% неустойчивых пород укреплены арочно-податливой крепью с забутовкой лесоматериалом, что также достаточно сложный и трудоемкий процесс.

— Мы долго искали наилучший вид крепления, — сообщил далее начальник рудника, — поездили по миру, изучили более десятка технологий. И выбрали анкерную. Пусть она дороже, зато с точки зрения безопасности она себя оправдыва-



ет. Чего стоит, к примеру, анкеростановщик, за миллион долларов, приобретенный компанией «Казцинк»!

— Он у нас всего один такой на руднике, — рассказывает начальник участка по обслуживанию самоходного оборудования Евгений Землянский. — Сам бурит глубокие (до 5 метров) шпуры, сам закачивает в них цемент и устанавливает крепеж, сам с барабана подает трос, сам его обкусывает... Не всякая машина справится со столь сложной и трудоемкой задачей. Производительность этой горной техники даже сравнить не с чем, потому что не было в Риддере еще подобного агрегата...

Обслуживают умную машину дистанционно два оператора. Чтобы их обучить, на рудник специально приглашали представителей финской компании-производителя. Оно и понятно. Ведь только одна операция требует 56 движений джойстиком! Что интересно (хотя и логично), лучше всего управлять агрегатом получается у тех, кто в недавнем прошлом играл в компьютерную приставку...

Несомненным сюрпризом для гостей стал подземный участок по ремонту горных машин. На глуби-

не 840 метров специалисты фирмы «Казцинк-Ремсервис» способны отремонтировать любую машину, не поднимая ее на-гора. Прямо под землей проводят техническое обслуживание и плановый ремонт уникальной техники.

Кстати, Тишинский рудник сегодня отличается высокий (до 90%) уровень механизации труда. Другая показательная цифра: в месяц горняки проходят 880 метров выработки. Но только 40–45 метров из них — вручную.

— Это проходка вентиляционных, отрезных восстающих, — пояснил начальник рудника Сергей Семенов. — А в планах у нас — вообще уйти от ручного труда. И чтобы полностью исключить его, восточноказахстанские специалисты расширяют деловые контакты с российскими производителями оборудования.

По словам С. Семенова, в марте на руднике ожидают поступление партии новой техники. И при положительных результатах, полученных в ходе ее испытаний, возможно, предприятие уже со второй половины текущего года откажется от проходки вертикальных горных выработок ручным способом.

А еще риддерские горняки любят и ценят свою технику. К мощным машинам относятся с нежностью.

— «Бумер» что надо! — говорит машинист установки Руслан Михалев. — Сегодня задача — протрубить





за смену 36 трехметровых шпуров, заложить взрывчатку и отпалить. Работа идет по графику. Иначе у нас нельзя. В шахте работаю пять лет. Учился тут же. Коллектив здесь отличный! Так что все нормально на Тишинке, руду наверх выдадим!

— С такой техникой, как у нас, нельзя плохо работать! — поддерживает товарища проходчик Ринат Алюев. — Да и заботу о себе люди чувствуют, поэтому и отдача хорошая.

Дополнил общее впечатление главный технический руководитель по охране труда и технике безопасности Василий Шматов. Он сообщил, что каждый горняк под землей обеспечен рацией. Диспетчер может выйти на связь с любым из них, даже если тот находится на самом отдаленном участке рудника. Этот проект был внедрен в 2012 году.

Еще одной подземной достопримечательностью для журналистов оказалось наличие на глубине 840 метров мастерской по монтажу автомобильных шин... А что, все

правильно. Добыча руды здесь ведется с помощью самоходных машин, значит, шиномонтаж должен быть тоже рядом с фронтом работ. Но когда на глубине 840 метров по галерее навстречу вам движется «Мицубиси»-пикап, то вы невольно начинаете искать... автобусную остановку.

Следует сказать, что открытое в октябре 1958 года в окрестностях тогдашнего Лениногорска (Риддера) Тишинское месторождение полиметаллических руд видело за истекшие годы самые разные агрегаты и механизмы, в том числе заурядные строительные тачки. Сегодня же по подземным горизонтам горняки разъезжают на легковых иномарках. Василий Шматов сказал в этой связи:

— Наземный легковой транспорт стал под землей поистине незаменимым. Вот уже два года легковые пикапы используются в штольнях для доставки персонала, транспортировки материалов. Это позволяет минимизировать потери рабочего времени, сокращает физические

нагрузки при передвижении на далекие расстояния...

Теперь несколько слов о вентиляции, которую журналисты тоже оценили. Перед спуском в шахту стволовая Светлана Борцова предупредила, что на входе поток воздуха обладает такой силой, что может с ног свалить. Так оно и вышло, не все из нас сумели сходу пробиться сквозь бешеный поток шахтной вентиляции. А позже, уже на километровой глубине, мы наслаждались чистым воздухом. Дышать здесь было легко.

Остается добавить, что Тишинский рудник был введен в эксплуатацию в 1965 году. Сначала добыча велась карьерным способом. За три года было поднято 11 млн. тонн полиметаллической руды. С 1968-го началась подземная разработка Тишинских запасов. За полвека нагора было выдано 54 млн. тонн, из которых более 3,5 млн. тонн цинка, 687 тыс. тонн свинца, 284 тыс. тонн меди, 890 тонн серебра и 480 тонн золота. На руднике работают более тысячи человек.



Temirtau Associates & Ancillaries LLP



ОДЕНЕМ ГОРНЯКА И МЕТАЛЛУРГА!

101400,
Республика Казахстан,
Карагандинская область,
г. Темиртау,
Карагандинское шоссе, 172
Тел: +7 72139 69964
Факс: +7 72139 69818
E-mail: textile@taallp.com

От воды, огня и кислоты защитит спецодежда подразделения «Textile» ТОО «Temirtau Associates and Ancillaries»

Опыт плюс высокоэффективное швейное оборудование и современные технологии – вот «три кита», на которых в Темиртау строится бизнес по выпуску спецодежды. У местных швейников за плечами почти четверть века производственной деятельности. Швейное производство было организовано здесь еще в 1990 году при Карагандинском металлургическом комбинате. Сегодня оно стало частью юридически самостоятельного предприятия «Temirtau Associates and Ancillaries» (ТОО «ТАА»), в которое также вошли трамвайный парк и гостиница. Однако и с обретением хозяйственной самостоятельности подразделение «Textile» сохранило свою специализацию.

Как и прежде, темиртауские швейники выпускают одежду специального назначения и средства индивидуальной защиты для нужд угольного департамента и металлургических заводов компании «АрселорМиттал».

Подразделение «Textile» предлагает горнякам и металлургам республики спецодежду из стандартных, водостойких, огне- и кислотозащитных тканей (х/б, костюмные из смешанных волокон, парусина полупольная, сукно, молескин и т.д.).

Широк и вместе с тем, специфичен ассортимент выпускаемой продукции, разнообразна и номенклатура средств защиты. Помимо костюмов различной конструкции

швейное предприятие, в котором работают 200 опытных и высококвалифицированных сотрудников, также выпускает, сигнальные и утепленные жилеты, нарукавники, халаты, фартуки, подкаски, рукавицы и т.д.

Вся продукция пользуется стабильным покупательским спросом, поскольку во главу угла швейного производства положено соблюдение стандартов качества. Начать с того, что весь материал и фурнитура на предприятии проходят предварительный контроль в технологической лаборатории. ТОО «ТАА» является первой из казахстанских компаний, получившей европейские сертификаты на спецодежду собственного производства.

На этапе подготовки изделий к производству в студии дизайна работает команда высококвалифицированных технических специалистов по проектированию, подготовке лекал, пошиву образцов и выполнению специальных заказов. Для изготовления лекал и раскладок используется система автоматизированного проектирования одежды (САПРО).

Следует сказать, что раскройный цех оснащен автоматическими настольными комплексами и автоматической раскройной машиной компании Serkon, вспомогательным оборудованием компаний Eastmen, Cutex, МЕТО, а также шестиголовочной вышивальной машиной SWF и цветным принтером, предназначенным для нанесения различных логотипов.

Более ста единиц импортного полуавтоматического оборудования для пошива одежды установлено в швейном цехе. В том числе машины компаний Brother, Juki, Pegasus, Sipami, Ngai Shing, Kansai, Trevil, Hashima и т.д.

К сведению специалистов: швейное производство оснащено: одноигльными стачивающими машинами (в том числе с обрезкой края детали), автоматической компьютерной машиной для настраивания деталей по заданному контуру, машиной с цилиндрическим рукавом и приспособлением для подшивания низа брюк и рукавов. А также машинами: двухигльными – для настраивания накладных деталей и карманов; автоматом и полуавтоматом – для установки металлической и пластиковой фурнитуры, прессом для заутюживания накладных карманов, автоматом для пришивания шлевок на брюки и специальным оборудованием для настраивания световозвращающей полосы и пояса брюк.

Стремясь расширить номенклатуру товарной продукции, коллектив освоил производство чулочно-носочных изделий. В настоящее время в подразделении «Textile» успешно действует вязальный участок, производящий шерстяные носки и колготки из разноцветной индийской и турецкой пряжи, участок укомплектован итальянскими (Lonati), российскими (Гамма, ОЗДС и ОЗДС-У) вязальными машинами, немецким и итальянским (Rosso) швейным оборудованием.

Проведенная в 2013 году модернизация подразделения позволила значительно поднять производительности труда и снизить себестоимость швейных изделий. Поэтому не будет преувеличением сказать: спецодежда и средства защиты, а также другие изделия специалистов из Темиртау соответствуют требованиям действующих стандартов.



ИЗ ОГНЯ ДА В... ГИДРОМЕТАЛЛУРГИЮ

СПЕЦИАЛИСТАМИ ENRC РАЗРАБОТАНА ТЕХНОЛОГИЯ, ПОЗВОЛЯЮЩАЯ ПРЕДПРИЯТИЯМ КОРПОРАЦИИ ЕЖЕГОДНО СВЯЗЫВАТЬ В ВИДЕ УСТОЙЧИВЫХ ХИМИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ ДЕСЯТКИ ТЫСЯЧ ТОНН УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА

■ Фарид ЮМАШЕВ

Решением проблем утилизации металлургических отходов, эффективного использования сырья, совершенствования технологических схем переработки и обогащения, модернизации технологии получения глинозема и производства ферросплавов второй год успешно занимается коллектив инженеров и ученых исследовательско-инжинирингового центра ENRC.

Созданный в июне 2012 года своеобразный «научный штаб» корпорации успел в короткие сроки не просто сформироваться и упорядочить свою материально-техническую базу, но и развернуть широкую программу научно-ис-

следовательских работ по четырем наиболее перспективным направлениям, главными из которых являются дальнейшее улучшение экологической ситуации и повышение технико-экономических показателей существующего производства.

ПРЕДЛОЖЕНЫ ОРИГИНАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

— Пока наше подразделение, а де-факто оно действует с начала 2013 года, больше берет от корпорации, чем возвращает в виде реальной



экономической отдачи, — говорит директор ТОО «Исследовательско-инжиниринговый центр ENRC» (ИИЦ) Агибай Сабитов. — Но со временем наши разработки окупятся и принесут прибыль, как это, кстати, уже случилось с двумя тематическими исследованиями центра — по разработке новых составов лётных масс и совершенствованию процесса агломерации хромового сырья. Ежегодный возможный эффект от внедрения результатов этих изысканий прогнозируется на уровне 200 млн. тенге.

В настоящее время, по словам А. Сабитова, ИИЦ включает в себя две исследовательские лаборатории на базе Аксуского и Актюбинского заводов ферросплавов, специализирующихся на проблемах обогащения и переработки металлургического сырья, а также совершенствования энерготехнологий. С первых дней их деятельность направлена на оперативное и подробно подробное изучение технологических процессов и режимов работы оборудования в условиях конкретного производства с учетом экологической составляющей. Так, в рамках заключенного в 2013 году с АО «ТНК «Казхром» договора инженерами-исследователями ИИЦ разрабатывается технология утилизации мелкодисперсных шлаков средне- и низкоуглеродистого феррохрома на Актюбинском заводе ферросплавов.

Как известно, вопрос переработки отходов высокоуглеродистого феррохрома в АО «ТНК «Казхром» практически решен, а вот с утилиза-

цией шлаков средне- и низкоуглеродистого феррохрома существовали определенные сложности. Изучив проблему, специалисты ИИЦ предложили заводу два направления: окомкование дисперсного шлака, производство строительных материалов на основе шлаков с добавлением других отходов и выпуск особо прочной тротуарной плитки, лотков, кирпичей, способных выдерживать механическое давление до 500 килограммов на квадратный сантиметр. Срок окупаемости проекта по производству строительных изделий из шлаков средне- и низкоуглеродистого феррохрома не превышает трех лет.

Ориентировочные объемы утилизации шлаков составят 0,5 млн. тонн в год. Более того, возможности современных технологий позволяют также связать в виде устойчивых химических соединений десятки тыс. тонн углекислого газа.

Примечательно, что в своих разработках исследователи центра наряду с совершенствованием существующих пирометаллургических технологий находят применение и инновационным гидрометаллургическим процессам.

В технологиях переработки угольного топлива (на примере малозольных энергетических углей Шубаркольского месторождения) специалисты ИИЦ стремятся создать технологические схемы, минимизирующие вредное экологическое воздействие.

К числу таких разработок относится создание экологически чистого способа получения спецкокса в газификаторах ЦКС (циркулирующего кипящего слоя) с попутным производством электроэнергии, причем себестоимость производимой электроэнергии становится вне конкуренции за счет комплексности использования сырья и его генерации из отходящих горючих газов. Особенностью данной технологии производства спецкокса является высокая производительность, выход требуемого по гранулометрическому составу и физико-механическим качествам спецкокса для производства ферросплавов в плавильных печах постоянного тока. В мире на сегодняшний день действует око-



ло 500 промышленных установок подобного типа. Однако они используются в основном только как энергетические котлы. Учеными же центра предложены оригинальные решения газификации углей, позволяющие комплексно вырабатывать электроэнергию и спецкокс, минуя стадию образования смолистых веществ и фенолов. В настоящее время начаты конструкторские и проектные работы по созданию экспериментальной установки ЦКС производительностью 50 кг/ч.

