№8 (65) август 2013 г.

ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

ЖУРНАЛ УЧРЕЖДЕН АССОЦИАЦИЕЙ ГОРНОДОБЫВАЮЩИХ И ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ КАЗАХСТАНА

ПУСТЬ СЛАВЕН БУДЕТ ТРУД ШАХТЕРА!

Новые погружные пневмоударники Sandvik серии RH460 разработаны для достижения максимальной производительности в любых горно-геологических условиях. Увеличенная энергия удара и уменьшенный расход воздуха делают инструмент Sandvik серии RH460 непревзойдённым в своём классе, и выводят технику бурения с погружным пневмоударником на новый уровень. Теперь RH460 могут использоваться для работы со всеми видами промышленных хвостовиков.

Будущее горной отрасли. It's This Way: sandvik.com/RH460

ТОО «Сандвик Майнинг энд Констракшн Казахстан ЛТД»
050040, Республика Казахстан, г. Алматы, ул. Маркова 30А
Тел.: +7 (727)292 70 61, 292 74 25, Факс: +7 (727) 292 06 95, 292 05 85 www.mining.sandvik.com/ru

SANDVIK

ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

№8 (65) 2013 год

Учредитель:

ОЮЛ «Республиканская ассоциация горнодобывающих и горно-металлургических предприятий» (АГМП)

Издатель:

ТОО «Горнорудная компания Казахстана»

Журнал издается при участии Профсоюза трудящихся горно-металлургической промышленности РК

Председатель редакционного совета

А. О. ИСЕКЕШЕВ – вице-премьер, министр индустрии и новых технологий РК

Заместитель председателя редакционного совета

Н. В. РАДОСТОВЕЦ – исполнительный директор АГМП, доктор экономических наук, профессор

Редакционный совет:

А. Ж. НУРАЛИН	председатель Профсоюза трудящихся горно-металлургической промышленности РК
И. Б. ЕДИЛЬБАЕВ	советник Главного исполнительного директора ENRC Pls
В. С. ШКОЛЬНИК	председатель правления АО «Национальная атомная компания «Казатомпром»
Ю.П.ГУСЕВ	вице-президент ТОО «Казцинк»
П. А. ЕЛЯКИН	генеральный директор ТОО «Метал Трэйдинг»
Т. М. МУХАНОВ	заместитель исполнительного директора АГМП
М. Д. НИКИФОРОВ	председатель Профсоюза работников угольной промышленности

Редакционная коллегия:

Н. В. РАДОСТОВЕЦ	исполнительный директор АГМП, доктор экономических наук, профессор
Т. М. МУХАНОВ	заместитель исполнительного директора АГМП
Н. К. ШАШКОВА	и.о. вице-президента по коммуникациям ENRC Kazakhstan
В. И. МАТВЕЮК	и. о. руководителя пресс-службы ТОО «Богатырь Комир»
М. В. РОЖКОВА	директор ТОО «Горнорудная компания Казахстана»
А. М. БАНЦИКИН	главный редактор
Ю.В. ФОМЕНКО	заместитель главного редактора

Дизайн, верстка и допечатная обработка

Дизайн-БЮРО 818 ***www.818.satu.kz***

Корректорская служба

А. З. БИРЖАНОВА

Адрес редакции:

010000, Казахстан, г. Астана,
пр. Кабанбай батыра, 11, секция 7, 3-й этаж,
тел. 8 (7172) 689 634, 688 843,
факс 8 (7172) 688 845,
e-mail: izdat@agmp.kz

Представитель в РФ

А. КУРТМУЛАЕВ
тел. 8 (495) 210-83-16, 652-71-51,
e-mail: info@asiapress.ru

В номере использованы фото
А.Банцикина, Т.Егоровой, А.Кратенко, В.Матвеюка, В.Минина, Ю.Фоменко, А.Стрельникова

Фото на обложке

Разрез Богатырь. Роторный экскаватор SRs(K)-2000

Электронную версию журнала вы можете найти на сайте www.gmprom.kz

Журнал зарегистрирован в Министерстве культуры и информации Республики Казахстан.
Регистрационное свидетельство № 9078-Ж от 25.03.2008 г.,
подписной индекс в каталоге АО «Казпочта» 74112.

Перепечатка материалов возможна только с письменного согласия редакции.
Публицистические и аналитические материалы, присланные в редакцию, не рецензируются и не возвращаются.

Тираж 3000 экз.
Журнал выходит ежемесячно 12 раз в год
Номер отпечатан в ТОО «ТАиС»
г. Караганда, ул. Степная, 62-а, тел. 8 (7212) 91-26-56

5 лет с вами!

Редакционная колонка

Ситуация в металлургии (как в черной, так и в цветной) откровенно не радужная. Но это не дает повода для уныния.

Эпоха стремительного роста китайской экономики осталась позади. Европейский рынок по-прежнему слаб. Горнодобывающие компании жестко конкурируют в борьбе за каждого покупателя. Во всем мире металлургические гиганты вынуждены выживать, сокращая инвестиционные программы, замораживая разведку новых месторождений и даже на время сворачивая производство.

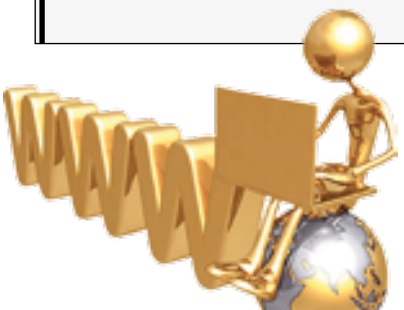
Между тем не все так плохо. На недавней коллегии Министерства индустрии и новых технологий РК прозвучали следующие цифры. В первом полугодии 2013 года объем производства в Республике Казахстан вырос на 1,8%, в том числе в горнодобывающей промышленности – на 2,2%, обрабатывающей – на 1,8%. Рост в горнодобывающей промышленности был обусловлен увеличением добычи металлических руд (на 105,9%), в том числе руд цветных металлов (на 106,4%). Цыплят, как известно, считают по осени. Тем более что именно к сентябрю аналитики предрекают оживление рынка.

Определенный прорыв намечается в угольной промышленности. Здесь отмечено некоторое замедление темпов развития, связанное со снижением потребления угля электростанциями Казахстана и России. Правда, эксперты утверждают, что экономический кризис здесь повлиял в меньшей степени. В большей – погодные условия. Просто, начало зимы была довольно теплым.

Впрочем, и кризис, конечно, вносит свои коррективы. Снижается деловая активность населения, следовательно, снижается потребление электроэнергии. Снижается потребление электроэнергии – снижаются объемы закупа угля на угледобывающих предприятиях. Но, как обещают эксперты МИНТа, в ближайшее время будет переподписан Топливно-энергетический баланс Казахстана и России, и наши угольщики получат четкое представление об объемах поставок до 2020 года. А это, согласитесь, хоть какая-то, но определенность.

Нет худа без добра. Неясность перспектив с экспортом побуждает руководство угольных компаний к проектам с последующей переработкой угля и попутного газа-метана. Угольный департамент АО «АрселорМиттал Темиртау», АО «Шубарколь Комир», ТОО «Он-Олжа», АО «Казахстан Инвест Комир» предпринимают усилия по развитию новых технологий, за которыми большое будущее. И как знать, может быть через пару десятилетий образ шахтера с перепачканным угольной пылью лицом навсегда уйдет в историю.

А пока от всей души поздравляем людей этой почетной, но опасной профессии с их профессиональным праздником – Днем горняка и шахтера!



ЧИТАЙТЕ НАС НА САЙТЕ
www.gmprom.kz

СОДЕРЖАНИЕ СОДЕРЖАНИЕ СОДЕРЖ

Приоритеты
Догнать!
Итоги полугодия: в горнодобывающей промышленности – рост, в металлургии – падение
Алексей КАЛМЫКОВ
Стр. 6

Из первых уст
Черное золото интеграции
О развитии отрасли на современном этапе рассказывает заместитель директора департамента развития электроэнергетики и угольной промышленности МИНТ РК Владимир КЛЯКИН.
Алексей БАНЦИКИН
Стр. 8

Прорыв
ТОО «Он-Олжа»: всерьез и надолго
Как убыточное угольное месторождение, переходившее из рук в руки, нашло рачительного недропользователя
Ержан ТАБЫЛДИЕВ
Стр. 12

Стандарт качества
Угольный бренд Шубарколя
Во избежание претензий к качеству твердого топлива на разрезе под контролем держат все технологические операции – начиная от экскавации угля в забое до его погрузки в железнодорожные вагоны
Гурий ШЕДИН
Стр. 16

Энергия свершений
Будни и праздники разреза «Восточный»
О перспективах «Восточного» рассказывает президент АО «Евроазиатская энергетическая корпорация» Абдуазим РУСТАМБАЕВ.
Стр. 28

Люди и судьбы
Юбилей стального друга
За прошедшие три десятилетия роторный экскаватор SRs(K)-2000 отгрузил свыше 100 000 000 тонн угля, и каждый день эта цифра увеличивается. Об экипажах стального гиганта сегодняшний рассказ
Василий МАТВЕЮК
Стр. 32

АНИЕ СОДЕРЖАНИЕ

Обзор рынка
Первый успех на фоне убытков

В разгар летних отпусков цены на сталепродукцию поднимаются вверх
Игорь ПРОХОРОВ

Стр. **44**

Профессионал
Будем жить!

Шахтер АО «АрселорМиттал Темиртау» Каныш Каиркулов с риском для своей жизни вытащил из-под завала своего напарника...
Светлана ЕГОРОВА

Стр. **58**

Династии
120 лет на каждого – таков общий трудовой стаж династии шахтеров Мединовых

Виктор МИНИН

Стр. **60**

Мадениет
Роторное колесо успеха
История отрасли в фалеристике

Стр. **70**

Быстрее. Выше. Сильнее
Спортивная слава «Шахтера»

Серия побед карагандинской футбольной команды «Шахтер» стала самым ярким событием лета
Александр СТРЕЛЬНИКОВ

Стр. **72**

Новости
Стр. **24-27**

Юмор черный и цветной
Стр. **74**

РЕСПУБЛИКАНСКАЯ АССОЦИАЦИЯ ГОРНОДОБЫВАЮЩИХ И ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ

АГМП создана 27 мая 2005 года и сегодня объединяет 95 отечественных и иностранных компаний черной и цветной металлургии, энергетики, золотодобывающей и угольной промышленности.

АГМП является одним из первых учредителей Союза предпринимателей и работодателей «Атамекен», ее представители входят в Экспертные советы восемнадцати министерств и ведомств.

АГМП активно защищает права и интересы казахстанских предприятий горно-металлургического комплекса в Правительстве и Парламенте.

АГМП принимает реальное участие в формировании и проведении экономической и социальной политики Казахстана.

АГМП всегда открыта для сотрудничества и готова принять в свои ряды как предприятия горно-металлургического комплекса, так и компании, работающие в сопутствующих секторах.

г. Астана, ул. Д. Кунаева 12/1
тел.: +7 (7172) 689-601
факс: +7 (7172) 689-602
e-mail: mail@agmp.kz

www.agmp.kz

Уважаемые коллеги!

От имени Министерства индустрии и новых технологий РК примите мои поздравления с профессиональным праздником работников угольной промышленности!

Сегодня угольная отрасль на подъеме, надежно обеспечивает стабильную работу промышленных предприятий, объектов жилищно-коммунального хозяйства, играет весомую роль в укреплении энергетической безопасности страны. Отечественные угледобывающие компании усиливают свои позиции как на казахстанском, так и на мировых рынках.

Реализуя новые проекты в сфере рациональной утилизации попутного газа и отвальных пород, угольные предприятия страны идут по пути увеличения глубины переработки угля. Надеюсь, что эта тенденция станет постоянным вектором развития этого сектора промышленности в рамках Государственной программы форсированного индустриально-инновационного развития Республики Казахстан.

В числе безусловных приоритетов – дальнейшая инновационная модернизация производства. Необходимо активно осваивать современное оборудование, внедрять передовые, отвечающие мировым стандартам технологии прежде всего в сфере безопасности труда.

Желаю вам новых достижений и успехов в труде!

А. О. ИСЕКЕШЕВ, заместитель Премьер-Министра – министр индустрии и новых технологий РК

Уважаемые шахтеры, горняки и ветераны угольной промышленности!

От имени Республиканской ассоциации горнодобывающих и горно-металлургических предприятий (АГМП) поздравляю вас с профессиональным праздником – Днем шахтера!

Угольная отрасль Казахстана является одной из важнейших в структуре экономики страны и обладает огромным потенциалом. Но что такое сырьевые ресурсы без ежедневного кропотливого труда шахтера и горняка? Благодаря вашей преданности делу и высокому профессионализму в стране развивается добыча угля, внедряются современные высокопроизводительные технологии.

Ежегодно в республике добывается свыше 100 млн. тонн угля, которые успешно отправляются как на внутренний рынок, так и на экспорт. Предприятия реализуют новые проекты. Так, АО «Шубарколь Комир» использует коксовый газ для производства собственной электроэнергии с помощью газо-поршневых машин, что является прецедентом на территории стран СНГ. На разрезе «Богатырь» к 2017 году будет внедрена циклично-поточная технология добычи, транспортировки и усреднения угля. Это позволит увеличить мощность разреза до 50 млн. тонн. Более того, в течение 10 лет государство планирует направить порядка 600 млрд. тенге на инновационные разработки и их воплощение в угледобывающей отрасли, обновление шахт и карьеров.

Уверен, что сохраняя преемственность горняцких традиций, ориентируясь на знания и опыт, шахтеры Казахстана справятся с этими масштабными задачами!

Искренне желаю вам крепкого здоровья, счастья и спокойствия вашим семьям, благополучия и процветания!

Николай РАДОСТОВЕЦ, исполнительный директор ОЮЛ «Республиканская ассоциация горнодобывающих и горно-металлургических предприятий» (АГМП)

Дорогие шахтеры!

От имени многотысячного коллектива Евразийской корпорации природных ресурсов и от себя лично поздравляю вас с профессиональным праздником!

Несмотря на непростую макроэкономическую ситуацию на мировых рынках, вы встречаете День шахтера новыми значимыми достижениями. В отрасли активно внедряются передовые технологии, растут объемы добычи твердого топлива, за счет модернизации оборудования улучшаются условия труда.

Гордостью Евразийской корпорации природных ресурсов по праву являются разрезы «Восточный» АО «Евроазиатская энергетическая корпорация» и АО «Шубарколь Комир». На «Восточном» впервые в Казахстане применена циклично-поточная вскрышная конвейерная технология. Проект предприятия вошел в Государственную программу форсированного индустриально-инновационного развития. На Шубаркольском разрезе налажено производство высококачественного спецкокса с утилизацией коксового газа.

Наши предприятия постоянно обновляют производство, применяют самые современные решения в сфере промышленной безопасности и охраны окружающей среды, развивают социальное партнерство.

Все работники шахт и разрезов по праву могут гордиться результатами своего труда и тем весомым вкладом, который они вносят в достижения отрасли, ее дальнейшее развитие и модернизацию.

С работой шахт и разрезов связана и жизнь многотысячных трудовых коллективов, и благосостояние целых городов. Своим каждодневным мужественным трудом вы выполняете благородную миссию – обеспечиваете теплом и светом наши дома, поддерживаете бесперебойную работу предприятий, активно содействуя тем самым динамичному росту нашей компании, экономики своих регионов и государства в целом.

Выражаю искреннюю благодарность и сердечную признательность всем шахтерам и горнякам за трудолюбие, профессионализм и верность однажды избранному делу. Особая благодарность – ветеранам, которые посвятили свою жизнь становлению и развитию отрасли, заложив основу и традиции рабочих коллективов.

Уверен, что нынешнее поколение казахстанских шахтеров продолжит эти добрые традиции отцов и дедов, приумножит их трудовую славу.

Желаю вам и всем работникам шахт и разрезов здоровья и силы духа, успехов в нелегком труде, а семьям – матерям, женам и детям, которые всегда с нетерпением ждут вашего возвращения, уверенности в завтрашнем дне!

С праздником вас, дорогие коллеги!

Феликс ВУЛИС, главный исполнительный директор
ENRC PLC

Уважаемые коллеги!

От всего сердца поздравляю всех вас с нашим профессиональным праздником – Днем шахтера!

Шахтер, горняк – профессии, которые всегда были сопряжены с тяжелым трудом и риском для жизни. Они и сегодня являются одними из самых опасных, но уважаемых и почетных. Ими овладевают сотни тысяч крепких духом, энергичных и сильных молодых людей.

«Богатырь Комир», совместное предприятие казахстанского АО «Самрук-Энерго» и российской компании РусАл, является важной составной частью угледобывающей отрасли республики Казахстан, на его долю приходится более 40 процентов добываемого в стране энергетического сырья. Предприятие по объему производства входит в тридцатку передовых предприятий Казахстана. Ежегодно на разрезе «Богатырь» добывается свыше 40 млн. тонн угля.

Горняки гордятся, что трудятся на одном из крупнейших угледобывающих предприятий мира, занесенных в Книгу рекордов Гиннеса. Перед ними стоят еще более грандиозные задачи.

До конца нынешнего десятилетия на электростанции Казахстана и Российской Федерации мы будем поставлять 50 и более миллионов тонн каменного угля. А это значит, что труд горняков станет еще более привлекательным и интересным, это даст возможность каждому сотруднику предприятия реализовать все свои потенциальные возможности, чтобы жить достойно и уверенно смотреть в будущее.

Уважаемые коллеги! Желаю вам и коллективам ваших предприятий новых трудовых достижений, благополучия в семьях.

С Днем шахтера!

Виктор ЩУКИН, генеральный директор
ТОО «Богатырь Комир»

Уважаемые коллеги!

Поздравляю вас с профессиональным праздником работников угольной промышленности – Днем шахтера!

С успешной работой отрасли неразрывно связано прошлое и настоящее, а также перспективы экономического развития Республики Казахстан. Природа щедро одарила наши края богатейшими залежами угля. Но эти сокровища недр были бы недосягаемы без самоотверженной работы покорителей земных глубин. Опираясь на знания и накопленный опыт, вы своим трудом вносите достойный вклад в решение социально-экономических проблем Казахстана.

Ваша профессия требует максимальной концентрации и самоотверженности, ответственности и выдержки. Отрадно отметить, что в стране сформирован высокопрофессиональный корпус шахтеров с замечательными традициями и семейными династиями. Уверен, что вы всегда будете достойно выполнять свою миссию.

Спасибо вам за труд, за верность выбранному делу. Желаем вам успешной и безаварийной работы, стабильности и новых трудовых достижений, крепкого здоровья и семейного благополучия.

Михаил НИКИФОРОВ,
председатель республиканского Профсоюза работников угольной промышленности

ДАМУ!

ЖАРТЫЖЫЛДЫҚТЫҢ ҚОРЫТЫНДЫСЫ: КЕН ӨНДІРУ ӨНЕРКӘСІБІНДЕ – ІЛГЕРІЛЕУ; МЕТАЛЛУРГИЯДА – ҚҰЛДЫРАУ

■ Алексей КАЛМЫКОВ

ҚР ИЖТМ Ақпарат басқармасының хабарлауынша, Премьер-министрдің орынбасары, Индустрия және жаңа технологиялар министрі Әсет Исекешевтің қатысуымен министрліктің кеңейтілген алқа мәжілісі өтті. Жиында алғашқы жартыжылдықта атқарылған жұмыстардың қорытындылары қаралып, алдағы уақытта жасалатын жұмыстардың басым бағыттары белгіленді.

«2013 жылдың алғашқы жартыжылдығында министрліктің қызметі индустриаландыру бағдарламасын іске асыру бойынша жүйелі жұмыс істеуге бағытталды. Әлемдік экономикадағы тұрақсыздықтарға қарамай, 2012 жылмен салыстырғанда өнеркәсіпте оң өзгеріс байқалды», - делінген хабарламада.

Мысалы, өндіріс көлемі 1,8%-ға, соның ішінде кен өндіру өнеркәсібінде – 2,2%-ға, өңдеуші өнеркәсіпте – 1,8%-ға артты. Кен өндіру өнеркәсібі металлургиялық кен өндірісін арттырудың (105,9%), соның ішінде түрлі-түсті металл кендерін (106,4%-ға); табиғи газды (106,6%-ға) және шикі мұнайды (101,8%-ға) арттырудың арқасында қол жеткізілді.

2013 жылдың қаңтар-маусым айларында 375 672 млн. теңгенің металл кені өндірілді, оның ішінде темір кен өндірісі – 131 481 млн. теңге (металл кен өндірісінің жалпы көлемінен 34,9%), түрлі-түсті металл өндірісі – 244 190 млн. теңге (немесе 65,0%).

2013 жылдың қаңтар-маусым айларында металлургиялық өнеркәсібінде 893 701 млн. теңгенің өнімі өндірілді, оның ішінде қар металлургия өндірісі – 295 892 млн. теңге (немесе металлургиядағы жалпы өндірістен 34,9%), негізгі, асыл және түрлі-түсті металл өндірісі – 593 200 млн. теңге (немесе 66,3%), металл құю – 4 609 млн. теңге (немесе 0,5%).

Машина жасау өндірісі көлемі 14,2%-ға, металл емес минералды өнім – 10,4%-ға, негізгі асыл және түрлі-түсті металлдар өндірісі – 6,3%-ға, негізгі фармацевтикалық өнімдер – 1,3%-ға артты. Қазақстандық индустрияны дамыту институтының есебі бойынша, металлургияны есепке алмағанда, өңде өнеркәсібі өткен жылмен салыстырғанда 14%-ға артқан.

Жалпы барлық салалар бойынша оң өзгеріс байқалады, тек «АрселорМиттал Теміртау» АҚ тұрақты жұмыс істемегендіктен металлургиялық өнеркәсіп (қара металлургия саласы) ақсап тұр.

Өнеркәсіп өндірісінің дамуына көбінесе индустриаландыру бағдарламасы аясында ірі индустриалдық және инфрақұрылымдық жобаларды іске асыру жол ашты. Индустриаландыру картасын жаңартқаннан кейін жобалар саны 872-ге дейін артты.

Индустриаландыру облыстарды дамытуға серпін берді. Жаңа өндіріс орындарын ашудың арқасында, бірқатар өңірлерде өңдеуші өнеркәсіп үш есе өсті. Мысалы, Ақмол облысында Карта жобаларымен өңдеуші өнеркәсіп өндірісінің үштен бір бөлігі (32,7%) шығарылса, Жамбыл облысында жалпы өнімнің төрттен бірі (26,6%) өндірілді. Жалпы, өнім шығаруда Қарағанды, Павлодар және Шығыс Қазақстан облыстарындағы, яғни металлургиялық кәсіпорындар ең көп шоғырланған облыстардағы өнеркәсіп орындары алда келеді.

ДОГНАТЬ!

ИТОГИ ПОЛУГОДИЯ: В ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ – РОСТ; В МЕТАЛЛУРГИИ – ПАДЕНИЕ

■ Алексей КАЛМЫКОВ

Как сообщает Управление информации МИНТ РК, в Астане с участием заместителя Премьера-Министра индустрии и новых технологий Асета Исекешева прошло расширенное заседание коллегии министерства. Были рассмотрены итоги деятельности в первом полугодии, определены приоритеты дальнейшей работы.

«В первом полугодии 2013 года деятельность министерства была направлена на системную работу по реализации программы индустриализации. Несмотря на нестабильность в мировой экономике, в рассматриваемом периоде сохранилась положительная динамика в промышленности в сравнении с соответствующим периодом 2012 года», – говорится в сообщении.

Так, объем производства вырос на 1,8%, в том числе в горнодобывающей промышленности – на 2,2%, обрабатывающей – на 1,8%. Рост в горнодобывающей промышленности был обусловлен увеличением добычи металлических руд (на 105,9%), в том числе руд цветных металлов (на 106,4%); природного газа (на 106,6%) и сырой нефти (на 101,8%).

За январь – июнь 2013 года добыча металлических руд составила 375 672 млн. тенге, из них на добычу железных руд пришлись 131 481 млн. тенге (34,9% от общего объёма добычи металлических руд), на добычу руд цветных металлов – 244 190 млн. тенге (или 65,0%).

Объём производства металлургической промышленности за январь – июнь 2013 года составил 893 701 млн. тенге, в том числе производство продукции чёрной металлургии – 295 892 млн. тенге (или 33,1% от общего производства в металлургии), производство основных и благородных и цветных металлов – на 593 200 млн. тенге (или 66,3%), литье металлов – 4 609 млн. тенге (или 0,5%).

Объем производства в машиностроении вырос на 14,2%, производство прочей неметаллической минеральной продукции – на 10,4%, производство основных благородных и цветных металлов – на 6,3%, производство основных фармацевтических продуктов – на 1,3%. По расчетам Казахстанского института развития индустрии, без учета металлургии, обрабатывающая промышленность выросла на 14% к аналогичному прошлогоднему периоду.

В целом по всем отраслям наблюдается положительная динамика роста, за исключением металлургической промышленности (в секторе черной металлургии) ввиду нестабильной работы АО «АрселорМиттал Темиртау».

Отмечено, что росту темпов промышленного производства во многом способствовала реализация крупных индустриальных и инфраструктурных проектов в рамках программы индустриализации. После актуализации (обновления) Карты индустриализации, количество проектов увеличилось до 872.

Индустриализация уже дала импульс развитию областей. Благодаря старту новых производств, в ряде регионов почти на треть выросла обрабатывающая промышленность. Например, в Акмолинской области проектами Карты выпущена треть (32,7%) от объема обрабатывающей промышленности. В Жамбылской области – более четверти всего объема (26,6%). В целом лидерами промышленного развития остаются Карагандинская, Павлодарская и Восточно-Казахстанская области, то есть регионы наибольшей концентрации металлургических предприятий.

Уголь всегда был своеобразным брендом Казахстана на мировом рынке. Но сегодня он ценен не только своей теплотворной способностью. В свете задач, поставленных Государственной программой форсированного индустриально-инновационного развития, «черное золото» рассматривается как сырье для производства продукции с высокой добавленной стоимостью. Заметим также, что сегодня угольная промышленность республики развивается в непростых условиях экономической интеграции стран Таможенного союза. Обо всех аспектах развития отрасли на современном этапе мы беседуем с заместителем директора Департамента развития электроэнергетики и угольной промышленности Министерства энергетики и минеральных ресурсов Республики Казахстан Владимиром КЛЯКИНЫМ.

ЧЕРНОЕ ЗОЛОТО ИНТЕГРАЦИИ

■ Алексей БАНЦИКИН

– Владимир Викторович, какова сейчас экономическая ситуация в отрасли? Не отстают ли угольщики от прогнозного плана добычи?

– Хочу отметить, что в последние годы стало хорошей традицией встречаться в накануне нашего профессионального праздника и обсуждать возникающие проблемы, ситуацию в отрасли в целом в контексте международного экономического положения. По результатам шести месяцев работы предприятиями отрасли добыто более 51 миллиона тонн угля. Это чуть меньше показателей аналогичного периода прошлого года – 52,5 миллиона тонн. Темпы несколько снижены, но это еще не говорит о том, что в отрасли имеются какие-то серьезные проблемы. Причины снижения вполне объяснимы. Во-первых, сказывается и определенный спад производства в металлургической отрасли. Во-вторых – недопотребление электростанциями Казахстана и Российской Федерации законтрактованных объемов угля в первом полугодии.

– Чем это вызвано?

– Ну с металлургией все понятно. На внешних рынках снизилось потребление металла, упали цены, и металлургические предприятия вынуждены снизить объемы, а следовательно, снижаются объемы потребления топлива – угля. Похожие тенденции мы наблюдаем в электроэнергетике. Снижение

деловой активности, вызванное экономическим кризисом, вызвало уменьшение объемов потребления электроэнергии. Кроме того, зима была довольно теплой, что также вызвало недопотребление угля электростанциями. К примеру, экибастузские электростанции снизили производство электроэнергии на 5% по отношению к прошлому году. Соответственно, снизились поставки угольных компаний.

Но еще раз хочу подчеркнуть, что это не говорит о наличии серьезных проблем в энергетике и угольной промышленности. Наши генерирующие станции покрывают все потребности экономики страны в электроэнергии. Полностью покрываются социально-бытовые потребности населения. На 100% покрывается потребность энергостанций в угле.

– Спад был предсказуем?

– Мы были к этому готовы. Понимая, что проблем, связанных с влиянием кризиса, не избежать, мы в апреле в МИНТе подвели итоги работы за I квартал, где определили возможные вызовы.

10 июля вновь состоялось совещание с руководителями угольных компаний, на котором мы подвели итоги первого полугодия и четко определили направления и приоритеты, и каким образом будем выходить в целом по году. Практически все руководители угольных компаний заявили, что те намеченные объемы, которые им определены по контракту на недропользование, будут выполнены. Тем не менее мы договорились, что в любом случае по итогам 9 месяцев мы в октябре еще раз соберемся и откорректируем уровень объема добычи в целом по году.

Отмечу, что 24 июля прошло заседание коллегии Министерства индустрии и новых технологий, где заместителем Премьер-Министра, министром индустрии и новых технологий Асетом Исекешевым были выдвинуты четкие ориентиры для работы во втором полугодии по каждой отрасли, в том числе и по угольной промышленности.

– Что делается министерством для того, чтобы вернуть казахстанским угольным предприятиям утраченные на российском рынке объемы?