Среди других направлений работы ИИЦ следует назвать разработку технологий получения водоугольного топлива, брэксов (топливных брикетов из угольной крошки, выпускаемых методом вакуумной экструзии), что даст возможность корпорации расширить рынок сбыта угольного топлива, существенно улучшить экологические показатели при сжигании энергетических углей и вовлечь в хозяйственный оборот мелкие фракции каменного угля.

ИННОВАЦИОННЫЙ ЗАДЕЛ

Отработка оптимальных режимов предвосстановления хромовых руд — еще один приоритет научных изысканий инжинирингового центра, учитывающий мировые тенденции в индустрии ферросплавов. А они заключаются в снижении затрат энергии на тонну металлургической



ОБРАЗЕЦ ПОЛУЧЕННЫЙ ПРИ ПОЛУСУХОМ ПРЕССОВАНИИ И КАРБОНИЗАЦИИ ШЛАКОВ РАФИНИРОВАННОГО ФЕРРОХРОМА



ЛАБОРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОКАВИТАЦИОННОГО ГИДРОУДАРА



ОБРАЗЦЫ БРЭКСОВ, ПОЛУЧЕННЫХ МЕТОДОМ ЖЕСТКОЙ ЭКСТРУЗИИ



ЛАБОРАТОРНЫЙ АППАРАТ ГРАВИТАЦИОННОГО ОБОГАЩЕНИЯ ФАЛКОМ

продукции и экономии сырья путем использования более дешевого топлива и восстановителя, освоения новых способов обогащения бедных и некондиционных руд.

Работы в данном направлении в мире ведутся уже довольно активно. Так, по оценкам ученых ЮАР и Великобритании, применение технологии предварительного восстановления для отечественных хромитов позволяет сэкономить до 2,16 мВт/ч электроэнергии на тонну феррохрома. Одновременно снижается использование такого дефицитного и дорогостоящего продукта, как кокс.

Не секрет, что его производство в Казахстане не покрывает потребностей металлургической отрасли. Мировые запасы коксующихся углей также ограничены. Отсюда возникают различные сложности с импортом этого важнейшего для черной и цветной металлургии технологического ингредиента. Растет его цена, а следовательно – себестоимость ферросплавов. Поэтому основное направление отраслевой науки, по словам Агибая Рахымжановича, сегодня состоит в поисках решений, позволяющих отказаться вовсе или минимизировать использование кокса. И здесь промежуточный передел предвосстановления руды (при котором кокс можно заменить спецкоксом, антрацитом или дешевыми марками углей) вполне отвечает технологическим требованиям. Первые же этапы работы дали обнадеживающие результаты. Выяснилось, что можно использовать не кокс, а уголь.

В перспективе, как подчеркнул А. Сабитов, планируется создание экспериментальных установок, воспроизводящих условия различных металлургических процессов.

Кстати, в отрасли металлургии железа существует множество внедренных технологий, учитывающих

особенности сырья и энергоресурсов, а в сфере хромового производства делаются лишь отдельные попытки.

В то же время у разработчиков ферросплавных технологий из ENRC по сравнению с их коллегами из стран ближнего и дальнего зарубежья имеется немалый «инновационный задел». За год группа специалистов ИИЦ успела исследовать поведение рудоугольных брикетов в различных условиях. Испытаны различные соотношения руды, угля и связывающего вещества, изучено влияние на ход металлургического процесса химического состава «связки» и диаметра экструзионного брикета. Найдены оптимальные температурные, газовые и химические параметры предвосстановления. А значит, подобран технологический ключ к грядущим производственным успехам...

Теперь о сырьевой экономии. Известно, что еще совсем недавно в черной металлургии и в отрасли ферросплавов использовались крупнокусковые руды с высоким содержанием металла. Однако качество рудного сырья в мире, в том числе и в Казахстане, год от года ухудшается, и сегодня без освоения технологий измельчения сырья и получения на основе мелкодисперсной пульпы кондиционных концентратов уже немислима работа многих металлургических предприятий. Отсюда новую остроту приобретает вопрос дальнейшего совершенствования технологии подготовки руд, позволяющей «раскрыть» горные породы путем селективного разделения минералов.

Одним из таких методов предобогащения считается технология так называемого кавитационного гидроудара, при котором мгновенно и локально возникает огромное давление до 2 тыс. атмосфер,

происходит измельчение частиц в пульпе и их поминеральное разделение. Дело в том, что кавитационный удар приходится как раз на стык молекулярных решеток минералов, образующих различные руды. Таким образом, «расщепление» пород происходит фактически на молекулярном уровне.

Для разработки этой технологии в ИИЦ создали специальную лабораторную установку, апробировали на ней селективное разделение и гравитационное обогащение разных типов руд. Результаты, по словам главы центра, получены хорошие. Теперь дело за созданием укрупненного опытно-промышленного аппарата.

В УЛУЧШЕНИИ ВАЖНЕЕ ПОСТОЯНСТВО

В принципе сегодня любое крупное металлургическое предприятие требует постоянных инновационных улучшений. Причем не обязательно новации должны иметь отраслевые масштабы. Это может быть и небольшое, но очень необходимое усовершенствование. Скажем, создание рецептуры лёточной массы, которой забивают отверстия лётки ферросплавных печей после выпуска расплава.

Вроде бы мелочь, но и ее приходится импортировать или готовить самим по заграничным рецептурам. Между тем эта масса влетает предприятиям ENRC в копеечку, поскольку выпуск расплава из печей осуществляется несколько раз за смену.

В результате специалистам ИИЦ удалось разработать лёточную массу лучшего качества, чем та, что была изначально рекомендована при проектировании плавильных печей. По сравнению с используемыми массами удалось в полтора-два раза увеличить глубину буре-



ЛАБОРАТОРНЫЙ
ДЕЗИНТЕГРАТОР ДЕЗИ



ЛАБОРАТОРНАЯ
ШАРОВАЯ МЕЛЬНИЦА



ЛАБОРАТОРНАЯ ПЛАНЕТАРНАЯ
МЕЛЬНИЦА ГЕФЕСТ-2



ЛАБОРАТОРНЫЕ АВТОКЛАВЫ
ФИРМЫ БЕРГФ

ния лётки, одновременно вдвое повысив срок службы конечников бура, которых теперь стало хватать на 20–30 выпусков расплавленного металла. Расчетами доказано, что ежегодный эффект от применения новшества может составить 20 млн. тенге.

Относительно новым направлением в технологиях обогащения черных металлов, в том числе соединений хрома и марганца, являются методы химического обогащения. Однако, учитывая тот факт, что техногенные отходы характеризуются относительно низким содержанием полезного компонента в сравнении с рудами, эти методы должны быть нацелены, во-первых, на многократное использование (рециклинг) химических реагентов, а во-вторых, на безотходную переработку.

По словам директора ИИЦ, центром в лабораторных условиях апробированы технологии избирательного выщелачивания хромитов из отходящих шламов Донского ГОКа и марганца из бедных железомарганцевых руд Жайремского месторождения. Получены обнадеживающие результаты. Исследования в этом направлении продолжаются.

В мировой практике основными путями получения крупнокускового металлургического сырья являются так называемые «горячие» способы, при которых мелкодисперсное сырье подвергается высокотемпературному спеканию с получением прочных окатышей или агломератов. Вместе с тем в последние годы новый импульс получили методы «холодного» окомкования, не связанные с термическим воздействием, например жесткая экструзия и вибропрессование. При такой технологии предварительно подобранные компоненты брикетной шихты, включая концентраты, восстановители и флюсы, позволя-

ют окусковать сырье с меньшими энергозатратами при снижении капитальных вложений.

Своя программа исследования возможностей таких технологий существует и у инжинирингового центра ENRC. В настоящее время, как сообщил директор ИИЦ, АО «ТНК «Казхром» приобретена в США у фирмы Steel Company и будет смонтирована на базе Актюбинского завода ферросплавов опытно-промышленная установка по жесткой экструзии материалов в условиях вакуума.

До запуска промышленного участка необходимо отработать режимы и рецептуры окускования хромового, марганцевого или угольного сырья и отходов производства, что обуславливает необходимость выполнения исследовательских работ.

ТРУДНЫЙ ГЛИНОЗЕМ ПАВЛОДАРА

Павлодарский алюминиевый завод, являющийся единственным в Казахстане предприятием глиноземной промышленности, в последнее время испытывает трудности, связанные с ухудшением качества сырья. Приходится признать, что при существующей на сегодняшний день технологии переработки бокситов методом «Байер-спекания» этот уникальный в свое время способ становится все более неконкурентоспособным.

Вдобавок ко всему бокситовое сырье приходится добывать с пластов более глубокого залегания и новых карьеров, транспортировать на расстояние 1 200 километров, что также повышает себестоимость глинозема. Из-за ухудшения качества сырья происходит большой перерасход известняка, топливного и восстановительного углей, кальцинированной соды, каустической щелочи. Между тем сам передел

спекания, помимо экологической опасности, характеризуется высоким уровнем энерго- и металлоемкости.

В этой связи ученые ИИЦ предложили заводчанам принципиально новую технологическую схему производства глинозема, при которой сохраняется ветвь Байера, а передел спекания рекомендовано заменить на автоклавное выщелачивание красных шламов. При этом по предварительным расчетам специалистов, почти на 65% снижается расход кальцинированной соды, на 84% – топливного угля, на 25% – известняка, на 190 млн. кВт/ч ежегодно сокращается расход электроэнергии. В итоге только на экономии реагентов и энергоресурсов можно будет снизить себестоимость глинозема на 76–80 долларов за тонну.

Для проверки данных укрупненно-лабораторных исследований, отработки узлов новой технологии и оценки предварительных расчетов, а также для получения исходных данных для проектирования промышленного производства необходимо создание пилотной линии. В настоящее время, по словам А. Сабитова, выполняется ее рабочий проект, а в эксплуатацию линию намечено запустить в октябре-ноябре текущего года. На ней будут отработаны различные режимы новой технологии.

В дальнейших планах исследовательско-инжинирингового центра – создание на базе Соколовско-Сарбайского горно-производственного объединения (ССГПО) лаборатории спецрудоподготовки и современных методов магнитного обогащения, которая наряду с другими подразделениями ИИЦ ENRC позволит не только обеспечить научное и проектное сопровождение, но и успешное внедрение собственных инновационных технологий



Две тысячи тонн урана (или десятую часть всей урановой добычи Казахстана) впервые в минувшем году произвели специалисты казахстанско-канадского СП «Инкай» – «дочернего» предприятия НАК «Казатомпром» и Cameco Corporation, деловые интересы которой в республике представляет ТОО «Cameco Kazakhstan». Примечательно, что рост производства (ранее «дочка» добывала 1500 тонн урана в год) достигнут без какого-либо сокращения социальных программ или урезания зарплаты. Несмотря на неблагоприятную ценовую конъюнктуру внешних рынков, СП сохранило репутацию социально ответственного предприятия. За счет чего инвесторам удастся, образно говоря, «убивать двух зайцев»: наращивать объемы урановой добычи и обеспечивать социальные гарантии, на этот и другие вопросы мы попросили ответить президента ТОО «Cameco Kazakhstan» Галымжана ПИРМАТОВА.

Галымжан Пирматов:

**«НАШИ ПРИОРИТЕТЫ –
БЕЗОПАСНЫЙ ТРУД, ОХРАНА
ПРИРОДЫ И ЭКОНОМИЧЕСКАЯ
ЭФФЕКТИВНОСТЬ»**

■ Гурий ШЕДИН

– Напомню, что СП «Инкай», 40% долевого участия в котором принадлежит АО НАК «Казатомпром», а 60% – Cameco Corporation, работа-

ет в Казахстане с 1996 года. За это время канадские инвесторы смогли по достоинству оценить и инвестиционный климат республики, и ее

общественно-политическую стабильность – главный, пожалуй, залог устойчивого экономического развития, – пояснил наш собесед-

ник. – СП «Инкай» дислоцируется в Сузакском районе Южно-Казахстанской области, где разрабатывает одноименное месторождение урана гидрогенного типа, крупнейшее в Шу-Сарысуйской урановорудной провинции. Рудоуправление предприятия находится в десяти километрах к северу от поселка Тайконур.

Площадь месторождения условно делится на четыре участка, причем, участки №1 и 2 приходятся на центральную часть Инкай, третий составляет северный, а четвертый – южный фланг месторождения. СП имеет лицензию на добычу урана на площади в 16 с половиной квадратных километров (участок №1), где утвержденные государственной комиссией запасы составляют свыше 42 тыс. тонн U. Кроме того, предприятию также выдана лицензия на проведение геологоразведочных работ с последующей добычей на площади в 470 квадратных километров (участки №2 и 3), где общий объем запасов прогнозируется на уровне не менее 200 тыс. тонн. Говорю об этом так подробно для того, чтобы стало ясно: СП «Инкай» пришло в Казахстан всерьез и надолго.

С начала разработки месторождения канадская сторона в лице Cameco Corporation вложила в него около 400 млн. долларов.

Более того, стремясь обеспечить дальнейшее устойчивое развитие производства, в ТОО «Cameco Kazakhstan» и СП «Инкай» пошли на создание программ по социальному партнерству. Ибо бизнесмены отчетливо осознали прямую взаимосвязь между преуспеванием компании и благополучием местных жителей.

– Сначала о преуспевании предприятия и росте производства... Известно, что еще в 2012 году между СП «Инкай» и АО «НАК «Казатомпром» было заключено соглашение, предусматривающее, во-первых, существенное увеличение объемов добычи т.н. «желтого кека», а во-вторых – строительство в Усть-Каменогорске завода по аффинажу урана. В

какой стадии сегодня находится осуществление этих инициатив?

– Действительно, два года назад мы подписали соглашение, в котором определили совместные планы на будущее по росту добычи на месторождении Инкай (участки №1 и 2) и зафиксировали стремление нашего стратегического партнера – «Казатомпрома» создать в Казахстане производство по аффинажу урана. Документом предусматривается, в частности, возможность увеличения урановой добычи СП «Инкай» до 4 тыс. тонн при условии передачи канадской стороной технологий по аффинажу и конверсии урана. Но, как известно, возможность такой передачи жестко регламентируется международным законодательством. Лишь в ноябре прошлого года между Казахстаном и Канадой было подписано соглашение о мирном использовании атома, которое позволило начать более тесное сотрудничество в данной сфере. В настоящее время НАК «Казатомпром» и ТОО «Cameco Kazakhstan» учредили новое совместное предприятие – ТОО «Ульба Конверсия», которое будет создано в Усть-Каменогорске на базе Ульбинского металлургического завода. Доля НАК в новом СП составляет 51%, Cameco принадлежит 49%.

На данном этапе завершена разработка пред-ТЭО аффинажного производства, технико-экономическая документация сейчас находится на рассмотрении участников проекта. После ее утверждения начнется работа над ТЭО, которая будет финансироваться партнерами пропорционально их долям участия.

Производственная мощность будущего предприятия составит 6000 тонн урана в год. Начало строительства запланировано к 2018 году. Осуществление этого проекта следует считать одним из этапов реализации планов НАК «Казатомпром» по формированию транснациональной вертикально-интегрированной компании полного ядерного топливного цикла. Новое СП позволит наладить выпуск продукции с более высокой добавленной стоимостью, обеспечить

дальнейший приток зарубежных инвестиции в урановую отрасль и создать новые рабочие места.

Что касается производственных планов на среднесрочную перспективу, СП «Инкай» пока не планирует наращивать объемы урановой добычи, зафиксировав их на уровне 2000 тонн в год. Связано это не только с неблагоприятной ценовой конъюнктурой на мировых рынках, но и необходимостью провести серьезную работу по снижению себестоимости урановой добычи в СП «Инкай».

Считаю, это пойдет только на пользу отрасли. И когда урановые цены снова поднимутся, прибыльность казахстанских добывающих предприятий многократно возрастет. А путей снижения затрат и издержек немало, начиная от полигона добычи и заканчивая заводом по выпуску гексафторида урана.

Это и снижение потребления реагентов на килограмм добытого урана, и буровые работы, это и затратная часть по закупкам, да и сама технология добычи... Кто старается, тот найдет способ уменьшить себестоимость.

– Уран и его переработка в общественном сознании традиционно ассоциируются с повышенной опасностью радиационного загрязнения природы. Что предпринимают канадские инвесторы, занимающиеся в Казахстане урановой добычей, для того, чтобы минимизировать экологические риски?

– Помимо финансовой эффективности к корпоративным приоритетам Cameco и его СП в республике также отнесены бережное отношение к окружающей среде и соблюдение норм безопасности труда. Начать с того, что при разработке месторождения Инкай нами применяется метод подземного сернокислотного выщелачивания – более дешевый и экологически безопасный, чем добыча карьерным способом.

Я уверен, когда придет время проводить рекультивацию уже отработанных полигонов, компания сможет на практике продемонстрировать, что возвращенные в хозяй-

ственный оборот земли по своему ландшафту, дозиметрическим параметрам или бонитету ничем не отличаются от участков с нетронутым почвенным слоем. Кстати, исследования АО НАК «Казатомпром» свидетельствуют, что и в недрах уже через 7-12 лет природная среда полностью восстанавливается. В настоящее время СП «Инкай» открыло специальный счет, на котором аккумулируются целевые средства, предназначенные для работ по приведению бывших добычных полигонов в порядок.

Серьезное внимание компания уделяет вопросам радиационной безопасности и охраны труда. В частности, регулярно проводятся тренинги и учения по проверке готовности к чрезвычайным ситуациям, осуществляется контроль над источниками радиации, а также продолжается разработка единой системы охраны труда (ОТ), техники безопасности (ТБ) и охраны окружающей среды (ООС), в которой намечено отразить зарубежный опыт с учетом требований казахстанского законодательства. Кроме того, в СП внедрена система «Change control» для обеспечения безопасности при проведении новых видов работ.

С момента запуска проекта Инкай и до настоящего времени на месторождении не зафиксировано ни одного случая с разливом химических веществ, о котором необходимо было бы проинформировать компетентные органы республики.

Опасные вещества, используемые в процессе подземного выщелачивания, складировются и перевозятся в полном соответствии с утвержденными санитарными нормами. А программа мониторинга грунтовых вод и земной поверхности гарантирует защиту экологии.

Еще восемь лет назад СП «Инкай» первым в семействе «Самесо» прошло сертификацию согласно нормам BSI OHSAS:18001 и ISO 14001:2004 – международно-признанных стандартов по охране труда, технике безопасности и охране окружающей среды. Сертификаты были получены СП «Инкай» по результатам проверки деятельности СП и состояния его производственных мощностей, осуществленной пред-

ставительством компании Moody International. Сертифицирующей организацией выступила Служба аккредитации Великобритании (United Kingdom Accreditation Service).

– Как известно, в отличие от СП «Инкай», возглавляемое Вами ТОО не является недропользователем, следовательно, не несет каких-либо контрактных обязательств по корпоративной социальной ответственности. Между тем, и у СП, и у ТОО «Самесо Kazakhstan» имеются свои, причем, довольно затратные программы социального партнерства. Что это за «парад неслыханной щедрости»?

– Никакого парада, лишь забота об устойчивом развитии наших предприятий. Ибо невозможно вести успешный бизнес в регионах, где, к примеру, отсутствуют нормальные дороги, в загоне учреждения культуры, здравоохранения, образования... Полагаю, при таком раскладе очень скоро у прижимистого инвестора возникнут большие проблемы и с местной властью, и, что самое опасное – с местным населением... Люди должны быть убеждены, что зарубежные инвестиции реально работают на их регион.

Так, в рамках контрактных обязательств, а также по собственной инициативе СП «Инкай» осуществляет поддержку социальной сферы поселка Тайконур и Сузакского района в целом. Значительная финансовая помощь направляется на развитие образования. Средняя школа имени Толегена Момбекова, расположенная в поселке, получила возможность доступа в Интернет посредством спутниковой связи. Ранее СП «Инкай» обеспечило школу компьютерами, оргтехникой и спортивным инвентарем, подарило автомобиль «Нива», а также стало постоянным спонсором школьных ремонтов.

СП впервые в отрасли создало корпоративный фонд «Демур», который за время своего существования с 2006 по 2010 годы реализовал в поселке Тайконур различные социальные проекты на общую сумму в 3 млн. 830 тыс. долларов. Деньги

на эти цели выделил соучредитель ТОО «СП «Инкай» канадская Cameco Corporation.

За счет инвестора были реконструированы водопровод, канализация поселка. Другим актуальным проектом стал капитальный ремонт клуба на 200 мест. После модернизации, оснащенный современной аппаратурой, он превратился в центр культурной жизни поселка. Важным проектом стало и строительство врачебно-медицинского пункта.

Теперь собственно о «Самесо-Казахстан». Вы верно заметили, у нас нет деятельности по недропользованию, следовательно, нет и социальных обязательств, но... будучи корпоративным членом, наше ТОО не может остаться в стороне от содействия социально-экономическому развитию региона своей хозяйственной деятельности. Вот почему мы помогаем студентам из Южного Казахстана, стремящимся получить диплом металлурга или геолога. По возможности спонсируем нужды Назарбаев университета. В частности, зимой 2012 года в дар университетской библиотеке мы передали тысячу книг общей стоимостью 31 млн. 600 тыс. тенге. В том числе – многотомные энциклопедии, сборники научных трудов, справочники по космическим технологиям, телекоммуникациям, фотонике и энергосбережению.

Также по собственной инициативе за время своего существования ТОО истратило на благотворительные цели свыше 1,5 млн. долларов. Получателями этой адресной помощи стали многочисленные благотворительные, детские, медицинские, инвалидные и ветеранские организации, а также физические лица. Среди них: детский фонд «Корган», фонд лидеров Казахстана, фонд поддержки ветеранов и малоимущих семей «Ардагер», фонд «80 лет Сузакскому району», организация «СпешиалОлимпикс Казахстан», общество инвалидов Южно-Казахстанской области, общественное объединение ветеранов-геологов, фонд предпринимателей и фермеров Южно-Казахстанской области, Сузакское районное медицинское объединение и другие.



KIOSH

Kazakhstan International Occupational Safety & Health Conference

www.kiosh.kz

4-я Казахстанская Международная Конференция и Выставка по Охране Труда и Промышленной Безопасности

24-25 апреля 2014
Астана, Казахстан



Конференция Выставка Круглые столы Мастер классы Национальный отраслевой конкурс «Корган»

Генеральный партнер
Выставок:



ЗОЛОТЫЕ ПАРТНЕРЫ:



СЕРЕБРЯНЫЙ ПАРТНЕР:



БРОНЗОВЫЕ ПАРТНЕРЫ:



ОФИЦИАЛЬНАЯ ПОДДЕРЖКА:



Министерство труда и
социальной защиты населения
Республики Казахстан



Ассоциация "СИЗ"
Российской Федерации



Национальная Ассоциация
Центров Охраны Труда

ОРГАНИЗАТОРЫ:



Раушан Масимова - Менеджер Проекта
тел.: +7 727 258 34 34;
e-mail: raushan.massimova@iteca.kz

Гульжан Солтанбекова - Менеджер Проекта
тел.: +7 7172 58 02 55, 59 19 41
e-mail: Gulzhan@iteca.kz

ЕСТЬ ТАКАЯ СПЕЦИФИКА – МЕТАЛЛОМ ТОРГОВАТЬ

О «ЖЕЛЕЗНОЙ» РУКЕ РЫНКА И «ДАМСКОЙ» ЛОГИКЕ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА

■ Михаил ТИМОФЕЕВ

**Февральская встреча руководства компании «ArcelorMittal Temirtau» и АО «ArcelorMittal Tubular Products Aktau» (Актауского трубного завода) с потребителями закончилась «вничью». Стороны не смогли прийти к соглашению по самому главному вопросу – ценам. Выо-
ват ли в этом концерн?**

В последних числах февраля в столичном отеле «Рик-сос» представители отечественного бизнеса собрались, чтобы получить информацию о новых видах металлургической продукции концерна «ArcelorMittal» и условиях возможных сделок. Организаторы road show задались далеко идущей целью – побудить отечественных предпринимателей к увеличению закупок продукции «АрселорМиттал Темиртау» и Актауского трубного завода.

К мероприятию подготовились весьма основательно. В президиум конференции были приглашены первый вице-министр индустрии и новых технологий Республики Казахстан Альберт Рау, практически весь топ-менеджмент АО «АрселорМиттал Темиртау» во главе с генеральным директором Виджайем Махадеваном, директор Актауского трубного завода Женис Утегенов, представители госорганов и отечественного бизнеса.

– Исторически комбинат занимает очень важную роль в экономике Казахстана. Сегодняшнее мероприятие проводится в соответствии с поручением Премьер-Министра Республики Казахстан Серика Ахметова с целью увеличения поставок продукции АО «АрселорМиттал Темиртау» и Актауского трубного завода на внутренний рынок страны, потенциал которого не использует-



ся компанией в полной мере, – подчеркнул Альберт Рау.

Обращаясь к участникам встречи, генеральный директор АО «АрселорМиттал Темиртау» Виджай Махадеван заявил, что компания остается верной своему кредо в работе с потребителями – стремлению расширять внутренний рынок, увеличивать ассортимент выпускаемой продукции.

Вниманию представителей отечественных компаний были пред-

ставлены подробные презентации о деятельности и продукции металлургического комбината.

Исполнительный директор АО «АрселорМиттал Темиртау» Иво Хмелик рассказал о возможностях модернизированного сортопрокатного стана, оснащенного современным оборудованием производительностью 70 тонн в час. По его словам, в этом году компания выведет сортопрокатный стан на проектную мощность до 400 тыс. тонн.

Генеральный директор «АрселорМиттал Актау» Женис Утегенов рассказал о широком ассортименте продукции трубного завода. Особо он остановился на вопросах требований потребителей к спиралешовным трубам. Женис Утегенов подчеркнул, что технические требования и область применения ГОСТ 20295 идентичны и к спиралешовным, и к прямошовным трубам. Различие в сварных швах выражается только в производственном процессе и никак не влияет на прочностные свойства трубы.

Это отлично уяснили потребители трубной продукции. Так, при поддержке проектного института ТОО «КАТЭК», проанализировавшего возможности предприятия, Актауским трубным заводом был реализован проект поставки 75 км труб диаметра 630 мм с антикорро-



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ» В. МАХАДЕВАН

зийным покрытием на строительство газопровода Алматы – Байсерке – Талгар. Проект строительства газопровода является важным элементом Комплексной программы газификации Алматинской области на 2007–2015 годы. Его строительство позволит подать голубое топливо в семь городов и 76 сельских населенных пунктов с общей численностью населения около 315 тыс. человек. Естественно, что при таких масштабных задачах большое внимание уделялось надежности стальных труб. Заказчик должен был быть на 100% уверен в качестве. Единственным поставщиком, чья продукция отвечала и требованиям качества, и параметрам цены, и уровню местного содержания, явился Актауский завод. Также компания отработала два крупных контракта с АО «ОзенМунайГаз» на поставку труб для нефтепровода и водовода.

Прочностные характеристики спиралешовных труб Актауского трубного завода столь высоки, что позволяют использовать их при строительстве пульпопроводов (пульпа – смесь воды и грунта или горной породы, получаемая при земляных и горных работах гидравлическим способом). Компания также выпускает фланцевые трубы, используемые при дегазации угольных шахт для обеспечения безопасности условий труда шахтеров при подземной добыче угля, оказывает услуги по нанесению антикоррозийных покрытий и проч. Большие перспективы у трубного завода компании на рынке жилищ-



ПЕРВЫЙ ВИЦЕ-МИНИСТР ИНДУСТРИИ
И НОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ РК А. ПАУ

но-коммунального хозяйства. В планах компании – открытие специализированного трубного склада в Караганде для удобства местных потребителей.