– Этот вопрос также поднимался на коллегии. Заместитель Премьер-Министра РК, министр индустрии и новых технологий РК Асет Исекешев поручил нам отработать этот вопрос с представителями Министерства энергетики Российской Федерации. Четыре года назад между нашим министерством и российскими коллегами был подписан Топливно-энергетический баланс до 2015 года. В этом документе были четко определены объемы потребления наших энергетических углей электростанциями Урала – не ниже 24 миллионов тонн в год. (Как известно, основные потребители казахстанского угля – электростанции Свердловской области.). За первое полугодие мы уже отгрузили на экспорт в направлении России 12, 800 миллиона тонн энергетического угля. И если такой же объем будет отгружен во втором полугодии, то мы могли бы выйти на этот показатель. Но у нас есть определенные сомнения. И поэтому мы готовим официальные документы в Минэнергетике Российской Федерации. В ближайшие месяцы мы будем отрабатывать их с тем, чтобы увеличить потребности российских электростанций в казахстанском угле до 2020 года. То есть фактически мы будем убеждать наших партнеров в необходимости переподписать баланс с тем, чтобы наши угольные компании видели перспективу на ближайшие пять-семь лет.

– Не является ли снижение потребления казахстанского угля со стороны российских элек-

тростанций следствием активности угольных предприятий России? А может быть, это просто попытка добиться от казахстанских поставщиков снижения цен?

– Мы не наблюдаем увеличения активности в российском угольном секторе. Примерно, пять-семь лет назад была попытка российских производителей пролоббировать интересы угольщиков Кузбасса. Но мы тогда смогли четко доказать, что российским электростанциям выгоднее работать на наших углях, как на углях проектных (отмечу, что энергостанции Урала проектировались под угли Экибастузского бассейна). Переход на другие угли очень дорого обойдется электростанциям, так как в этом случае им придется менять не только оборудование, но и технологический режим. Наши российские коллеги вняли доводам специалистов, и мы пока не видим активных действий по возобновлению этих попыток.

Теперь, что касается ценовой политики. У нас и на внутреннем, и на внешнем рынке сложились прямые договоры между казахстанскими угольными компаниями и электростанциями-потребителями. Это взаимодействие хозяйствующих субъектов, и мы, как министерство, в этот процесс не вмешиваемся. Но в то же время мы в курсе всего происходящего. И можем заявить однозначно, что серьезных попыток снизить цены на наш уголь со стороны российских контрагентов не наблюдается.

В то же время мы видим, что рынок поставок угля в России достаточно конкурентен. В связи с этим мы на встрече с руководителями казахстанских угольных добывающих компаний в июне договорились, что, когда будем рассматривать годовые планы по каждому предприятию, одновременно изучим планы компаний с аналогичными типами углей. Мы посмотрим, каким образом будет распределяться между ними рынок потребления и что можно сделать, чтобы сбалансировать их интересы.

– Насколько активны угольные компании в реализации проектов глубокой переработки угля?

– Могу сказать, что работа в этом направлении велась довольно активно. В конце прошлого года было несколько поездок казахстанских специалистов в Китай и в Южно-Африканскую республику для изучения новых технологий глубокой переработки угля. В Китае представители казахстанских компаний посетили предприятия корпорации «Циньхуа». В ЮАР этот сектор был представлен двумя крупными компаниями – Sasol и Petrossa. После этих поездок наши специалисты получили более четкое представление о подобных технологиях.

Эти встречи получили продолжение. В рамках шестого Астанинского экономического форума представители Южно-Африканской республики и руководители наших угольных компаний определили дальнейшие взаимоотношения по отработке вопросов по проектированию предприятий глубокой переработки угля в Казахстане. В июле этого года с этой же целью нашу страну посетили представители «Циньхуа». Они побывали в Карагандинской области на угольном разрезе «Кузнецкий» и на Шубаркольском месторождении. А в Астане представители Социально-предпринимательской корпорации «Тобол» презентовали китайским энергетикам месторождения Орловское и Кушмурунское Тургайского угольного бассейна. На последующем совещании в МИНТе представители китайской компании выразили удовлетворенность увиденным. Думаю, не позднее августа-сентября с их стороны будет представлен план дальнейших действий. Возможно, китайские специалисты примут участие в разработке проектов, а может быть, даже в финансировании внедрения своих технологий на месторождениях, которые они посетили.

– Что делается для внедрения новых технологий переработки газа метана?

– Мы затрагивали эту тему в прошлогодней беседе с вами. Напомню, что согласно поручению Главы государства к этой работе было подключено вновь созданное АО «Казгеология». Могу информировать, что Комитетом геологии недропользования МИНТ РК совместно с АО «Казгеология» была подготовлена бюджетная заявка на 2012–2015 годы на финансирование выполнения работы «Поэтапное изучение метаноносноти Карагандинского угольного бассейна» и анализ фондовых геолого-геофизических материалов для формирования перспективных объектов с последующим включением в отраслевую программу развития. Исследовательская работа разбита на три этапа. Первый этап охватывает 2013 год, в ходе которого был проведен анализ и обобщение данных о метаноносности угольных пластов Карагандинского бассейна. Второй этап – конец 2013-го и начало 2014 года – составление проекта геологоразведочных работ на перспективных участках. И наконец, третий этап – с середины будущего года – непосредственное проведение геологоразведочных работ. Думаю, что по окончании реализации этих работ – предположительно в конце 2014-го начале 2015 года – можно будет получить отчет о проделанной работе, что позволит уже более конкретно говорить о дальнейшем направлении работ по извлечению метана из угольных пластов Карагандинского угольного бассейна.

– Неоднократно со стороны российских потребителей звучали нарекания по поводу высокой зольности углей, добывающихся на предприятиях Экибастузского угольного бассейна... Что делается для решения этой проблемы?

– В 2011 году мы разработали и утвердили свой, казахстанский, очень важный документ – «Технический регламент углей и продуктов их переработки». В нем с учетом требований наших российских коллег – партнеров по Таможенному союзу – мы определили предельный уровень зольности наших углей, поставляемых на российский рынок. Начиная с прошлого года специалисты Министерства индустрии и новых технологий РК активно зани-

маются аналогичным Техническим регламентом Таможенного союза. В июне мы практически разработали проект и согласовывали его с нашими коллегами из Беларуси.

А 23 июля состоялось заседание совместной рабочей группы, в котором принимали участие представители Российской Федерации. В течение двух дней мы полностью отработали окончательную редакцию Технического регламента и разослали ее на согласование всем сторонам. 22 августа в Москве будет рассмотрен проект Технического регламента с тем, чтобы потом вынести его на всеобщее обсуждение – документ будет выложен на сайте Евразийской экономической комиссии. В течение двух месяцев он будет обсуждаться отраслевой общественностью и уже затем, с учетом всех рекомендаций специалистов угольной отрасли России, Казахстана, Беларуси, будет вынесен на утверждения в рамках Евразийской комиссии при Таможенном союзе.

– Удалось ли МИНТ РК в процессе переговоров выговорить определенные послабления казахстанским производителям угля? Снижения показателей зольности, например...

– В целом наша позиция совпала с мнением партнеров из России: Технический регламент нужно разрабатывать таким образом, чтобы он не носил характер запретительного документа. Он должен, во-первых, стимулировать работу угольных компаний по снижению зольности, а во-вторых, побуждать энергетиков к совершенствованию безотходных технологий потребления таких углей. Все остальные моменты должны рассматриваться в рыночных условиях, на уровне взаимоотношений поставщика и потребителя. Добавлю, что в рамках Технического регламента углей и продуктов их переработки мы постарались предусмотреть все моменты, касающиеся безопасности при добыче, безопасности при транспортировке и хранении, и многие другие.

– Один из самых «модных» ныне вопросов – расширение минерально-сырьевой базы. Насколько эта проблема актуальна для угольной промышленности?

– Отвечу на это так. Даже в Программе развития минерально-сырьевой базы, разработанной Комитетом геологии и недропользования МИНТ РК, не предусмотрена доразведка в угольной отрасли. Объясняю почему. Угольные месторождения у нас разведаны до такой глубины, что утвержденных запасов нашим предприятиям хватит, как минимум, на 300 лет эксплуатации. Таким образом, речь может идти только о расширении существующих месторождений.

В этом отношении хочу отметить активную деятельность ТОО «Он-Олжа», разрабатывающего месторождение Сарыадырь в Ерейментауском районе Акмолинской области. Еще пять лет назад здесь была очень неприглядная картина: месторождение разрабатывалось поверхностно и технически безграмотно. Показатели добычи угля для коммунально-бытовых нужд населения не превышали 40 тысяч тонн. Сегодня ТОО «Он-Олжа» добывает на уровне 3,5 миллиона тонн угля, включая энергетические, качество которых превосходит аналогичные экибастузские угли. Построены две обогатительные фабрики и два сортировочных комплекса мощностью до миллиона тонн в год каждый, позволяющих улучшать качество угля. Строится конвейерная линия длиной в 7,5 километра, соединяющая северный – самый перспективный – участок месторождения с погрузочным пунктом на железной дороге. С запуском этой линии и освоением северной части компания сможет выйти на добычу объемов в 5 миллионов тонн ежегодно. Кроме того, ТОО «Он-Олжа» – одно из немногих компаний ведущих исследовательскую инновационную деятельность по глубокой переработке угля.

– У нас одним из показателей развития отрасли является уровень притока инвестиций...

– Думаю, что и здесь отрасль добычи угля не испытывает затруднений. Согласно статистическим данным, с 1996 года в отрасль привлечено около 450 миллиардов долларов. Но совсем не обязательно, чтобы показатели инвестиций росли год от года. Нужно, чтобы они были на уровне достаточном для реализации проектов и дальнейшего развития. Эти вопросы мы обговаривали с каждой угольной компанией, когда рассматривали их годовые планы. Так, рассматривая планы развития угольного департамента АО «АрселорМиттал Темиртау», мы провели встречу казахстанских проектировщиков НИИ «Гипрошахт» с представителями Лондонского офиса компании, чтобы снять все недомолвки. Аналогичные встречи мы провели с представителями Евразийской энергетической компании, входящей в структуру ENRC, на разрезе «Восточном», и другими компаниями. Мы постарались донести до руководителей компаний, что если будет стопориться финансирование перспективного направления, то на определенном этапе восполнять будет намного сложнее...

– Заметно стремление МИНТ РК возродить добрую традицию официального празднования Дня шахтера...

– Могу сказать, что и в нынешнем году мы будем официально отмечать свой профессиональный праздник не в Астане, а в регионе добычи. В прошлом году мы отметили День шахтера в Карагандинском угольном бассейне, в текущем году планируем провести его в Экибастузе. Сейчас мы очень плотно работаем с акиматом Экибастуза и угольными компаниями «Богатырь Комир» и разрез «Восточный» , которые являются основными организаторами этого мероприятия. Не буду забегать вперед, скажу только, что в рамках празднования состоится тожественное собрание, на котором будут подведены итоги развития отрасли и состоится награждение отличивших работников и ветеранов. Думаю, празднование пройдет на высоком уровне. Пользуясь возможностью, хочу пожелать всем своим коллегам успехов в работе, удовлетворения своей профессией, благополучия в семье.

Эта поездка не была плановым пресс-туром, с заранее заготовленными официальными речами, блицами фотовспышек, разрезанием церемониальной ленточки и обязательным фуршетом в финале. Идея родилась, что называется, «на ходу». Директор ТОО «Он-Олжа» (компании, осваивающей месторождение) пожал плечами: «Хотите приехать? Да пожалуйста! Места в машине хватит». И вот джип подпрыгивает на ухабах и рытвинах полевых дорог Акмолинской области…

ТОО «ОН-ОЛЖА»: ВСЕРЬЕЗ И НАДОЛГО

УБЫТОЧНОЕ УГОЛЬНОЕ МЕСТОРОЖДЕНИЕ, ПЕРЕХОДИВШЕЕ ИЗ РУК В РУКИ, НАКОНЕЦ-ТО НАШЛО РАЧИТЕЛЬНОГО НЕДРОПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

■ Ержан ТАБЫЛДИЕВ

…Когда-то город Ерейментау был маленькой станцией, возникшей в конце 50-х годов минувшего века во время строительства железнодорожной ветки «Акмолинск – Павлодар». При проектировании дороги учитывалась информация геологов, утверждавших, что неподалеку имеется обширное месторождение низкокалорийного каменного угля, вполне пригодного для поддержания паровозной тяги. Жители близлежащих аулов в таких сообщениях не нуждались, поскольку уголь здесь искони добывался примитивным способом для бытовых нужд.

Лишь в середине 80-х годов Государственная комиссия по запасам впервые вынесла заключение о том, что залежи угля Сарыадырского месторождения составляют около 300 млн. тонн. Споры о калорийности здешнего каменного топлива снизили актуальность полнокровной разработки месторождения. У власти все никак «руки не доходили». Да и нужды большой не было, поскольку в этом секторе угольной промышленности доминировали месторождения Экибастузского бассейна. Был еще один момент, который делал разработку Сарыадыра невозможной. В нескольких сотнях метров от намечаемого разреза базировалась советская ракетная часть со своей мощной и совершенно секретной инфраструктурой.

В 1991 году часть расформировали, ракеты вывезли и уничтожили, военнослужащие с улыбками покинули степной край. Позже экологи подтвердили, что радиационный фон в пределах бывшей ракетной части находится в пределах нормы и опасное соседство баллистических ракет никак не повлияло на качество угольных пластов. Добычу разрешили, но… Будем откровенны, месторождению не везло с недропользователями. Запасы разрабатывались крайне медленно, добывалось не более 30 тыс. тонн угля в год.

Разрез переходил от владельца к владельцу, однако серьезных изменений технологическая схема угледобычи не претерпевала. Уголь по-прежнему добывался лишь для продажи населению. Материально-техническая база, доставшаяся республике в наследство от воинской части, потихонечку ветшала, а то и попросту разворовывалась…

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ТОО «ОН-ОЛЖА» МАРАТ НАБИЕВ ДЕРЖИТ В РУКАХ БУТЫЛЬ С ПЕЧНЫМ ТОПЛИВОМ (СИНТЕЗНЕФТЬЮ), ВЫРАБОТАННОЙ ИЗ УГЛЯ МЕСТОРОЖДЕНИЯ САРЫАДЫР

Все изменилось в 2005 году, когда Сарыадырский угольный разрез был выкуплен ТОО «Он-Олжа». Возглавляющий компанию Марат Набиев с самого начала разработки месторождения взял курс на создание горнопромышленного кластера, где уголь служил бы сырьем для производства последующих продуктов.

– Еще оформляя права на недропользование, я задумался над рациональным использованием углей, около 30% которых уходит в отвалы, – рассказывает Марат Аскенович. – Геологи утверждали, что уголь Сарыадыра по многим параметрам идентичен углям Экибастузского угольного бассейна, а значит, имеет похожие проблемы – высокую зольность. В действительности все оказалось немного не так: качество сарыадырских углей немного лучше – выше теплотворная способность, ниже зольность. И тем не менее вопрос о глубоком переделе остался открытым.

Знакомство со специализированной литературой и консультации с учеными показали, что директор ТОО «Он-Олжа» на правильном пути: уголь может быть не только топливом.

Впрочем, это все было потом. Тогда, в 2005 году, стоял вопрос о повышении эффективности работы угольного разреза, увеличении объемов добычи – производительность разреза в первый год составила всего 40–50 тыс. тонн. За три года компанией «Он-Олжа» под руководством Марата Набиева была проведена коренная реконструкция разреза Сарыадыр, полностью оснащена материально-техническая база. Были построены и введены в эксплуатацию внутрикарьерные и подъездные дороги, отремонтированы железнодорожная ветка до станции Коржункуль протяженностью 9,2 км и железнодорожный тупик, смонтированы автомобильные и железнодорожные весы, всем необходимым оборудованием оснащены ремонтно-механический и электроцех, котельная, боксы для стоянки техники, производственная лаборатория и другие объекты.

В короткий срок Сарыадыр превратился из убыточного в крупное рентабельное угледобывающее предприятие с ежегодным объемом добычи в 2 млн. тонн. Сегодня этот показатель равен 3,5 млн. тонн. Объемы производства возросли почти в 70 раз!

Разумеется, все это было достигнуто с помощью крупных капиталовложений. Что же касается главы ТОО, развитие Сарыадыра

стало для него делом чести. И это не преувеличение. Это – жизненный принцип. Еще в бытность генеральным директором Акмолинского вагоноремонтного завода М. Набиеву удалось не только вернуть завод к жизни, но и сделать его одним из самых успешных предприятий страны, впервые в Казахстане освоивших выпуск собственных грузовых вагонов.

И вот новый проект – новый шанс выйти в лидеры.

Соединяя в себе талант организатора, здоровый практицизм предпринимателя и стремление к нестандартным решениям, директор горнопромышленной компании начал с главного – с укрепления производственной базы. Здесь были запущены две современные фабрики по очистке и обогащению высокозольного угля и углеотходов с применением установки FGX.

– Основная составляющая затрат угольщиков на предприятиях с открытой добычей – это вскрышные породы, – поясняет главный инженер разреза Александр Николин. – С ней связаны проблемы вывоза этих пород в отвалы, складирования и – самое неприятное – экологических платежей и штрафных санкций. В то же время во вскрыше содержится от 15 до 50% угля с зольностью до 50 – 52%. Обогащение таких высокозольных углей позволяет превращать их в высококачественный промышленный продукт.

Таким образом, внедрение новой технологии дало возможность компании «Он-Олжа» получить угольный концентрат из бросового материала (по сути, из отходов угольного производства) и значительно сократить технологические потери. Если в обычном режиме потери составляют около 10–30%, то при использовании установки FGX – всего лишь 2–5%. Соответственно, значительно увеличивается коэффициент извлечения полезных ископаемых. За счет обогащения угля значительно уменьшаются объемы вскрышных пород, следовательно, существенно сокращаются и затраты на экологические платежи.

В настоящее время годовой объем производства обогащенного угля составляет 500 тысяч тонн. В перспективе предусматривается четырехкратный прирост производства обогащенного угля до 2 миллионов тонн.

– Применение обогатительной установки – это реальная выгода для всех, – уверен Марат Набиев. – Для угольщиков – это получение дополнительного угольного концентрата, сокращение технологических потерь, рост экономической эффективности производства. Для бюджета района и области – дополнительные налоговые платежи. Для жителей региона – создание новых рабочих мест.

Но и на этом не остановился неутомимый новатор. Были запущены две дробильно-сортировочные установки, позволяющие усреднять и делить уголь на фракции – от «коммунального» до «энергетического». Помимо роста объемов производства до 1 млн. тонн, ввод этих установок позволил существенно увеличить сбыт. С целью дальнейшего снижения себестоимости каменного топлива на разрезе начали строить конвейерную линию протяженностью в семь с половиной километров до железнодорожного узла, на котором ведется погрузка угля в вагоны. В перспективе эта новация не только даст возможность сократить порожний пробег задействованных здесь самосвалов, но и сведет до минимума их количество.

Благодаря конкурентоспособной цене и отлаженной системе поставок компании удалось расширить рынок потребителей, который, помимо населения, включает в себя бюджетные организации различных областей, энергопроизводящие предприятия Казахстана и России. Около трети продукции компании идет на экспорт. Примечательно, что за столь недолгий срок работы разреза компания «Он-Олжа» смогла, используя исключительно честные методы конкуренции, потеснить на экспортном рынке угля многих крупных игроков.

Но главное даже не в этом. Конечная цель нынешнего инновационного проекта – создание отечественной технологии обогащения угольных отходов и высокозольных отвальных пород, которые сегодня не вызывают интереса у промышленников. Оговоримся – пока не вызывают…

Марат Набиев, конечно, не является первооткрывателем в области

ВОДА «САРЫАДЫР» – ЧИЩЕ НЕТ НА СВЕТЕ

производства ферроселикоалюминия, известного сегодня как «Сплав «Казахстанский». Но именно на Сарыадыре было получено экспериментальное подтверждение того, что углистая порода угольного разреза с высокой зольностью и содержанием SiO_2 – 58-62 %, Al_2O_3 – 34–36% может служить сырьевым материалом для выплавки этого сплава. Специалисты Химико-металлургического института им. Ж. Абишева после ряда экспериментов установили, что углистые породы разреза благодаря высокому удельному электросопротивлению, а также низкой склонности к спеканию, вполне пригодны для использования в производстве широкого спектра сплавов ферросиликоалюминия в электропечах с мощностью трансформаторов более 12,5 МВт. Напомним, что ферроселикоалюминий и ферроселикомарганец являются «раскислителями», позволяющими удалять из стального расплава излишек кислорода, а, следовательно, увеличивать прочность легированных сталей.

Кроме того, из бросовых углей и отходов производства получается сырье для последующих переделов, связанных с извлечением цепочки полимеров, востребованных в химической промышленности. Да и сами эти угли, по мнению ученых, имеют широчайший потенциал использования. Столь впечатляющие перспективы привели к идее создания Института новых технологий, где в настоящее время ведутся исследовательские работы по глубокой переработке угля. Научное учреждение финансируется за счет собственных средств и привлекает ведущих специалистов из Казахстана и России. Между прочим, институт уже получил два патента на научные изобретения по получению синтетических нефтепродуктов и горючего газа из угля Сарыадырского месторождения. На территории разреза строится специальная опытная установка для продолжения этих научных исследований.

Инновационные инициативы ТОО поддержаны Министерством индустрии и новых технологий РК. В рамках Закона РК «О государственной поддержке инноваций» компания «Он-Олжа» получила возможность финансировать проект за счет обязательных для всех недропользователей однопроцентных отчислений на науку. Столь серьезная преференция ко многому и обязывает!

Как и полагается рачительному хозяину, Марат Набиев быстро оценил наследие советской «оборонки». Ангары, где размещалось хозяйство военных, были приспособлены под офис, боксы для ремонта техники и даже – под цех для разлива сверхчистой воды, поступающей из толщи угольного пласта. Кстати, фирменная вода «Сарыадыр» вот-вот поступит в продажу.

Кроме того, учитывая вахтовый метод работы горняков, здесь самостоятельно решают проблемы продовольственного обеспечения, выращивая овец, лошадей, домашнюю птицу. Есть даже собственный инкубатор. Закладываются теплицы с автономным отоплением. Готов котлован под озеро. Да-да, настоящее озеро, которое уже подумывают, как зарыбить…

Естественно, все это делается с акцентом на социальное партнерство. Сегодня на предприятии одновременно трудятся более 1000 вахтовиков. Для них здесь созданы все необходимые условия – общежитие, столовая, баня, комнаты отдыха.

Не менее весомым выглядит вклад компании в социальную сферу Ерейментау и района. Все малоимущие, ветераны войны и труда, инвалиды Улентинского сельского округа, в границах которого расположено ТОО «Он-Олжа», бесплатно обеспечиваются углем. Учреждениям социальной сферы района уголь отпускается со скидкой. Администрация Ерейментауского района не скрывает: ТОО «Он-Олжа» – это не менее 65% всех налогов, поступающих в местный бюджет.

Только в текущем году Ерейментаускому району будет бесплатно выдано на 28 млн. тенге угля для социальной сферы.

ТОО «Он-Олжа» продолжает оставаться одним из немногих инновационных предприятий в угольной промышленности, занятых не только в сфере добычи, но и последующей переработки. И это заслуживает самой высокой оценки.

УГОЛЬНЫЙ БРЕНД ШУБАРКОЛЯ

ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПРЕТЕНЗИЙ К КАЧЕСТВУ ТВЕРДОГО ТОПЛИВА НА РАЗРЕЗЕ ПОД КОНТРОЛЕМ ДЕРЖАТ ВСЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОПЕРАЦИИ – НАЧИНАЯ ОТ ЭКСКАВАЦИИ УГЛЯ В ЗАБОЕ ДО ЕГО ПОГРУЗКИ В ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ ВАГОНЫ

■ Гурий ШЕДИН

Редким сочетанием свойств – высокой калорийностью (до 6 000 ккал/кг), низким (в пределах 8%) содержанием золы и серы (не превышающим 0,6%) вызван растущий спрос европейских потребителей на казахстанский уголь, добываемый в АО «Шубарколь Комир», 100-процентным владельцем которого с апреля минувшего года является группа компаний сырьевого холдинга Eurasian Natural Resources Corporation (ENRC). Фактически каждый 4-й вагон с каменным топливом, добытым на разрезе, направляется нынче в страны Европы. Но и в пределах бывшего Союза угольный бренд Шубарколя пользуется неизменным доверием. В постоянных заказчиках у разреза числятся такие отраслевые флагманы, как Челябинский металлургический завод, РусАЛ, а в республике – АО «ТНК «Казхром», «Алюминий Казахстана». Если в 2011 году шубаркольцы отгрузили потребителям 7,5 млн. тонн энергетического угля, то в прошлом – 8,2 млн., а нынче в планах горняков – добыть 8,6 млн. тонн. С тем, чтобы не только удержать свою рыночную нишу по реализации каменного топлива в Казахстане, но и довести ее с нынешних 8 до 13%.

Разумеется, растущие объемы угледобычи потребуют не только совершенствования ее методов и внедрения поточной технологии с целью снижения себестоимости товарной продукции, но и дальнейшего ужесточения контроля над качеством поставляемого угля. Кстати, именно этому направлению инженерной деятельности на

Шубарколе в последние годы уделяется самое пристальное внимание. Не случайно АО первым среди угольных предприятий республики разработало и ввело в действие интегрированную систему менеджмента, помимо международного стандарта качества ИСО-2001, предусматривающую обеспечение соблюдения стандартов в области окружающей среды, охраны здоровья и безопасности труда.

С чего начались системные преобразования на разрезе? С освоения так называемой селективной технологии выемки угольных пластов, когда все породные прослойки с мощностью выше 0,3 метра стали извлекать отдельно от угольных пластов. Разумеется, это значительно усложнило процесс

угледобычи, зато позволило резко снизить зольность сортового угля и тем самым повысить спрос на него со стороны крупных металлургических предприятий.

Но низкая зольность – это еще не все. В АО «Шубарколь Комир» приступили к изучению потребительского рынка и выяснили, что ряд клиентов, особенно в коммунально-бытовом секторе (те самые, что в год потребляют до 2 млн. тонн шубаркольского топлива), высказывают претензии по поводу его излишнего измельчения, что мешает полноценно использовать такой уголь в печном отоплении.

Чтобы увеличить удельный вес крупных фракций, специалисты разреза разработали внутренние нормы содержания «мелочи» в угле – начиная от забоя и заканчивая груженными железнодорожными вагонами. Причем соблюдение этих норм подкрепили соответствующими техническими мерами.

Так, на угольных уступах разрезов «Центральных» и «Западный» была внедрена новая сетка бурения и подрыва скважин, позволившая укрупнить фракцию угля в забое. Транспортировку каменного топлива до штабеля стали осуществлять «сорокочами» – самосвалами грузоподъемностью не более 40 тонн, что позволило уменьшить высоту разгрузки.

Кроме того, горнякам вменили в обязанность, разумеется, предварительно материально заинтересовав, выявлять и планировать отработку угольных забоев, дающих максимальный выход «кускового» угля. Свой «интерес» в виде прибавки к зарплате получили и экскаваторные бригады, занятые на погрузке угля повышенной крупности.

Однако кардинально решить проблему разделения каменного топлива для нужд металлургических предприятий, таких как, скажем, АО «ТНК «Казхром», требующих поставок угля фракции от 25–50 до 50–150 мм, удалось в 2003 году, когда на разрезе внедрили сортировочный комплекс УДСУ, оснащенный ленточным конвейером производительностью до 2 млн. тонн угольной массы в год.

Учитывая тот факт, что со временем спрос на сортовой шубаркольский уголь возрос многократно (он, понадобился, в частности, запущенному в 2006 году на Шубарколе заводу ТОО «Сары-Арка Спецкокс» по выпуску реагента-восстановителя для нужд ферросплавной промышленности) в АО приняли решение приобрести более мощные сортировочные комплексы общей ежегодной производительностью (по рядовому углю) до 6 млн. тонн: ДСКА с ленточным конвейером (смонтирован на раз-

резе «Центральный»), а также СКА-100 (действует на разрезе «Западный»). Эта работа была проведена в 2008–2010 годах.

Что же касается угольной мелочи фракции 0–50 мм, этот вопрос был снят с повестки дня после того, как шубаркольцы закупили оборудование по брикетированию и расширили экспорт энергетического и экологичного топлива для европейских потребителей. С завершением же строительства железной дороги от Шубарколя до Аркалыка объемы экспорта на российском и европейском направлении будут только расти.

Упомянутые выше меры организационного, финансового и технологического характера дали свой результат – количество нареканий на фракционное соответствие угля потребительским требованиям фактически сошло на нет. Идя навстречу пожеланиям предприятий-заказчиков, АО «Шубарколь Комир» внедрило систему видеоконтроля при погрузке угля в вагоны, и теперь с его результатами могут ознакомиться все контрагенты-потребители.

Несмотря на то что система управления качеством предусматривает достаточно жесткий контроль продукции, экспортируемой в ближнее и дальнее зарубежье, на разрезе приветствуется деятельность независимых иностранных экспертов. К примеру, в прошлом и позапрошлом годах апробацией качества шубаркольского угля в интересах крупных европейских заказчиков занимались такие известные фирмы, как Incolab Services International и SGS. Причем как позитив отмечен тот факт, что результаты независимых проверок в основном совпали с данными, полученными в химлаборатории АО «Шубарколь Комир». Что подтверждает соответствие системы отбора угольных проб и их испытаний на предприятии высокому международному уровню.

Теперь подробней о собственно системе проботбора, состоящей из четырех ступеней. На первой – пробы берутся на подготавливаемых к выемке угольных уступах. Вторая предусматривает ежесменный отбор участковых проб в каждом угольном забое. Третья ступень предназначена для анализа проб, взятых во время транспортировки угля ленточными конвейерами с помощью радиоизотопного вычислительного комплекса и для контроля качества каменного топлива в штабеле. Наконец, последняя ступень ориентирована на отбор товарных проб из загруженных вагонов. Весь этот материал, отобранный в разрезе по графику, пройдя предварительную процедуру измельчения на прободелочной машине до размера 0,3 мм, поступает затем в химическую лабораторию – последний бастион качества, где уголь проверяют на содержание серы, золы, влаги, летучих веществ, определяют теплоту сгорания.