Презентацию управляющего по маркетингу компании «АрселорМиттал Темиртау» Амита Паттанаяка собравшиеся ждали с нетерпением.

– Мы стремимся к удовлетворению требований казахстанских покупателей, – заверил аудиторию Амит Паттанаяк. – К примеру, говоря о сортопрокате, мы имеем возможность осуществлять реализацию небольших объемов в течение 48 часов. Отгрузка возможна не только вагонами, но и автомобилями. У нас имеются склады в Алматы, Уральске и Темиртау, также планируется в первом квартале 2014 года открытие склада в Астане.

Компания в самое ближайшее время планирует открыть электронный портал, на котором каждый потребитель сможет лично убедиться, как выполняется его заявка.

Руководители АМТ предоставили информацию практически обо всех аспектах партнерских отношений, кроме одного... О ценах на продукцию ими не было сказано ни единого слова. Представители компании совершенно четко дали понять, что этот вопрос рассматривается только непосредственно в процессе коммерческих переговоров и что цена меняется в зависимости от конъюнктуры рынка.

– Мы ведем мониторинг цен. Прошедшая девальвация привела к тому, что цена на нашу продукцию

в долларах несколько снизилась. Из месяца в месяц мы обсуждаем наше ценообразование с потребителями и регулируем наши цены, – прозвучало из уст Амита Паттанаяка.

По его словам, в то время как Правительство Казахстана удерживало прежний курс тенге, валюта соседних государств снижалась по отношению к доллару в среднем на 20–30%. В результате продукция АМТ теряла конкурентоспособность. Происшедшая корректировка курса тенге восстановила баланс.

Но и нынешняя ценовая ситуация не устраивает предпринимателей. Суть претензий, прозвучавших на конференции, можно сформулировать так: раз «АрселорМиттал Темиртау» является отечественным производителем, то и цена на его продукцию должна быть ниже, чем у российских компаний. Учитывая откровенный демпинг россиян, это требование вряд ли можно считать рыночным. Но... Многие партнеры АМТ связаны правилами закупок, согласно которым они не могут закупать металл у зарубежных производителей (дабы не нарушить нормы о казахстанском содержании), и это ставит «АрселорМиттал Темиртау» в монопольное положение. Отечественный бизнес считает, что сталелитейный концерн должен отгружать «своим» со скидкой, не считаясь с российскими ценами. В какой-то мере эта позиция поддерживается и Министерством индустрии и новых технологий.

– Цены на продукцию АМТ как отечественного производителя не должны быть привязаны к ценам российских поставщиков, – заявила представительница маркетинговой службы строительной компании, специализирующейся на возведении элитного жилья. (Правда, вопрос, реализует ли эта компания элитные квартиры со скидкой для казахстанских потребителей на том основании, что они тоже «отечественные», остался за рамками обсуждения.)

Хотя, завершая конференцию, Виджай Махадеван выразил благодарность всем гостям за продуктивный диалог, было очевидно, что стороны ни на шаг не продвинулись в достижении цели.



УПРАВЛЯЯ, ЭКОНОМЬ!

Гибкость и мобильность малого предприятия в сочетании с производственными мощностями крупного товаропроизводителя – вот производственная характеристика ЗАО «Робитэкс», специализирующегося на создании различных энергосберегающих систем управления и электротехнического оборудования. Накопленный за годы работы опыт, высокая квалификация специалистов является на сегодняшний день лучшей гарантией успешного решения задач по разработке, изготовлению и монтажу электротехнических изделий разной степени сложности.

Направления деятельности предприятия:

- **Разработка и производство полностью автоматизированных систем управления двигателями и насосами с применением систем частотного преобразования и плавного пуска:**
 - устройства управления насосами утилизации тепла по температуре и давлению (с применением УМП и ЧРП);
 - групповые устройства управления двигателями АВО газа (с применением УМП и ЧРП);
 - устройства управления двигателями мостовых кранов (с применением ЧРП) в том числе эксплуатируемых при высоких температурах;
 - устройства управления насосами и двигателями водозабора, пожаротушения, складов нефтепродуктов, АГНКС;
- **Разработка и производство оборудования распределения энергии и устройств защиты:**
 - щиты постоянного тока 24/110В;
 - устройства защиты от импульсного перенапряжения (грозозащита);
 - блоки аварийного включения станций катодной защиты;
 - источники резервного питания 110 В.

■ Высоковольтное оборудование:

- комплектные распределительные устройства (6 – 10 кВ)

■ Капитальный ремонт и техническое обслуживание оборудования энергохозяйств:

- КР систем комплексной электрификации (электроосвещение, освещение) цехов и укрытий (с применением различных моделей систем освещения, в т.ч. с приборами на светодиодных элементах);
- монтаж, наладка оборудования КТП, АЩСУ, КИП как собственного производства, так и сторонних производителей;
- ремонтно-техническое обслуживание АБП (агрегатов бесперебойного питания), инверторов и распределительных устройств.

■ Телеметрия (разработка решения, проектирование, монтаж, пуск в эксплуатацию, обслуживание)

- мониторинг и диспетчеризация удаленных объектов, АСУ двигателей и насосов (таких как насосные станции водоотведения и водоснабжения);
- автоматизированные система управления, диспетчеризация тепло-водоснабжения промплощадок;
- автоматизированные системы контроля и учета энергоресурсов (АСКУЭ, АСТУЭ);
- автоматизированные системы управления технологическими процессами.



ЩИТ ПОСТОЯННОГО ТОКА



УСТРОЙСТВО ПЛАВНОГО ПУСКА И ОСТАНОВА НАСОСОВ



ВЫСОКОВОЛЬТНОЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ЭКРУ-6

Одно из основных направлений деятельности ЗАО «Робитекс» тесно связано с предприятиями, эксплуатирующими горнодобывающую технику, оно нацелено на **разработку, производство и внедрение современных энергосберегающих систем управления электроприводами экскаваторной техники.**

Системы управления электроприводами экскаваторной техники – НКУЭ (низковольтное комплектное устройство экскаваторное – НКУЭ-3, НКУЭ-10МК) применяются для проведения модернизации при капитальных ремонтах и комплектации новых экскаваторов (ЭКГ-3, ЭКГ-4,6, ЭКГ-5, ЭДГ-3,2, ЭКГ-8, ЭКГ-10, ЭКГ-12,5, ЭШ 6/45, ЭШ 10/70 и другие модификации). В НКУЭ применена моноблочная взаимозаменяемая система – моноблок основывается на микропроцессорном управлении с применением IGBT модулей.

Эффект модернизации электропривода экскаватора с применением НКУЭ обеспечивается:

- Лучшими показателями регулирования приводов экскаваторов;
- Отказом от регулировочных элементов (все изменения параметров приводов производится на уровне программных коэффициентов);
- Упрощением процесса наладки, диагностики и ремонта ;
- Энергосбережением;
- Повышением производительности за счет уменьшения цикла экскавации;
- Повышением производительности за счет уменьшения износа механического оборудования и соответствующего увеличения межремонтных сроков;
- Уменьшением времени простоев из-за отказов электрооборудования.



МОДЕРНИЗАЦИЯ КАРЬЕРНЫХ И ШАГАЮЩИХ ЭКСКАВАТОРОВ

Свыше 250 комплектов НКУЭ (низковольтных комплектных устройств экскаваторных), выпущенных ЗАО «Робитекс», отлично зарекомендовали себя на крупнейших горнорудных и металлургических предприятиях Российской Федерации и стран СНГ

Уже почти 15 лет ЗАО «Робитекс» плотно сотрудничает с промышленными предприятиями Республики Казахстан, показав себя с лучшей стороны как в плане поставок оборудования собственного производства, так и в отношении его обслуживания (на территории Казахстана действует официальное представительство ЗАО «Робитекс» с наличием склада необходимых для бесперебойной работы оборудования запасных частей и наделенное правом осуществления гарантийных ремонтов и сервисного обслуживания). Среди заказчиков ЗАО «Робитекс» такие предприятия Казахстана, как: АО «ССГПО», АО «Шубарколь комир», АО «Донской ГОК», АО «Жайремский ГОК», ТОО «Майкубен-вест» и другие.



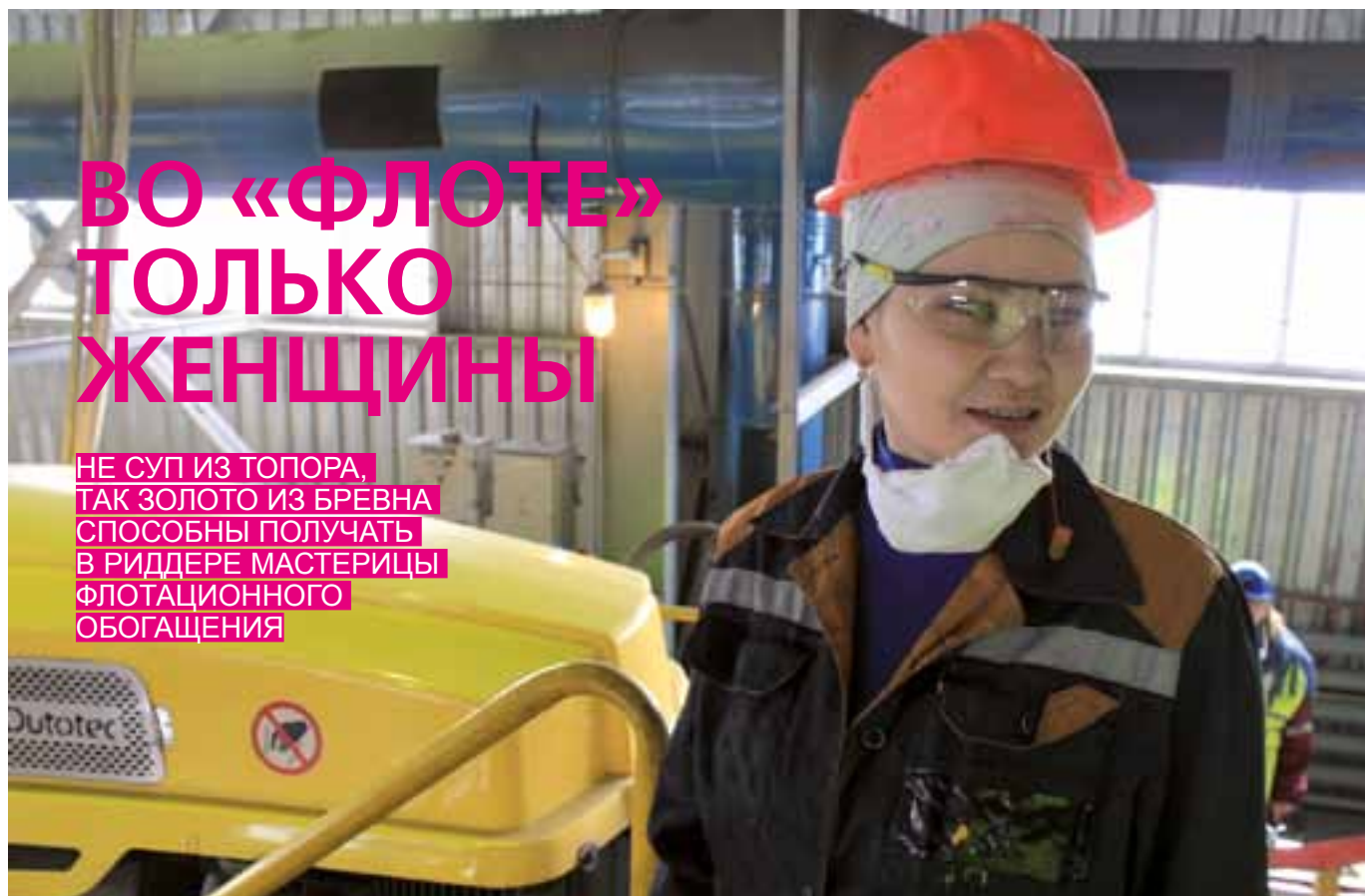
СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДАМИ ЭКСКАВАТОРНОЙ ТЕХНИКИ

Головной офис ЗАО «Робитекс»:
РФ, 620103, г. Екатеринбург,
ул. Окружная, д. 3;
тел.: (343) 217-22-55;
факс: (343) 216-13-11

Обособленное подразделение
ЗАО «Робитекс»
в г. Качканар: РФ, 624350,
Свердловская обл.,
г. Качканар, ул.Тургенева, д.1;
тел./факс: (343-41) 6-04-12

Обособленное подразделение
ЗАО «Робитекс»
в г. Полевской: РФ, 623377,
Свердловская обл.,
г. Полевской, с. Косой Брод,
ул. Урицкого, д. 6;
Тел./факс: (343-50) 4-92-20

www.robiteks.ru



**НЕ СУП ИЗ ТОПОРА,
ТАК ЗОЛОТО ИЗ БРЕВНА
СПОСОБНЫ ПОЛУЧАТЬ
В РИДДЕРЕ МАСТЕРИЦЫ
ФЛОТАЦИОННОГО
ОБОГАЩЕНИЯ**

■ Андрей ИВАНОВ, фото автора

Вообще, слово «модернизация» женского рода. Должно быть, поэтому на самой современной по нынешним меркам обогатительной фабрике Риддерского горно-обогатительного комплекса (РГОК) компании «Казцинк» рудное сырье обогащают в основном женщины, и делают они это намного лучше мужчин. Взять, к примеру, флотационный передел, недавно модернизированный по последнему слову техники. Здесь целым цехом, под завязку набитым современным оборудованием, управляет всего один человек, и это, конечно, женщина.

Флотатор Гульнура Набиева из молодых специалистов. На фабрике работает два года. Перед этим прошла трехмесячное обучение в ТОО «Казцинк». С помощью smart-электроники она контролирует процесс рудного обогащения. Ее «флот» состоит из пяти чанов емкостью 50 кубометров каждый.