Пройдя исследование, каждая проба заверяется соответствующим документом с печатью, который уже никто не сможет подвергнуть сомнению.

Кстати, на случай возможных претензий лаборатория сохраняет у себя так называемые арбитражные пробы – опломбированные баночки для повторной независимой экспертизы. Срок их хранения – 30 дней. То есть в течение 30 дней любой потребитель может нанять независимую экспертизу с тем, чтобы проверить результаты анализов и при необходимости предъявить АО обоснованные претензии по качеству угля. Таков регламент. К счастью, на практике он почти не используется. Нет повода.

Таким образом, благодаря действующей системе управления качеством за последние годы АО «Шубарколь Комир» обрело имидж современного инновационного и технологичного производства, а его торговая марка стала брендом, получившим известность далеко за пределами республики.

Обезвоживание и фильтрация продуктов обогащения минерального сырья

Инновационные решения

Майнинговый фильтр-пресс

Для процесса переработки руд и минералов ANDRITZ SEPARATION предлагает самые передовые технологии для разделения на твёрдое/жидкое. Эти решения позволяют повысить производительность и увеличить прибыль. Сотрудничество с ANDRITZ SEPARATION – это надёжное партнёрство и решение задач любой сложности.

Являясь экспертом в области фильтрации и обезвоживания, ANDRITZ SEPARATION реализовал свой накопленный десятилетиями опыт в обширном перечне оборудования для фильтрации как ценного продукта, так и обезвоживания отходов. Мы предлагаем камерные и ленточные фильтр-прессы, вакуумные дисковые и ленточные фильтры, напорные дисковые фильтры, различные типы центрифуг, радиальные сгустители, системы сушки и прочее оборудование, включая конвейерные системы.

Напорный дисковый фильтр

АНДРИТЦ АГ
Представительство в России:
117342, Москва, Профсоюзная, 73
Телефон: +7 (499) 750-91-83, separation.ru@andritz.com

www.andritz.com

В БЛИЖАЙШЕМ БУДУЩЕМ УГОЛЬ И КОКС ОСТАНУТСЯ СТРАТЕГИЧЕСКИМ ВИДОМ ТОПЛИВА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМ СТАБИЛЬНОЕ РАЗВИТИЕ КАЗАХСТАНСКОЙ ЭНЕРГЕТИКИ И МЕТАЛЛУРГИИ. НО МАЛО, КТО ЗНАЕТ, ЧТО КАМЕННЫЙ УГОЛЬ – ОСНОВА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО ПРОДУКТА, СПОСОБНОГО ВОСПОЛНИТЬ ВРЕД, НАНОСИМЫЙ ПРИРОДЕ ТЯЖЕЛОЙ ИНДУСТРИЕЙ

ФУНДАМЕНТ «ЗЕЛЕНОЙ ЭКОНОМИКИ»

■ Игорь КАЛМЫКОВ

«Уголь как сырье» – этой теме было посвящено немало научных исследований и статей. Однако реально получаемый продукт товарного качества – предмет достаточно редкий. Можно буквально по пальцам пересчитать удачные примеры таких инноваций. Тем и ценен для нас опыт одного из немногих казахстанских предприятий, специализирующегося на последующих переделах угля.

Несколько лет назад АО «Казахстан Инвест Комир» (созданное в 2005 году при участии «Инвестиционного фонда Казахстана») наладило опытное производство активированного угля, обладающего качествами сорбента (твердого вещества или жидкости, применяющихся для поглощения газов, паров или растворенных веществ) на каменноугольной основе, пригодного для природоохранных технологий и промышленного использования. Учитывая проблемы с экологией, вряд ли стоит ставить вопрос о целесообразности применения.

– Общий валовой выброс в атмосферу от стационарных источников только по Карагандинской области составляет до 1,4 миллиона тонн –

треть от всех выбросов в целом по республике, – рассказывает председатель правления АО «Казахстан Инвест Комир» Пётр Кузнецов. – Особенно остро стоит вопрос сохранения чистоты бассейна реки Нуры, воды и донные отложения загрязнены техногенными отходами промышленных предприятий.

Сорбенты «Казахстан Инвест Комир» имеют широкий спектр применения. В принципе сама идея не нова – недорогие углеродные сорбенты на каменноугольной основе получили широкое распространение в странах западной Европы с 80-х годов прошлого века. Такие сорбенты производятся по одностадийной технологии, без дополнительной активации, имеют высокую адсорбционную активность и низкую стоимость. А поскольку цена таких сорбентов соизмерима со стоимостью их регенерации, они используются как одноразовые, т. е. после насыщения сжигаются.

Лидерами в области производства сорбентов являются германский концерн Rheinbraun AG и австралийская компания Australian Char Ltd, выпускающие буроугольный полукокс для очистки сточных вод и газовых выбросов.

Теперь аналог этих продуктов есть и в Казахстане.

– По результатам испытаний разработан стандарт организации на уголь активированный СТ АО 40615898-002-2006, определяющий свойства сорбента, производимого в Караганде, – продолжает наш разговор Пётр Кузнецов. – Учитывая, что Республика Казахстан имеет высокую потребность в активных углях, отечественный продукт является недорогим заменителем дорогостоящих импортных сорбентов на каменноугольной основе.

Актуальность применения сорбентов возросла после утверждения Главой государства концепции «зеленой экономики». Ужесточение требований к нормам сбросов и выбросов, а также применение новых экономических инструментов, предусматривающих принцип полной компенсации экологического ущерба, приведет к росту спроса на сорбенты (необходимый элемент фильтров при очистке сточных вод). Впрочем, активные угли востребованы не только в экологии, но и в чисто промышленных процессах. Например, при адсорбции золота и других драгоценных металлов, при флотации руд и проч.

Еще одно направление «Казахстан Инвест Комир» – производство спецкокса. Этот проект реализуется совместно с добывающей компанией ТОО «Комир-Куат». Комплекс по производству спецкокса и выработки тепло- и электроэнергии, строился с прицелом на далекое будущее. Уже в процесс реализации проекта пришло известие о том, что по результатам голосования на 152-й Генеральной ассамблеи МБВ Астана объявлена местом проведения международной выставки EXPO 2017. Тематикой выставки станет призыв к широкомасштабному переходу на альтернативные источники энергии и к инвестированию проектов в сфере повышения энергоэффективности.

Компания выпускает среднетемпературный спецкокс, который применяется в качестве углеродистого восстановителя при электротермических процессах в металлургии (получение кремния, ферросплавов, фосфора, карбида кальция и др.), в агломерационном производстве. (Этот вид топлива не может быть использован только в доменном производстве).

Попутный продукт – горючий газ – здесь используют для генерации электроэнергии, которую также можно с пользой использовать. Кстати, при использовании утилизированного генераторного газа в качестве энергоносителя (его объем позволяет вырабатывать электроэнергию с помощью газопоршневых электрогенераторных установок стоимостью 1 миллион долларов США до 4–5 МВт) полностью снимается вопрос экологической чистоты производства. Эта составляющая является дополнительным инструментом доходности предприятия, и при производстве двух видов продукции – спецкокса и электроэнергии – повышается ликвидная стоимость активов предприятия.

Годовой объем тепловой энергии составляет около 20 000 Гкал. В настоящее время из-за отсутствия средств и потребителей эта энергия не нашла применения. Но в случае решения этого вопроса возникнет необходимость в дополнительных инвестициях в строительство новых теплогенерирующих узлов и трубопроводов до узла приемки тепла. Тем более что расстояние до ближайшего жилого массива – не более 5 км.

Руководство АО «Казахстан Инвест Комир» считает, что струк-

тура предприятия может быть скорректирована с учетом региональных задач. Электроэнергия и теплоэнергия, производимые в АО «Казахстан Инвест Комир», могут поставляться на нужды Октябрьского района города Караганды. Возможна организация снабжения близлежащих населенных пунктов теплом и горячей водой. Сегодня этот вопрос решается за счет Карагандинской ТЭЦ - 3, но из-за ограниченности ресурсов теплоэлектроцентрали у горожан постоянно проявляются проблемы с отоплением. Главным своим козырем в борьбе за рынок сбыта в компании считают нетрадиционные методы ценообразования, позволяющие потребителю вздохнуть полной грудью.

– Наша компания имеет инфраструктуру, которая при дополнительных капвложениях может решать вопросы по стабильному и недорогому энерго- и теплообеспечению жителей района Пришахтинска и предприятий, находящихся в Северной промзоне города Караганды, – уверен Пётр Кузнецов. – Закуплена и смонтирована первая газопоршневая электро-теплостанция. Эта мини-электростанция, способная вырабатывать до 100 кВт/час, одновременно является источником тепловой энергии до 130 кВт. Предварительные технические и экономические расчеты предполагаемой модели «Полная газификация угля с выработкой электро - и тепловой энергии» – подтвердили экономическую эффективность.

Продукция АО «Казахстан Инвест Комир» имеет высокий экспортный потенциал. Предприятие вышло на ежемесячный уровень производства до 1000 тонн спецкокса и активированного угля. С завершением строительства производственных мощностей по производству спецкокса этот показатель увеличится до 30 тыс. тонн в год. Потребность среднетемпературного кокса с каждым годом будет повышаться, так как в Казахстане увеличивается количество предприятий выпускающих кремний, который является основой для производства фотовольтаических (солнечных) панелей –альтернативных источников энергии, такие предприятия уже появились в городе Астане и в Западном Казахстане.

– Наша продукция востребована в технологических процессах других электротермических предприятий на территории Республики Казахстан, – продолжает Петр Кузнецов. – Таким образом, можно констатировать, что проект частично реализован. Создано предприятие с большим потенциалом и перспективой развития производства по выпуску спецкокса, активированного угля, электро- и теплоэнергии. Очевидно, что данная продукция жизненно необходима для развития экономики Республики Казахстан.

Увы, в период экономического кризиса предприятие испытывает дефицит оборотных средств. Закладывая региональный фундамент «зеленой экономики» и решая глобальные задачи энергосбережения и экологии, компания АО «Казахстан Инвест Комир» ожидает внимания от государственных органов. Тем более что принятый в прошлом году закон о господдержке инновационных производств дает на это основания.

ШЭЛА

РУДНИЧНОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

для шахт, карьеров и разрезов не опасных по взрыву газа и пыли. Исполнение РН-1. Степень защиты IP54

Общество с ограниченной ответственностью

Производственное предприятие шахтной электроаппаратуры

Company Shela

www. shela71.ru E-mail: shela@shela71.ru
т./ф. (48754) 6-59-01

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР:
т.\ф. (4872)35-56-09. E-mail: shela@tula.net

ПУСКАТЕЛИ РУДНИЧНЫЕ СЕРИИ «КОМПАКТ»
типа ПР-10....ПР-800 А

С УСТРОЙСТВОМ ПЛАВНОГО ПУСКА ПРМ 32.....ПРМ 800
С ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ ЧАСТОТЫ ПРЧ 32.....ПРЧ 800
АВТОМАТИЗАЦИИ ПРИВОДОВ ПРА10....ПРА63
ПУСКАТЕЛИ РУЧНЫЕ ШАХТНЫЕ ПРШ-6,3....ПРШ-250

ФИДЕРНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ
типа ВР160....ВР-800А

С ДИСТАНЦИОННЫМ ОТКЛЮЧЕНИЕМ ВР-ДО 160....800А
СОВМЕЩЕННЫЕ С РЕЛЕ УТЕЧКИ ТОКА ВР-РУ 160....800А
С ДИСТАНЦИОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ВР-ДУ 160....800А

ШКАФЫ
АВР 2х100.....2х800А

СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ электроприводами –
СУЭП-100....800А

ТЯГОВЫЕ ПОДСТАНЦИИ
ТСП-160кВА 6\0,23кВ и ТСП-400кВА 6\0,23кВ

ВЫКЛЮЧАТЕЛИ ПОСТОЯННОГО ТОКА:
ВАРП-250, ВАРП-500, ВАРП-1000А

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ
АТПУ-500\275 и АТПУ-1250\275

СВЕТОФОРЫ РУДНИЧНЫЕ СФ-2

КОМПЛЕКТНЫЕ ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ РУДНИЧНЫЕ
типа КТП-РН 100...630кВА 6\0,4-0,69кВ

ПЕРЕДВИЖНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ КАРЬЕРНЫЕ
типа ПКТПК- 25....1600кВА 6\0,23-0,4-0,69кВ

КОМПЛЕКТ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ И СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ ВОДООТЛИВНЫХ УСТАНОВОК И ГЛ. ВОДООТЛИВОВ ТИПА «КАСКАД»
с устройством плавного пуска
и останова в\в эл. двигателей 6кВ 400А

КОМПЛЕКТНЫЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА
типа КРУ-РН- 6-ВВ 6кВ

РЕВЕРСОРЫ ШАХТНЫЕ РВВш-6\400
АППАРАТЫ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ ШАХТНЫЕ
типа АОШ-2,5...5,0...10кВА 1140-660-380\220-127-36
КОРОБКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РУДНИЧНЫЕ
типа КСР-125...250...400...630А
ЗВУКОВЫЕ СИГНАЛИЗАТОРЫ РУДНИЧНЫЕ
типа СР-104-12...36...127...220В

ВСЕМИРНЫЙ ГОРНЫЙ ФОРУМ ПРОЙДЕТ В АСТАНЕ

В МОНРЕАЛЕ УЧАСТНИКАМИ XXIII ВСЕМИРНОГО ГОРНОГО КОНГРЕССА (WORLD MINING CONGRESS 2013) ЕДИНОГЛАСНО ПОДДЕРЖАНА ЗАЯВКА НАШЕЙ СТРАНЫ НА ПРОВЕДЕНИЕ В АСТАНЕ В 2018 ГОДУ XXV ЗАСЕДАНИЯ ЭТОЙ ВЛИЯТЕЛЬНОЙ МЕЖДУНАРОДНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ, ОБЪЕДИНЯЮЩЕЙ СПЕЦИАЛИСТОВ И УЧЕНЫХ РАЗНЫХ СТРАН, РАБОТАЮЩИХ В ОБЛАСТИ ОСВОЕНИЯ МЕСТОРОЖДЕНИЙ ТВЕРДЫХ ПОЛЕЗНЫХ ИСКОПАЕМЫХ.

Примечательно, что в следующем году члены оргкомитета WMC приедут в столицу республики, чтобы принять участие в юбилейном Конгрессе AMM и Днях горно-металлургического комплекса Казахстана. В рамках этих мероприятий состоится очередное заседание организационного комитета World Mining Congress.

Всемирный горный конгресс для отрасли – событие мирового значения. Проводится он начиная с 1958 года в различных городах планеты, его периодичность – один раз в 2–3 года. За историю своего существования WMC почти пятикратно (с 10 до 49) увеличил число государств-участников, и эта цифра продолжает расти. Напомним, что в 2012 году в Астану для участия в работе конгресса AMM (Astana Mining & Metallurgy) приезжал Юзеф Дубиньски, председатель международного оргкомитета Всемирного горного конгресса, генеральный директор Главного института горного дела.

В 2013 году форум в Астане стал диалоговой площадкой для обсуждения главной темы – перспектив технологического роста ГМК в условиях нестабильной мировой экономики. Как полагают устроители мероприятия – Министерство индустрии и новых технологий РК и выставочная компания Iteca, проблемы, затронутые в ходе этой дискуссии, найдут свое дальнейшее рассмотрение как на юбилейной – пятой по счету – конференции AMM, так и грядущем форуме WMC.

АО «КЭЗ»: НАБИРАЯ ТЕМПЫ

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД» (ВХОДЯЩЕЕ В ENRC) ЗА ПЕРВОЕ ПОЛУГОДИЕ 2013 ГОДА УВЕЛИЧИЛО ПРОИЗВОДСТВО АЛЮМИНИЯ, СООБЩИЛА 15 АВГУСТА ПРЕСС-СЛУЖБА АКИМАТА ПАВЛОДАРСКОЙ ОБЛАСТИ.

За 6 месяцев текущего года алюминий произведен в количестве 130 тыс. тонн. Данный показатель превышает прошлогодние аналогичные результаты на 4,8%.

Предприятие в первом полугодии затратило 205 млн. тенге для проведения мероприятий по охране труда и обеспечения безопасности. Общие заводские затраты для обеспечения охраны окружающей среды за указанный период – 208 млн. тенге. Напомним, что предприятие было организовано в 1992 году и стало первой крупной стройкой независимой страны. За 2011 год производство алюминия составило здесь 249 тыс. тонн.

МИНТ: НОВЫЕ НАЗНАЧЕНИЯ

В МИНИСТЕРСТВЕ ИНДУСТРИИ И НОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН ПРОИЗОШЕЛ РЯД КАДРОВЫХ НАЗНАЧЕНИЙ, СООБЩИЛА ПРЕСС-СЛУЖБА ВЕДОМСТВА.

Председателем комитета промышленности стал 55-летний Касымбеков Бактыбай Ашимбекович. Он с отличием окончил Ленинградский технологический институт, Московский государственный институт по патентоведению и изобретательству, КазГЮА, аспирантуру Московского института общей и неорганической химии. Доктор технических наук.

Работал в отделе регионального развития Канцелярии Премьер-Министра РК, председателем Комитета науки МОН РК, руководителем аппарата Министерства охраны окружающей среды, вице-министром Министерства образования и науки РК.

Председателем комитета атомной энергии назначен 48-летний Шарипов Мажит Бейсенбаевич. Окончил Обнинский институт атомной энергетики по специальности «атомные станции и установки». С 2008 года работает директором департамента атомной энергии и промышленности Министерства энергетики РК, МИНТ РК, Агентства атомной энергии.

ТАМОЖЕННЫЕ ПРОЦЕДУРЫ БУДУТ УСКОРЕНЫ

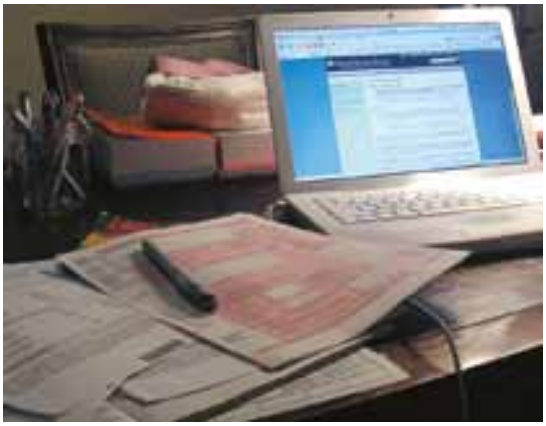
ПЕРВЫМ УЧАСТНИКОМ ПИЛОТНОГО ПРОЕКТА ПО ВНЕДРЕНИЮ ЭЛЕКТРОННОГО ДЕКЛАРИРОВАНИЯ ЭКСПОРТА В КОСТАНАЙСКОЙ ОБЛАСТИ СТАЛО СОКОЛОВСКО-САРБАЙСКОЕ ГОРНО-ОБОГАТИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ, ВХОДЯЩЕЕ В ENRC. СИСТЕМУ ПЛАНИРУЕТСЯ ЗАПУСТИТЬ НА ВСЕЙ ТЕРРИТОРИИ КАЗАХСТАНА В КОНЦЕ ГОДА, ПОСЛЕ ТЕХНИЧЕСКОЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОРАБОТКИ.

По результатам недавнего тестирования, проведенного представителями Комитета таможенного контроля Министерства финансов РК, ССГПО признано лидирующим в плане апробирования новой программы.

Привычная схема отправки в Китай конечного продукта предприятия – окатышей и концентрата – предполагает обязательное заполнение таможенной декларации с предоставлением полного пакета документов. Сегодня появилась реальная возможность упростить эту процедуру и перейти на безбумажную технологию. По словам начальника службы декларирования АО «ССГПО» Ольги Манукян, нововведение предполагает заполнение декларации и ее отправку на таможенный пост с помощью Интернета.

Новая система позволит сократить время на оформление сопроводительных документов и исключит необходимость их копирования. Кроме того, электронное декларирование устранит многие административные барьеры, минимизирует влияние так называемого «человеческого фактора».

– Предприятие постоянно наращивает объемы производства и реализации железорудной продукции. Дальнейшее повышение ее конкурентоспособности возможно лишь при комплексном подходе к модернизации, причем как в технологических процессах, так и в применении соответствующих мировому уровню программных продуктов, – считает президент АО «ССГПО» Мухамеджан Турдахунов.



ШЕСТОЙ. ОБНОВЛЕННЫЙ

НА АКСУСКОЙ ТЭС, ПРИНАДЛЕЖАЩЕЙ АО «ЕВРОАЗИАТСКАЯ ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ КОРПОРАЦИЯ», ВХОДЯЩЕЙ В СТРУКТУРУ ENRC, ПОСЛЕ РЕКОНСТРУКЦИИ ЗАПУЩЕН ЭНЕРГОБЛОК № 6 МОЩНОСТЬЮ 325 МВТ.

Как сообщила пресс-служба ЕЭК, инвестиции в проект реконструкции энергоблока составили 265 млн. долларов. В результате выполненных работ мощность энергоблока увеличилась на 25 МВт. Общая же мощность ТЭС с обновленным энергоблоком теперь составляет 2 450 МВт.

По словам президента АО «Евроазиатская энергетическая корпорация» Абдуазима Рустамбаева, аналогов подобной реконструкции нет ни на одном из энергетических объектах СНГ. Дело в том, что модернизация блока проводилась без остановки соседних энергоагрегатов. Опыт подобных работ, накопленный на других блоках электростанции, дал свои результаты – существенно сокращены сроки демонтажа и монтажа оборудования. Программа реконструкции энергоблоков осуществляется на Аксуской ТЭС с 2001 года. Уже завершена комплексная модернизация блоков № 1 и 4.

SCHEUERLE
KAMAG

[Vision becomes reality
с транспортными средствами SCHEUERLE и KAMAG

Автошлаковозы с платформой или подковообразной рамой, перевозчики слябов и рулонов, транспортеры-универсалы с подъемной платформой, с кабиной над или под платформой – мы производим эффективные специальные автотранспортные средства для работы на металлургических заводах.

Вот уже в течение нескольких десятилетий имена SCHEUERLE и KAMAG означают эффективные технологические инновации, а наши тяжеловозы всегда отличаются надежностью и функциональностью.

ООО «ТИИС»
Альбин Владимирович Радке
моб. +7 916 832 03 73
alwin.radke@tii-sales.com
109052, г. Москва,
ул. Смирновская 25, стр. 3, оф. 203

www.scheuerle.com
www.kamag.com

«БЕЛАЗ» КАЗАХСТАНСКОЙ СБОРКИ

ПЕРВЫЙ КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ БЕЛАЗ-7547 СОБРАН В КАРАГАНДЕ НА СОВМЕСТНОМ ПРЕДПРИЯТИИ (СП) «КАЗБЕЛАЗ». В ХОДЕ ПРЕЗЕНТАЦИИ МАШИНЫ, СОБРАННОЙ ИЗ КОМПЛЕКТУЮЩИХ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ ПО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ЗАВОДА-ПРОИЗВОДИТЕЛЯ, АКИМ ОБЛАСТИ БАУРЖАН АБДИШЕВ ПОДЧЕРКНУЛ, ЧТО ВЫПУСК ПЕРВОГО 45-ТОННОГО ГРУЗОВИКА ЗНАМЕНУЕТ СОБОЙ ЭТАП В РЕАЛИЗАЦИИ СОВМЕСТНОГО ПРОЕКТА ПО СОЗДАНИЮ КАЗАХСТАНСКО-БЕЛОРУССКОГО ПРОИЗВОДСТВА ТЯЖЕЛЫХ САМОСВАЛОВ.

По словам главы региона, в успешном претворении в жизнь этого проекта, стартовавшего в 2011 году, кровно заинтересованы все горнодобывающие предприятия республики. Достаточно сказать, что только в Карагандинской области в настоящее время эксплуатируется более 220 большегрузных автомобилей марки «БелАЗ» И потребность в этой технике растет.

Участвующий в презентации глава белорусской делегации председатель Минского облисполкома Борис Батура в ответном слове сказал о том, что, несмотря на определенные трудности, договоренности, достигнутые два года назад, поэтапно воплощаются в жизнь. Он также отметил, что в Карагандинской области идет работа по созданию других совместных предприятий в сфере машиностроения, агропромышленного комплекса.

Как сообщила пресс-служба акима области, стоимость самосвала БелАЗ-7547 казахстанской сборки составляет 40 млн. тенге (около 0,5 млн. долларов). В планах коллектива СП ежегодно выпускать от 30 до 33 машин, что позволит полностью закрыть нынешние потребности Казахстана в этом виде карьерного автотранспорта. Проект по организации в Караганде производства запчастей и сборке самосвалов марки «БелАЗ», включенный в Карту индустриализации, обойдется бюджету республики в 10,5 млрд. тенге (свыше 70 млн. долларов).

РАСТУТ ОБЪЕМЫ АФФИНАЖА

КАК СООБЩИЛО АГЕНТСТВО РК ПО СТАТИСТИКЕ, В ЯНВАРЕ – ИЮЛЕ В СТРАНЕ НА 8,5% ВОЗРОСЛА ДОБЫЧА ЗОЛОТА. В НЕОБРАБОТАННОМ И ПОЛУОБРАБОТАННОМ ВИДЕ, А ТАКЖЕ В ВИДЕ ПОРОШКА ЕГО ПРОИЗВЕДЕНО 23,596 ТОННЫ, В ТОМ ЧИСЛЕ АФФИНИРОВАННОГО – 12,183 ТОННЫ, ЧТО НА 5,6% БОЛЬШЕ, ЧЕМ ЗА АНАЛОГИЧНЫЙ ПЕРИОД 2012 ГОДА.

По данным Статагентства, производство серебра (необработанного и полуобработанного или в виде порошка) достигло 544,9 тонны (увеличение на 6,7%), в том числе объем серебряного аффинажа составил 542 тонны (прирост на 6,8%).

Что касается производства цветных металлов, сопутствующих индустрии золота и серебра, выпуск рафинированной, необработанной, нелегированной меди в отчетном периоде превысил 220,9 тыс. тонн (прирост на 15,9%), необработанного цинка – 184,3 тыс. тонн (снижение на 0,8%), необработанного рафинированного свинца 50,6 тыс. тонн (минус 7,5%).

ЗОЛОТЫЕ ЗАПАСЫ ВАСИЛЬКОВКИ

ТОО «ALTYNTAU KOKSHETAU», РАЗРАБАТЫВАЮЩЕЕ КРУПНЕЙШЕЕ В КАЗАХСТАНЕ МЕСТОРОЖДЕНИЕ ЗОЛОТА – ВАСИЛЬКОВСКОЕ, ПЛАНИРУЕТ В ТЕКУЩЕМ ГОДУ ДОВЕСТИ ДОБЫЧУ И ПЕРЕРАБОТКУ РУДЫ ДО 6,72 МЛН. ТОНН (РОСТ НА 10% В СРАВНЕНИИ С 2012 ГОДОМ) И ПРОИЗВЕСТИ 347 ТЫС. УНЦИЙ ЗОЛОТА (10,8 ТОННЫ), ЧТО НА 18% БОЛЬШЕ, ЧЕМ ГОДОМ РАНЕЕ.

Конечной продукцией ТОО является сплав Доре, который отправляется для дальнейшей переработки на аффинажный завод в Усть-Каменогорске.

Золотые запасы Васильковки по состоянию на 1 января 2013 года составляли 312,1 тонны. Срок разработки рудника (LoM) – 19 лет.

В период с 2007 по 2010 год при участии фонда прямых инвестиций «Верный Капитал» на месторождении была построена новая золотоизвлекательная фабрика. Общий объем инвестиций в модернизацию превысил 700 млн. долларов, объем производства золота за упомянутый выше период вырос в 12 раз!

Для угольного Экибастуза День шахтера – главное событие года. Разрез «Восточный» АО «Евроазиатская энергетическая корпорация» (в составе ENRC) встречает профессиональный праздник с особым чувством – здесь успешно осуществляется сразу несколько проектов по модернизации и увеличению мощностей предприятия. О сегодняшнем дне и перспективах «Восточного» рассказывает президент АО «Евроазиатская энергетическая корпорация» Абдуазим Рустамбаев.

БУДНИ И ПРАЗДНИКИ РАЗРЕЗА «ВОСТОЧНЫЙ»

■ Мария КНЯЗЕВА

– Абдуазим Абдуганиевич, поздравляем с профессиональным праздником! Горняк – профессия мужественных людей. Расскажите, пожалуйста, о людях разреза «Восточный».

– Большое спасибо за поздравления. Да, вы совершенно правы, профессия горняка всегда была и остается одной из самых сложных и почетных. Далеко не каждый может работать в разрезе среди роторных экскаваторов размером с многоэтажный дом и конвейеров, общая длина которых больше двадцати пяти километров. Когда я говорю о наших работниках, меня переполняет гордость, многие из них трудятся на «Восточном» с самого его основания, а это 28 лет. Среди них Олег Геннадьевич Дёмкин, Анатолий Иванович Макеев, Самат Иргебаевич Сатанов, Андрей Анатольевич Ковтун, Михаил Федорович Ильиных…

Они были свидетелями отгрузки первого добытого угля, принима-

ли участие в монтаже техники и строительстве объектов разреза. Сейчас – профессионалы с богатейшим опытом и знаниями – они занимают руководящие должности, а тогда, в 1985-м, это были молодые парни, только вышедшие из стен учебных заведений. Это далеко не полный список горняков, которые стали гордостью разреза и о которых не расскажешь в одной статье. Много у нас работает и молодых специалистов, перед которыми открыт безграничный профессиональный путь. Я горд, что работаю с таким коллективом.

– Вы не раз называли персонал главным звеном предприятия, а все успехи Евроазиатской энергетической корпорации связывали с профессионализмом коллектива. Что же делает предприятие для своих сотрудников?

– Сильный и слаженный коллектив – это одна из составляющих успеха. Мы стараемся, чтобы наши сотрудники и их семьи были уверены в завтрашнем дне. Поэтому социальные программы и проекты, направленные на поддержку сотрудников, уже стали привычными для нас. Предоставляются льготные ссуды на приобретение жилья всего под один процент годовых. В Экибастузе и Аксу построены жилые дома. С начала реализации программы улучшили жилищные условия почти 750 работников компании.

Предусмотрены и беспроцентные ссуды на обучение, материальная помощь при рождении ребенка, по возвращении с воинской службы и прочее. Социальные гарантии распространяются и на медицинское обслуживание. Сотрудники получают льготные путевки в профилактории и базы отдыха для себя и членов семьи. Мы постоянно поддерживаем ветеранов производства, разработана специальная программа по поддержке молодых специалистов.

– Поскольку мы заговорили о социальной политике, напомню читателям, что ваши производственные подразделения находятся в моногородах Экибастузе и Аксу. Так что Евроазиатская энергетическая корпорация является градообразующим предприятием. Расскажите об ее участии в развитии Павлодарского региона…

А. РУСТАМБЕКОВ, ПРЕЗИДЕНТ «ЕЭК»

– Скажу так: количество людей, для которых важна стабильная производственная деятельность предприятия, гораздо больше числа наших работников. Здесь необходимо учитывать членов их семей, подрядчиков, персонал сервисных служб и так далее. Поэтому забота о регионе, в котором мы живем и работаем, для нас находится в числе приоритетов.

В прошлом году в рамках Меморандума о сотрудничестве в реализации социальных проектов между ENRC и акиматом Павлодарской области нами построены и переданы региону Дворец спорта имени Иманжусупа Кутпанулы в Аксу стоимостью более миллиарда тенге и музыкальная школа на 650 мест в Экибастузе, которую горожане уже прозвали мини-консерваторией. Это лишь самые крупные и значимые проекты из большого списка.

Мы всегда очень активно поддерживаем учебные заведения, детские дома и приюты, малообеспеченные и многодетные семьи. Ведем строительство детских спортивных площадок.

Все это не осталось не замеченным: ЕЭК получила общественную премию «Парыз» в номинации «Лучший социальный проект года» и бронзовую медаль «Меценат образования».

Совсем недавно, 15 августа, мы завершили строительство футбольного поля с искусственным по-

крытием на территории детского дома «Үміт» в Экибастузе. В честь этого события провели товарищеский матч между воспитанниками детдома и детьми работников разреза. А наши активисты из совета молодежи организовали для ребят праздничную программу. Не обошлось, конечно, без сладостей и фруктов.

– АО «ЕЭК», как известно, успешно модернизирует свои подразделения, его проекты входят в Государственную программу ФИИР. А что в настоящее время строится на разрезе?

– Одним из самых главных проектов «Восточного» является строительство циклично-поточного вскрышного комплекса № 2 (ЦПВК). Ранее здесь был успешно запущен ЦПВК № 1. Второй же – еще более мощный комплекс. Он также как и действующий будет представлять собой комплекс дробильных установок и конвейерных линий. Но производительность нового комплекса будет в два раза выше, чем у его предшественника, и позволит увеличить отгрузку и складирование вскрышных пород во внешние отвалы на 20 миллионов кубометров в год. Вложения компании составят 195 миллионов долларов. Завершить строительство мы планируем в 2017 году.

Также успешно воплощается первый этап масштабной инвестиционной программы по реконструкции угольных складов, в рамках которой мы заменим изношенное и устаревшее оборудование, удлиним сами склады, что позволит увеличить объемы складирования каменного топлива на 100 тысяч кубометров.

Нельзя оставить без внимания строительство третьей очереди подъемных угольных конвейеров, которое планируется завершить в ноябре нынешнего года. Это даст нам возможность бесперебойно добывать уголь с нижних горизонтов разреза.

– Как я понимаю, эти объекты будут реализованы еще не скоро, а в ближайшем будущем планируете запустить что-то новое?

– В преддверии Дня шахтера на разрезе «Восточный» сдан в эксплуатацию новый диспетчерский центр. Его современное оборудование позволит обеспечить сквозное диспетчерское управление технологическим процессом на всех этапах, начиная со вскрыши и заканчивая отгрузкой угля потребителям. Бла-

годаря специальным передатчикам диспетчеры в реальном времени будут получать данные о местоположении техники, параметрах ее работы, возникающих сбоях.

По оценке ведущих отраслевых специалистов, внедрение автоматизированных систем диспетчерского управления является очень эффективным, а во многих случаях единственно возможным средством повышения производительности труда в горнодобывающей промышленности. В целом же за первую половину года технический парк разреза пополнился 7 единицами техники на общую сумму свыше 5,4 миллиона долларов.

– Кто хорошо работает – тот хорошо и отдыхает. С какими производственными показателями вы встречаете профессиональный праздник?

– Вся работа ведется в соответствии с планами: за первое полугодие нами добыто 10,25 миллиона тонн угля. Так что с особенной радостью в преддверии Дня шахтера мы поощрим особо отличившихся горняков. В текущем году к славной когорте угольщиков, отмеченных государственными наградами, добавятся фамилии еще 113 человек. Они будут награждены почетными знаками «Шахтерская слава», «Трудовая слава», «Почетный работник угольной промышленности». Традиционно обновится Доска почета. Помимо наград всем поощренным горнякам будут вручены премии. Не останутся в стороне и пенсионеры «Восточного». Для ветеранов мы каждый год накануне праздника организовываем званый ужин с праздничной программой. А для работников – массовый выезд на базу отдыха в Баянаул.

– Ваши пожелания в честь Дня шахтера...

– Уважаемые шахтеры, ваш труд заслуживает особого уважения, ваши будни – сродни подвигу! Поэтому хочу выразить благодарность тем, кто работает в угольной отрасли, низко поклониться ветеранам. Наш коллектив на протяжении всего времени существования предприятия постоянно доказывает свою уникальность, и, безусловно, в этом заслуга старых и опытных кадров!

Не секрет, что мировая экономика переживает кризис. Это временное явление, важно пережить этот период достойно, с минимальными потерями. Главным показателем стабильности предприятия по-прежнему остается одно – эффективная работа каждого из нас, соблюдение требований безопасности и производственных норм.

Дорогие коллеги, я желаю вам крепкого здоровья и благополучия! Пусть греют ваши души тепло семейного очага, любовь ваших родных и близких так же, как уголь, добытый вами, согревает Павлодарскую область и нашу республику!

ЮБИЛЕЙ СТАЛЬНОГО ДРУГА

ЗА ПРОШЕДШИЕ ТРИ ДЕСЯТИЛЕТИЯ РОТОРНЫЙ ЭКСКАВАТОР SRS(K)-2000 ОТГРУЗИЛ СВЫШЕ 100 000 000 ТОНН УГЛЯ, И КАЖДЫЙ ДЕНЬ ЭТА ЦИФРА УВЕЛИЧИВАЕТСЯ

■ Василий МАТВЕЮК, фото автора

На разрезе «Богатырь» отметили «именины» роторного экскаватора. 12 июля исполнилось ровно 30 лет с того дня, когда в 1983 году SRs(K)-2000 с порядковым номером 1 146 был передислоцирован с монтажной площадки в угольный забой и приступил к работе. Вместе с профессиональными монтажниками на сборке машины трудился и экипаж будущей бригады. Здесь машинисты и их помощники, пропуская через свои руки каждую деталь, изучали технику, на которой предстояло работать. Первым бригадиром был назначен Игорь Жалбырович Омаров, уже имевший практический опыт монтажа роторной техники.

«ТЫ ПОМНИШЬ, КАК ВСЕ НАЧИНАЛОСЬ…»

Сборка экскаватора длилась два с лишним года. За это время из сотен отдельных узлов и агрегатов, которые лежали упакованными в деревянные ящики прямо здесь же, на монтажной площадке, вырос настоящий исполин. В ежедневных трудовых буднях мало кто тогда обращал внимание на то, как он растет, «набирает вес», превращается в настоящего великана. А когда все работы были завершены, любовались творением своих рук и

ВЕТЕРАНЫ БОГАТЫРЯ
С. САДЫКОВ, С. АБИШЕВ, И. ОМАРОВ, В. ОБРАЗЦОВ

К. УМБЕТАЛИЕВ БРИГАДИР

мечтали поскорее сесть за рычаги управления.

От монтажной площадки до угольного забоя этот неповоротливый с виду гигант в короткие сроки перегнали в забой. За рычагами находились шеф-монтажники из Германии, а рядом с ними – наши ребята.

– Должность у одного из немецких специалистов, перегонявших экскаватор, называлась «машинист-водитель», – вспоминает Игорь Омаров. – Непривычно звучит, не правда ли? Вот и мы удивлялись. Этот «водитель» шел впереди экскаватора и указывал направление движения. Как-то раз он подал команду старшему машинисту ротора, чтобы он совершил маневр, то есть свернул с трассы перегона. Тот беспрекословно подчинился команде и, обогнув дугой довольно-таки большой участок, вернулся на прежнюю трассу. Нам стало интересно, почему был сделан такой крюк. Ведь на пути нет ни ям, ни колдобин. В тот раз голая степь была идеально ровной, и дорогу не нужно даже было ровнять бульдозером.

Когда экскаватор продолжил движение дальше, любопытные богатырцы вернулись назад и внимательно обследовали местность. Они были очень удивлены, увидев под небольшим кустиком гнездо чайки с кладкой яиц. Кто-то даже свистнул, покрутив пальцем у виска. Мол, ненормальные эти немцы. Осознание, что их коллеги поступили по-человечески правильно, пришло позже. И как хороший пример остался тот случай в их памяти на всю жизнь.

В ОДНУ И ТУ ЖЕ РЕКУ…

После окончания монтажа экскаватора неожиданно для Игоря Омарова руководство разреза «Богатырь» решило произвести перестановку кадров. Начальство, видимо, посчитало, что у Омарова нет необходимого опыта работы на технике зарубежного производства. На его место назначили Владимира Мукишева, который к тому времени прошел школу монтажа и управления германскими машинами (сначала экскаватором SRs(K)-470, а затем SRs(K)-2000). Самолюбие Омарова, конечно, было задето. Но виду он не подавал и продолжил работать в качестве простого машиниста.

Тем временем бригада Мукишева включилась в работу с энтузиазмом: все-таки новая машина, большие перспективы… Владимир Жалелович был авторитетным руководителем. Сообщения о рекордах коллектива роторного «сорок шестого» не сходили со страниц не только местных, но и центральных газет. Награды так и сыпались на передовиков труда. Многие стали полными кавалерами знаков «Шахтерская слава» и «Трудовая слава», почетными работниками угольной промышленности. Сам Мукишев был награжден орденом «Знак Почета», золотой медалью ВДНХ СССР, являлся полным кавалером знака «Шахтерская слава». А в конце 90-х его избрали депутатом Верховного Совета СССР. Правда, бригадирствовал Мукишев недолго – около двух лет. Окончив Высшую школу профсоюзного движения, ушел на профсоюзную работу.

Говорят, дважды в одну и ту же воду войти нельзя. Омаров нарушил этот общеизвестный тезис. Он трижды был бригадиром. И все три раза именно на том самом роторном «сорок шестом».

После ухода Мукишева Игорю Жалбыровичу в очередной раз

АЛЕКСАНДР ЗМАЗНЕВ -
САМЫЙ МОЛОДОЙ ПОМОЩНИК МАШИНИСТА

предложили возглавить родной коллектив. Он не стал отказываться. Думал: «Ну теперь уж надолго». Но ошибся. Года через два опять же в интересах производства его на этом посту сменил не менее известный в горняцких кругах бригадир Александр Федотов. Он кавалер двух орденов «Трудовая слава», полный кавалер знака «Шахтерская слава».

Это были незабываемые для горняков времена. Конец 80-х – начало 90-х. Разгар перестройки. Начались преобразования и в производственном объединении «Экибастузуголь». Здесь была создана коммерческая дирекция. Александра Ивановича, как человека с высшим экономическим образованием, позвали сюда. И когда Федотов покинул этот пост, незаменимый Игорь Жалбырович Омаров вновь, уже в третий раз, нарушив все философские утверждения, ступил в одну и ту же воду, возглавив горняцкий экипаж «машины боевой».

ИГОРЬ ОМАРОВ И НАБИ КОЖАМБЕРДИНОВ

ПРАВДА БРИГАДИРА ОМАРОВА

Омаров всегда был честным, непримиримым к недостаткам, имел собственные суждения. С ним считались. К его мнению прислушивались. Когда в объединении «Экибастузуголь» накопилось немало неразрешимых вопросов, руководство решило использовать его имя в интересах предприятия. В 1985 году на страницах главной партийной газеты страны «Правда» появилась авторская статья старшего машиниста разреза «Богатырь» Игоря Омарова под названием «Кодекс жизни и борьбы». В ней от имени горняка поднимался ряд важных проблем – укрепление трудовой дисциплины, обеспечение предприятия новой техникой и горным оборудованием и проч.

Игорь Жалбырович до сих пор хранит ту самую, пожелтевшую от времени вырезку из «Правды» почти тридцатилетней давности. И хотя сам Омаров для нее не написал ни одной строчки (за него это сделали московские журналисты), он и сейчас не отказывается ни от одного слова, напечатанного в газете. И вот что удивительно! Вскоре после публикации в адрес руководства объединения «Экибастузуголь» пришел ответ из Минуглепрома СССР, в котором говорилось, что проблемы, поставленные в статье, будут незамедлительно решены. К сожалению, многое из того, что обещало министерство, осуществить не удалось. Время многое изменило.

В третий раз став «бугром» роторного экипажа, Игорь Омаров трудился здесь еще в течение нескольких лет. А 27 апреля 2009 года он с чувством исполненного долга ушел на заслуженный отдых.

– Я доволен своей жизнью, – говорит Игорь Жалбырович. – В ней было немало различных перипетий, но хорошего все-таки было больше.

Игорь Омаров является лауреатом премии советских профсоюзов им. А. Стаханова, полным кавалером знака «Шахтерская слава», награжден двумя знаками «Трудовая слава». Но самая дорогая для него награда – медаль, выпущенная к 50-летнему юбилею Дня шахтера, которую ему лично вручил сам министр угольной промышленности СССР Михаил Щадов.

ЭТАПЫ БОЛЬШОГО ПУТИ

Сегодня экипаж экскаваторной бригады SRs(K)-2000 № 1146 состоит из 24 человек. А были времена (притом совсем недавние), когда здесь трудилось в три раза больше горняков. Руководство компании «Богатырь Комир», следуя законам рыночной экономики, оптимизировало производственные процессы, улучшило условия работы людей. Показатели не только не ухудшились, наоборот, стали выше. Об этом с удовлетворением говорит нынешний бригадир «сорок шестого» Канлыбай Умбеталиев.

– Два с половиной года тому назад наш экскаватор прошел полную модернизацию, – рассказывает бригадир. – Был выполнен большой объем работ, в частности, мы заменили все электрическое и силовое оборудование, установили современную систему управления машиной... Словом, сегодня наш экскаватор-юбиляр помолодел лет на десять. Стало удобно на нем работать и вести обслуживание узлов и агрегатов.

Канлыбай Умбеталиев бригадиром роторного экскаватора трудится уже 12 лет, а в целом на разрезе – 30. В 2007 году, в честь Дня Независимости нашего государства, он был награжден орденом «Курмет». Это высокая оценка его трудового вклада в развитие угледобычи в Экибастузе. Для него,

ФОТО НА ПАМЯТЬ: И СНОВА МЫ ВМЕСТЕ

также как и для многих богатырцев, день рождения экскаватора – особый праздник.

Нынешнее поколение горняков решило не нарушать традиции прошлых лет. По инициативе своего бригадира накануне торжественного события горняки пригласили к себе на экскаватор тех, кто начинал работать в бригаде с монтажа, а потом в течение многих лет продолжал трудиться в составе первого экипажа. Это ветераны Сабит Сыйттыкович Садыков, Владимир Александрович Образцов, Сарсенбай Рахимович Абишев, Игорь Жалбырович Омаров. Гостей подвезли прямо к самому экскаватору. Ветераны в течение нескольких минут любовались работой исполина, который без остановки грузил уголь на конвейерную ленту. Вспоминали те времена, когда сами трудились на этой машине.

Потом их пригласили подняться в комнату отдыха экипажа. Заботливые хозяева вскипятили для своих старших товарищей чайник, и так за кружкой крепкого чая завязалась дружеская беседа. Говорили не только о прошедших годах, но и о дне сегодняшнем. Ветеранов интересовало больше всего то, как работается нынешним экскаваторщикам, ведь во время модернизации машину оснастили современным компьютерным оборудованием, которое значительно облегчило труд человека. Все так, отвечали хозяева, но это же сделало их труд более напряженным. Сарсенбай Абишев, который ушел на заслуженный отдых много лет назад, искренне возразил, что, мол, электроника «все сама делает». Горняки сдержанно посмеялись – сегодня их труд, конечно же, стал более интеллектуальным, напряженным, но осталось много работы, которую не может выполнить никакая автоматика.

НОВЫМ РЕКОРДАМ – БЫТЬ!

Для человека 30 лет – пора возмужания. Для техники – предельный срок эксплуатации. Люди научились продлевать работу машин и механизмов. Роторный «сорок шестой», где сегодня трудятся такие высококвалифицированные специалисты, как Александр Денисенко, Антон Лещенко, Каиржан Макимов, Юрий Рябокобылко, Александр Змазнев и другие, помолодевший после модернизации, с удвоенной энергией добывает уголь.

За прошедшие три десятилетия машина отгрузила свыше 100 000 000 тонн угля, и каждый день эта цифра увеличивается.

– Эта техника очень производительная, грузит больше миллиона тонн угля в месяц, – улыбаясь, с ноткой любования своим «стальным другом», говорит бригадир Канлыбай Умбеталиев. – А это значит – быть новым рекордам!

БОГАТЫЙ УГОЛЬ

■ Светлана ЕГОРОВА, фото автора

Мы решили немного отойти от традиции и рассказать не о тех, кто добывает уголь, а о тех, кто его обогащает. Совсем скоро на Центральной обогатительной фабрике (ЦОФ) «Восточная», которая входит в состав угольного департамента АО «АрселорМиттал Темиртау», появятся две флотомашины нового для нашей страны типа. В настоящее время на ЦОФ идет усиление металлоконструкций перед монтажом оборудования. На сегодняшний день на ЦОФ это самый крупный проект, на реализацию которого брошены все силы.

ВПЕРВЫЕ В КАЗАХСТАНЕ

Выезжаем за пределы Караганды. Минут 30 тряски на автомобиле по пыльной дороге – и вот мы с коллегами на ЦОФ «Восточная», что расположена неподалеку от города Абая. Территория фабрики – удивительно красивое место, где степь резко сменяется самым настоящим оазисом. Деревья, кустарники, цветы. Потом видишь автостоянку, административный корпус, фонтанчик, лавочки. Все ухожено, красиво. Сразу становится понятно без слов, что культуре производства здесь уделяется особое внимание.

До момента нашего появления на «Восточной» нам было известно о ней немного. Обогатительная фабрика была сдана в эксплуатацию в конце 1980 года, в 1996-м вошла в состав угольного департамента АО «Испат-Кармет», а в 2010-м – в состав структурного подразделения «Производство по обогащению угля» УД АО «АрселорМиттал Темиртау». Предназначена для обогащения коксующихся углей марки К, КЖ и КО, добываемых местными шахтами. Также на ЦОФ выпускают коксовый концен-

А. СИДЕЛЁВ, ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПО ОБОГАЩЕНИЮ ЦОФ «ВОСТОЧНАЯ»

трат для металлургических заводов Казахстана и Украины, входящих в состав АО «АрселорМиттал Темиртау».

– Сейчас мы идем почти по плану, – вводит нас в курс дела главный инженер по обогащению ЦОФ «Восточная» Анатолий Иванович Сиделёв. – Если взять данные 2012 года, то в I полугодии у нас плановая переработка была 2 миллиона 540 тонн.

Сегодня – 2 миллиона 500 тонн. Но цифры вовсе не говорят о том, что мы сильно отстаем. Так, выпуск угольного концентрата был запланирован на уровне 1 миллиона 266 тонн, а выполнен на сегодня 1 миллион 291. Работа у нас всегда напряженная. Несмотря на ситуацию, сложившуюся не так давно на коксохимпроизводстве, все задачи, которые нам ставятся, мы выполняем.

Раньше ЦОФ «Восточная» выпускала три вида продукции: угольный концентрат для металлургического комбината и два вида энергетического концентрата различной зольности. На сегодня фабрика работает немного по-другому: выбирает по максимуму угольный концентрат для кокса (это то, что необходимо для нашего комбината), а то, что остается – промпродукт, пригодный для сжигания на ТЭЦ – туда и отправляется.

– Нужды стального департамента обеспечивает непосредственно УОФ-2, расположенная в Темиртау, – поясняет главный инженер. – Мы поставляем туда недостающую часть угольного концентрата, а остальное реализуем потребителям в Магнитогорск, на «Алтайкокс», в Китай.

НЕТ ПРЕДЕЛА СОВЕРШЕНСТВУ!

Постепенно переходим к главной теме.

– Скоро на нашей фабрике появятся две флотомашины Jameson Cell с цилиндрической формой камеры. В свое время мы хотели поставить флотомашины колонного типа – считали, что это последние разработки, да и везде по СНГ они проходили, – продолжает Анатолий Сиделёв. – Наши директор и главный механик ездили в Австралию и там увидели машины совсем другого типа. В чем их превосходство по сравнению с теми, которые у нас применялись, или по сравнению с машинами колонного типа? При той же самой производительности объемы больше – разница на порядок. У нас сегодня работает 11 машин МФУ-12, они 8-камерные флотационные, в каждой установлено 8 блок-импеллеров, каждый управляется двигателем мощностью от 38 до 40 киловатт. Вот представьте себе: 88 блок-импеллеров и на каждом 40-киловаттный двигатель. Такое количество электроэнергии необходимо, чтобы крутить эту флотацию. А при помощи новых машин все будет осуществляться парой насосов мощностью 250–300 киловатт. Еще один момент. Старые машины требуют очень большого технического обслуживания, потому что в них очень много механических частей. А в новых машинах все осуществляется в двух емкостях и специальных распределителях, так называемых «пауках». Вот и все. Здесь все обслуживание сводится практически к одному – при износе керамической форсунки останавливается один из лепестков «паука», форсунка заменяется за несколько минут и работа продолжается. В обслуживании эта машина идеальна. На одной экономии электроэнергии она быстро окупится, да и на техническом обслуживании. Что касается места – сейчас участок флотации зани-

НАША СПРАВКА:

ЦОФ «Восточная» находится в 6 км от трассы Караганда – Абай на северо-запад, в 200 метрах от трассы Караганда – Шахтинск на восток. Ближайшим населенным пунктом является поселок Кзыл, расположенный в 3 км от фабрики. ЦОФ «Восточная» обеспечена железнодорожными и автомобильными дорогами, источниками электроэнергии и водоснабжения, всем комплексом сооружений для ритмичной работы. Производственная мощность фабрики по рядовому углю – 5 000 000 т/год; с глубиной обогащении до «0» мм, метод обогащения мокрый – магнетитовая суспензия, отсадка, флотация и выпуск продукции (коксовый концентрат, промежуточный продукт, отходы – порода и флотохвосты).

мает площадь 60 на 20 метров, а новые машины займут то место, где располагались всего две из ячеек размером 6 х 6 метров, при высоте 4 метра.

Естественно, говорит главный инженер по обогащению, при монтаже нового оборудования, которое имеет другие статические и динамические нагрузки, передающиеся на металлоконструкции здания, обязательно делается проект и специальное усиление под новые машины, то есть каркас должен выдержать все, что на него встанет и будет испытываться во время работы. На данный момент определена подрядная организация, и она уже работает – это «Коксохиммонтаж».

Почти 80% нового оборудования уже завезено и находится на территории ЦОФ – складировано оно на площадке перед основным корпусом. После того, как будут составлены все сметы, пройдет тендер и определится организация, которая будет заниматься непосредственно монтажом. Работы сейчас ведутся в усиленном режиме, график сжатый, усиление конструкций должно завершиться не позднее 10 августа, после чего начнется монтаж оборудования.

– Мы не просто так это делали, – говорит Анатолий Иванович. – Были консультации с фирмой «Дарби» в Лондоне. Наши специалисты ездили туда, смотрели. Туда поехали потому, что их угли по обогатимости приближены к нашим. Данные машины у них там работают уже в течение 10 лет. Эксплуатируются очень эффективно. Почему мы не выбрали машины колонного типа? Ну, если подходить к вопросу чисто визуально, машины колонного типа выглядят как пятиэтажные особняки, а те, которые выбрали мы, – как одноэтажные. Это просто подарок, настоящая находка для нас. В Казахстане такие машины есть только в Балхаше, на меди. И теперь будут еще и у нас! Ведь до нас в Казахстане на угле они еще не применялись!

Данные работы, говорят специалисты центральной обогатительной фабрики, не мешают обычному производственному процессу.

– На сегодняшний день демонтирована часть старого оборудования – та, которая мешает монтажу, – продолжает Анатолий Сиделёв. – И происходит это без пересмотра утвержденных для нас объемов. Так что за годовой план можно быть спокойными.

Другой крупный проект, который планируется реализовать на ЦОФ «Восточная», – замена одного из двух работающих на сегодня вагоноопрокидывателей. А еще в планах – приобретение гиперболических вакуум-фильтров для обезвоживания кека, которые позволят достичь большей эффективности при сушке.

ЧЕРНЫМ-ЧЕРНО

Мы с коллегами проходим инструктаж по технике безопасности, облачаемся в спецодежду – и вперед, туда, где все черным-черно. Поднимаемся по лестнице центрального корпуса, как кажется с непривычки, целую вечность. Ступеньки очень крутые, дышать тяжело из-за влажности и запыленности. Каска норовит упасть с головы, по лбу струится пот. Несколько лестничных пролетов пешком, знакомство с рабочими пло-

ваторах, багер-элеваторах, грохотах и центрифугах.

Сушильное отделение ЦОФ «Восточная» оборудовано четырьмя барабанными установками, в том числе двумя установками для сушки концентрата, одной – для сушки промпродукта, одна находится в общем резерве. Транспортировка просушенных продуктов обогащения осуществляется системой ленточных конвейеров в бункера силосного типа.

Для контроля количества и качества рядового угля, поступающего с шахт УД АО «АрселорМиттал Темиртау», на фабрике имеется опробовательный пункт, оборудованный маятниковыми пробоотборниками в комплексе с проборазделочными машинами, которые работают в автоматическом режиме.

Заместитель начальника цеха обогащения Владимир Дубовицкий на фабрике работает 19 лет. Вышел из простых рабочих: более 10 лет был электрослесарем, потом – старшим мастером в цехе углеприема. Сам он из поселка Новодолинка, который расположен неподалеку от ЦОФ. «Поблизости были шахты, но туда я не хотел идти работать, а с детства стремился именно сюда, – говорит Владимир. – Тут работала моя мама. Слушал в детстве ее рассказы, а когда окончил училище – пришел на ЦОФ «Восточную». Работа здесь трудная, но интересная.

– Мне она нравится. Все кипит здесь, все время что-то новое, – говорит мой собеседник. – Мне не по душе, когда надо делать изо дня в день, в течение многих лет подряд, одно и то же. У меня такой характер – постоянно надо достигать каких-то целей. Хочется, чтобы что-то улучшалось, что-то получалось. Я сам по себе человек неспокойный, мне нужно все время быть в движении, обучаться в процессе работы. Не мыслю себя без своего дела, где-то на другом месте.

В завершение нашего разговора Владимир показывает мне новое оборудование, ждущее своего часа, – оно складировано прямо под окном диспетчерской, где мы беседуем. С высоты оно кажется игрушечным.

С 2013 по 2019 год, как говорят руководители ЦОФ «Восточная», планируется масштабная реконструкция фабрики, что позволит увеличить переработку рядового угля до 19 млн. тонн в год. Что ж, пожелаем им успехов.

щадками, затем поездка на лифте до отметки +38, где расположены 4 радиальных сгустителя. Возле них тишина, потому что в день, когда мы попали на ЦОФ, проводился плановый ремонт.