Цех почти полностью (до 98%) автоматизирован, флотатор же занят тем, что наблюдает за индикаторами на компьютерных мониторах, чтобы не допустить никаких отклонений от нормы.

И хотя обогатительное производство, как уже говорилось, автоматизировано, человеческие руки здесь

все равно ценятся, особенно, если эти руки женские...

Начальник фабрики Валерий Денисов поясняет:

— У мужиков руки грубые, не столь чувствительные, как у женщин, которые на ощупь могут определить качество сырья. Цинк на пальцах потрет и сделает вывод: если колет, значит, пирита много, а если не колет — все нормально. Да и глаз женский зорче — они золото на гравитационном столе визуально определяют. Не каждый мужчина так сможет...

Цех введен в эксплуатацию в 2012 году. Здесь идет процесс медно-свинцовой флотации. Сейчас пере-

дел работает на руде Тишинского полиметаллического месторождения, но бывает руда и с других рудников.

— Это цех мирового уровня, — убежден В. Денисов. — Компания постоянно занимается модернизацией своих горно-металлургических переделов, в дальнейших планах — завершение автоматизации технологических процессов и обновление оборудования. Если говорить о том же цехе обогащения, здесь установлено эффективное финское оборудование, обладающее хорошими селективными качествами. С его помощью флотаторы разделяют медные и свинцовые минералы.

лы и получают медно-свинцовый «хвост» с высоким содержанием цинка, который затем отправляется в цинковый цикл флотации. Там его доводят до качества, необходимого для последующей металлургической переработки.

Вообще, если говорить о качестве обогащения, то на фабрике его улучшение неразрывно связывают с модернизацией и автоматизацией. Вот и в корпусе № 2 весь процесс производства полиметаллических концентратов, из которых впоследствии будут получать пять основных элементов – цинк, свинец, медь, золото и попутно серебро, контролируется из центра управления. А значит, как подчеркнул Валерий Денисов, нашим работникам теперь не нужно бегать по лестницам от аппарата к аппарату, чтобы проверить процесс в чанах. Уровень их загрузки и температуру флотаторы видят на экране и простым нажатием кнопки способны внести необходимую корректировку.

– Я слежу за циклом измельчения, – поясняет и. о. старшего мастера главного корпуса № 2, мастер смены Ольга Тютенькова. – Раз в час система выдает показатели процесса. Анализ этой информации позволяет видеть отклонения, если они возникают. При необходимости я как оператор могу дистанционно изменить реагентный режим или отрегулировать степень загрузки флотационных машин.

Автоматизировав передел обогащения, на фабрике намерены пойти дальше и перевести в smart-режим процесс управления дозировочными площадками второго и третьего корпусов. После этого вмешательство человека понадобится лишь в моменты техобслуживания и ремонта.

Однако при любом уровне автоматизации квалифицированные специалисты все равно останутся в цене. Тем более что в своем стремлении извлечь из руды максимальное количество металла предводительницы флотационных машин стараются не упустить ни грамма ценных компонентов. В переработку идут и отходы, а золото здесь научились извлекать даже из мусора. К примеру, из выброшенных бре-



венчатых обломков шахтной крепи! Перерабатывают на фабрике и пски старого хвостохранилища, созданного еще в 1926 году.

– В этих старых отвалах попадают и грунт, и деревья, словом, это большая свалка, – поясняет Александр Фандеев, начальник службы поддержки производства РГОК, – а

наши скруббер-бутары перерабатывают даже бревна. Бутара – это громадное сито: отсеивает лишнее, сырье далее идет на распульковку, а затем – на обогащение.

Содержание золота в этих старых песках 1,1–1,2 грамма на тонну, причем сырье окислено и требует особой технологии переработки. Но риддерские обогатители научились не только его перерабатывать, но и сумели значительно повысить процент извлечения. За сутки фабрика возвращает в производство около двух тысяч тонн песка. По подсчетам специалистов, старых «хвостов» хватит еще на пять лет. А дальше, возможно, в ход пойдет Чашинское хвостохранилище, образованное в 1953–1978 годах. Оно состоит из «хвостов» более совершенной технологии, поэтому там содержание ценных компонентов будет еще ниже. Но фабрика готова работать и с таким сырьем.

– Наш долг – бережно добрать все, что не смогли извлечь наши деды, – подчеркивает В. Денисов.

Если в будущем риддерцы решат переработать «хвосты» нынешнего Таловского хранилища, им придется решать задачу еще более сложную и затратную, поскольку рачительное отношение к ресурсам, то есть максимальное извлечение металлов – дело чести для сегодняшних специалистов обогатительной фабрики.



КОЛЛЕДЖ С ГАРАНТИЕЙ

В АКСУ УСПЕШНО ДЕЙСТВУЕТ НОРВЕЖСКАЯ МОДЕЛЬ ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

■ Фарид ЮМАШЕВ

На основе социального партнерства развивается содружество Аксуского завода ферросплавов, входящего в АО «ТНК «Казхром» (ENRC) с городским колледжем № 19, обучение в котором ведется по дуальной норвежской системе с расширенным объемом практики.

Подобный производственно-образовательный тандем позволяет флагману отрасли решать одну из важнейших задач индустриально-инновационного развития. Ведь без участия молодых профессиональных технических кадров сегодня немыслимы ни модернизация предприятия, ни повышение производительности труда. Между тем, как подчеркнул Президент РК Нурсултан Назарбаев, именно индустриально-инновационный вектор экономического развития способен привести Казахстан к новому качеству жизни и новым вершинам международного признания.

Отрадно, что этот процесс, целевые индикаторы которого отражены в госпрограмме ФИИР, набирает темпы не только в крупных индустриальных центрах, но и небольших городках, таких как, к примеру, Аксу Павлодарской области.

В дуальной модели, по мнению директора Аксуского колледжа № 19 Федора Кисенкова, триедино сошлись интересы производства, будущего специалиста и государства. Во-первых, обучение максимально приближено к конкретным условиям предприятия, в данном случае – АксЗФ, и работодатель получает именно таких специалистов, какие ему необходимы в квалификационном и даже гендерном отношении. Во-вторых, процесс обучения построен по формуле 2+1. После двух лет освоения теоретических знаний, перемежаемых занятиями в учебных мастерских, следует год непрерывной производственной практики, в ходе которой учащиеся адаптируются к реальным заводским условиям, точно знают круг своих будущих обязанностей и задач, что способствует прочному закреплению выпускников в трудо-

вом коллективе. В результате молодые рабочие получают все шансы для последующего карьерного роста при обязательном предоставлении предприятием солидного соцпакета.

И эта мотивация, по словам директора колледжа, самым позитивным образом отражается на успеваемости и успехах ребят. Так, по итогам минувшего, 2013 года из 98 выпускников 42 – защитились на отлично, а 49 – на хорошо. Качество обучения, таким образом, составило 93%. По квалификации в колледже, сообщил далее Ф. Косенков, предусмотрено получение третьего и повышенного четвертого разрядов. Так вот, повышенные разряды получили 82% учащихся.

Маленькая деталь: разряды присваиваются не колледжем. Квалификацию молодой рабочей смены оценивают главные специалисты завода ферросплавов, специально для этой цели включенные в состав аттестационной комиссии. В итоге за минувший год в многотысячный коллектив металлургов Аксу вошли 66 лучших питомцев колледжа.

– Таким образом, все без обмана, – резюмирует Ф. Кисенков. – Заводчане непредвзято оценивают наших учеников, мы на этой основе оцениваем работу своих преподавателей. Так что халтурить никому нет смысла! Колледж стал своего рода экспериментальной площадкой по внедрению норвежской системы дуального обучения.

Вся эта работа – не спонтанная инициатива, а программа тщательно продуманных действий, осуществляемых комплексно в рамках ежегодно подписываемых меморандумов о социальном партнер-



УЧАЩИЕСЯ КОЛЛЕДЖА №19 Г. АКСУ



МОДЕЛИ ЭЙФЕЛЕВОЙ БАШНИ И МОНУМЕНТА БАЙТЕРЕК, ВЫРЕЗАННЫЕ УЧАЩИМИСЯ КОЛЛЕДЖА ГАЗОВЫМ РЕЗАКОМ

стве между компанией ENRC и акиматом Павлодарской области.

Качественной профессиональной подготовке способствует развитие материально-технической базы колледжа. К примеру, в 2012-2013 учебном году по программе социального партнерства для этого учебного заведения приобрели и установили шесть новых токарно-винторезных станков, семь стендов для электромонтажных работ, стенд мастера производственного обучения а также стенд для изучения основ электробезопасности, однако «фишкой» колледжа являются учебные интерактивные модули.

Первый в Казахстане интерактивный модуль с бесконтактным управлением, работающий в формате 3D, способен в считанные секунды продемонстрировать все тонкости токарного ремесла и металлообработки. Одним мановением руки преподавателя на экране в трехмерном виде появляется целый ряд металлорежущих станков, а затем по выбору – вся конструкция передней или задней бабки токарного станка и набор деталей ее составляющих.

Столь яркая и подробная наглядность значительно облегчает процесс понимания и усвоения учебного материала.

Интерактивный тренажер сварщика вырабатывает у учащихся навыки работы со сварочным оборудованием. Это позволяет ребятам в виртуальных условиях, а значит – без затрат расходных материалов – в совершенстве оттачивать приемы ручной дуговой, полуавтоматической, аргонодуговой, газоплазменной сварки.

В результате подавляющее большинство выпускников получают повышенные квалификационные разряды.

Неудивительно, что молодежь из близлежащих населенных пунктов стремится поступить в колледж № 19, успешно его закончить, а затем – устроиться на АксЗФ.

– Самый окупаемый вид капиталовложений – инвестиции в человеческий капитал, – считает директор Аксуского завода ферросплавов Арман Есенжулов. – Ни одно самое современное оборудование не сможет работать эффективно без управления грамотного специалиста. Ежегодно и завод, и АО «ТНК «Казхром» вкладывают большие деньги в модернизацию производственных мощностей, поэтому, естественно, мы кровно заинтересованы в надлежащем оснащении базового учебного заведения, обеспечивающего металлургические переделы необходимыми высококвалифицированными кадрами.

Кстати, являясь социально ответственным предприятием, АксЗФ пошел дальше. В сентябре минувшего года заводчане взяли под опеку пятерых несовершеннолетних, трое из которых – выпускники Калкаманского детдома и двое остались без попечения родителей.

Благотворительная инициатива осуществляется предприятием при тесном взаимодействии с акиматом Аксу, городским отделом образования, колледжем № 19, Аксуским филиалом медицинского центра «Евразия», администрацией детского дома и опекунами детей.

Ребят разместили в номерах медицинского центра «Евразия», полностью обеспечив сбалансированным питанием, медицинской помощью, обувью и одеждой. Теперь они прилежно постигают основы выбранных профессий. Ведь

несмотря на то, что их трудоустройство – вопрос решенный, очень многое зависит от них самих.

– Буду плавильщиком, потому что этот труд хорошо оплачивается, – говорит детдомовец Сергей Барладян. – Чтобы достойно жить, нужно много работать. Пока учусь в колледже, мне хочется освоить свою специальность досконально, тем более, что учат здесь интересно.

Продолжить после колледжа учебу в вузе мечтает его товарищ по детдому Толеген Сатыбалдин.

– Без диплома о высшем образовании сегодня невозможно занять достойные позиции в профессии и жизни, – считает он.

Остается добавить, что обучаясь в колледже по норвежской системе, будущие работники металлургического предприятия также охотно участвуют во всевозможных спортивных, культурно-массовых мероприятиях, проводимых на заводе и в городе, с юных лет приобщаясь к социальным и производственным принципам, многие из которых созвучны выдвинутой Главой государства инициативе по построению Общества Всеобщего Труда.



УЧАЩИЕСЯ КОЛЛЕДЖА №19 Г. АКСУ

РАБОТАТЬ В НОВЫХ УСЛОВИЯХ

НОВЫЙ ЗАКОН О ПРОФСОЮЗАХ, ПРОЕКТ КОТОРОГО СЕГОДНЯ РАССМАТРИВАЕТСЯ В ПАРЛАМЕНТЕ, БРОСАЕТ ВЫЗОВ СУЩЕСТВУЮЩЕЙ СИСТЕМЕ ОТНОШЕНИЙ МЕЖДУ РАБОТОДАТЕЛЯМИ И ОБЪЕДИНЕНИЯМИ РАБОТНИКОВ. МЕЖДУ ТЕМ, ПО МНЕНИЮ ПРЕДСЕДАТЕЛЯ ФЕДЕРАЦИИ ПРОФСОЮЗОВ КАЗАХСТАНА (ФПК) АБЕЛЬГАЗИ КУСАИНОВА, МОДЕРНИЗАЦИИ ПРОФСОЮЗНОГО ДВИЖЕНИЯ НЕТ АЛЬТЕРНАТИВЫ

■ Алексей БАНЦИКИН

На расширенном заседании президиума Профсоюза горно-металлургической промышленности РК, состоявшемся в последних числах февраля, обсуждалась стратегия и тактика работы профобъединений в условиях непростой экономической ситуации в отрасли. Но главной темой обсуждения стала модернизация профсоюзного движения и либерализация законодательства о социальном партнерстве.

Заседание началось с необычного объявления. Председатель профсоюзной организации «Коргау», объединяющей 17 830 шахтеров Угольного департамента АО «АрселорМиттал Темиртау», Марат Миргаязов заявил о вхождении в Профсоюз ГМК. Такое решение было принято после предварительных консультаций с трудовым коллективом, руководством Профсоюза работников угольной промышленности РК и прочих необходимых процедур.

— Решение о сотрудничестве у нас возникло не спонтанно. Оно вызревало в течение последних лет, — так прокомментировал это сообщение Марат Миргаязов. — Мы давно и плотно работаем с представителями профорганизации металлургов. На предприятии «АрселорМиттал Темиртау» исторически сложилось так, что у шахтеров и металлургов один работодатель. И потому вопросы, которые возникали в процессе трудовых отношений, мы решаем сообща. Нам комфортно работать в составе профсоюза металлургов...