Уголь доставляется на фабрику железнодорожными вагонами и разгружается на ямах двумя роторными ва-

гоноопрокидывателями ВРС-125. Из ям производственных углей двумя линиями ленточных конвейеров уголь транспортируется на подготовительную классификацию. Класс «+70–80 мм» поступает после выборки дерева и других посторонних предметов на две молотковые дробилки. Класс «-70–80мм» системой ленточных конвейеров подается в 16 дозировочно-аккумулирующих бункеров силосного типа общей емкостью 15 000 тони. По пути следования рядового угля на подготовительную классификацию из потока угля двумя подвесными железоотделителями 31 ЭПР-160В извлекаются металлические предметы. Из дозировочно-аккумулирующих бункеров согласно установленной шихтовочной ведомости системой питателей КЛ-12 и двумя ленточными конвейерами уголь подается в главный корпус на мокрую классификацию по классу 20 мм. Класс «+13 мм» обогащается в тяжелых средах на сепараторах. Класс «-13» мм после дешламации на ситах ОСО обогащается в отсадочных машинах. Продукты обогащения обезвоживаются в обезвоживающих эле-

КТО НЕ УСПЕЛ, **ТОТ ПРОИГРАЛ...**

СОХРАНИТЬ ИНДЕКС ФИЗИЧЕСКОГО ОБЪЕМА В ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ КОМПЛЕКСЕ КАЗАХСТАНА ЗА ПЕРВОЕ ПОЛУГОДИЕ УДАЛОСЬ БЛАГОДАРЯ ДИВЕРСИФИКАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА, ВНЕДРЕНИЮ ИННОВАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И СОЗДАНИЮ ЮНИОРСКИХ КОМПАНИЙ

■ Анвар АХМЕТОВ

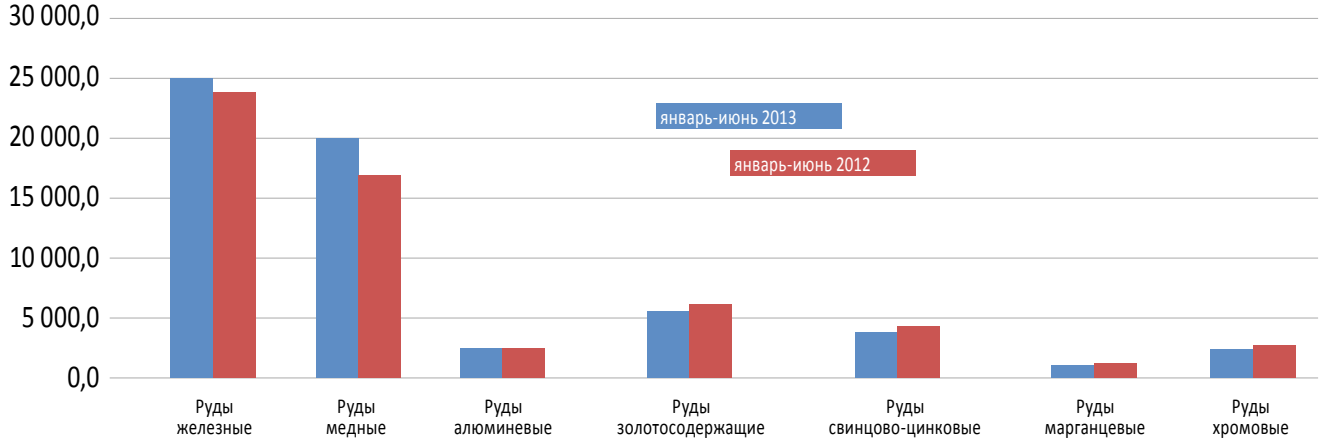
В сущности, период между финансовым кризисом 2008 года и его второй волной, докатившейся до нашей республики осенью 2011 года, можно считать периодом структурной трансформацией отрасли, стартовавшей в рамках Государственной программы индустриально-инновационного развития (ГП ФИИР). И кризисное замедление темпов развития мировой экономики лишь катализировало позитивные и негативные процессы, происходящие в области рудной добычи, производстве черных, цветных и драгоценных металлов.

Как явствует из сводок Агентства РК по статистике, за январь – июнь 2013 года в сравнении с аналогичным периодом прошлого года индекс физического объема (ИФО) в сфере горной добычи и разработки карьеров составил 102,2%. При этом в явных лидерах по итогам первого полугодия оказалась добыча руд цветных металлов, составившая 106,4%, что на 3,4% выше объемов железорудной добычи.

Схожий расклад наблюдается и в сфере обрабатывающей промышленности, где выпуск основных и

ОБЪЁМЫ ДОБЫЧИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РУД ЗА ЯНВАРЬ-ИЮНЬ 2013 ГОДА К ЯНВАРЮ-ИЮНЮ 2012 ГОДА, ТЫС. ТОНН

Источник: АРКС



благородных металлов (106,3%) также опережает темпы производства чугуна и стали (84,4%).

Разумеется, за этими, скажем так, диспропорциями – реальные общемировые тенденции развития горно-металлургической отрасли, в том числе – промышленный спад в Китае, кризисные явления в Еврозоне, бюджетные неурядицы в США и, конечно же, проблемы стран – участников ЕЭП.В той же России из-за падения спроса на металлы цены с начала года снизились: на металлопрокат – на 8,2, никель – на 8,8, меди – на 1,6, цинка – на 6,4 %. Примечательно, что в ситуации ослабевающего спроса, падающей рентабельности сталеплавильного и прокатного производства, вертикально-интегрированные холдинги уделяют все больше внимания оптимизации собственных добывающих компаний. Удержанию уровня рентабельности и укреплению позиций на рынке способствуют освоение выпуска новых, «нишевых» товаров, отказ от продукции с низкой добавленной стоимостью в пользу глубокого передела и производства, скажем, более дорогих марок стали.

Этот подход коснулся даже такого незатейливого в технологическом отношении бизнеса как переработка металлолома. Так, Выксунский металлургический завод (ВМС) ввел в опытно-промышленную эксплуатацию комплекс по брикетированию стальной стружки. Новая линия мощностью 100 тыс. тонн в год обеспечит эффективную переработку вторсырья и повысит качество выплавляемой на предприятии стали.

Аналогичные процессы наблюдаются и в горно-металлургическом комплексе республики. При этом отмечена его структурная трансформация и возникновение корпуса юниорских компаний. По данным статистики, на 1 июля 2013 года в отрасли осуществляли свою деятельность 346 предприятий, в том числе в сфере добыче металлических руд – 162, в металлургической промышленности – 184. Основными «игроками» здесь, как и прежде, являются АО «АрселорМиттал Темиртау», ТОО «Корпорация «Казахмыс», «Казцинк», ENRC и ряд других.

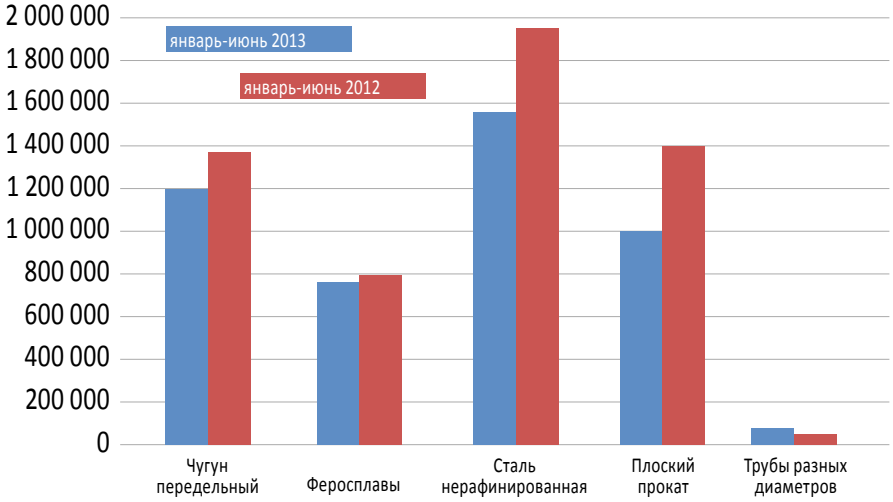
Однако, несмотря на кризис, а может, и благодаря ему, число хозяйствующих субъектов в горно-металлургической отрасли имеет тенденцию к росту, преимущественно за счет увеличения количества малых (юниорских) и средних предприятий. В частности, за последнее пятилетие их численность повысилась более чем на треть. Не будет преувеличением сказать, что почти все они работают с инновационными технологиями добычи, обогащения руд, переработки и доизвлечения забалансовых запасов или выплавки товарного металла. В каком-то

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ГМК ЗА ЯНВАРЬ-ИЮНЬ 2013 ГОДА

Наименование	Объём производство продукции, млн. тенге	Доля в промышленности, %
Промышленность	8 737 544	100,0
Горнодобывающая промышленность и разработка карьеров	5 269 785	60,3
Добыча металлических руд	375 672	4,3
Добыча железных руд	131 481	1,5
Добыча руд цветных металлов	244 190	2,8
Обрабатывающая промышленность	2 783 979	31,9
Металлургическая промышленность	893 701	10,2
Чёрная металлургия	295 892	3,4
Производство основных и благородных металлов	593 200	6,7
Литье металлов	4 609	0,1

ОБЪЁМЫ ПРОИЗВОДСТВА ПРОДУКЦИИ ЧЁРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ ЗА ЯНВАРЬ-ИЮНЬ 2013 ГОДА К ЯНВАРЮ-ИЮНЮ 2012 ГОДА, ТЫС. ТОНН

Источник: АРКС



смысле эти компании призваны сыграть роль «авангарда инноваций», поскольку апробированные ими технологии впоследствии найдут свое применение и в условиях крупного поточного производства. Но уже сегодня значительное (по оценкам экспертов КИРИ – до 10–15%) увеличение физических объемов производства обеспечили именно юниоры…

Теперь несколько подробнее – об общей картине промышленного прироста и снижения по видам продукции. По данным Агентства РК по статистике, за январь – июнь 2013 года по сравнению с аналогичным прошлогодним периодом увеличение объемов добычи металлических руд в натуральном выражении было характерно для концентратов золотосодержащих – 148%, медной руды – 115,4, концентратов хромовых – 110,6, железорудных – 107,2, марганцевых – 106,4, медных – 102%.

Однако наблюдалось снижение объемов производства по отдельным видам продукции: свинцово-цинковая руда – 92,1%, цинковые концентраты – 95,1, марганцевые руды – 95,4, цинк в цинковом концентрате – 96,2, руды золотосодержащие – 97,4, медно-цинковая руда – 98,2, свинцовые концентраты – 98,9 по сравнению с аналогичным периодом 2012 года.

В черной металлургии в январе – июне 2013 года повысились объемы выпуска труб разных диаметров – на 11,2, ферросилиция – 6,1, феррохрома – на 1, листов ребристых из нелегированной стали – на 4%.

Снижение же производства зафиксировано по следующим позициям: плоский прокат – 71,4% к аналогичному уровню прошлого года, ферросиликомарганец – 73,5%, ферросилиций – 81,2, чугун передельный – 90, ферросиликохром – 96,5, ферросплавы – 96, сэндвич-панели из покрытого стального листа – 97,8%.

Осторожный оптимизм внушают итоги хозяйственной деятельности в подотрасли цветных металлов, где в январе – июне на 19,1% повысилась выдача рафинированной меди, на 14,6 – необработанного золота, на 13,6 – алюминия, на 11,1% – серебра.

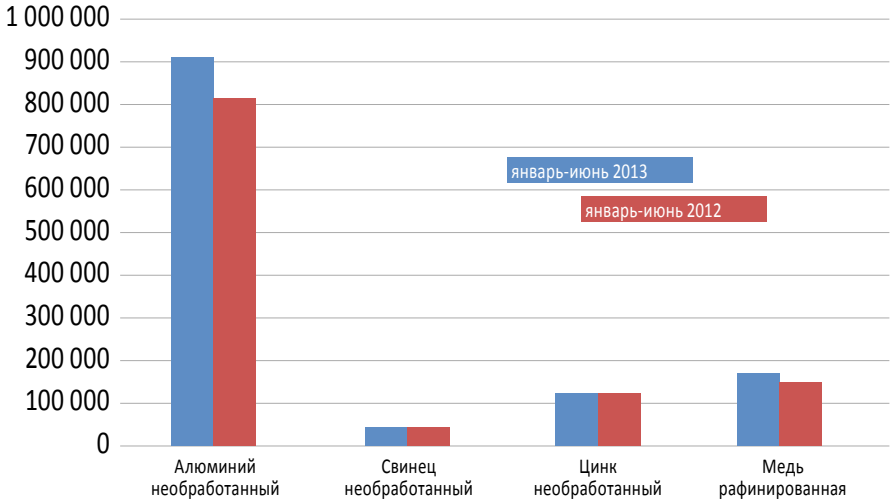
Тем не менее почти половинное к уровню прошлого года снижение выпуска чернового свинца (на 43,3%), свинца рафинированного (5,9) и цинка необработанного – на 1% свидетельствует о том, что даже такие «флагманы», как ТОО «Казцинк» жестко зависят от волатильности и спроса на мировых рынках металлов.

Наибольший объем продукции в первом полугодии был произведен в АО «Казахстанский электролизный завод» – на 27,54 млн. тенге, ТОО «Казцинк» – 27,26 млн. и АО «Васильковский ГОК» (ТОО «Altyntau Kokshetau») – на 15,77 млн. тенге. Ежегодно объемы производства увеличивают АО «АК Алтыналмас», ТОО «Bapy Mining», АО «Усть-Каменогорский титано-магниевый комбинат».

Оценивая факторы, влияющие на текущую ситуацию в отрасли и претворение в жизнь программы ФИИР, следует отметить положительное влияние ввода новых объектов реализуемых в рамках Карты индустриализации Казахстана на 2010–2014 гг., которая включает «ни-

ОБЪЁМЫ ПРОИЗВОДСТВА ПРОДУКЦИИ ЦВЕТНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ ЗА ЯНВАРЬ – ИЮНЬ 2013 ГОДА К ЯНВАРЮ-ИЮНЮ 2012 ГОДА, ТЫС. ТОНН

Источник: АРКС



шевые» инвестиционные проекты, а также проекты, имеющие стратегическое значение на республиканском и региональном уровнях.

В Карту индустриализации на 1 июля 2013г. включены 83 горно-металлургических проекта на общую сумму в 1,90 трлн. тенге с созданием 30 тыс. 382 рабочих мест на период строительства и 35 тыс. 952 рабочих мест – в период эксплуатации.

Из этих проектов 32 осуществляются в горнодобывающей отрасли (в т.ч. 13 – в сфере добычи, 19 – в секторе первичной переработки и обогащения руд).

В металлургической отрасли реализуется 51 проект, из них 10 обеспечивают получение первичного металла, 16 – сплавов, а 25 – выпуск проката и металлических изделий.

По объему инвестиций эти проекты занимают третье место после таких сфер, как транспорт и телекоммуникации, нефтепереработка и инфраструктура нефтегазового сектора.

Если говорить о структуре инвестиций, в ней традиционно прослеживается сырьевая направленность. Значительные объемы капиталовложений приходятся на самые конкурентоспособные проекты по золотодобыче и производству сплавов.

По оценке экспертов, как минимум в 13 отраслевых проектах будут использованы новые для Казахстана технологии, из них 10 – в металлургии, три – в сырьевом секторе.

В частности, в Карту индустриализации включены технико-экономические обоснования и инженерные разработки с применением новых образцов техники. Например, в проектах, осуществляемых на Актюбинском заводе ферросплавов и карагандинском ТОО «Силициум Казахстана», планируется применение оборудования и технологии германских компаний «Тиссен Крупп» и «СМС Зимаг».

И еще один позитив на фоне отраслевых проблем: в инвестиционной деятельности прослеживается динамика роста вложений собственных капиталов предприятий за счет снижения удельного веса иностранных инвестиций.

Оценка экспорта горно-металлургической продукции РК показывает, что хотя по сравнению с 2006 годом доля горно-металлургической отрасли в общем объеме вывозимой из страны продукции снизилась с 16,1 до 10,3%, на экспорт из Казахстана чаще стали отправлять не руду и концентраты, но металлопрокат, арматуру и другие изделия с более высокой добавленной стоимостью.

ПЕРВЫЙ УСПЕХ НА ФОНЕ УБЫТКОВ

В РАЗГАР ЛЕТНИХ ОТПУСКОВ ЦЕНЫ НА СТАЛЕПРОДУКЦИЮ ПОДНИМАЮТСЯ ВВЕРХ. ИХ УВЕРЕННЫЙ РОСТ ПОДКРЕПЛЯЮТ ДОРОЖАЮЩЕЕ СЫРЬЕ, НИЗКОЕ СТАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ И ОЖИДАЕМОЕ УВЕЛИЧЕНИЕ СПРОСА

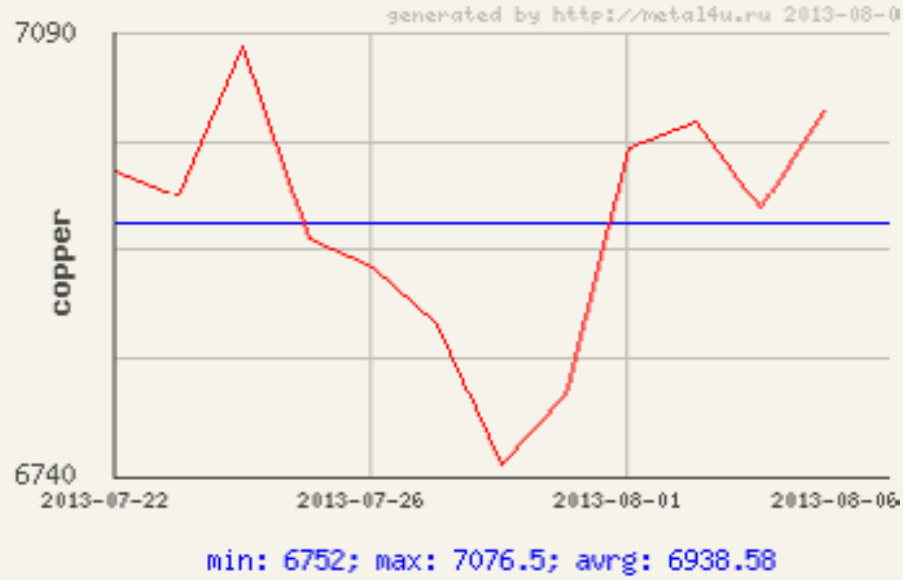
■ Игорь ПРОХОРОВ

Эксперты отмечают, что августовское увеличение стоимости стального проката оказалось для многих достаточно неожиданным. Летом количество сделок по высоким ценам существенно не увеличилось. Несмотря на это, производители стали продолжали увеличивать прайсы, рассчитывая начать осенние торги с более высокого базисного уровня. Весьма вероятно, что дальнейшему снижению стоимости сталепродукции воспрепятствовал также рост стоимости сырья.

Металлурги ожидают, что на основном рынке сбыта – в мусульманских странах Ближнего Востока и Северной Африки – уже в сентябре возобновится активность потребителей. Кроме того, начал повышаться спрос в металлопотребляющих отраслях Евросоюза. Но масштабы роста рынка сбыта можно будет оценить лишь в следующем месяце, когда из отпусков вернутся покупатели, и металлурги попытаются предложить котировки выше прежних.

Впрочем, эксперты не советуют сталепромышленникам смотреть во второе полугодие с большим оптимизмом, и потому подготовили для них другой – пессимистичный – сценарий. По их мнению, спрос на нержавейку существенно не изменится, и тогда продавцам придется переписывать ценники в сторону уменьшения. Тем более что по итогам первых шести месяцев года рынок металлов и оценки металлургических компаний вновь на минимумах. С начала 2013 года, по данным MetalTorg, стальная продукция в среднем подешевела на мировом рынке на 3,6%, а на российском – на 5,8%. С локальных максимумов весны 2011 года стальные цены уже упали на 20%. И поскольку рентабельность значительной доли металлургии мира давно на нуле, пошли разговоры о наращивании убытков металлургических гигантов, их долгов и т. п.

■ Цена меди на Лондонской бирже металлов



Избыточные мощности продолжают оставаться главной проблемой мировой стальной индустрии. Вслед за важными металлокомпаниями Евросоюза, китайское правительство заявило о своих планах повышения конкурентоспособности сектора. Несколько министерств предлагают решить проблему путем ликвидации устаревших мощностей и модернизации производственных линий, сообщает China Iron and Steel Association (CISA). Новую политику гораздо сложнее будет провести для компаний с избыточными мощностями, считает генеральный секретарь CISA Чжан Чанфу. Между тем китайские стальные компании начинают снижать прибыль. Оперативные потери за первое полугодие составили 4,3 млрд. юаней (701 млн. долларов). Запасы стали растут. В связи с этим CISA призывает своих членов покупать руду на китайских торговых платформах.

Тем не менее не исключено, что

китайские сталепромышленники в нынешнем году поставят новый рекорд. Низкие экономические показатели и средний рост спроса на сталь им не помеха. По данным Национальной комиссии по развитию и реформам (NDRC), «скромный экономический рост не обеспечит высокий рост спроса на сталь, но рост будет, и он приведет к небольшому улучшению во второй половине года, что будет сдерживать цены». Таким образом, согласно подсчетам NDRC, китайское производство стали в 2013 году может вырасти на 9%, тогда как в прошлом году этот показатель был втрое ниже. Не отстанет от производства и китайский стальной экспорт. Как ожидается, он вырастет на 10%, до 61,5 млн. тонн.

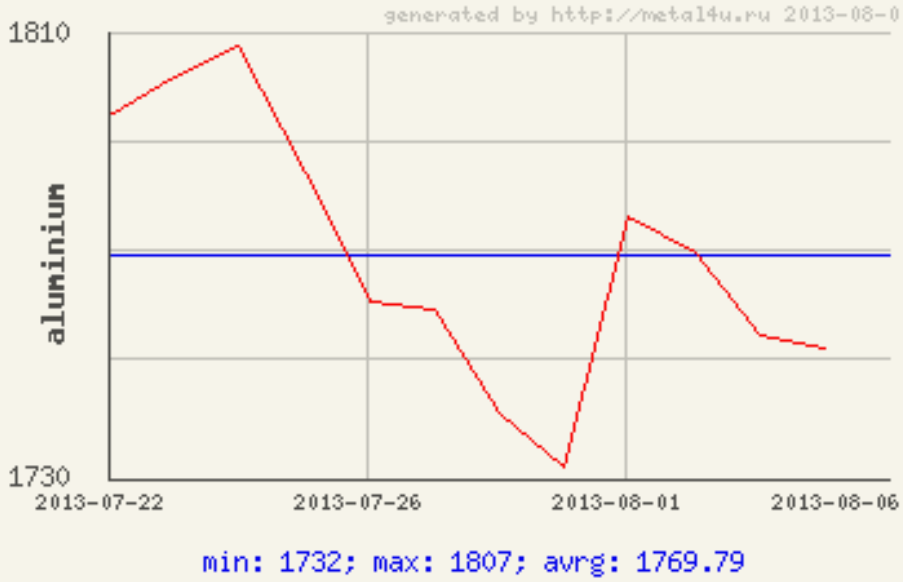
Именно благодаря вкладу китайских сталепромышленников, в нынешнем году мировое производство нержавейки может достичь 36,4 млн. тонн, что на 2,9% выше уровня прошлого года, полагают специалисты Британского аналитического агентства MEPS International. Основания – производство нержавеющей стали в ЕС, США и Восточной Азии остается ниже предкризисного уровня. В США, по прогнозам MEPS, производство нержавеющей стали превысит 2 млн. тонн, что на 2% выше прошлогоднего уровня.

На рынке стали в Западной Европе – летние каникулы. Заказов слишком мало, афишируются только несколько заключенных сделок. Цены снижаются. Производители отчаянно борются за заказы, так как спроса нет и общая макроэкономическая ситуация пока не меняется.

– Даже в Германии, где была самая стабильная ситуация, мы видим сигналы снижения, – отмечают специалисты MEPS. – Таким образом, производство нержавеющей стали в странах ЕС в 2013 году будет на уровне 7,325 миллиона тонн, что на 2% ниже уровня прошлого года.

На стальном рынке СНГ установился нехарактерный для лета равномерный уровень спроса и цен. Отсутствие спекулятивных факторов привело к сбалансированному наполнению металлобаз. В середине лета объемы производства и стоимость металлопроката, экспортируемого из СНГ, упали до минимума. Однако стоимость стальной продукции застыла на минимальных отметках лишь на несколько недель, потом начался плавный рост цен практически по всем товарным позициям. Это позволило металлургам СНГ улучшить производственные показатели. Украина впервые за долгое время поднялась на восьмую позицию в рейтинге мировых производителей Worldsteel с результатом в 3,060 млн. тонн. Правда, произошло это за счет сокращения объемов производства в Турции и Бразилии до 2,957 млн. тонн и 2,831 млн. тонн соответственно. Лидер, как и прежде, Китай – 64,66 млн. тонн.

■ Цена алюминия на Лондонской бирже металлов



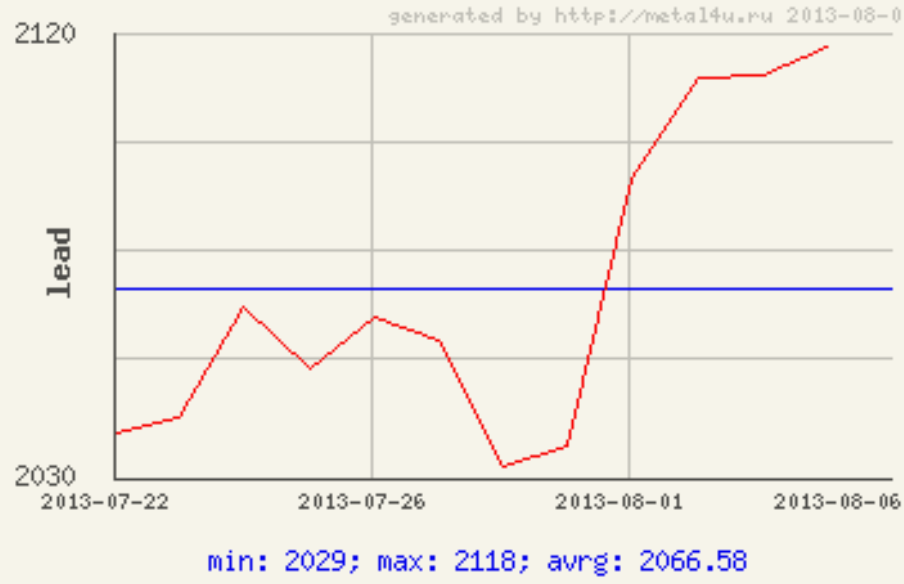
Дополнительными факторами, сыгравшими на руку предприятиям СНГ, стало решение некоторых крупных российских игроков сосредоточиться на поставках в отдельные страны, а также нестабильность в турецкой металлургии. Летом на нескольких крупных предприятиях Турции, в том числе Исдемир и ММК Металлурджи, прошла серия забастовок, охвативших более 7 000 металлургов. Причиной стали разногласия между профсоюзом и работодателями, которые не смогли прийти к консенсусу в отношении размеров заработной платы и компенсаций.

В то же время аналитики компании «Брок-Инвест-Сервис» предполагают, что снижение импорта, связанное с курсом валют, и падение объемов поставок металлопроката в ближайшее время создадут «легкое» напряжение по отдельным товарным позициям. Плотная конкуренция на рынке не допустит резких, более 5%, колебаний цены. Внутрироссийские цены и дальше будут подтягиваться вслед за подросшими международными котировками. Под давлением рынка восстановятся арматура, плоский и трубный металлопрокат (+1–2%).

Американская ассоциация производителей стали (SMA) также пытается улучшить свои финансовые показатели. SMA, которая представляет интересы 36 североамериканских производителей стали (их доля на внутреннем рынке составляет 75%), обратилась к правительству США с просьбой защитить ее от растущего импорта стальной продукции, сообщает агентство Reuters.

Производители, среди которых ArcelorMittal и Nucor, серьезно обеспокоены притоком стального импорта из Европы, который суще-

■ Цена свинца на Лондонской бирже металлов



ственно вырос за последние три года. Сначала SMA инициировала антидемпинговое расследование против импорта трубной продукции из 9 стран, в августе же потребовала от торгового представителя дипломатического урегулирования вопроса с европейскими стальными импортными поставками. В первую очередь – импорта стального листа.

– Правительствам европейских стран нужно принять меры, чтобы обуздать свои собственные избыточные мощности стали. Соединенные Штаты не могут быть свалкой для избыточного предложения других стран, – отмечает главный переговорщик США и советник президента по вопросам торговли Майкл Фроман.

Затянувшееся затишье в стальной отрасли уже сказалось на европейском рынке ферросилиция. Спотовые цены на ферросилиций в августе снова теряли позиции после непродолжительного периода стабильности. Особого оживления спроса эксперты не прогнозируют даже в сентябре, так как потребителям, скорее всего, достаточно будет накопленных запасов.

Европейские плавильные мощности сильно страдают от низких премий на алюминий, считают аналитики Barclays. С середины лета премии на цену металла в США и Европе снизились и к концу года могут еще просесть на 25%.

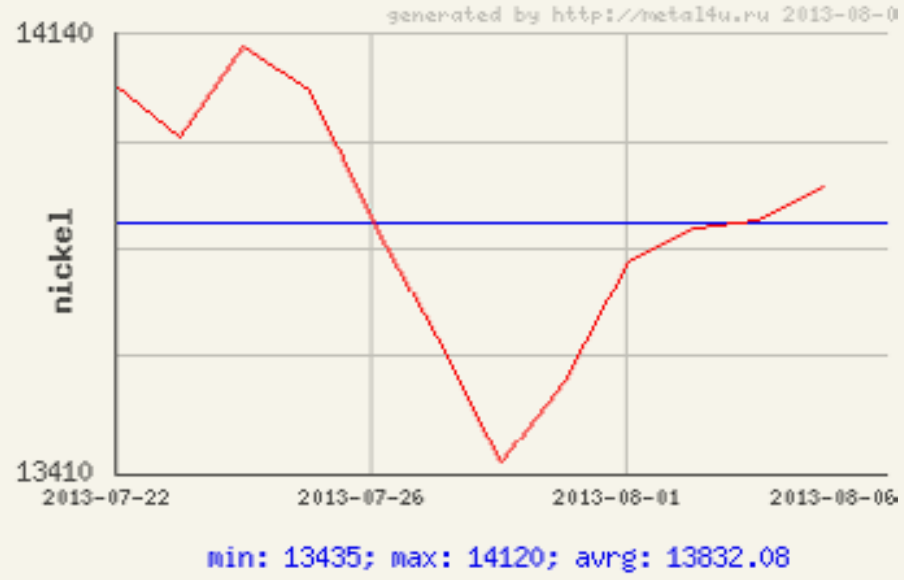
– Это важно, поскольку высокие премии благоприятствовали алюминиевым заводам с высокими издержками, компенсируя низкие цены на LME, – говорится в материалах банка. – По нашим эконометрическим моделям поставок, резкое снижение премий может привести, во-первых, к заметному ответу предложения в течение шести месяцев при основных сокращениях производства в течение года, и во-вторых, к тому, что большая часть сокращений произойдет в Западной Европе, а затем в Северной Америке.

При стабильном уровне цены, по оценкам Barclays, снижение премий на 200 долларов за тонну может привести к падению производства алюминия за пределами Китая на 600 тыс. тонн в течение шести месяцев и на 1,8 млн. в течение года. Однако аналитики банка не исключают, что расчеты могут быть преувеличены.