В своем основном докладе председатель Профсоюза ГМП РК А. Нуралин проинформировал присутствующих о текущей ситуации в отрасли и мерах по предупреждению трудовых конфликтов. Он подчеркнул, что 2012 год выдался чрезмерно активным в социальном плане и в ряде организаций горно-металлургической отрасли прошли несанкционированные протестные акции с одним требованием — повышение заработной платы.

— Парадокс ситуации состоит в том, что наибольший уровень ее повышения произошел на предприятиях, где состоялись протестные акции с нарушением установленных законодательством правил: ТОО «Корпорация «Казахмыс» (40%), АО «Казахалтын» (26%), ТОО «Таразский металлургический завод» (33%), ТОО «СП «NOVA-Цинк» (23%), а наименьший уровень — на АО «АрселорМиттал Темиртау» (10%), где все спорные

процедуры проходили в строгом соответствии с законодательством, — отметил глава профсоюза металлургов и горняков.

— Такие контрастные показатели убеждают работников отрасли в результативности лишь одного пути достижения цели — стихийных несанкционированных забастовок, — продолжил А. Нуралин. — Следует отметить чрезвычайную оперативность, с которой сторона работодателя решает стихийно возникшие конфликты с полным удовлетворением всех требований протестующих. Подобные часто повторяющиеся примеры уже убедили работников не только в потенциальных финансово-экономических возможностях работодателя, но и в наиболее эффективном для них методе достижения цели.

Глава профсоюзной организации рассказал, что в целях объективного определения минимального предела оплаты труда, а также устранения диспропорции в их заработной плате отраслевая комиссия по социальному партнерству поручила Казахскому научно-исследовательскому институту труда выработать единые нормы оплаты труда в зависимости от уровня квалификации работника, а также степени тяжести, опасности и вредности производства.

В декабре прошлого года подписано Отраслевое соглашение на ближайшие три года. Учитывая реальные события предыдущих лет, когда на предприятиях отрасли прошла волна протестных акций, в процессе формирования проекта соглашения этой проблеме уделено особое внимание.

— Чтобы в полной мере управлять ситуацией, необходимо проводить упреждающие меры, продвигающие интересы человека труда, — отметил А. Нуралин.

Председатель Федерации профсоюзов Казахстана также предостерег коллег от увлечения политиканством. По мнению Абельгази Кусаинова, функции се-



годняшних профсоюзов – это защита прав и интересов членов профсоюзов.

– Первое, что должны делать профсоюзы, это нарабатывать авторитет среди работников и работодателей путем правильной организации работы профорганизации: подготовки и повышения квалификации профработников, создания кадрового резерва, заключения соглашений на всех уровнях с работодателями и местными исполнительными органами, – указал А. Кусаинов.

Глава профобъединений страны считает, что за последнее время профсоюзы потеряли численность штатных работников. К примеру, в большинстве отраслевых и территориальных профсоюзов работают по одному-два человека – в основном это председатель и бухгалтер. А небольшие аппараты не в состоянии полноценно выполнять функции защиты трудовых прав.

– Необходимость выстроить новую систему назрела. В корне пересмотреть работу должны, прежде всего, облсовпрофы, отраслевые профсоюзы и центральный орган – федерация. Мы все должны осознать новые вызовы и научиться соответствовать требованиям времени, а самое главное – постоянно работать на Ее Величество первичную профсоюзную организацию, – подчеркнул А. Кусаинов.

Помощь «первичкам» должна оказываться на уровне качественной подготовки законодательной базы, нормативно-правовых актов, заключения трехсторонних соглашений на уровне соглашений с министерствами и отраслевых соглашений. Также необходимо постоянное обучение первичного руководящего состава, подпитка его знаниями и актуальной информацией госорганов.

– Сегодня, к сожалению, в обществе процветает правовая нигилизм, – указал глава профсоюзов страны. –

Ни та, ни другая сторона в ходе трудового конфликта не знает, как вести диалог, как договариваться. Этому надо учить. Вызовы времени говорят о том, что надо уметь быть терпимыми, уметь слышать коллектив, выстраивать партнерские отношения, а в кризисных ситуациях – находить компромисс.

В этой связи ФПК предполагает полностью перестроить работу, усилив образовательную работу центральных органов Федерации профсоюзов Казахстана. Глава ФПК особо отметил, что профсоюзы теперь вынуждены работать в условиях жесткой конкуренции за право представлять интересы работников с другими профсоюзными объединениями. Он коротко перечислил основные нововведения будущего законодательства «О профсоюзах»: создание «первичек» по отраслевому – производственному принципу; введение единой финансовой политики по уплате членских взносов; расширение численности квалифицированных работников аппарата отраслевых профсоюзов и Федерации профсоюзов РК с тем, чтобы те оказывали действенную помощь своим филиалам и первичным организациям.

По словам первого заместителя исполнительного директора Ассоциации горнодобывающих и горно-металлургических предприятий (АГМП) Тулегена Муханова, отрасль переживает не лучшие времена – на международных рынках снижаются цены на металл, и этот фактор также нужно учитывать в переговорах по вопросам об оплате труда. Он проинформировал аудиторию о работе ассоциации по подготовке кадров, над законодательством о недропользовании и других направлениях деятельности АГМП.

По итогам заседания был принят ряд важных постановлений.

КОПЕЙКА РУБЛЬ БЕРЕЖЕТ, ИЛИ ЗАЧЕМ «КАЗАХМЫС» ЭКОНОМИТЬ?

■ Юлия КУЗНЕЦОВА

Высокий уровень промышленной инфляции, обеднение руд, увеличение объема добычи и переработки руды, общее ухудшение экономической обстановки в мире и ряд других объективных причин вынудили Казахмыс тщательно продумать пути эффективной экономии, в том числе и прибегнуть к временной консервации действующих объектов.

Когда говорят об экономии, в первую очередь подразумевают возможность сокращения финансовых расходов. Уже год как в «Казахмысе» реализуется программа оптимизации операционных затрат. Все просто: меньше тратишь – больше прибыль.

Так, во втором полугодии 2013 года на 10% были снижены удельные нормы расхода технологических материалов, ремфонд, расходы на автотранспорт. Кроме того, по данным Коммерческой службы Группы «Казахмыс», после введения в июле 2013 года моратория на заключение договоров по инвестиционной программе были отменены заказы предприятий на сумму 1,194 млрд. тенге (7,9 млн. долларов) и приостановлен процесс заключений некоторых договоров.

В компании, состоящей из множества различных юридических лиц, в отдельных случаях помочь сэкономить ресурсы может слияние или выделение отдельных функций. Этот процесс называют реструктуризацией, она способствует эффективному управлению активами и компенсации падения

стоимости одного актива ростом другого. Активы Группы по отраслевому признаку были распределены по пяти комплексам: комплексу развития производства, комплексу сервисных производств, металлургическому, горно-перерабатывающему и топливно-энергетическому комплексам.

ПЕРЕЗАГРУЗКА

Нередко для экономии средств требуется их вливание в модернизацию и реконструкцию предприятий, технология которых попросту устарела. Каждый новый день применения такой технологии приносит компании не ожидаемую прибыль, а убыток. Эксплуатация нерентабельных производств может привести к одному из двух возможных сценариев. В одном случае – к остановке предприятия с полным сокращением персонала. В другом – к его модернизации и последующей экономически целесообразной эксплуатации. «Казахмыс» выбрал второй путь. Сегодня продолжается реконструкция Николаевской и Сатпаевской обогатительных фабрик. Программа оптимизации коснулась и непосредственно сотрудников Группы. Оптимизация персонала получила существенный резонанс среди самих работников компании, породив немало домыслов и слухов о якобы запланированном массовом сокращении.

Оптимизация персонала в первую очередь была ориентирована на эффективное перераспреде-

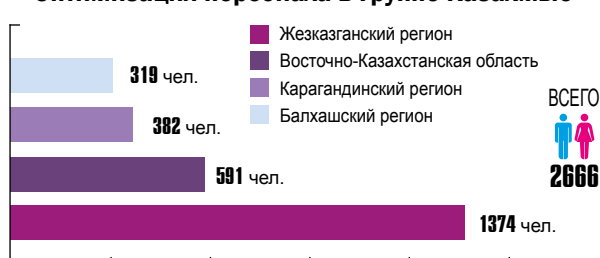
ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ СОЦОБЪЕКТЫ



Уже оптимизированные штатные единицы



Оптимизация персонала в Группе Казахмыс



ние трудовых ресурсов внутри компании. С этой целью руководством «Казахмыса» была утверждена Программа по реализации нормирования и совершенствованию организации труда. В результате мониторинга и анализа штатных расписаний специалистам Службы операционного персонала Группы «Казахмыс» стало очевидно, в каких областях и структурных подразделениях Группы имеется перенасыщение рабочего персонала, а в каких, наоборот, ощущается его недостаток.

В итоге было принято решение об оптимизации 2 666 штатных единиц. Не о сокращении, а именно оптимизации! Большая часть оптимизируемых штатных единиц не реальные люди, а вакансии, которые могли быть ими заняты. Их 1 044. Нормирование показало, что в настоящий момент потребности в замещении этих вакансий новыми людьми попросту нет. 765 сотрудников в рамках оптимизации персонала будут (и большая часть уже) трудоустроены в другие структурные подразделения. До этого они за счет компании смогли (и по-прежнему могут) пройти обучение или переобучение востребованным профессиям. Это прежде всего коснулось сотрудников, которые на тех или иных предприятиях числились сверх необходимого штата. Все перечисленные мероприятия идут в полном соответствии с трудовым законодательством страны, а также с учетом мнения профсоюзов и непосредственно затронутых этим процессом работников. Кстати, проходящий во всех регионах подбор персонала на проекты роста Актогай и Бозшаколь из числа действующих сотрудников будет также способствовать эффективно перераспределению трудовых ресурсов внутри компании.

СОЦИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА

К настоящему моменту 58 из 212 соцактивов «Казахмыса» были возвращены или подарены государству, либо проданы бизнес-сообществу регионов. Всего же из-под баланса компании планируют вывести 148 объектов. К слову, только



за счет уже выведенных объектов расходы на содержание соцактивов и их балансовая стоимость уменьшились на 1,6 млрд. тенге (10,7 млн. долларов) и 2,9 млрд. тенге (19,3 млн. долларов) соответственно.

Передача прав на объект новому собственнику не означает, что «Казахмысу» безразлична дальнейшая судьба самого объекта и его сотрудников. Основным условием как безвозмездной передачи, так и продажи социальных объектов является сохранение персонала. Кроме того, компания оставляет за собой право мониторить соблюдение новым владельцем условий по сохране-

нию профиля деятельности объекта. Детский сад останется детсадом, а спортивный комплекс — исключительно заведением для занятий спортом. Также закреплено право приоритетного посещения объектов сотрудниками «Казахмыса» и членами их семей.

Оптимизация не так страшна, как могла показаться в самом начале реализации программы. Это стратегическая работа компании по всем фронтам. Экономя сегодня, «Казахмыс» закладывает фундамент для успешной работы собственного производства и стабильности регионов присутствия Группы.



АЛТЫКЕЙ СЕЙСЕН – ЭТА ФОТОГРАФИЯ СДЕЛАНА ЕЩЕ В МОНГОЛИИ

САНБАЙНУ, АЛТЫКЕЙ!

ЗЕМЛЯ ОТЦОВ ПРИНЯЛА ИХ И ДАЛА НОВЫЕ НАДЕЖДЫ

■ Василий МАТВЕЮК, фото автора

За годы независимости Республики Казахстан на историческую родину из разных уголков земли возвратились сотни тысяч этнических казахов. Они расселились по всей стране. Многие из них осели в Павлодарском Прииртышье. Немало семей оралманов обосновались и в горняцком Экибастузе. По-разному сложилась их жизнь на новом месте. Кто-то сразу же сумел приспособиться к незнакомым условиям, а у кого-то на поиски лучшего применения своим силам ушел не один год.

Герой моего рассказа Алтыкей Сейсен как раз из тех, кто не потерялся в непривычных жизненных обстоятельствах, а, преодолевая трудности, сумел встать на ноги, пустил крепкие корни на исторической родине.

ТАМ И ТУТ

Наше знакомство с Алтыкеем произошло около четырнадцати

лет тому назад. В то время он только-только устроился на работу в угледобывающую компанию «Богатырь Комир». И было ему тогда уже за пятьдесят. Я попросил его рассказать о своей жизни там и как она складывается тут. Он в то время почти не говорил по-русски, но для нашей беседы это не было проблемой: когда у собеседника не хватало слов, помогал ему я, довольный

тем, что наконец-то появилась возможность освежить в памяти знания казахского языка.

...На бескрайнюю степь опустились сумерки. Жара сменилась долгожданной прохладой. Неподалеку от юрты сгрудилась отара овец. Над их спинами, если глянуть на светлый еще горизонт, висит тонкая полоска не осевшей пыли, взбитой сотнями ног животных. У жер-ошак,

импровизированной печки в земле, двое. Это отец и сын. Они ведут неторопливую беседу. И как нередко уже бывало, снова заговорили о далекой и неведомой для Алтыкея стране под названием Казахстан. Сын не раз слышал рассказы отца о своей исторической родине, но каждый раз этот рассказ звучал из его уст по-новому. Алтыкей на всю жизнь запомнил короткую фразу, однажды произнесенную им: «В Казахстане – наш дом, там – наша родина».

При слове «там», Сейсен, как всегда, махнул рукой куда-то вдаль, и Алтыкей снова стал рисовать в воображении неведомые края, незнакомую страну, где, как он слышал от других, жизнь совсем другая, чем здесь, в Монголии. И всегда мечтал побывать на исторической родине своих предков, которые в поисках

лучшей доли ушли туда из казахских степей еще в конце девятнадцатого века. У Алтыкея постепенно стали возникать мысли о переезде в Казахстан. Однако делиться ими с кем-то не торопился. И вот сейчас решил сказать об этом отцу.