Гендиректор РусАла Олег Дерипаска в интервью «Интерфаксу» рассказал о снижении объемов потребления алюминия в первом полугодии этого года на 12% по сравнению с аналогичным периодом прошлого года.

– Из-за ухудшения макропоказателей и роста прогнозируемых убытков мы рассматриваем вопрос о приостановке в течение 2013 года электролизного производства на четыре года на заводах с высокими издержками – Волгоградском, Уральском, Богословском, Надвоицком и Волховском алюминиевых заводах – до возвращения цены на алюминий на уровень 2 400 долларов за тонну. При этом Волховский завод останавливается оконча-

■ Цена никеля на Лондонской бирже металлов



тельно, – сообщил руководитель РУСАЛа.

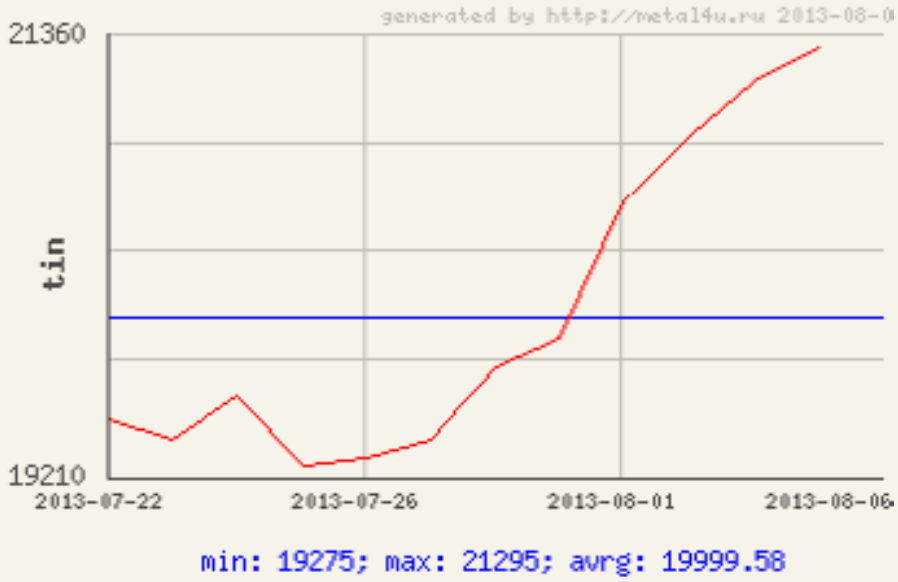
Что же касается цен на отдельные металлы, то утренние торги на Лондонской бирже металлов (LME) 6 августа открылись плавным снижением цен, поскольку многие инвесторы предпочли зафиксировать недавно полученную прибыль и «затаиться» в ожидании прояснения ситуации на рынке. Августовский контракт на медь с поставкой через три месяца упал в цене еще на 0,4%, до 6 974 доллара за тонну, тогда как алюминий подешевел на 0,6%, до 1 799 доллара за тонну.

Слабые результаты в августе продолжают демонстрировать никель, который в Morgan Stanley назвали «наименее привлекательным» с инвестиционной точки зрения среди всех цветных металлов. По мнению аналитиков банка, мировой рынок никеля остается в «болезненном состоянии стойкой избыточности предложения». Улучшение рынка никеля, предполагают они, должно «произойти со стороны поставок». Наилучшим шансом для этого может стать потенциальный запрет на экспорт необработанной латеритной руды из Индонезии с января 2014 года.

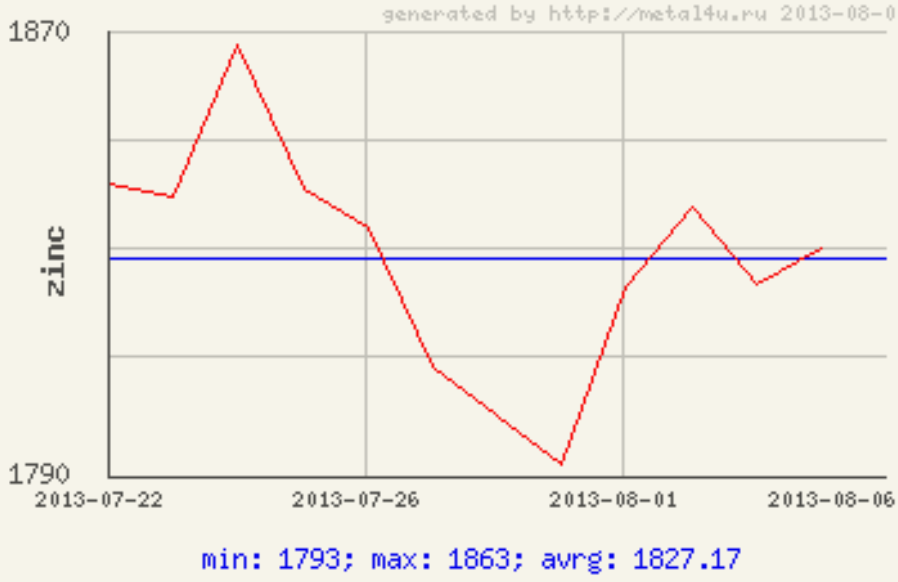
Спад цен промышленных цветных металлов продолжается в нынешнем году. При этом за 6 месяцев 2013 года золото потеряло в цене 25,6%, медь – 16,8%, никель и алюминий – по 21,7% и 15,5% соответственно. Неустойчиво даже особо надежное золото. Как отмечают аналитики Reuters, за II квартал 2013 года достигнуто самое быстрое снижение цен с 1968 года – начала биржевых торгов золотом. Эксперты рынка ждут продолжения снижения цен – ниже 1000 долларов за унцию, тогда как сейчас котировки держатся вблизи 1 300 долларов. Канадская компания Barrick Gold Corp., мировой производитель золота, заявила о своем убытке во II квартале 2013 года в размере 8,65 млрд. долларов (8,55 доллара на акцию), что отражает обесценение активов, вызванное в значительной степени недавним падением спотовых цен на золото. Поэтому производители драгмета чаще заявляют о нерентабельном производстве металлов на фоне роста издержек. В этой ситуации компании начинают пересматривать капитальные затраты и инвестиционные проекты с точки зрения их окупаемости. Многие уже заявили о возможном сокращении добычи драгметаллов в 2013–2014 годах.

Очевидно, что ситуация в металлургии – как в черной, так и в цветной – сейчас далеко не радужная. Эпоха стремительного роста китайской экономики осталась позади. Европейский рынок по-прежнему слаб. Горнодобывающие компании жестко конкурируют за каждого покупателя, а те не торопятся раскошеливаться. Металлургические гиганты по всему миру вынуждены выживать, сокращая инвестиционные программы, замораживая разведку новых месторождений и даже на время сворачивая производство, в ожидании осеннего подъема.

■ Цена олова на Лондонской бирже металлов



■ Цена цинка на Лондонской бирже металлов



ПО ЗОЛОТОМУ ПУТИ

ПРЕЗИДЕНТ КАЗАХСТАНА НУРСУЛТАН НАЗАРБАЕВ ПОСТАВИЛ ПЕРЕД ГОРНЯКАМИ И МЕТАЛЛУРГАМИ ЗАДАЧУ: В КРАТЧАЙШИЕ СРОКИ УВЕЛИЧИТЬ ДОБЫЧУ И ПРОИЗВОДСТВО АФФИНАЖНОГО ЗОЛОТА. В ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ ЭТУ ИДЕЮ С ГОТОВНОСТЬЮ ПОДДЕРЖАЛИ ТРУДОВЫЕ КОЛЛЕКТИВЫ ТОО «КАЗЦИНК» И ЕГО ДОЧЕРНЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ «АЛТЫНТАУ-ВОСТОК». ПРОИЗВОДСТВО ДРАГОЦЕННОГО МЕТАЛЛА ЗДЕСЬ РАСТЕТ, А ТЕХНОЛОГИИ ДОБЫЧИ ПОСТОЯННО СОВЕРШЕНСТВУЮТСЯ.

■ Андрей КРАТЕНКО, фото автора

По данным агентства РК по статистике, в январе 2013 года аффинированного золота в Казахстане произвели почти на 82% больше, чем в январе 2012 года. Рост значительный. И весомая доля в этом отводится компании «Казцинк».

– За последние пять лет мы из компании, основной продукцией которой был цинк, трансформировались в компанию, делающую ставку на драгоценные металлы, – отметил на одной из встреч с руководством Восточно-Казахстанской области председатель правления ТОО «Казцинк» Никола Попович. – Золото и серебро – те «инструменты», которые позволяют не потерять деньги в периоды экономических спадов.

Золотой пресс-тур, организованный ТОО «Казцинк», обещал показать нам весь процесс производства этого металла – от добычи руды до выплавки слитков. Для начала мы спустились на 16-й горизонт шахты Риддер-Сокольного рудника.

Этому месторождению 227 лет. Оно помнит удары молотка первооткрывателя Филиппа Риддера. Рудник работает до сих пор. Он так велик, что может претендовать на занесение в книгу рекордов Гиннеса. Протяженность подземных выработок с откаточными путями около 150 км, а если сложить все выработки, то получится 400 км! Огромный подземный город, в котором работают почти две тысячи человек, вместе с подрядчиками – 3 000. И таких старых рудников в мире уже не осталось. Между тем запасы руды подтверждены до 2040 года и доразведка новых продолжается.

Из руды Риддерского месторождения извлекаются пять основных металлов: золото, серебро, цинк, свинец и медь. Сейчас добыча ведется на 16 и 18 горизонтах. Применяется ручная отработка и отработка с помощью самоходной техники. Среднее содержание золота – два грамма на тонну. Есть руды и богаче, но из них из-за высокого содержания мышьяка золото извлекать намного сложнее.

На глубине около 400 метров начальник производства по развед-

ке и добыче флюсовых руд Юрий Хлопов поведал, какого труда стоит вытянуть из скалы все золотые жилы. И он показывал нам проходку шириной всего в один-два метра – в зависимости от толщины жилы, которая спускалась сверху вниз.

– Согласно геологическим данным, содержание здесь золота – 19 граммов на тонну.

…В свете фонаря каменная стена блестит. Увы, это не золото, это всего лишь халькопирит. А золото проходчики называют как-то по своему – «рыжьём». Слышится как ружье. Что, в общем, символично, если иметь в виду драматичную историю отношений человека с этим металлом, который называли также «желтым дьяволом», и ради которого охотно рисковали жизнью. Да и сегодня находится немало таких «алхимиков», которые тоже умеют девять граммов свинца превратить в золото…

Профессия горняка одна из самых тяжелых и опасных. Шесть часов смены глубоко под землей выдержит не каждый. Пыль, вибрация, полумрак. Задача одной смены обурить забой, зарядить и взорвать. Следом появляется другая смена, которая с помощью погрузочно-доставочной машины грузит и увозит руду.

В истории Риддер-Сокольного рудника были и трагические случаи. В 1929 году из-за пожара под землей погибли несколько горняков. В 2012 году работники ТОО «Алтынтау-Восток» отыскали место захоронения в городе, уточнили по архивным данным имена погибших и восстановили памятник, в общем, воздали дань уважения своим собратьям-горнякам.

О дружном коллективе с удовольствием рассказывает начальник Риддер-Сокольного рудника Анатолий Михайлов. Горному делу он отдал 26 лет. Начинал проходчиком, отработал на всех рудниках компании.

– У нас, – говорит он, – настоящая семья. Люди дружат бригадами. Ребята охотно участвуют в корпоративных, спортивных соревнованиях…

Обратили мы внимание на теннисные столы. О здоровье горняков здесь точно заботятся. Свидетельством тому регулярные профосмотры и спортивные соревнования. Из года в год на подземных горизонтах появляется все больше самоходной техники, которая значительно облегчает труд, делает его более удобным и безопасным.

Риддер-Сокольный рудник сопряжен с территорией обогатительной фабрики. Рудник добывает 2 млн. тонн сульфидной, медной

и флюсовой руды в год. Основная продукция, получаемая после переработки этих руд, – гравитационный и флотационный золотосодержащие концентраты с небольшой долей попутных цинка и меди. Руда добывается подэтажными (и частично – этажными) методами с обрушением вмещающих пород и часть – камерной системой с закладкой. Применяется переносное технологическое оборудование: скреперные лебедки, перфораторы, буровые станки.

На обогатительной фабрике руда превращается в золотосодержащий концентрат. Здесь перерабатывают семь сортов сырья. В этом смысле это уникальная фабрика, так как обычно обогащают моноруды (руды с каким-то одним металлом), а здесь целых семь сортов сырья, из которых извлекаются пять металлов. И это весьма непросто. Требуется высокий уровень специалистов, более сложные схемы извлечения.

Свободное золото извлекается с помощью гравитационных столов и центробежных концентраторов. Отделения флотации и фильтрации, а также цех погрузки концентрата были модернизированы и расширены параллельно со строительством Малеевского рудника, что обеспечило необходимые производственные мощности для переработки руд с высоким содержанием металлов.

На выходе, ознакомившись с технологическими переделами дробления, флотации и гравитации, мы рассчитывали увидеть золотые россыпи вожделенного металла, но – увы…

– Где же золото? – спросили у начальника Риддерской обогатительной фабрики Валерия Денисова.

– Золотину в руде, – пояснил он, – невооруженным глазом не разглядишь, размер одной крупицы 10 микрон, но удельный вес золота, примерно, как у свинца, поэтом все золото вот в этой свинцовой полоске на гравитационном столе. Это наши деды застали самородное золото, а мы уже нет. Зато научились извлекать благородный металл из песков старого хвостохранилища, максимальное содержание драгметалла в которых всего 1,1 грамма на тонну, более того, сумели поднять извлечение с 54 до 62%.

Флотатор Евгения Мырдина работает на фабрике два десятка лет.

Говорит, что в последнее время работать стало значительно легче. Потому что появилось современное оборудование, сократились объемы физического труда, реагенты к агрегатам теперь подаются автоматически. А работают на флотации только женщины. Они отвечают за качество золотосодержащего концентрата.

– Процесс тонкий, – поясняет Евгения, – женские руки нужны.

– Как правило, женщины любят золото. А вам, наверное, оно уже надоело?

– Нет, – отвечает флотатор, – мы его тоже любим…

Золотосодержащий концентрат из Риддера поступает на Усть-Каменогорский металлургический комплекс. Там после дополнительной обработки получают так называемый сплав Доре, с помощью электролиза его разделяют на золото и серебро, а уже потом в аффинажном цехе выплавляют 12-килограммовые золотые слитки самой высокой пробы (99,99).

Серебристая цинковая пена, получившаяся в процессе обессеребривания при рафинировании свинца, перерабатывается электротермическим способом. При этом рециркулируемый цинк отделяется от серебросодержащего свинца и поступает в купеляционные печи, которые и выпускают уже упомянутый выше сплав Доре. Затем это драгоценное металлургическое сырье подвергается одностадийному электролитическому переделу в растворе азотной кислоты с получением серебра на катодах и золотого шлама на тканевом фильтре.

До переплавки серебра в слитки или гранулы с содержанием 99,99% его промывают для выделения металлов платиновой группы. Золото перерабатывается пирометаллургическим или электролитическим способом, аффинированное золото выпускается в форме слитков.

На мировом рынке такой слиток стоит примерно 700 тыс. долларов.

Золото Рудного Алтая зарегистрировано на Лондонской ассоциации продаж драгоценных металлов. Все золото, которое производит «Алтынтау-Восток», закупает Нацбанк Казахстана. «Золотой» плавильщик Болат Мамышев говорит:

– Это обычный металл, который, конечно, требует ответственного и уважительного к себе отношения. Но все равно каждый золотой слиток для меня, как произведение искусства. Хотя все слитки должны быть совершенно одинаковыми.

Наш пресс-тур доказал, что поговорку «не все то золото, что блестит», скорее всего, придумали первые горняки. А еще довелось убедиться воочию, что люди, которые добывают и выплавляют этот банковский металл, не потирают руки, но вытирают их от пота – с каменной пылью пополам. Потому что золото дается нелегко. Цена его высока. Но оно того стоит…

«НАУКИ СВЕТ, ЧТО НЕДРА ОСВЕЩАЛ...»

ИЗ ИСТОРИИ НАУЧНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ КАРАГАНДИНСКОГО УГОЛЬНОГО БАССЕЙНА

■ Владимир НОВИКОВ, кандидат технических наук, ведущий научный сотрудник КарНИИПБ, полный кавалер «Шахтерской славы», автор нескольких книг, посвященных истории изучения Карагандинского угольного бассейна

Н. А. ДРИЖД

А. С. САГИНОВ

В. А. САДЧИКОВ

В 1930 году геологи обнаружили в Карагандинском месторождении свиту угольных пластов, геологические запасы которых составили 53 млрд. тонн угля. Так были открыты богатейшие запасы Карагандинского угольного бассейна. В 1931 году были заложены первые наклонные шахты. В том же году была создана химическая лаборатория треста «Караганда» – это стало первым шагом к научному исследованию карагандинского угля.

Первый заведующий лабораторией был репрессированный профессор из Саратовского университета Я. Я. Додонов. Сотрудники лаборатории по пластам и пачкам отбирали пробы, которые исследовали на зольность, содержание летучих веществ, серы, фосфора и влаги. Химическая лаборатория треста «Караганда» стала первой научно-исследовательской структурной единицей в Караганде.

В военные годы Караганда стала крупным центром высшего образования и науки. Сюда были эвакуированы коллективы Московского горного института им. Сталина, Днепропетровского горного института, Харьковского инженерно-строительного института, которые не только готовили горных инженеров, но и выполняли большую научно-исследовательскую работу. В те годы в Караганде работали признанные специалисты в сфере горного дела – академик АН СССР Л.Д.Шевяков, профессора А. А. Гапеев, В. С. Пак, Ф. Н. Шклярский, Е. М. Еланчик, Н. С. Поляков, Я. Э. Некрасовский, доценты А. И. Ксенофонтова, Р. А. Селецкий и др.

В конце мая в Караганду приехала группа ученых в составе комиссии Академии наук СССР по мобилизации ресурсов Урала, Западной Сибири и Казахстана на нужды

С. С. МАКАРОВ

обороны страны. Бригаду ученых возглавлял известный ученый, академик А. А. Скочинский. В ее состав вошли академики Л. Д. Шевяков, М. А. Павлов, профессора В. И. Геронтьев, А. П. Пробст, И. М. Верховский, А. А. Танеев, Д. М. Киржнер и др. Комиссия подготовила предложения по увеличению добычи малозольных коксующихся углей, по ускорению освоения Саранского и Шерубай-Нуринского промышленных районов Карагандинского бассейна и другим актуальным вопросам. В декабре 1941 года проектное бюро треста «Карагандауголь» было преобразовано в проектную контору «Карагандашахтопроект». Первым его управляющим стал горный инженер Н. С.Гнедин, а главным инженером Б.В. Бокий (в последующие годы крупный ученый, профессор).

В 1943 году в Караганде была создана группа научно-исследовательского института горной механики и маркшейдерского дела, которая в 1945 году была преобразована в Казахский филиал ВНИМИ (ныне КазНИМИ). Стараниями ученых и благодаря самоотверженному труду шахтеров, в годы войны в Караганде добыча угля, несмотря на все трудности, выросла почти в два раза.

8 мая 1945 года за день до Победы на шахте № 31 были добыты первые тонны первым в мире угольным комбайном, созданном механиком шахты С. С. Макаровым. Это была огромная Победа под землей – Победа человеческого разума, технической мысли. В 1948 году коллективу авторов в составе С. С. Макарова, М. Т. Коленцева, А. К. Сердюка, Л. В. Егорова, Д. И. Малиованова и П. П. Денисова за разработку и внедрение в производство комбайна системы Макарова была присуждена Государственная премия СССР.

В 1947–1948 годы в Караганде на шахте № 83 в лаве № 2 длиной 48-м по пласту «Феликс» был испытан лавокомплект первой в мире щитовой крепи, который был изготовлен на заводе им. Пархоменко. При испытании крепи были получены ценные научные результаты, которые использовались при проектировании нового поколения крепей. Автору щитовой крепи И. А. Журавлеву была присуждена Сталинская премия. Идея и инженерные работы И. А. Журавлева дали мощный толчок научно-технической мысли. Сегодня щитовые мехкрепи – самые распространенные в мире. С их помощью добываются сотни миллионов тонн угля. И Караганда внесла свою лепту в создание этого технического решения.

В 1947 на Карагандашахтпроекте были возложены обязанности генерального проектировщика бассейна. В конце 40-х и в начале 60-х годов Карагандашахтпроект («Карагандагипрошахт») разрабатывал, а в последующем составил «Комплексные проекты освоения и развития Карагандинского угольного бассейна» на двадцать лет каждый. Возглавил эту работу заместитель главного инженера и начальник техотдела института докт. техн. наук, проф. С. С. Квон.

В 1948 году в Караганде был создан филиал Всесоюзного научно-исследовательского угольного института ВУГИ, который занимается вопросами совершенствования и создания новых технологий добычи угля и обогащения углей.

Караганда остро нуждалась в инженерных кадрах, и 19 июня 1953 года здесь был открыт горный институт. Первым ректором института стал канд. техн. наук Ю. К. Нурмухамедов. В 1955 году ректором института был назначен А. С. Сагинов, впоследствии академик АН РК, Герой Социалистического Труда, проф. докт. техн. наук. Здесь в полной мере проявился его талант ученого и организатора высшей школы. 33 года А. С. Сагинов бессменно руководил институтом. За прошедшие годы политехнический институт подготовил свыше 50 тысяч специалистов, более 500 кандидатов и более 50 докторов технических наук.

В 1948 году за геологические исследования, обеспечившие открытие новых участков коксующихся углей в Карагандинском угольном бассейне коллективу авторов была присуждена Государственная премия СССР. В целях усиления научно-технического прогресса и роли науки в бассейне на базе карагандинских филиалов ВУГИ и ВостНИИ постановлением Совета Министров СССР 29 августа 1952 года был организован Карагандинский научно-исследовательский угольный институт КНИУИ, который в последующие десятилетия сыграл большую роль в развитии Карагандинского угольного бассейна. Первым директором института был назначен А. С. Сагинов, а в 1955 году его сменил докт. техн. наук Г. Е. Иванченко.

Для решения проблем механизации тяжелых и трудоемких работ распоряжением Карагандинского Совнархоза № 97 от 17 февраля 1958 года был создан

научно-исследовательский, проектно-конструкторский и экспериментальный институт по созданию горных машин и механизмов «Гипроуглегормаш». Институтом под руководством Г. К. Кущанова и В. А. Бреннера были выполнены крупные работы по созданию проходческого комбайна «Караганда -7/15», пластинчатого изгибающегося конвейера, самоходных вагонов, маневровых устройств и др. оборудования. В стенах института работала конструкторская группа С. С. Макарова.

На всех этапах развития Карагандинского угольного бассейна КНИУИ оказывал действенную помощь шахтам в решении труднейших задач добычи угля подземным способом. С первых дней деятельности КНИУИ много внимания уделялось совершенствованию системы вентиляции горных выработок, созданию способов дегазации угольных пластов. Первые дегазационные скважины по самому газообильному пласту «Верхняя Марианна» были пробурены на шахте № 20 в 1955 году. Впервые в бассейне выдача газа на поверхность с помощью вакуум-насосной была осуществлена 14 февраля 1956 года. Этот день считается началом промышленной дегазации в бассейне. В начале 1956 года впервые в бассейне газ был использован в котельной шахты № 20. Уже в 1957 году с дегазацией работало три шахты – № 20, 3, 3-бис и им. Кирова. Все работы по дегазации угольных пластов осуществлялись коллективом лаборатории дегазации КНИУИ под руководством Е. И. Преображенской и её помощника В. А. Садчикова (ныне заведующего лабораторией дегазации КарНИИПБ).

В КНИУИ совместно с институтом Карагандагипроуглегормаш был спроектирован проходческий комбайн «Караганда-7/15». С использованием этого комбайна было установлено два мировых рекорда. На шахте № 122, ныне им. Кузембаева, бригадой Линарда Дандзберга в марте 1965 года за 31 рабочий день было пройдено 1 803 метра, а летом 1966 года – уже 2 523 метра вентиляционного штрека. За сутки комбайном «Караганда-7/15» проходили до 80–100 метров. Макет комбайна был представлен на крупных международных выставках в Лейпциге, Осаке, Монреале. Над созданием этого комбайна работали сотрудники лаборатории Юдин Н. П., Бреннер В. А., Зейферт В. П., Эдельштейн И. А., Шамин В. С., а также конструкторы Стерликов В. И., Половнев Г. П., Казаков В. М. и др. За создание и освоение проходческих комбайнов как за выдающееся достижение в области науки и техники коллективу авторов в 1967 году была присуждена Госпремия СССР.

Директор КНИУИ Г.Е Иванченко и канд.техн.наук В.Ф.Бырька и созданные ими отдел и лаборатории плодотворно работали над проблемой автоматизация подъемных установок и поверхностных технологических комплексов, горных машин и оборудования.

В соответствии с приказом Министра угольной промышленности СССР № 165 от 6 мая 1972 г. институт был переименован во Всесоюзный научно-исследовательский и проектно-конструкторский угольный институт (КНИУИ). В Ташкенте был создан Среднеазиатский отдел КНИУИ по оказанию технической помощи шахтам Киргизии и Узбекистана.

В период руководства Ю.Л.Худиным (1968- 1976 годы) КНИУИ превратился в крупный научно-исследовательский и проектно-конструкторский угольный институт с 24 лабораториями, оснащенными необходимым оборудованием для проведения научно-исследовательских работ, крупным специальным конструкторским бюро, заводом экспериментального оборудования. Такого крупного отраслевого научно-исследовательского института в Казахстане не было. Существенно улучшилась связь лабораторий института с шахтами бассейна, возросла его отдача производству.

В 1972 году коллективу работников комбината «Карагандауголь» за разработку и внедрение высокоэффективной технологии добычи угля, концентрацию производства на базе применения комплексных средств механизации в Карагандинском бассейне была присуждена Государственная премия СССР – она стала высокой оценкой многолетней работы ученых Караганды. В 1977 году новым директором института был назначен Герой Социалистического Труда, лауреат Госпремии СССР, кавалер двух орденов Ленина П. М. Трухин.

В 70-е годы производственное объединение «Карагандауголь» стало флагманом угольной отрасли большой страны. Здесь была достигнута наивысшая в отрасли производительность труда. В широких масштабах внедрялись мехкомплексы, новые очистные и проходческие комбайны, новые способы дегазации, средства транспорта. Осуществлялась реконструкция ряда шахт объединения. Среднесуточная добыча из одной шахты в Карагандинском бассейне значительно превысила аналогичный показатель в других бассейнах страны и даже таких

«В 1943 ГОДУ В КАРАГАНДЕ БЫЛА СОЗДАНА ГРУППА НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ИНСТИТУТА ГОРНОЙ МЕХАНИКИ И МАРКШЕЙДЕРСКОГО ДЕЛА, КОТОРАЯ В 1945 ГОДУ БЫЛА ПРЕОБРАЗОВАНА В КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ВНИМИ (НЫНЕ КАЗНИМИ). СТАРАНИЯМИ УЧЕНЫХ И БЛАГОДАРЯ САМООТВЕРЖЕННОМУ ТРУДУ ШАХТЕРОВ В ГОДЫ ВОЙНЫ В КАРАГАНДЕ ДОБЫЧА УГЛЯ, НЕСМОТРЯ НА ВСЕ ТРУДНОСТИ, ВЫРОСЛА ПОЧТИ В ДВА РАЗА»

развитых стран, как Великобритания и Франция. Ежегодно прирост добычи составлял свыше миллиона тонн угля, при этом количество лав сокращалось. Быстро росло число лав с тысячетонной среднесуточной добычей. В марте 1975 года участком, возглавляемым молодым инженером О. Г. Ишхнели, было добыто 177 023 тонны угля за 31 рабочий день. Был установлен всесоюзный рекорд. В январе 1978 года шахтеры Караганды добыли миллиардную тонну угля.

Коллективом лаборатории автоматизации очистных и подготовительных работ, которую более 20 лет возглавлял кандидат технических наук В.В.Парфенов, были созданы очистные комбайны нового технического уровня типа КШЭ.

Вопросами создания безопасных условий труда горняков многие годы занимается единственное в Казахстане научное учреждение Карагандинский научно-исследовательский институт промышленной безопасности работ (КарНИИПБ), которое сегодня находится в подчинении Республиканского государственного предприятия национального научно-исследовательского центра Министерства чрезвычайных ситуаций республики (до 2011 года ДГП КазНИИБГП). Свыше 25 лет это научное учреждение возглавлял академик международной Академии МАНЭБ, член-корр. Академии Минеральных ресурсов РК Б. А. Абдрахманов, По его инициативе в 1992 году Карагандинское отделение ВостНИИ было преобразовано в самостоятельный институт КазНИИБГП.

Институт КазНИИБГП выполняет работу по обновлению обширной нормативной документации, научному обеспечению безопасности и охраны труда не только угольных предприятий, но и на всех горно-добывающих предприятиях Республики Казахстан. Благодаря тесному сотрудничеству института КарНИИПБ с производством за последние десять лет количество извлеченного метана на шахтах УД увеличилось более чем в 2,8 раза, а использованного метана в качестве топлива в котельных установках – более чем в 5 раз. Коллектив института КарНИИПБ также оказывает шахтам действенную помощь по предупреждению эндогенных пожаров, борьбе с внезапными выбросами угля и газа, по борьбе с пылью и пылевзрывозащите.

Уже свыше двадцати трех лет бывший руководитель ПО «Карагандауголь» Н. А Дрижд трудится в Карагандинском политехническом институте, ныне КарГТУ на кафедре «Разработка месторождений полезных ископаемых». Он продолжает решать актуальные проблемы угольных разрезов и шахт Центрального Казахстана, в том числе разработки ресурсосберегающих технологий, добычи и использования шахтного газа-метана и др.

Угольная промышленность Казахстана остается одной из базовых отраслей экономики Казахстана. Успешное выполнение отраслевой программы развития в значительной мере зависит от разработок и рекомендаций научных работников.

С Днем шахтера, уважаемые коллеги!

Более 20 лет отработав на шахтах Донбасса, в том числе и нач. участка ВТБ, хорошо знаю, как ценен под землей каждый глоток свежего воздуха, как важна четкая и налаженная работа всех приборов. Разработанный нами анемометр АПР-2м, прибор нового поколения, сделает ваш труд более комфортным и безопасным. Мы гарантируем надежность наших приборов и высокое качество их технического обслуживания.

Благополучия вам и вашим семьям!

С уважением
Альберт Мещеряков,
генеральный директор ООО «ЭкоТех»

АНЕМОМЕТР РУДНИЧНЫЙ АПР-2м

внесен в госреестр средств измерений России и Казахстана

Обеспечивает измерения в 3-х режимах: ручном, автоматическом и дистанционном

Индикация на дисплее одновременно показаний скорости, давления и температуры воздушного потока. Обеспечивает производство депрессионных съемок, передачу замеров в режиме онлайн на расстояние до 1000 м, продолжительность работы без замены эл. питания 1200 ч. Имеется интерфейс, все замеры сохраняются в памяти и могут быть распечатаны

Диапазон измерений:

скорости, м/с.....0,1-50,0
давления, мм. вод.ст. 8 500-11 700
температуры, ^{0}С ..... от -20 до + 60
уровень и вид взрывозащиты .....РО Exial X

ООО "ЭкоТех"

Разработчик и производитель

Тел./факс: +7-495 -558-82-08,
+7- 905 -736-86-52
E-mail: m_aa37@mail.ru
www.anemometr-apr2m.ru

В БОРЬБЕ ЗА ПОТРЕБИТЕЛЯ

В ПОСЛЕДНЕЕ ВРЕМЯ С ВЫСОКИХ ТРИБУН ДЕКЛАРИРУЕТСЯ НЕОБХОДИМОСТЬ УВЕЛИЧЕНИЯ КАЗАХСТАНСКОГО СОДЕРЖАНИЯ. НО НА ПРАКТИКЕ МНОГОЕ ОСТАЕТСЯ В ТЕОРИИ И НА БУМАГЕ…

■ Ольга СИЗОВА, фото автора

Одним из редких примеров развития горного сегмента отечественного машиностроения является предприятие ТОО «ПФ «Турбомаш» – единственный на сегодня в Казахстане производитель шахтного оборудования для предприятий горнорудной и угольной промышленности. Казахстанское содержание производимой продукции составляет здесь более 60%. Работа предприятия – свидетельство того, что экономическое процветание страны невозможно без отечественного производства уникального, специализированного, высокотехнологичного и высокоточного оборудования.

– Предлагаемое нами оборудование разработано конструкторским отделом ТОО «ПФ «Турбомаш», запатентовано в Комитете по правам интеллектуальной собственности министерства юстиции РК, внедрено в производство, прошло приемочное и промышленное испытание и эксплуатируется на рудниках и площадках ТОО «Казцинк», ТОО «Корпорация «Казахмыс», АО «Алтыналмас», АО «ГМК «Казахалтын», ТОО «Степногорский ГХК» и других предприятиях Казахстана и России, – рассказывает директор Константин Штейнберг.

На предприятии производят шахтные вентиляторы, турбонасосы, разветвительные коробки, предназначенные для соединения и разветвления кабелей, используемых в подземных выработках шахт и рудников, и другое оборудование. Кроме того, здесь занимаются ремонтом горно-шахтного и взрывозащищенного электротехнического оборудования.

А начиналось все с выпуска комплектующих деталей для инженерного центра «Вибромаш» в 2002 году. В дальнейшем были заключены договоры на изготовление ряда продукции для филиала

«ВостокКазМедь» корпорации «Казахмыс», ТОО «Востокшахтстрой».

На сегодня «Турбомаш» в рамках программы по импортозамещению освоил выпуск турбонасосов, шахтных вентиляторов (предназначены для проветривания тупиковых горных выработок в угольных и рудных шахтах, включая опасные по газу метану и пыли) трех модификаций и многое другое.

Выпускаемое оборудование постоянно модернизируется, в результате чего улучшается качество и эффективность его работы. Так, в турбонасосе были улучшены показатели надежности, рабочие и прочностные характеристики венца ротора, клапана управления, системы подвода и вторичного использования воздуха подачи. Кроме того, были сокращены потери при подаче воздуха, улучшены эксплуатационные возможности: уменьшен вес, внедрена конструкция быстросъемной муфты напорного патрубка и устройство для удобного переноса насоса. А самое главное – за счет внедрения новой конструкции выхлопа переработанного воздуха повышена безопасность пользования.

В итоге все внедрения на предприятии увеличили производительность на 10–12% с увеличением надежности, ресурсности, безопасности пользования и удобства эксплуатации.

По оценке специалистов, преимущества производимого «Турбомашем» оборудования в надежности, простоте и относительно невысокой цене. Казалось бы, при таких «козырях» – им и флаг в руки. Ан, нет!

– Наши планы зависят от объемов, – говорит Константин Штейнберг.– Поэтому нам важно точно знать, насколько востребована наша продукция, сколько нашего оборудования будет приобретено заказчиками. Судите сами: стоимость одного только электродвигателя, приобретаемого нами в России, необходимого для изготовления вентилятора, – порядка 1 миллиона тенге. А, по нашим данным, потребность в них одного из горно-металлургических предприятий – 62 вентилятора в год. Значит, нам надо заплатить 62 миллиона тенге только на электродвигатели. Но прежде чем тратить такую сумму, мы должны иметь конкретные заказы, чтобы не работать на склад. Но с этим же как раз проблемы. Хотелось бы иметь контракты на стабильной и долгосрочной основе, чтобы у нас был четкий ориентир…

Как прогнозируют эксперты, в условиях экономического кризиса в меньшей степени от его коллизий будут страдать страны, производящие собственную, наукоемкую продукцию. Исходя из критерия «цена – качество» продукция предприятия выгодно отличается от зарубежных аналогов. Однако, по словам директора, на процесс реализации это мало влияет – потребители зачастую ориентируется еще на более низкую цену производителя, делая акцент на дешевизну, приобретая оборудование за границей. Но от этого проигрывают в конечном итоге все заинтересованные стороны.

«Инновация отличает лидера от догоняющего» – эта цитата американского изобретателя Стива Джобса висит на стене в кабинете директора. Мысль глубока и ясна, но насколько она соответствует отечественной действительности?

«Турбомаш» – первая ласточка в производстве отечественного шахтного оборудования. Идущим непроторенной дорогой всегда тяжелее, чем следующими за ним… Хотелось бы, чтобы лозунг «Поддержим отечественного производителя» претворялся не на словах, а на деле.

БУДЕМ ЖИТЬ!

«САМ ПОГИБАЙ, А ТОВАРИЩА ВЫРУЧАЙ!» – ЭТО ПРАВИЛО В КРОВИ У ШАХТЕРОВ.

■ Светлана ЕГОРОВА, фото автора

Несколько лет назад шахтер угольного департамента АО «АрселорМиттал Темиртау» Каныш Каиркулов с риском для жизни вытащил из-под завала своего напарника. Этот день стал для него своего рода экзаменом на прочность. И шахтер его с достоинством выдержал. Позже Каныш Каиркулов был награжден за свой подвиг медалью «Ерлігі үшін».

– Я тогда в отдалении от забоя работал. Был оператором конвейеров, качал горную массу на вагоны. Сначала и не понял, что произошло, – вспоминает подробности аварии, происшедшей три года назад, работник шахты им. Тусупа Кузембаева угольного департамента АО «АрселорМиттал Темиртау» 49-летний Каныш Каиркулов.– До забоя было примерно 1 200 метров. Я ничего подозрительного не услышал, а увидел, как из забоя пошла страшная пыль, которой никогда не было. Сразу же отключились освещение и вся аппаратура. Но перед этим я успел заметить, что датчик метана показывал 32% – и это при норме 2%. Понял – что-то не то происходит…

Сейчас он уже без особых эмоций рассказывает о том злополучном дне, когда под землей погибли двое его коллег – 50-летний Серик Жумашев и 29-летний Марат Абдрахманов. Речь Каныша медлительна и часто прерывает-

ся, словно берет паузы на обдумывание.

Информационное сообщение лаконично и безэмоционально: «23 июня в 22.40 на шахте имени Кузембаева в забое вентиляционного квершлага 40К8-К10-3 произошел внезапный выброс метана. На момент аварии в шахте находились 168 человек. На поверхность были эвакуированы 166 горняков. В аварийном забое работали трое горняков, двое из которых – Серик Жумашев и Марат Абдрахманов – были засыпаны выброшенной горной массой. Их тела обнаружили горноспасатели ВАСС «Комир». Третий рабочий, Леонид Яновский, был спасен своим товарищем, шахтером Канышем Каиркуловым, который оказал пострадавшему своевременную помощь и вывел его на поверхность. Проведенное расследование доказало, что причиной внезапного выброса в шахте стал природный фактор, который невозможно было предсказать.»

– Первым делом я стал звонить диспетчеру. Тот ответил: «Да, что-то выбило, и забой не отвечает», – продолжает Каныш Шаймерденович. – Я тоже стал звонить ребятам в забой – ответа нет. Минут через пять, уже надев самоспасатель, сам пошел туда. Датчик метана к тому моменту стал показывать 24%. Около километра шел вниз по уклону. Дойдя до нужного места, увидел: выработка завалена штыбом. Высота выработки – примерно 3,5 метра, и все пространство было засыпано. Я сразу понял, что это все…

Неподалеку от завала, метрах в десяти, без сознания лежал Леонид Яновский – его не засыпало, но сбило с ног ударной волной. Я его не сразу заметил, а потом смотрю: что-то едва светится – это был фонарик на каске Яновского. Мой товарищ лежал лицом вниз, луч светил в землю. Я привел Яновского в чувство. У него лоб был в крови, его знобило. Сначала он не хотел идти, говорит: мол, надо найти самоспасатель, а то накажут. Как потом выяснилось, он ничего не осознавал, в себя пришел только примерно на второй день после происшествия, лежа в больнице. Через несколько дней Яновский вспомнил: он услышал грохот, сделал пару шагов к самоспасателю, протянул руку, а самоспасатель реально сдуло, его потом так и не нашли. Период после взрыва и до больницы он вообще не помнит… Когда мы шли мимо вентиляционной трубы (ее диаметр примерно 1 метр, по ней подается свежий воздух в забой), я сделал в ней дырку, подвел Яновского, дал подышать. Он вроде в себя пришел, пошли дальше – я поддерживал его. А там уже дышать стало легче – газ развеялся…

До трагедии Каныш был подземным горнорабочим. После ЧП по состоянию здоровья был переведен на «легкий» труд – сейчас он горнорабочий поверхности, работает в хозчасти. С того страшного дня его мучают сильные головные боли и скачет артериальное давление.

– Мне в больнице сказали: природа метана не до конца изучена, как и последствия его воздействия, – поясняет шахтер.

После взрыва в шахте Каныш четыре месяца был на больничном, после чего получил третью группу инвалидности. Леонид Яновский, пролежавший без сознания и почти без воздуха 40 минут (пока не подоспела помощь Каныша), отделался гораздо тяжелее – у него вторая группа инвалидности. В больницу он попал с черепно-мозговой травмой и отравлением токсичными газами. С шахты уволился…

– Мы перезваниваемся, общаемся, иногда видимся, – говорит Каиркулов. – Но он очень плохо себя чувствует – постоянно мучают давление и головные боли, у него бывают судороги, он теряет сознание. Частенько его увозят на «скорой». Ему нельзя волноваться, иначе состояние резко ухудшается. А его супруга так и работает у нас на шахте.

Рисковавший жизнью шахтер, спасший своего товарища, получил за проявленные в экстремальной ситуации храбрость и самоотверженность Почетную грамоту акима Карагандинской области и автомобиль «Шкода» от администрации АО «АрселорМиттал Темиртау». Родная шахта выплатила всю сумму, положенную по коллективному договору, выполнив свои обязательства.

А в конце 2010 года, в преддверии Дня Независимости республики, Президент РК лично вручил Канышу медаль «Ерлігі үшін». Мой собеседник с особой теплотой в голосе вспоминает, как с участием первых руководителей страны, известных ученых, предпринимателей и деятелей культуры в Акорде проходила торжественная церемония награждения.

Одно печалит горняка, проработавшего на шахтах в общей сложности 28 лет (из них более семи лет – на шахте им. Кузембаева):

– Страховая компания, с которой на момент аварии у АО «АрселорМиттал Темиртау» был заключен договор, по сей день не перечислила мне единовременную выплату, – рассказывает шахтер. – Я год судился, мне отказывали, мотивируя тем, что договор истек 8 августа 2010 года, а ВТЭК дала мне инвалидность в октябре. Потом по решению суда мне все-таки стали перечислять ежемесячные выплаты. Было много судов, последний состоялся в апреле-мае. Экономический суд вынес решение в пользу АО «АрселорМиттал Темиртау», но до сих пор единовременной выплаты нет. Меня поражает, почему нет такого закона, по которому страховым компаниям за необоснованные задержки регрессных выплат начислялась бы пеня, применялись бы штрафные санкции. Очень хочется, чтобы это наконец-то было оформлено законодательно, чтобы была предусмотрена ответственность страховых компаний за просрочку.

Через три года после аварии дочки-близняшки Леонида Яновского подарили ему внука и внучку. А Каныш Каиркулов стал молодым отцом – его сынишке от второго брака недавно исполнился годик. Жизнь продолжается!

ШАХТЕРСКАЯ ЗАКВАСКА

120 ЛЕТ НА КАЖДОГО – ТАКОВ ОБЩИЙ ТРУДОВОЙ СТАЖ ДИНАСТИИ МЕДИНОВЫХ

■ Виктор МИНИН, фото автора

В прошлом году журналисты телеканала «Хабар» обратились к руководству шахты им. Т. Кузембаева угольного департамента АО «АрселорМиттал Темиртау» с просьбой подыскать семейную династию для съемки видеоролика. Сюжет предназначался для серии телефильмов, иллюстрирующих тезисы выступления Главы государства «Социальная модернизация Казахстана: Двадцать шагов к Обществу Всеобщего Труда». На шахте даже задумываться не стали, назвав фамилию Мединовых…

Глава династии Омир-Серик Мединов приехал на шахту спустя две недели после перенесенной им тяжелой операции. Да, было нелегко, однако игнорировать приглашение руководства шахты не стал – и коллектив родной, и ребята его, сыновья, здесь трудятся. Правда, приглашение оказалось не совсем кстати: в этот день, обзвонив сыновей, собирался копать картошку. У ребят как раз выпало свободное от работы время. Не получилось…

Уверен, что каждый, кто знаком с производством, не станет оспаривать тот факт, что основа любого предприятия – это люди. Даже самая современная техника без рабочих рук – железный хлам. И огромное значение в любом производстве имеют семейные династии и трудовые семьи. А таковых на шахтах угольного департамента АО «АрселорМиттал Темиртау» более чем достаточно. И семья Мединовых – в том числе.

Омир-Серик ушел на пенсию еще в советские времена, заработав 20 лет подземного стажа, большая часть которых пришлась на работу на добычном участке шахты «Дубовская» (в то время она относилась к производственному объединению «Карагандауголь»). Старые шахтеры ее по-прежнему называют шахтой № 107, как она и называлась до 1971 года.

По своей мощности предприятие на фоне других шахт было не таким уж и крупным, однако его коллектив стремился к тому, чтобы быть не на последнем месте среди родственных предприятий объединения. В меру своих сил и возможностей трудился и Омир-Серик Мединов – бывший комбайнер в течение 17 лет возглавлял комплексную добычную бригаду. Орденов за свой добросовестный труд не заработал, однако был удостоен всех трех знаков «Шахтерская слава».

Неспешно идет наш разговор с шахтером.

– Шахта у нас была маленькая – никакого героизма. Это на других предприятиях были и «пятисоттысячники», и «миллионщики», – вспоминает основатель династии. – Уже будучи на пенсии, в 1996 году я пришел на шахту имени Кузембаева. Опять попал на добычу. Правда, проработал всего два года – пенсионеров вывели на поверхность. Дальше пришлось работать в административно-бытовом корпусе шахты.

– А что делали?

– Что? Ну, например, вкручивал лампочки.

– И долго вкручивали?

– Пять лет назад совсем ушел на отдых. Хватит, поработал, пора и честь знать.

– Высшего образования не получили?

– А когда было учиться, скажите, пожалуйста? Пятеро сыновей в семье, всех надо было кормить, обувать.

– А на шахту как пришли?

– Да, как и многие, – на заработки. Сами знаете – шахтерам тогда платили хорошо, наверное, самыми высокооплачиваемыми мы были. Да и профессия в ту пору в Караганде – очень уважаемая в народе!

– У вас – пятеро сыновей! Вот это опора на старости лет!

–Так уж и опора! Да я их на нашем огороде вижу только тогда, когда сажаем или выкапываем картошку. Несколько часов поработаем, и поле готово. На даче в основном с супругой Сауле Мауленовной трудимся. Она тоже на пенсии.

– Ну, ребят понять можно – своих забот тоже хватает. Да и работа у них, не мне вам рассказывать, тоже не из легких. Они ведь по вашим стопам пошли…

– Из пятерых – четверо. Они здесь, на шахте, трудятся. Старшему Сапару уже 44 года, из них на шахте 20 лет. Он звеньевой на первом добычном участке.

Адель выбрал другую профессию.

Горнорабочим очистного забоя на втором добычном участке работает Булат. Он ходит в ремонтную смену. Вместе с ним трудится самый младший, 25-летний Жанат. Он тоже горнорабочий очистного забоя. Еще один Данияр – комбайнер, или, как сейчас называют, машинист горно-выемочных машин.

Еще до знакомства с Омир-Сериком успел познакомиться кое с кем из ребят. И первым из них был Данияр, которого товарищи-шахтеры запросто называли Данькой. Ему, самому юркому из братьев, пришлось в этот день побегать:

требовалось фото в шахтерской робе, однако его спецовки в раздевалке не было – его в числе группы кузембаевцев командировали на шахту им. Костенко. Но ребята помогли, экипировав его по полной программе.

К сожалению, никто из ребят пока так и не получил высшего образования. Да Омир-Серик и не давил на них: дескать, не образование важно, главное, какими людьми стали. Зато обзавелись семьями. Сегодня у ветерана угольной промышленности три внучки и четыре внука. Старшая внучка получает высшее образование в Китае.

– Скажите, Омир-Серик, а Вы не хотели бы, чтобы Ваши внуки продолжили семейную трудовую династию?

– Об этом как-то не задумывался. Каждый должен выбирать свою дорогу в жизни сам.

– А вот Вы не подсчитывали, каков общий трудовой стаж семьи Мединовых на шахтах Карагандинского угольного бассейна?

– Специально не считали. Однако где-то год назад, когда в прошлом году нас пригласили на областное телевидение, пришлось заняться подсчетом. В итоге получилось 80 лет – 40 лет моих, остальные годы приходятся на ребят.

– И больше никого из среды шахтеров у Вас в семье не было?

– Почему? Был. Дед Машрап практически всю жизнь проработал на 105-й шахте. Он родился в 1896 году и умер в 1974 году.

– Тогда получается, что Ваши подсчеты не совсем точны. Если к 80 годам добавить его годы работы на шахте…

– Тоже лет 40, наверное. Точно не помню.

– Итого лет 120! Впечатляет! Будем считать, что Ваша семья отдала добрую сотню с лишним лет нашему угольному бассейну. Согласитесь, что это даже очень неплохо…

Серик-Омир провел этот день далеко не без пользы. Ладно, картошку не успел выкопать. Бывают накладки. Однако не просто побывал на шахте, но и встретился с ребятами вне домашней обстановки… Когда еще доведется!

На 67-м году жизни после продолжительной болезни в клинике Иерусалима скончался известный металлург, «Қазақстанның Еңбек Ері», один из основоположников титановой подотрасли независимого Казахстана, президент АО «Усть-Каменогорский титано-магниевый комбинат» Багдат Шаяхметов.

ЖИЗНЬ, ОТДАННАЯ ДЕЛУ

ОН ВНЕС НЕОЦЕНИМЫЙ ВКЛАД В РАЗВИТИЕ ЦВЕТНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

■ Олег КОКОРЕВ

Багдат Мухаметович родился 17 ноября 1946 года в селе Камышенка Курчумского района Восточно-Казахстанской области.

В 1969 году окончил Казахский политехнический институт и был направлен по распределению на Усть-Каменогорский титано-магниевый комбинат, где прошел все ступени металлургического производства: от рабочего, мастера, начальника цеха, заместителя директора, главного инженера – до директора комбината.

В Казахстане при активном участии Б. Шаяхметова велись работы по созданию отечественной минерально-сырьевой базы титанового сырья, новых производств по плавке титаносодержащих шлаков, титановых слитков и спла-

вов. Благодаря стараниям Багдата Мухаметовича, сегодня Усть-Каменогорский титано-магниевый комбинат (УК ТМК) производит свыше 14% мирового объема титана. Около 20% произведенного здесь титана используется в международной авиакосмической отрасли.

Трудно поверить, что этот прорыв сделан всего за 20 лет. УК ТМК с полным основанием можно считать зеркалом индустриализации независимого Казахстана. В 90-ых годах минувшего века практически с чистого листа началась биография комбината. После распада СССР предприятие, интегрированное со смежниками в России и Украине, осталось без сырья и рынков сбыта продукции. Новое восхождение началось с Программы развития титано-магниевой промышленности Казахстана – детища Багдата Шаяхметова.

Программа предусматривала создание собственной сырьевой базы, переработку сырья в титановый шлак, увеличение мощности металлургического оборудования, сертификацию по международным стандартам продукции, снижение техногенного прессинга на экологию. А главное – организацию нескольких переделов: получение титанового шлака, затем титановых слитков и сплавов, и, наконец, итоговых изделий с высокой добавленной стоимостью.

С подачи Багдата Шаяхметова, сумевшего убедить руководство страны в перспективности выбранного направления развития, были проведены дополнительные геолого-разведочные работы. Исследования казахстанских и японских геологов, позволили увеличить разведанные запасы. Сегодня в Казахстане есть прочная минерально-сырьевая база титановой отрасли: разведаны и утверждены запасы трех месторождений -- Шокаш в Актюбинской области, Обуховское в Акмолинской и Сатпаевское в ВКО.

Очередной этап реализации развития титаномагниевой промышленности выразился в реализации проекта по созданию передела с более высокой добавленной стоимостью, позволяющего отойти от сырьевой направленности -- производству титановых слитков и сплавов. Этот проект вошел в республиканскую «Карту индустриализации». Известные экономические сложности не остановили инвестирование проекта. Здесь хорошо понимали истину – тот, кто в годы кризиса вкладывает средства в совершенствование производства, тот быстрее встанет на ноги. Мощность нового завода – 11 тысяч тонн в год слитков двойной плавки.

В сентябре 2010 года в присутствии Президента страны Нурсултана Назарбаева завод запущен в эксплуатацию. Это был исторический этап не только для самого предприятия, но и для всего Казахстана, поскольку наша страна вошла в анналы мировой титановой промышленности, создавая возможность кооперации с иностранными предприятиями по дальнейшей переработке слитков в готовые изделия.

«Первой ласточкой» реализации этого направления стало создание совместного предприятия с французской фирмой «Aubert and Duval»– крупнейшим мировым поставщиком металлургической продукции. Новое СП специализируется на производстве прутков, поковок и другие изделий, в последующем применяемых в авиакосмической промышленности.

Еще одно СП, теперь с южнокорейской компанией «POSKO» будет выпускать титановые слябы, произведённые методом электронно-лучевой плавки. В дальнейшем слябы будут проходить обработку в листы, трубы для использования в химической промышленности, опреснительных установках, ядерной энергетике. Мощность нового завода – 5 тысяч тонн продукции в год.

– Этот проект, как и предыдущий – вклад «УК ТМК» в реализацию государственной программы ФИИР, инициированной Президентом страны Нурсултаном Назарбаевым, – подчеркнул в своем выступлении на торжественной церемонии закладки фундамента «ПОСУК Титаниум» первый руководитель АО «УК ТМК» Багдат Шаяхметов.--Новый завод станет логическим завершением Программы развития титаномагниевой промышленности РК, у истоков которой тоже стоял Глава государства. В самые трудные годы Президент помогал предприятию в становлении, лично участвовал в запуске каждого нового передела.

Б. Шаяхметов был академиком Международной Академии и инженерной Академии Республики Казахстан, почетным профессором Казахского национального технического университета и Восточно-Казахстанского технического университета, лауреатом Государственной премии в области науки, техники и образования.

Ему присвоены звания «Первооткрыватель месторождения Республики Казахстан», «Человек года», «Благотворитель десятилетия». Он обладатель более шестидесяти авторских свидетельств и патентов на изобретения.

Награждался орденами «Знак Почета», «Отан», знаками «За заслуги в развитии инженерного дела в Республике Казахстан», «Енбек данкы» 1, 2, 3 степеней.

На протяжении десятилетия Багдат Мухаметович был членом Национального совета РК при Президенте РК.

В связи с кончиной видного организатора производства и общественного деятеля Глава государства Нурсултан Назарбаев направил телеграмму соболезнования родным и близким покойного. В ней, в частности, говорится, что заслуги Багдата Мухаметовича в укреплении независимости Казахстана и увеличении промышленного потенциала республики высоки: «Он внес неоценимый вклад в развитие экономики и рост производства страны…Светлая память о нем сохранится навсегда».

Республиканская Ассоциации горнодобывающих и горно-металлургических предприятий (АГМП) и коллектив редакции журнала «Горно-металлургическая промышленность» выражает искренние соболезнования родным, близким и коллегам Багдата Мухаметовича Шаяхметова.

«ВСТРЕЧАЮТ ПО ОДЕЖКЕ...»

БЫТЬ ИЛИ НЕ БЫТЬ КАЗАХСТАНСКОМУ МУНДИРУ ГОРНОГО ИНЖЕНЕРА?

■ Алексей БАНЦИКИН

В марте нынешнего года на заседании отраслевой комиссии по социальному партнерству в Профсоюзе работников угольной промышленности состоялась необычная презентация. Вниманию аудитории был представлен образец мундира работника горнодобывающей промышленности.

Сотрудник российской компании «Ди Мода» рассказал о том, каким успехом пользуется у российских угольщиков и металлургов традиционный мундир горного инженера. Работая с 2004 года в сфере индивидуального и массового пошива корпоративной форменной одежды, компания принимает заказы от предприятий угольной и металлургической промышленности. Присутствующих буквально сразили кадры, запечатлевшие представителей горной и угольной промышленности в форменных мундирах с золотым шитьем на инаугурации Президента Российской Федерации Владимира Путина.

Сам факт существования мундира – далеко не новость. Эта традиция широко распространена еще с дореволюционного времени. Вот что пишет по этому поводу исследователь истории мундира доктор исторических наук Леонид Шепелев: «Подобно некоторым другим европейским странам, в дореволюционной России горная служба имела особую полувоенную организацию. Еще в 1734 году горных чиновников приравняли к офицерам, что по знаменитой Табели о рангах давало им права потомственного дворянства не с VIII класса чина, а с низшего, XIV класса. Считалось, что «по сходству математических их наук» горные чины были близки к «артиллерийским и инженерным чинам»... До высших генеральских чинов (I-III классов) горные чиновники обычно не могли дослужиться».

10 апреля 1755 года для горных чинов устанавливаются специальные мундиры. В соответствующем указе императрицы Елизаветы Петровны говорилось: «Горным... офицерам мундир иметь: кафтан сукна красного, доброго, обшлага разрезные суконные белые, называемые шведские, воротник, камзол суконные белые, штаны суконные же красные; подбой белый». На кафтане, по бортам камзола и на треугольных шляпах полагался золотой галун. Из Сената «во все коллегии, канцелярии, конторы и приказы» было предписано, «чтобы никто таких [же] мундиров не делал».

Мундир 1755 года просуществовал около 40 лет, однако цвет суконного прибора и цвет камзола и штанов был заменен на зеленый, а золотой прибор – на серебряный. Когда это произошло, неизвестно, но при возобновлении деятельности Берг-коллегии 14 декабря 1796 года Павел I повелел, чтобы члены Коллегии и подчиненные ей чины

имели форму мундира, «ныне употребляемого»: красного, «с отворотами, камзолом и исподним платьем зеленого цвета». На запрос Берг-конторы Коллегия разъясняла, что горные чины «имеют мундиры сукна красного; обшлага, лацканы, воротники, камзол и штаны цвету зеленого; пуговицы ж белые выпуклые; подкладка зеленая стамедная; шляпы обшивают штаб- и обер-офицеры белым и узким гасом, темляки и кисти серебряные; ходят в сапогах и башмаках». Существование особых генеральских мундиров не предусматривалось.

В 1804 году для горных чиновников вводятся мундиры нового образца – из синего сукна с черной отделкой и красными кантами. С 1834 года горные инженеры, вошедшие в состав Корпуса горных инженеров, получают общеармейскую темно-зеленую форму с черной отделкой, светло-синими кантами. На пуговицах помещалась специальная эмблема – перекрещенные молоты. Служащие при корпусе, гражданские чиновники до середины 50-х годов XIX века продолжали носить обмундирование прежней расцветки, но затем и они получили цвета, принятые у горных инженеров.