– Может, и мы переберемся в Казахстан?

Сейсен будто ждал от сына этих слов, воодушевился и торопливо произнес:

– Жарайсын, балам, сен дурыс ойлайсын. (Молодец, сын, ты верно размышляешь.).

Пожилой уже Сейсен, одоббив идею Алтыкея, почему-то тут же перешел на другую тему. Будто чувствовал, что не доживет до этих благоденственных времен. Предчувствия его не обманули. В 1997 году Сейсена не стало. Похоронив отца, Алтыкей перестал мечтать о переезде. Но вскоре узнал о том, что суверенный Казахстан обратился к своим соплеменникам с призывом вернуться на историческую родину. Теперь все сомнения ушли прочь. Он стал готовиться к переезду, не представляя того, какие трудности могут ожидать его на новом месте. И вправду, на руках семеро детей мал-мала меньше, старшему из которых – Сураукану – едва исполнилось пятнадцать. Но неистребимое желание увидеть землю предков перебороло все сомнения.

Семья Алтыкея Сейсена жила в то время в небольшом монгольском городке Баянулги, что находится в полутора тысячах километров от столицы Монголии Уланбатора. Название этого населенного пункта на казахском языке звучит как Байбесик. Переводится это слово и на русский, и имеет красивый смысл – Богатая колыбель. Население Баянулги – преимущественно казахи, такие же переселенцы, как и предки Сейсена. Поэтому в школе, где учились дети, преподавание велось только на родном, казахском языке. Но поистине – охота пуще неволи. То, что наживал годами, распродал за несколько дней. И в путь.

Дорога до места назначения – в Павлодарскую область, предстояла долгая. За окнами вагона в течение первого дня мелькали бескрайние степи и холмы родной Монголии, а

когда состав пересек границу и оказался уже на территории России, а затем и Казахстана, у Алтыкея и его жены Аймеш защемило сердце: что их ждет там, где ни разу в своей жизни не были? Но от этих тревожных мыслей отвлекали дети, которые, глядя в окно вагона, задавали им бесчисленные вопросы.

И вот несколько дней пути позади. Алтыкей с изумлением заметил, что практически все их сбережения в дороге незаметно растаяли. Так что на место постоянного проживания – в поселок Майкаин они прибыли, не обремененные большими деньгами.

Спустя несколько дней после приезда Алтыкей понял, что теперь рассчитывать нужно только на себя: местные власти не проявляли особой заботы по поводу их обустройства. Власть тоже можно было понять: конец девяностых, экономика страны в кризисе. В такой же ситуации оказался и небольшой поселок Майкаин, единственное крупное предприятие которого – комбинат «Майкаинзолото», было на грани полной остановки. Безработица, невыплата заработной платы людям... Словом, в не самое лучшее время Алтыкей Сейсен задумал круто поменять свою жизнь.

В этой непростой ситуации Алтыкею ничего не оставалось, как разобрать и установить на пустыре старенькую юрту, единственное, что так предусмотрительно он захватил с собой. Почти долгих семь лет стояла она одиноко на окраине поселка. Все сельчане знали, что там живут монгольцы и удивлялись, как эта семья умудряется ютиться в такой тесноте. Судачили и о детях: на удивление они были послушными, трудолюбивыми и добрыми.

Видя такое непростое положение новых земляков, руководство «Майкаинзолота» взяло Алтыкея к себе на предприятие дробильщиком. Небольшие деньги, которые он получал, уходили в основном на пропитание и одежду для детей. Местные не раз спрашивали у него: не жалеет ли тот, что переехал жить в Казахстан? На это Алтыкей неизменно отвечал: «Нет!»



ГАЗОЭЛЕКТРОСВАРЩИК依ЛИК АЛТЫКЕЙ



СЕМЬЯ АЛТЫКЕЯ ЗА ПРАЗДНИЧНЫМ ДАСТАРХАНОМ

НОВЫЙ ПОВОРОТ СУДЬБЫ

Может быть, так и продолжал бы Алтыкей жить в Майкаине, если бы однажды судьба не свела его с одним из работников Богатырского погрузочно-транспортного управления угледобывающей компании Сагадатом Абикеевым, который посоветовал ему попытаться устроиться сюда на работу. Оралман Сейсен не стал долго размышлять и вскоре засобиравшись в Экибастуз. Эта поездка оказалась судьбоносной: его приняли монтером пути на станцию «Соединительная». Он хорошо помнит тот день, когда его впервые привели в коллектив путевого участка, которым тогда руководил Валерий Новоселов. Тот рассказал ему о том, что представляет из себя фронт работ путейцев, познакомил с теми, с кем ему предстояло трудиться. Его тут же окружили незнакомые люди и начали расспрашивать о нем самом, о семье, детях. Кто-то поинтересовался, как будет по-монгольски: «Здравствуй»? «Санбайну», — отве-

тил Алтыкей. С тех пор при встрече с Сейсеном многие приветствуют его именно так.

С того памятного дня жизнь Алтыкея круто повернулась в другую сторону. Но опять же начинать все пришлось с нуля. Квартиру или дом городское начальство тоже не смогло предоставить. И поэтому еще примерно года два Сейсен со своей семьей обитал в юрте на окраине Экибастуза. В итоге за семь лет эта крыша над головой без капитального ремонта постепенно пришла в негодность. И тогда Алтыкей обратился к руководству компании с просьбой выделить ссуду на строительство собственного дома. Возражений не встретил. Некоторые стройматериалы выделило Богатырское ПТУ.

Вскоре я узнал о том, что семья Алтыкея переехала из старенькой юрты в новый дом. Приветливый хозяин гостеприимно проводил меня в просторный зал. На полу — старенький палас, на стенах — искусственные ковры, посреди зала — круглый стол на низких ножках, у

стены — книжные шкафы, диван. Излишеств не было, но все необходимое имелось. К тому времени три дочери Алтыкея и его жены Аймеш уже были замужем и подарили родителям первых внуков. По всему было видно, что жизнь переселенцев постепенно входит в нормальное русло.

Помню тот зимний день, когда оказался в гостях у Алтыкея. На улице буря, мело так, что не было видно ни зги. Но в доме тепло. В небольших сенцах в искусно сложенной руками хозяина печке потрескивал огонь, на плите, чуть в сторонке, кипел чайник. Несмотря на небогатое убранство, в доме чувствовался уют. Этот уют создавали взрослые дочери. Они оказались улыбчивыми и сразу же откликнулись на просьбу сыграть что-нибудь на домбре. Инструмент взяла Майрагуль и в доме на два голоса, ей подпевала Озгерсин, зазвучала старинная казахская песня. У девушек, отметил я, приятные голоса, хороший слух. Потом младшая Озгерсин поделилась мечтой — хочет учиться

в музыкальной школе. Рассказала, что вместе с сестрой Майрагуль ходит в городской центр культуры «Онер», является участником оркестра казахских народных инструментов.

ЗДЕСЬ НАШ ДОМ

Со дня нашей первой встречи с Алтыкеем Сейсеном пролетело почти полтора десятка лет. И вот я снова у него в гостях. Случай подходящий. В середине марта ему исполнилось 66 лет. По этому поводу в родительском доме собрались почти все его дети. Пришли и приехали с других аулов поздравить отца и дедушку с днем рождения. Сыновья со снохами, дочери с зятьями. Внуков – не перечесать. Их – 16! Новых граждан суверенного Казахстана. Вот с кого нужно брать пример другим и кого поощрять за неоценимый вклад в решение демографической программы государства!

Алтыкей уже несколько лет как вышел на заслуженный отдых. Глядя на него, не скажешь, что он пенсионер. Моложавый, шустрый и не унывающий, он остался таким же, каким я его запомнил при нашей первой встрече. Какой была его жизнь в течение этого отрезка времени? Всякой. Как и у многих, были трудности. Старший сын Сураухан долго

не мог найти работу. Алтыкей несколько раз пытался устроить его к себе в бригаду, не получалось.

Настойчивость всегда побеждает. Когда на участке появилась вакансия, руководство без колебаний взяло на высвободившееся место Сураухана. А сегодня в Богатырском ПТУ уже двое монтеров пути по фамилии Алтыкей – Сураухан и Серик, его младший брат. Можно говорить о рождении династии. Оба на хорошем счету у руководства. В частности, начальник участка «Путь-3» Марат Агубаев, где сейчас работает Серик, на вопрос, как тот трудится, лаконично и твердо ответил: «Плохих не держим!» Как говорится, комментарии излишни.

Добавлю, Серик активист объединенного молодежного движения компании «Богатырь Комир», принимает участие во многих мероприятиях. На недавнем конкурсе «Зажги свою звезду» занял призовое место за исполнение казахской народной песни.

Третий сын Алтыкея – Елик тоже трудится в компании «Богатырь Комир». Окончив местное профтехучилище № 4, он сегодня работает газосварщиком в депо подвижного состава № 2. Имеет третий профессиональный разряд. По словам бригадира Владимира Лисина, Елик как специалист заслуживает самых высоких похвал. Он может выполнять все виды сварочных работ, которые производятся в депо. Особая ответственность ложится на него, например, при наплавке колесных пар. Это тонкий и ювелирный процесс, требующий от сварщика твердой и уверенной руки.

– У Елика большой потенциал, – добавил бригадир, – настоящий мастер своего дела, его без натяжки можно назвать специалистом широкого профиля.

Алтыкей счастлив, что все три его сына, в отличие от дочерей, которые, выйдя замуж, ушли из ро-

дительского дома, живут в Экибастузе. Всегда рядом, помогают по хозяйству, поддерживают в трудную минуту.

Он уже имеет право, как говорится, поживать на лаврах. Но какой отец позволит себе оставаться безучастным к судьбе своих детей? К тому же, если у тех возникают житейские проблемы. Взять того же Елика. Несмотря на молодость, у него уже трое детей. Семье нужен свой угол. Алтыкей поднапрягся и купил ему небольшой домик.

Сам Алтыкей из той породы людей, которым отдых поистине противопоказан. Весь день занимается по хозяйству. Имеет несколько коров. Им требуется уход: дать сено, вычистить сарай, напоить... Да, напоить. С этим – сложный вопрос. К его участку за эти полтора десятка лет так и не провели водопровод, и ему каждый день по несколько раз приходится возить воду во флягах из колонки, которая находится больше чем в километре от его дома. Из-за нехватки воды он не может также заниматься своим приусадебным участком, по этой причине земля на площади в несколько соток просто «гуляет». А ведь он планировал здесь выращивать картошку, другие овощи и фрукты. Не раз обращался с этим вопросом в соответствующие городские органы, однако к его просьбам там глухи.

Проблем много, но о них сегодня, в день рождения Алтыкея Сейсена, никто не будет вспоминать.

... Вот так и живет семья оралмана. Прямо скажем, непросто живет, но Алтыкей не опускает руки, понимает, что бывает трудно не только ему, приезжему, но и тем, кто здесь родился и вырос. Верной спутницей и хранительницей очага уже сорок пять лет является его жена Аймеш, которая с гордостью надевает в праздничные дни золотую подвеску «Алтын алка». И сегодня, в день рождения мужа, мать-героиня – с заслуженной наградой на груди.

Кто-то из великих мыслителей сказал, что родина у человека не там, где он родился, а там, где ему хорошо. Алтыкею, его детям и внукам на исторической родине его предков хорошо. И это главное.

СЕМЕЙНЫЙ ДОМЕРИСТ СЕРИК





А НА ДОСУГЕ – КАРТИНЫ И РОЗЫ...

РАЦИОНАЛИЗАТОР АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ» В СВОБОДНОЕ ОТ РАБОТЫ ВРЕМЯ ПИШЕТ МАСЛОМ НА ХОЛСТЕ ПЕЙЗАЖИ И НАТЮРМОРТЫ, ДЕЛАЕТ ЦВЕТЫ ИЗ ГЛИНЫ. ХУДОЖНИКОМ ОН СТАЛ ПО НАИТИЮ СВЫШЕ...

■ Светлана ЕГОРОВА, фото автора



Валентин Садовский почти 40 лет работает в АО «Арселор-Миттал Темиртау» инженером первой категории по исследованию жаростойких бетонов ЦЗЛ. Трудится в цехе железобетонных изделий и материалов. И постоянно что-то усовершенствует и изобретает – он является автором 23 инновационных патентов на изобретения, в восьми случаях был соавтором. Но сегодня речь не об этом, а об увлечении Валентина Георгиевича.

– Знаете, я мало кому рассказывал о том, как и почему начал рисовать, – немного смущаясь, говорит наш собеседник. – Думал, что не поймут. А теперь почему-то решился...

В 1968 году Садовские приехали в город металлургов. Глава семьи был военнослужащим, вот и пришлось поменять место жительства. Валентин тогда школу заканчивал, готовился поступать в институт. Сидел однажды дома, смотрел в окно, за которым простиралась бескрайняя степь. И такое уныние

овладело им, что словами не передать. Мысли в голову пришли: чем заниматься, кем быть? Вслух ничего не говорил. И вдруг в ответ – голос внутри, четкий и ясный: «Ты будешь заниматься живописью!»

– Я очень удивился, конечно. А сам думаю – как хорошо сказано, – продолжает Валентин Георгиевич. – Потом я в местный институт поступил по специальности «металлургия черных металлов». Но голос периодически продолжал слышаться – он водил меня по городу, чаще всего



в выставочный зал. Я часами мог рассматривать работы разных художников, любовался ими и представлял, как бы смог нарисовать ту или иную картину. Однажды голос сказал мне: «Караганда». Видимо, обучал меня таким образом, как я потом понял. Я поехал в шахтерскую столицу. Каждое посещение выставок добавляло такого огня и желания рисовать! Но я еще не притрагивался к кистям и краскам. Просто ездил везде и смотрел. Несколько лет впитывал информацию, как губка. Конечно, про голос никому не говорил, а то посчитали бы за сумасшедшего.