После упразднения корпуса в 1867 года горные инженеры вновь переходят на гражданскую форменную одежду, которая, несмотря на многочисленные изменения фасона и покроя, всегда сохраняла присвоенные ранее черный и голубой отличительные цвета, а также эмблему, помещаемую на пуговицах, головных уборах и петлицах.

Чиновники, состоящие на службе в Департаменте горных и соляных дел Министерства финансов, с середины XIX века носили соответствующие министерские мундиры. Горные инженеры, проходившие службу при других министерствах, получали принятое в этих учреждениях обмундирование, обязательно дополнявшееся горной эмблемой.

Учащиеся и преподаватели высших и средних горных учебных заведений долгое время носили практически ту же форменную одежду, что и все сотрудники горного ведомства. Только в конце XIX века они поменяли их на мундиры, установленные для всех учебных заведений страны, но сохранили традиционные для горняков цвета и эмблемы.

В СССР форменная одежда для работников угольной и горнорудной отраслей промышленности была введена в 1947 году. Она в целом сохранила конструктивно-стилевые решения и в варианте

форменной одежды горняков, введенном в 1976 г. для руководящих и инженерно-технических работников угольной и сланцевой промышленности, а также для студентов горных институтов (факультетов) и учащихся горных техникумов.

В Казахстане также был распространен мундир горного инженера. В семейных архивах Сатпаевых и Кунаевых сохранились пожелтевшие от времени фотографии Канышa Амантаевича и Динмухамета Ахмедовича в форме.

Сегодня мундир горного инженера сохранился лишь в некоторых странах Восточной Европы, Японии и России, где существует своя система иерархии занимаемых должностей (категории). Право на ношение мундира законодательно нигде не закреплено, но облачаться в него могут только представители инженерно-технического корпуса, средний и высший топ-менеджмент.

– В Казахстане отсутствует система регалий на горном производстве, – отмечает председатель республиканского Профсоюза работников угольной промышленности (ПРУП) Михаил Никифоров. – Мы несколько раз поднимали этот вопрос и справедливо считаем, что нам нужна своя Табель о рангах.

СЛЕВА НАПРАВО:

- горный чиновник (2-я пол. XVIII в.)
- офицер горнозаводских войск (2-я пол. XVIII в.)
- горный чиновник (1804)
- солдат горнозаводских войск (1817)
- штаб-офицер Корпуса горных инженеров (1834)

Пока в качестве переходного варианта было предложено наделять правом ношения мундира кавалеров двух и более почетных знаков «Шахтерская слава». Но как быть, в случае если руководитель предприятия ранее не имел опыта работы на горном производстве?

– Я думаю, что введение мундира послужит делу поднятия престижа горного инженера и в целом престижа казахстанской горно-металлургической и угольной отраслей промышленности, – считает заместитель директора департамента развития электроэнергетики и угольной промышленности Министерства энергетики и минеральных ресурсов Республики Казахстан Владимир Клякин. – Не думаю, что это потребует государственного регулирования категорий и чинов, поскольку большая часть предприятий промышленности находятся в частной форме собственности. Это, безусловно, вопрос топ-менеджмента предприятий и их акционеров. Вопрос, кто имеет право на ношение мундира, вероятно, следует отнести к компетенции профсоюза.

СЛЕВА НАПРАВО:

- почетный шахтер в парадной форме (установлена в 1947)
- горный директор в повседневной форме (1947)
- горный генеральный директор в парадной форме (1947)
- генеральный директор-инспектор Государственной горно-технической инспекции (1947)
- студент горных вузов (1947)

Куда более важен другой вопрос: кому шить мундиры? С образованием Таможенного союза и Единого экономического пространства заметно активизировались российские компании легкой промышленности. Рынок спецодежды и униформы стал высоко конкурентным. А между тем, по словам президента Ассоциации предприятий легкой промышленности Республики Казахстан Любови Худовой, этот вид бизнеса у нас давно «вырос из детских штанишек»

– Наша ассоциация в своем составе насчитывает 85 предприятий, в том числе: 12 – текстильных, 8 – трикотажных, 38 – швейных, 4 – кожевенно-меховых комбината, 14 – обувных предприятий, 2 производителя головных уборов, а также других организаций, – пояснила представитель отраслевого союза нашему корреспонденту. – Замечу, что это не кустарные мастерские образца начала 90-х. Такие компании, как Successful Trade, «КазСПО-N», «Семирамида», «Академия моды «Сымбат», «Рауан», «Firm Kaz Centre», «Арлан 777», «АХБК-Алматы», «Диана-Плюс», «Рэми», «Швейная фабрика «Томирис» известны далеко за пределами Казахстана. Это высокотехнологичные предприятия с новейшим оборудованием, с постоянно обучающимся персоналом, с маркетинговой службой и разветвленной сетью предприятий-партнеров не только в Казахстане, но и за рубежом.

По словам Л. Худовой, «почти все, что импортируется в нашу страну, мы можем производить сами», но из-за того, что на внутреннем рынке созданы неравные экономические условия, казахстанцы вынуждены невыгодно торговать.

– В Казахстане могут сшить какой угодно мундир! – авторитетно заявляет генеральный директор ТОО «Производственная инновационная компания «Ютария» Сауле Шауенова. – Поверьте, у нас нет нужды заказывать такого рода униформу в России. Кроме того, мы можем сами разработать дизайн мундира с учетом национальных особенностей, эстетики, традиций.

И это не голословное заявление. Компания «Ютария», модернизированная при поддержке фонда «Даму», оснащенное современным компьютеризированным оборудованием и подготовленным персоналом, уже не раз доказывала свой профессионализм. Помимо изготовления специальной одежды для всех профессий в ТОО «Корпорация «Казахмыс» (а это свыше 30 тыс. единиц) предприятие периодически получает заказы от театральных коллективов страны. В Карагандинской области успешно работает ТОО «Temirtay Associates&Ancillaries LLP», которому также по плечу заказы любой сложности.

Так что же – будем шить мундир казахстанского горного инженера по российским лекалам или доверимся отечественному производителю?

СЛЕВА НАПРАВО:

- министр угольной промышленности СССР в двубортной тужурке (форма одежды, установленная в 1976)
- горный инженер (старшей должностной категории) в однобортной тужурке (1976)
- горный техник (младшей должностной категории) в куртке-сорочке (1976)
- почетный шахтер в парадном костюме (1976)
- горный инженер (высшей должностной категории) в зимнем пальто (1976)

СКУЛЬПТОР С ШАХТЫ «АБАЙСКАЯ»

У ПРЕДСТАВИТЕЛЕЙ САМОЙ МУЖСКОЙ ПРОФЕССИИ БЫВАЮТ ОЧЕНЬ НЕОБЫЧНЫЕ УВЛЕЧЕНИЯ

■ Светлана ЕГОРОВА, фото автора

Независимо от рода занятий у многих из нас есть какое-то хобби. Кто-то жить не может без меценатства, кто-то оружие коллекционирует, а кто-то, как наш сегодняшний герой, лепит разные фигурки. Да такие работы создает, что глаз не оторвать! Знакомьтесь: 27-летний работник шахты «Абайская» Антон Юрчик, создающий шедевры из голубой глины.

– Антон, а какие из фигурок для Вас самые любимые? – интересуюсь я, рассматривая фотографии его работ, созданных в разное время. Здесь и шахтеры, и девушка на камне, и представители греческой мифологии.

– У меня все работы любимые.

– А где черпаете вдохновение? И вообще как часто творите?

– Идеи возникают как-то сами по себе, в процессе лепки. А бывает, что поступает определенный заказ: вот, например, фигурка девушки на камне создана по просьбе знакомого, который дал мне для работы фото своей любимой. Другой заказчик увлекается мифологией – он и заказал фигурки Аполлона, Мельпомены и Полигимнии. Правда, леплю я сейчас редко – свободного времени почти нет: работа, семья, ребенок (мы с супругой Татьяной воспитываем полуторагодовалую дочку Екатерину). Работаю пока только на заказ, но по настроению, вечерами. Раньше, в студенческие годы, свободного времени было гораздо больше, и работ, соответственно, тоже. Кстати, раньше мои фигуры были абстрактными, без лиц, сейчас – с лицами. Но это тоже по настроению – бывают разные.

– Специально где-то учились?

– В 2008 году я окончил колледж искусств имени Таттимбета по специальности «социально-культурная деятельность и народное художественное творчество». А вообще лепкой увлекся еще в самом раннем детстве. Правда, тогда лепил из пластилина, а теперь – из голубой глины. В детстве мне нравилось ваять различных фантастических злодеев и суперменов (улыбается – **Авт.**).

– Антон, как же Вы попали на шахту?

– После того как я окончил колледж искусств, мне неоднократно предлагали заниматься оформлением баров, ресторанов, клубов, однако там отсутствует стабильность – сегодня заказы есть, а полгода их нет. Поэтому в 2010 году я устроился в котельную шахты «Абайская» электросварщиком – получил эту специальность сразу после школы. Вообще, на мой взгляд, работа на шахтах – это для настоящих мужчин. Потом снова учился, уже по специальности «горный электромеханик», получил диплом. Но захотел работать под землей, и поэтому пришлось отучиться еще и на «подземного горного рабочего». Буквально на днях закончилось прохождение практики. Буду надеяться, что устроюсь именно по этой специальности.

– Кто-то из Ваших родных работает на шахтах?

– Да, мои братья. Старший (ему 32 года) со мной работает, и практику мы проходили вместе, а младший, 22-летний, – на погрузке, в техкомплексе, параллельно еще и учится. На шахте «Абайская» раньше трудился наш отец Анатолий Иванович, на ремонтно-восстановительном участке горнорабочим. Но после аварии на рабочем месте, которая произошла в 2008 году, он на инвалидности, больше не работает.

– А мама Ваша не связана с шахтой?

– Нет, наша мама Галина Николаевна – домохозяйка. Она обеспечивает мужчинам нашей семьи надежный тыл.

– Вы где-то выставляли свои работы?

– Есть желание выставить их, но это в будущем, когда скульптур будет больше. А вообще шесть моих работ – фигуры шахтеров – находятся в Музее трудовой славы на нашей шахте.

– Да, я видела эту композицию. Расскажите историю ее появления.

– Я слепил ее, еще не работая на шахте. Это был 2008 год. На «Абайской» во время взрыва метана чуть не погиб мой отец, ему тогда очень сильно обожгло руки и лицо. Он чудом уцелел. А во мне тогда что-то словно перевернулось. Я приходил с работы, закрывался у себя в комнате и за несколько дней слепил скульптурную композицию «Шахтеры» – в память о погибших горняках. Еще через несколько дней я создал другую скульптуру – «Скорбящая мать», высоко поднявшую руки, олицетворяющую образ всех женщин, потерявших своих сыновей. В ее глазах – неутихающая боль от потери.

– А помимо лепки из глины у Вас есть еще какое-то хобби?

– Иногда пишу картины. Сконструировал сам муфельную печь для обжига скульптур, для их прочности.

– Ну и в завершение нашей беседы: о чем мечтаете? Какие планы на ближайшие, например, три года?

– Мечтаю о хорошей творческой работе. А насчет планов… Я так далеко не заглядываю в будущее, но очень хочется отдохнуть с семьей за границей.

РОТОРНОЕ **КОЛЕСО УСПЕХА**

ПОДОБНО ТОМУ, КАК СКРЕЩЕННЫЕ ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ МОЛОТКИ СТАЛИ ЭМБЛЕМОЙ УГЛЕДОБЫВАЮЩЕЙ ОТРАСЛИ, ТАК И ОГРОМНОЕ СТАЛЬНОЕ КОЛЕСО С ЗУБЧАТЫМИ КОВШАМИ – РАБОЧИЙ АГРЕГАТ РОТОРНОГО ЭКСКАВАТОРА – ПРЕВРАТИЛОСЬ СО ВРЕМЕНЕМ В ТОВАРНЫЙ ЗНАК И СВОЕОБРАЗНЫЙ ГЕРАЛЬДИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ, СИМВОЛИЗИРУЮЩИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ МОЩЬ САМОГО БОЛЬШОГО В МИРЕ УГОЛЬНОГО РАЗРЕЗА, ОСВОЕНИЕ КОТОРОГО ВЕДЕТ КАЗАХСТАНСКО-РОССИЙСКОЕ ТОО «БОГАТЫРЬ КОМИР»

■ Юрий ВЛАДИМИРОВ

...Сегодня силуэт роторного колеса, растиражированный посредством почтовых марок и – в значительно большей степени – с помощью фалеристики (от лат. falerae, phalerae – металлические украшения, знаки отличия) прочно утвердился в качестве одной из центральных деталей герба города угольщиков и энергетиков – Экибастуза. Тому есть свои причины, восходящие к истокам разработки здешних угольных копей, открытых еще в 1867 году.

Опустим для краткости довольно продолжительный отрезок времени, связанный с дореволюционными попытками (Воскресенское горнопромышленное, Киргизское горнопромышленное акционерное общество Лесли Уркварта) наладить поточную угледобычу. Всерьез за освоение экибастузских угольных пластов в тогдашнем Советском Союзе взялись после войны. В декабре 1947 года существующее на тот момент Министерство угольной промышленности восточных районов СССР утвердило задание на проектирование Иртышского угольного разреза № 1. В это же время был завершен первый комплексный проект освоения Экибастузского месторождения, в соответствии с которым предусматривалось заложить десять угольных разрезов. В мае 1948 года создано строительно-монтажное управление (ставшее впоследствии трестом) «Иртышуглестрой». Строго говоря, именно этим трестом, к 25-летию которого Алма-Атинская фабрика сувениров (А-АФС) выпустила памятный значок, были построены и Экибастуз, и разрез «Богатырь».

Если взглянуть на сине-черно-золотой (латунь, холодная эмаль) значок внимательней, то в его композиции без труда можно разглядеть контуры колеса с черпающими ковшами. И это понятно. К тому времени, к весне 1973 года, на экибастузских угольных копях многое изменилось в сторону многократного увеличения производительности труда.

Уместно напомнить, что, когда в декабре 1954-го в строй действующих вступил разрез «Центральный» ежегодной мощностью 3 млн. тонн угля, добыча на нем велась одноковшовыми карьерными экскаваторами. Затем на смену им пришли первые модификации роторных экскаваторов СРс(К)-470. Выпущенные машиностроителями ГДР, они имели производитель-

ность 1 000 тонн угля в час. Однако к 1973 году на месторождении появились «роторы» и помощнее: экскаватор СРс(к)-2000 – плод совместных усилий советских и германских конструкторов и машиностроителей. Именно он в 1972 году стал эксплуатироваться на разрезе № 5/6, («Богатырь») и был определен в качестве базовой модели. В том числе и для такого угледобывающего исполина, как роторный комплекс ЭРШРД-5000.

Благодаря этой высокопроизводительной технике разрез «Богатырь», строящийся девятью очередями с 1965 по 1979 год, вскоре после завершения строительства – в декабре 1983 года достиг проектной мощности в 50 млн. тонн угля в год.

Для обеспечения эффективной угледобычи на поочередно вводимых в эксплуатацию разрезах «Центральный» (Иртышский угольный разрез № 1), «Северный», «Западный», «Богатырь» (разрез № 5/6), «Восточный», «Майкубенский» создается производственное объединение (ПО) «Экибастузуголь», и этот бренд наряду с «Богатырем» также находит широкое отражение в отраслевой фалеристике советского периода.

Типичными и довольно широко распространенными образчиками подобных значков являются, в частности, выпуски А-АФС, посвященные пропаганде торговой марки угольного объединения, разрезу «Богатырь» и 10-летию (1981–1991 годы) разреза «Восточный». На всех трех значках (алюминий, черная краска, сине-красно-черный и бело-черно-красный колориты) имеется надпись «Экибастузуголь», а также стилизованный контур роторного колеса, воистину ставшего для экибастузских горняков «колесом успеха». Из этой же серии и мемориальный значок, приуроченный к отгрузке миллиардной со дня начала промышленной добычи (1954–1985 годы) тонны экибастузского угля.

Примечательно, что традиция отражать в объектах фалеристики свои производственные достижения сохранилась у экибастузцев и в постсоветские времена, чему свидетельством – серия из пяти значков (золотой, красный, желтый, зеленый, серебряный колер), посвященная добыче миллиардной тонны твердого топлива (с 1970 по 1997 год) уже на отдельно взятом разрезе «Богатырь».

Свой 25-летний юбилей (1970–1995 годы) разрез встретил в составе «суверенной» структуры: взамен упраздненного с развалом союзного государства ПО «Экибастузуголь» было учреждено ГАО «Экибастузкомир». Факт этот подтвержден выпуском соответствующего мемориального значка в форме медальки, ставшего не только юбилейным, но и раритетным, поскольку ГАО просуществовало недолго.

Новая веха в освоении месторождения была положена во второй половине 90-х годов минувшего столетия, когда Экибастузским угольным бассейном заинтересовались инвесторы из компании Assess Industries Inc. В сентябре 1996 года здесь возникло ТОО «Богатырь Аксес Комир», ставшее владельцем разрезов «Богатырь» и «Степной» (70%). Но и БАК оказался не вечен, и в 2009 году по решению акционеров совместное предприятие, сменив основного владельца, перешло под управление казахстанского АО «Самрук-Энерго» и российского РУСАЛа. В марте 2009 года СП было переименовано

в ТОО «Богатырь Комир». Тем не менее в истории отраслевой фалеристики БАК успел отметиться своим значком, знаменующим пусть и довольно непродолжительный, но все же – этап. И символом этого нового времени, что характерно, осталось всем хорошо известное роторное колесо, черпающее свою богатырскую мощь в подземных кладовых Экибастуза.

СПОРТИВНАЯ СЛАВА «ШАХТЕРА»

СЕРИЯ ПОБЕД КАРАГАНДИНСКОЙ ФУТБОЛЬНОЙ КОМАНДЫ «ШАХТЕР» СТАЛА САМЫМ ЯРКИМ СОБЫТИЕМ СПОРТИВНОЙ ЖИЗНИ

■ Александр СТРЕЛЬНИКОВ

Шахтеры и футбол – понятия неразрывные. Параллели между одной из самых мужественных в мире профессий и игрой миллионов проводятся буквально непроизвольно, на подсознательном уровне. На протяжении долгих лет вместе с многочисленными «Шахтерами» и «Горняками» славу шахтерскому футболу приносили и польские «Гурники», чешские «Баники», болгарские «Миньоры», хорватские, словенские, боснийско-герцеговинские, черногорские «Рудары», венгерские «Банясы» и т. д. Конечно же, наибольших успехов на европейской арене до сих пор добился флагман горняцкого футбола – украинский «Шахтер» («Шахтар») из Донецка, выигрывавший последний в истории Кубок УЕФА. Однако ныне в еврокубках новый ньюсмейкер – казахстанский «Шахтер». Успех нашего клуба вовсе не кажется случайным – горняки очень долго шли к тому, чтобы триумф стал реальностью.

НАЗАД В БУДУЩЕЕ

Карагандинский «Шахтер» является одним из самых старейших футбольных клубов нашей страны – из сегодняшних участников чемпионата Казахстана длиннее история только у «Кайрата». В 1962 году горняки по праву завоевали право выступать в сильнейшем дивизионе чемпионата Советского Союза, но тогда союзные футбольные функционеры предпочли оставить там завоевавших право на понижение в классе алма-атинцев. Пять лет спустя карагандинцы вновь стали жертвами закулисных интриг, когда в решающем матче за выход в высший свет советского футбола в Ташкенте судьи сделали все возможное, чтобы победа досталась азербайджанскому «Динамо» (Кировабад).

С обретением Казахстаном независимости, казалось, что все подобные невзгоды позади, и последние, не говоря уже обо всех остальных, станут, наконец, первыми. Однако горнякам очень долго не удавалось выбиться в лидеры казахстанского футбола периода суверенитета. За 19 чемпионатов страны карагандинцы лишь трижды поднимались на пьедестал почета – и то лишь на самую низкую его ступень, завоевывая бронзовые награды. И лишь в юбилейном, 20-м по счету турнире «Шахтер» сумел наконец добиться права именоваться сильнейшей командой нашей страны.

Случайностью ли это было? Нет, конечно. Именно перед началом того сезона карагандинскую команду принял российский специалист Виктор Кумыков, плодотворно потрудившийся на протяжении ряда лет в Узбекистане. Тренер-бунтарь оказался ярым поборником и приверженцем строгой дисциплины в коллективе. А главное – упорно работал над выработкой духа победителей у доверившихся ему футболистов. Под руководством нового наставника горняки впервые в своей истории стали чемпионами Казахстана, а в квалификации Лиги Европы сумели пройти словенский «Копер», хотя затем и уступили североирландскому «Сент-Патриксу». Известна футбольная аксиома: удержать чемпионство гораздо сложнее, чем его завоевать. Кумыков и его команда с испытанием огнем, водой, и, главное, медными трубами справилась вполне успешно. В квалификационном раунде Лиги чепионов УЕФА из Караганды едва ноги унес чемпион Чехии «Слован» (Либерец) – соперник уважаемый и вполне умелый.

НОВЫЕ ГОРИЗОНТЫ

С начала нынешнего сезона рулевой «Шахтера» не раз уже говорил, что перед карагандинцами ставится задача выхода в групповой этап Лиги чемпионов УЕФА, либо Лиги Европы. Когда в соперники горнякам сразу же достался БАТЭ из Борисова, окружающие лишь разводили руками и приносили свои соболезнования. Неудивительно – за последние сезоны борисовчане навели серьезного шороху не только в своей стране, но и в Европе. Что говорить – в прошлом еврокубковом турнире БАТЭ побеждал «Баварию», выигравшей немного позже Лигу чепионов УЕФА-2012/2013… Но рано «доброжелатели» хоронили «Шахтер». Белорусы, более чем уверенные в своей победе, не только ничего не смогли сделать с обороной карагандинцев, но и сами пропустили несколько мячей. Игроки карагандинской команды, возможно, и уступали своим белорусским оппонентам в футбольных талантах, зато явно превосходили их в настрое на борьбу, в целеустремленности, а главное – в умении подчинять собственные интересы задачам коллектива.

Думая в первую очередь об обороне собственных ворот, горняки не забывали и о чужих. В каждом из двух матчей карагандинцы отыскивали возможность для точных ударов по воротам фаворита этих встреч. БАТЭ же, по большому счету, так и не су-

мел приспособиться к тактике, исповедуемой казахстанской командой. Прежде всего это Виктор Кумыков переиграл своего белорусского тезку Гончаренко. Гранд футбольной Беларуси, начавший уже в полный голос заявлять о себе как о команде среднего европейского класса, мало чем сумел подтвердить этот самовольно присвоенный «титул» в битвах с горняками что в Борисове, что в Караганде. Да, БАТЭ – умелая, хорошо обученная команда. Да, футболисты ее индивидуально очень сильны. Однако любой претендующий на что-то сколько-нибудь серьезное в Европе футбольный коллектив должен обладать в первую очередь тактической гибкостью.

Наступив на горняцкие грабли в Борисове, тренеры и футболисты БАТЭ с кажущимся удовольствием продемонстрировали тот же самый «трюк» в шахтерской столице Казахстана. В обоих поединках победа карагандинского «Шахтера» выглядела вполне заслуженной.

ОХОТА НА «ГОРНЫХ ОРЛОВ»

Останавливаться на достигнутом в текущем «еврокубковом» сезоне горняки не намерены. Вслед за соперниками из Беларуси пришел черед албанцев. «Скендербей» – сильнейший клуб этой балканской страны, коллектив опытный и уверенный в своих силах. В предыдущем раунде албанцы лишили права на дальнейшее участие в соревновании бакинский «Нефтчи» – самый богатый клуб далеко не бедного в финансовом плане футбольного Азербайджана. «Горные орлы», как величают порой жителей Албании, в предматчевых интервью считали карагандинских горняков слабее нефтяников из Закавказья. За что и поплатились. В Астане «Шахтер» выиграл у «Скендербея» с крупным счетом. А мог бы и вовсе с неприличным, реализуй карагандинцы хотя бы половину созданных ими реальных голевых моментов. Недооценили ли гости горняков? Вряд ли. Просто были уверены, что казахстанцы вновь будут вести игру вторым номером. Ну а Виктор Кумыков на выдумку горазд и удивлять мастер – тут он не любитель, а в полном смысле слова профессионал. Исходя из турнирной стратегии, согласно которой на этот раз «Шахтер» проводил первую встречу на номинально своем поле в Астане, горняки попытались создать себе комфортное преимущество перед вояжем в Тирану и вполне в этом преуспели. Футболисты же «Скендербея» пошли проторенным БАТЭ путем – больше, чем карагандинцы, контролируя мяч. Опасных моментов у ворот Александра Мокина они практически не создали. Горняки же голкиперу албанцев Оргусу Шехи скучать и расслабляться не позволяли ни на минуту. Оставив неспешный розыгрыш мяча своим соперникам, футболисты «Шахтера» сделали ставку на скорость. В итоге вновь все вышло именно так, как и задумывал наставник карагандинской команды.

НАЗЛО РЕКОРДАМ

До горняков ни одна из казахстанских футбольных команд не оказывалась сильнее в еврокубках в двухматчевом противостоянии соперника уровня БАТЭ. Ни один отечественный коллектив до «Шахтера» не проходил пока более одного квалификационного раунда в Лиге чемпионов УЕФА.

До этого сезона «Шахтер» в еврокубках в 12 проведенных матчах одержал три победы. Ныне же горняки уже выдали на-гора столько же выигранных матчей. Не пропустив, кстати, в этих поединках ни одного мяча, а забивая в каждом из них.

Итоговая победа по итогам двух матчей над «Скендербеем» может позволить карагандинцам как минимум дойти до группового этапа Лиги Европы – вершины, до сих пор не покорявшейся казахстанским командам.

ОБЯЗАТЕЛЬСТВО

ЭТУ ИСТОРИЮ Я САМОЛИЧНО УСЛЫШАЛ ОТ СВОЕГО СОСЕДА СЕРИКА, КОГДА-ТО РАБОТАВШЕГО ШАХТЕРОМ

■ Олег АХМЕТОВ

Перед началом смены у шахтеров было профсоюзное собрание. Профорг участка, размахивая руками и ругаясь, отобрал у игроков домино и призвал всех к порядку. Потом постучал авторучкой по каске впереди сидящего паренька и объявил повестку: принятие новых обязательств к юбилею шахты. Все закурили и стали слушать.

Пункты обязательств были все нормальные, обыкновенные: выдать сверх плана столько-то, кое-что внедрить, кое-что изжить. И конечно, повысить культуру.

– Есть дополнения? Возражения? – привычной скороговоркой пробормотал профорг. Передохнул секунду и уж открыл рот, чтобы закруглиться: кто за? кто против? воздержался? принято единогласно. И вдруг заметил из-за касок неуверенно поднявшуюся руку.

– Это кто там? Ты, Семенов? – удивился профорг. – У тебя что, возражения?

– Не.

– Так какого же ты…

– Дополнение у меня.

– Хм!

Все оглянулись. Поднялся молодой плечистый парень. Снял каску, повертел и опять надел.

– Я дополнение хочу… Как комсорг участка предлагаю пункт.

– Какой, к дьяволу, пункт? Не тяни, на смену пора.

Семенов кашлянул в кулак, вздохнул. И объявил:

– Предлагаю изжить на участке матерщину. Извиняюсь, конечно, за выражение.

Наступила тишина. Народ безмолвствовал.

– Как… как ты сказал? – переспросил профорг.

– Да вот ругаемся мы нецензурными выражениями. Так изжить бы это как-нибудь. А то вон уборщица тетка Фиса в противошумовых наушниках на работе ходит. А что, неправда?

– М–м… – глубокомысленно сказал профорг и постучал опять авторучкой о каску впереди сидящего, хотя тишина стояла идеальная. Кто-то спросил шепотом:

– Как, совсем изжить?

– Ну да.

Теперь все повернулись к профоргу. Он сказал:

– М–м… Это очень хороший пункт. Поскольку мы должны повышать культурный уровень… Но примет ли коллектив такое?..

Вскочил усатый здоровяк и крикнул:

– Да вы что, мужики! Как же тогда работать? Как мы будем давать сверх плана? – В волнении он сунул сигарету в рот горячим концом, обжегся, плюнул, ругнулся… зажал себе рот ладошкой.

– Во-во, сядь и закрой свой курятник, растак тебя… – профорг спохватился и опасливо посмотрел на Семенова.

Тут все завозились, зачесались, заговорили.

– Работа ж не заладится.

– Ты что же это, Семенов, а?

– Традиции, понимаешь, они…

– Без этого самого, как без курева.

Вспотевший Семенов обмахивался каской, как веером:

– Да вы чего на меня все наперли, черт вашей матери! Я ж только предложил, что, мол, хорошо бы.

– Без тебя знаем, что хорошо бы. Но неприемлемо никак.

– Лучше пускай мы еще уголька дадим сверх плану, чем так-то…

– Лучше мы как-нибудь иначе повысим культуру, туды ее…

Профорг колотил ручкой сразу по двум каскам, словно барабанщик в рок-группе.

– К порядочку, к порядочку, материны дети!

Его послушались, вопросительно затихли. Почесав авторучкой за ухом, он сказал:

– В самом деле, Семенов, этот пункт как будто не того… Нет, в принципе он правильный, но… Понимаешь, как-то неприлично его вписывать. Обязательства пойдут в шахтком, в партком, там их будут читать женщины, и вдруг такое понаписано! Некультурно получается. Передовой участок, и такие странные пункты, которых никогда нигде и не бывает. Ты, Семенов, возьми свой пункт назад, пожалуйста.

Публика с надеждой обернулась к Семенову.

– Ну? Берешь, что ли, обратно?

– Ага, – вздохнул Семенов.

– Ну и молодец, ну и порядочек! – возрадовался профорг. – Так кто за принятые обязательства… без дополнения? Так. Кто против? Воздержался? Принято единогласно.

И шахтеры, ласково поругивая образумившегося Семенова, отправились на смену.