А потом Валентин почувствовал: пора! Приготовил холст, масляные краски, кисти, мольберт. Даже решил, что именно нарисует. Но перед этим процессом решил прогуляться. Авнутриросла уверенность – сейчас должно произойти что-то сверхъестественное. И Валентин Садовский пошел. Долго гулял по улицам города и вот на одной из них, недалеко от родного дома, остановился, как вкопанный. Почему-то стал смотреть на небо. Солнце в это время было в зените. А сбоку, сквозь легкие тучки, проглядывало еще одно солнце. Белые облака, мерно плывущие до этого момента, вдруг резко остановились.

– Я, конечно, оторопел. И тут эта гигантская панорама разделилась на две части – словно створки открылись. Показался белый подо-



конник, на нем – белый шар, – в эти слова нашего собеседника трудно поверить. – Вдруг этот шар обдал меня лучом света. Думаю, что тогда мне было видение. История кажется нереальной. Я не знаю, как это объяснить. Но в тот момент я точно находился в здравом уме и твердой памяти... И я услышал голос: «Валентин, иди и твори!» Я не растерялся и ответил: «Спасибо, буду работать». Я не падал на колени, просто стоял и смотрел в небо. А потом занавес закрылся, и облака дальше побежали по небу, как ни в чем не бывало. Я на невероятном подъеме пошел домой и стал рисовать. В тот момент я взял кисть в руки впервые! Но столько огня было во мне, и я точно знал, что именно рисую. Моей первой работой стал портрет жены на фоне виноградаря.

Вот так человек, который в детстве рисовал лишь изредка и только карандашом, стал художником. Картина за картиной уровень его мастерства повышался. Рисовал Садовский всегда с радостью. Полу-



чалось все лучше и лучше. Пока не заканчивал писать картину, огонь внутри не ослабевал. После небольшого перерыва снова брался за кисть и рисовал то, что уже четко видел в своем воображении.

В основном Валентин Георгиевич пишет маслом пейзажи и натюрморты. А еще занимается декоративно-прикладным творчеством. В его архиве 120 картин и 15 работ из камня и песка.

Отдельно стоит рассказать о розах, которые он делает из глины. Таких работ у художника Садовского около десяти. Технология изготовления цветов непростая. Надо правильно замесить глину, вылепить лепестки, листья и стебель, соединить все это, высушить определенное время... Процесс изготовления одной розы занимает около трех недель.

Валентин Садовский за несколько десятилетий принял участие в 27 выставках – городских, областных и республиканских, в том числе и в трех персональных. Имеет медаль ВЦСПС и множество грамот. Недавно попробовал себя в акварели, что безумно понравилось – новая для него техника удивила. Сейчас художник работает над очередной картиной, которую скоро увидят читатели его таланта.

В соревнованиях лучников приняли участие сборные команды Астаны и Алматы, Южно-Казахстанской, Алматинской, Павлодарской, Западно-Казахстанской и Карагандинской областей, а также паралимпийцы из Талдыкоргана и Шымкента. На зимнем чемпионате Республики Казахстан по стрельбе из лука в помещении было представлено рекордное количество участников – 147, из них 62 женщины и 85 мужчин.



МЕТКОСТЬ ГОРОДА БЕРЕТ

В ПОСЛЕДНИХ ЧИСЛАХ ФЕВРАЛЯ В ТЕМИРТАУСКОМ СПОРТКОМПЛЕКСЕ «МИТТАЛ» ПРОШЕЛ ЧЕМПИОНАТ КАЗАХСТАНА ПО СТРЕЛЬБЕ ИЗ ЛУКА

■ Светлана ЕГОРОВА, фото Игоря УЗАРЕВИЧА

Церемония открытия прошла с участием руководителей города Темиртау, представителей Республиканской федерации стрельбы из лука, областного и городского управлений спорта.

– Это олимпийский вид спорта. Уже несколько лет летний и зимний чемпионаты по стрельбе из лука проводятся в нашем городе, чем мы, безусловно, гордимся, – говорит заслуженный тренер КазССР и СССР по многоборью Кемельбек Суимбаев.

На сегодняшний день он является президентом Федерации водных видов спорта и руководителем спортивной общественности Темиртау. Семь лет назад Кемель-

бек Мамынович стал организатором чемпионата РК по стрельбе из лука. В 2012 году в Темиртау на базе областной детско-юношеской спортивной школы открылось отделение стрельбы из лука. Сейчас сборная Карагандинской области базируется на спортивных объектах Темиртау, здесь созданы все условия для тренировок. В нынешнем сезоне команда Темиртау впервые приняла участие в чемпионате. Правда, призовых мест не заняла, но все еще впереди – не сомневаются организаторы.

Спортивный комплекс «Миттал», где ежегодно проходят данные соревнования, отвечает всем международным требованиям.

– Руководство спорткомплекса создало все условия для качественного проведения соревнований, зал прекрасно оформлен, предоставлено медицинское обслуживание, услуги радиста и радиооборудование, а также необходимое количество раздевалок для спортсменов и комнаты для хранения спортивного оборудования, то есть луков, – рассказал Владимир Стародубцев, главный судья соревнования, судья Высшей категории, заслуженный тренер КазССР.

По программе соревнований выполнялись следующие упражнения: М-3 (предварительная стрельба на дистанции 18 + 18 м и «Олимпийский круг»), М-4 (стрельба на дистанции

РЕЗУЛЬТАТ ПРОВЕДЕННЫХ КОМАНДНЫХ СОРЕВНОВАНИЙ:

ЖЕНЩИНЫ	МУЖЧИНЫ	ЮНИОРЫ	ЮНИОРКИ
1-е место – ЮКО	1-е место – Алм. обл.	1-е место – Алм. обл.	1-е место – ЮКО
2-е место – ЗКО	2-е место – ЮКО	2-е место – Алматы	2-е место – Алм. обл.
3-е место – Алм. обл.	3-е место – Алматы	3-е место – ЗКО	3-е место – Алматы

25 + 25 м) как в классическом, так и в блочном (компаунд) луке. Соревнования делились на личные и командные по возрастным категориям среди мужчин, женщин и юниоров.

В упражнении «Олимпийский круг» среди женщин победительницей стала Л. Сайдиева из ЮКО, среди мужчин – О. Сайдиев (ЮКО).

Среди юниоров 1-е место в активе Г. Куанышкали (ЗКО), среди юниорок – у А. Абдразак (ЮКО).

На дистанции 25 + 25 м у женщин лидировала Ф. Тукебаева (Алматинская обл.), у мужчин – Д. Ганькин (Алматинская обл.).

1-е место среди юниоров занял С. Мусаев (Алматинская обл.), юниорок – К. Аскарлова (ЮКО).

В упражнении «Олимпийский круг» по стрельбе из лука – компаунд среди женщин победительницей стала А. Тыртыкаева (Павлодар), среди мужчин 1-е место в активе А. Карабаева (ЮКО).

На дистанции 25 + 25 м по стрельбе из лука – компаунд среди женщин победила Н. Фишер (Алматы), у мужчин первенствовал П. Фишер (Алматы).

На дистанции 25 + 25 м приняли участие спортсмены паралимпийцы из Алматинской области и Павлодара. 1-е место в классе «компаунд» занял К. Саркулов, 2-е – А. Богданов, 3-е – В. Бучинский. В «классическом луке» победил Александр Родионов из ЮКО, который впервые выполнил норматив мастера спорта.

В соревновании по компаунду среди мужских команд 1-е место заняла команда ЮКО,

2-е место – г. Алматы, 3-е – Алматинской области. Среди женских команд лидировала команда г. Алматы, на 2-м месте – г. Астана, 3-е место заняла команда Павлодарской области.

В ходе проведения соревнования четыре спортсмена впервые выполнили норматив мастера спорта РК в упражнении «классический лук», а один спортсмен выполнил норматив мастера спорта Международного класса РК в классе «компаунд».

Алматинец Павел Фишер установил новый рекорд Республики Казахстан по стрельбе из лука в классе

«компаунд» на дистанции 25 + 25 м – 598 очков из 600 возможных. Он повторил рекорд мира!

– Большое внимание к проведению соревнований проявили ведущие темиртауские бизнесмены. Ими были предоставлены ценные призы и подарки для награждения победителей соревнования, – говорит Владимир Стародубцев. – Во время проведения соревнования было организовано транспортное обслуживание участников и питание на месте проведения. Считаю, что соревнования были проведены на высоком организационном уровне, о чем говорят показанные спортсменами результаты.

– После чемпионата был проведен мастер-класс для руководства металлургического комбината и предпринимателей Темиртау, – рассказывает Кемельбек Суимбаев. – Инициатором этого мероприятия выступил президент областной Федерации стрельбы из лука Курмангазы Акбиев. Участие в мастер-классе приняли только представители АО «АрселорМиттал Темиртау». О том, как правильно стрелять из лука, им рассказали ведущие спортсмены национальной сборной Казахстана. Этим мастер-классом мы хотели показать, что стрельба из лука положительно влияет на здоровье, ну и, конечно же, надеялись найти среди предпринимателей единомышленников в развитии этого вида спорта.

Руководство АО «АрселорМиттал Темиртау» поддержало идею развития стрельбы из лука в Темиртау. Исполнительный директор градообразующего предприятия Иво Хмелик сообщил, что сейчас рассматривается вопрос о проведении ежегодного турнира по этому виду спорта в День металлурга, который широко отмечается в июле. Мы же в свою очередь надеемся, что стрельба из лука приобретет большую популярность.



ЖЕНЩИНА – ЭТО ТАЙНА, ПОКРЫТАЯ МАКИЯЖЕМ

ЖЕНСКАЯ ЛОГИКА ВСЕГДА ОСТАВЛЯЕТ СЛЕД НА МУЖСКОЙ ПСИХИКЕ

■ Олег АХМЕТОВ

Когда в воскресенье в шесть часов утра у меня зазвенел телефон, я схватил трубку и прошипел:

– Серик, подари мне будильник, который бы по утрам меня целовал и приносил кофе в постель.

– А что, жена уже не работает? – засмеялся мой сосед.

– Не беспокойся, миром до сих пор правит любовь.

Наш доморощенный философ согласился:

– Миром действительно правит любовь. Вот я, например, люблю выпить. Заходи, сосед. Узнаешь интересную новость.

– Ты бросаешь пить? – ехидно спросил я.

– Нет, но я на корпоративе, который наше заводоуправление устроило в честь 8 Марта, познакомился с дамой.

– И как ты решился?

– Я подошел и спросил: «Девушка, у вас не найдется закурить?» На что она мне тут же ответила: «У меня найдется даже пожрать, выпить и переночевать!» – весело сказал Серик. – Я поинтересовался: «Ты одна такая ненормальная?» «Нет. У меня еще подруга есть», – не стусевалась дама. А когда я спросил, могу ли я пригласить ее в кино, она ответила: «А чем вам Канары не нравятся?» И я понял, что это судьба.

Я удивился:

– Неужели решил жениться?

– Нет, с этим я пока не спешу. Как говорят мудрецы, женитьба – это когда желание каждый день иметь свежую рубашку затмевает тот факт, что она немножко смирительная. Причем в прошлом году мне почему-то одни змеи попадались. Да и наступивший год меня как-то настораживает.

– А она случайно не замужем? – поинтересовался я.

Наш философ сказал, что тоже сразу задал этот вопрос. На что его новая знакомая ответила: «Нет, до сих пор перебиваюсь случайными связями». И сообщила, что уже давно вывела жирное пятно с дивана – выгнала мужа.

– Я в свою очередь спросил, почему она снова не вышла замуж, – заметил Серик. – А она заявила: «Я хочу, чтобы моего избранника интересовало не мое тело или деньги, а моя душа». Я удивился: «Ты что, хочешь замуж за дьявола?»

– И что ты ответил?

– Я ей рассказал историю о том, как одна девушка ждала-ждала принца на белом коне, а пришел почтальон и принес ей первую пенсию.

– Но жениться ты все же собираешься?

– Конечно, – бодро ответил наш доморощенный философ. – Ведь семейная жизнь хороша тем, что дается не один раз. Вот только напрягает опыт одного моего приятеля. У него тещу зовут Жиенбаева Клара Хазретовна. И его так задолбало это ЖКХ!

– А твоя новая знакомая красивая? – поинтересовался я.

– Конечно. Как говорят умные люди, жениться нужно только на красивых женщинах. Потому что ученые установили, что ручных крокодилов не бывает!

– Серик, а напости мне, почему ты развелся в прошлый раз?

– Да она все время твердила, что я ее не люблю.

– И что?

– Убедила! – усмехнулся наш философ. – Я вообще думаю, если бы брак нужно было продлевать в загсе ежегодно, то стервозность жен полностью исчезла бы.

Я поделился своим:

– А моя недавно как раз заявила: «Будешь меня обижать, пойду на курсы «Как стать стервой».

– Преподавателем? – засмеялся Серик.

– Слушай, а почему это женщины всегда помнят день свадьбы, а мужчины часто забывают?

– Сосед, вот ты рыбалкой увлекаешься. Скажи, ты помнишь свою первую пойманную большую рыбу? – вопросом на вопрос ответил Серик.

– Конечно!

– А рыбка-то, наверняка, уже забыла, – засмеялся мой сосед. – Кстати, я восхищаюсь тобой! Ты уже больше 20 лет женат, а все еще гуляешь с женой, держась за руки.

– Да если я отпущу ее руку, она обязательно что-нибудь купит!

– А ты жену не ревнуешь?

Я задумался. А потом признался:

– Как-то я спросил у жены, нет ли у меня рогов. Знаешь, что она мне ответила: «У кобелей рогов не бывает – только блохи!» И добавила, что все мужики – козлы.

– Женщина, которая считает, что все мужики – козлы, просто пасется не на том лугу, – засмеялся наш философ. – А мужчины гуляют не из-за того, что они кобели и сволочи, а потому, что все женщины прекрасны!

– Ну, вообще-то, все люди имеют право на ошибку.

– Только вот у женщин – безлимит! – философски заметил Серик